Участник

КОРОБОВ®

кабеленесущие системы

Каталог 2023

ПЕРФОРОСТ **КОРОБОВ**

защищает кабельные линии от воздействия внешних негативных фаторов

Изделия доступны в исполнеии ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) с устройством очистки внутреннего пространства кабельных конструкций на "условно-грязных" объектах ТЭЦ, ГРЭС, ГОК и тд.

ДИНОРОСТ **КОРОБОВ**

снижает динамические нагрузки на элементы кабельной линии демпфирующими зонами

Работайте
уверенно!

ОГЛАВЛЕНИЕ

ЧАСТЬ 1: ВСТУПЛЕНИЕ

Оглавление 4
Ограничения 5
О компании 6
Экологические принципы 7
Отраслевые рекомендации 8
Климатические исполнения 10
Пожарная безопасность 14
Сертификаты качества 15

ЧАСТЬ 2: КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

2.1. СИСТЕМА ПЕРФОРОСТ 16

Секции ПЕРФОРОСТ-6000 (H=150) 18
Секции ПЕРФОРОСТ-6000 (H=200) 32
Секции ПЕРФОРОСТ-3000 (H=100) 46
Аксессуары перфорост 60
Консоли и стойки ПЕРФОРОСТ-6000 69
Консоли и стойки ПЕРФОРОСТ-3000 72
Опоры ПЕРФОРОСТ-6000 86
Опоры ПЕРФОРОСТ-3000 89
Крепления перфорост 92
Огнестойкие перегородки 94

2.2. СИСТЕМА ДИНОРОСТ 98

Фиксаторы ДИНОРОСТ 100
Секции ДИНОРОСТ-6000 (H=150) 104
Секции ДИНОРОСТ-6000 (H=200) 129
Секции ДИНОРОСТ-3000 (H=100) 154
Аксессуары динорост 179
Консоли и стойки ДИНОРОСТ-6000 188
Консоли и стойки ДИНОРОСТ-3000 191
Консоли и стойки ДИНОРОСТ-1000 196
Опоры ДИНОРОСТ-6000 217
Опоры ДИНОРОСТ-3000 220
Крепления динорост 223
Огнестойкие перегородки 225

2.3. СИСТЕМА КАБЕЛЬРОСТ 228

Секции КАБЕЛЬРОСТ (H=100) 230
Секции КАБЕЛЬРОСТ (H=150) 239
Секции КАБЕЛЬРОСТ (H=200) 249
Крышки КАБЕЛЬРОСТ 259
Аксессуары КАБЕЛЬРОСТ 286
Консоли КАБЕЛЬРОСТ 299
Крепления кабельростов 302
Огнестойкие перегородки 304

2.4. СИСТЕМА ЛЕСТНИЧНЫХ ЛОТКОВ 306

Секции лестничных лотков (H=60) 308
Секции лестничных лотков (H=100) 317
Крышки лестничных лотков 326
Аксессуары лестничных лотков 349
Стойки лестничных лотков 359
Консоли лестничных лотков 373
Крепления лестничных лотков 374
Огнестойкие перегородки 376

2.5. СИСТЕМА ЛИСТОВЫХ ЛОТКОВ 378

Секции листовых лотков (H=35) 380
Секции листовых лотков (H=60) 392
Секции листовых лотков (H=85) 404
Секции листовых лотков (H=110) 416
Крышки листовых лотков 428
Аксессуары листовых лотков 439
Стойки листовых лотков 447
Консоли листовых лотков 456
Крепление консоли к ограждению 458
Крепления лотков 459
Огнестойкие перегородки 461

2.6. СИСТЕМА СВЕТОВЫХ ЛОТКОВ 464

Секции световых лотков (H=40, 70) 466
Соединители световых лотков 467
Повороты световых лотков 468

2.7. СИСТЕМА ПРОВОЛОЧНЫХ ЛОТКОВ 472

Секции проволочных лотков (H=60, 85, 100) 474
Аксессуары проволочных лотков 477
Крышки проволочных лотков 480
Стойки проволочных лотков 484
Консоли проволочных лотков 487
Огнестойкие перегородки 492

2.8. СИСТЕМА ФАЛЬШПОЛОВ 494

Панели фальшпола (сульфат-кальция) 496
Панели фальшпола (ДСП) 498
Панели фальшпола (металлические) 500
Панели фальшпола (решетчатые) 501
Панели фальшпола (вентилируемые) 502

2.9. СИСТЕМА МОНТАЖНАЯ 504

Профили монтажные 506
Опоры фальшпола 512
Аксессуары монтажные 519
Стойки с основанием 536
Консоли кабельные 541
Крепления лотков 546
Огнестойкие перегородки 544

2.10 СИСТЕМА ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ 556

Листовые лотки повышенной огнестойкости 558
Лестничные лотки повышенной огнестойкости 563
Стойки и консоли повышенной огнестойкости 568
Огнестойкие краски (по металлу и кабелю) 574
Огнестойкие проходки (подушки, плиты, пены) 575

2.11. СИСТЕМА МЕТИЗОВ И КРЕПЛЕНИЙ 580

Кронштейны профнастила 582
Струбцины зажимные 583
Скобы кабельные 585
Шпильки резьбовые 587
Муфты соединительные 590
Дюбели распорные 591
Анкеры забивные 592
Гайки анкерные (без пружины, с пружиной) 593
Шайбы подкладные (квадратные) 595
Болты шестигранные (под ключ, шестигранник) 596
Гайки шестигранные (с самостопорением) 601
Шайбы подкладные (увеличенные, с зубцами) 603
Шайбы пружинные 606

ЛИЦЕНЗИИ НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОРГАНИЗАЦИЙ, ВХОДЯЩИХ В ГРУППУ КОМПАНИЙ КОРОБОВ 608

ОГРАНИЧЕНИЯ

Каталог КОРОБОВ 2023 года (версия от Мая 2023 года) является рекламно-информационным материалом, в котором представлены электромонтажные изделия, доступные к поставке на момент публикации.

До выбора изделий является обязательным ознакомление с положениями «Лицензии на использование электромонтажных изделий организаций, входящих в Группу компаний КОРОБОВ» (далее – Лицензия), содержащей перечень обязательных для приобретателей изделий и проектировщиков требований и условий по выбору, проектированию, приемке, монтажу, эксплуатации и гарантийному обслуживанию реализуемых ГК КОРОБОВ изделий. Данная Лицензия прилагается к настоящему каталогу и размещена на сайте www.korobov.ru

Лицо, не исполнившее данной обязанности, несет все риски, связанные с нарушением данного условия, в т.ч. неправильный выбор или эксплуатация изделий, лишение гарантии на изделия и др.

Технические характеристики электромонтажных изделий соответствуют нормативным документам изготовителя на момент поставки, и могут отличаться от приведенных в каталоге.

В каталоге показаны упрощенные модели электромонтажных изделий, в т.ч. частично, в разрезе, частично с полупрозрачными крышками или вырезами для отображения внутреннего устройства и пр.

Частичная или полная перепечатка, а также публичное размещение каталога допускается только с письменного разрешения правообладателя на товарный знак КОРОБОВ.

Перед работой с каталогом уточните о наличии новой версии каталога и Лицензии на сайте www.korobov.ru. Все предыдущие издания считаются недействительными. Допускается работа только с полным каталогом.
Не является публичной офертой ст. 437 ГК РФ.

Опубликовано в мае 2023 года.

ВАЖНО ЗНАТЬ

Обращаем ваше внимание на то, что в каталоге представлены объекты интеллектуальной собственности.

С 2005 года специалисты компании КОРОБОВ разрабатывают и внедряют новейшие виды кабельных конструкций, позволяющие повысить отказоустойчивость энергоснабжения предприятий всех отраслей промышленности. Практически все новые решения регистрируются в Роспатенте как изобретения или полезные модели, имеют свою марку (товарный знак) и охраняются государством.

Марки ДИНОРОСТ, ЗЕ, КОРОБОВ, ПЕРФОКОР, ПЕРФОРОСТ, УЗЭМИ являются зарегистрированными товарными знаками, конструкция части изделий запатентована. Уполномоченными организациями по реализации изделий, являющимися объектами интеллектуальной собственности, в т.ч. с использованием средств индивидуализации являются ООО «КОРОБОВ» и ООО «ЗЭМИ ЕКАТЕРИНБУРГ».

Производство, предложение к продаже, продажа, складирование, транспортировка, монтаж и эксплуатация изделий, являющихся объектами интеллектуальной собственности, в т.ч. с использованием средств индивидуализации (товарных знаков), без согласия правообладателей является незаконным и влечет ответственность:

- Гражданскую ст.1406.1, 1515 ГК РФ

- Административную ст.7.12, 14.10 КоАП РФ

- Уголовную ст.146, 147, 180 УК РФ

Главным приоритетом предприятий ГК КОРОБОВ является качество кабельных конструкций, которое подразумевает исключение с рынка контрафактных изделий и незаконное использование товарных знаков группы. В случае нарушения прав, стороне, допустившей правонарушение, предъявляется претензия. При неудовлетворении претензионных требований, направляется исковое заявление.

Работайте ответственно!

© КОРОБОВ

Кабеленесущие системы КОРОБОВ - это высокотехнологичные кабельные конструкции сделанные в России.

Группа компаний КОРОБОВ - это отраслевое объединение, предлагающее специализированные решения для разных предприятий. В число заказчиков кабельных конструкций входят крупные государственные и частные корпорации: РОССЕТИ, РОСАТОМ, РУСГИДРО, РОСКОСМОС, ГАЗПРОМ, РОСНЕФТЬ, РОСТЕХ, ТРАНСНЕФТЬ, ЛУКОЙЛ и др.

Кабеленесущие системы КОРОБОВ производятся с применением современных технологий, которые позволяют увеличить пропускную способность и срок эксплуатации кабельных линий.

Кабельные конструкции КОРОБОВ отвечают современным стандартам качества и ответственности к окружающей среде за счет применения решений, позволяющих снизить металлоемкость кабельных линий.

История компании

2023 год - Внедрение конструкций ДИНОРОСТ
2022 год - Компания стала резидентом СКОЛКОВО
2018 год - Внедрение конструкций ПЕРФОРОСТ
2014 год - Создание группы компаний КОРОБОВ
2011 год - Формирование экологической концепции
2010 год - Внедрение конструкций КАБЕЛЬРОСТ
2007 год - Внедрение креплений марки КОРОБОВ
2006 год - Разработка кабельных конструкций КОРОБОВ
2005 год - Основание компании КОРОБОВ

Российские разработки

Российское производство

Sk Участник

Низкий углеродный след

Высокая эффективность

Важнейшим приоритетом компании является борьба с глобальным потеплением за счет снижение массы и увеличение сроков эксплуатации кабельных линий.

Сокращение массы кабельной линии достигается за счет увеличения расстояния между опорами и облегчения конструкции самих изделий. Это значительно уменьшает негативное влияние на климат, что соответствует экологической концепции компании КОРОБОВ.

Кабеленесущие системы КОРОБОВ - это первые конструкции, получившие сертификат энергетической и экологической эффективности.

Используя кабеленесущую систему КОРОБОВ для реконструируемых и вновь создаваемых объектов, вы способствуете:

- Снижению потребления энергии при производстве;
- Снижению потребления атмосферного воздуха;
- Снижению углеродного следа.

Экологические принципы

Производство стали связано с получение стали в сталеплавильных агрегатах-конвертерах путём продувки жидкого расплава воздухом или кислородом.

Побочным продуктом при производстве черного металлопроката является диоксид углерода CO_2. При производстве 1-й тонны стали в атмосферу выбрасывается около 2-х тонн CO_2.

Компания КОРОБОВ с 2011 года реализует программу сокращения металлоемкости кабельных конструкций за счет внедрения новых решений, что значительно снижает углеродный след.

Для предприятий сырьевых и генерирующих отраслей характерны более суровые условия эксплуатации кабельных линий по сравнению с предприятиями перерабатывающей промышленности.

Тем не менее, условия эксплуатации на данных предприятиях могут значительно отличаться в зависимости от вида деятельности. Поэтому, для каждого вида предприятия рекомендуется определенная серия конструкций КОРОБОВ.

Предприятия сырьевых и генерирующих отраслей подразделяются по видам:

- Генерация и электроэнергетика;
- Химическая промышленность;
- Топливная промышленность;
- Цветная металлургия;
- Черная металлургия.

Для данных объектов рекомендуется использовать конструкции Исполнения №2 или Исполнения №3.

Отрасли	Исполнение №1	Исполнение №2	Исполнение №3
1. Генерация и энергетика	■	●	○
2. Химическая промышленность	■	○	●
3. Топливная континентальная	■	●	○
4. Топливная приморская	■	○	●
5. Цветная металлургия	■	○	●
6. Черная металлургия	■	●	○

■ - для условно-чистой атмосферы; ● - отраслевая рекомендация; ○ - на усмотрение проектировщика

Для предприятий перерабатывающей промышленности характерны более мягкие условия эксплуатации кабельных линий по сравнению с предприятиями сырьевых и генерирующих отраслей.

Тем не менее, условия эксплуатации на данных предприятиях могут значительно отличаться в зависимости от вида деятельности. Поэтому, для каждого вида предприятия рекомендуется определенная серия конструкций КОРОБОВ.

Предприятия перерабатывающих отраслей подразделяются по видам:

- Машиностроение;
- Строительные материалы;
- Пищевая промышленность;
- Легкая промышленность;
- Деревообрабатывающая.

Для данных объектов рекомендуется использовать конструкций Исполнения №1 или Исполнения №2.

Отрасли	Исполнение №1	Исполнение №2	Исполнение №3
7. Машиностроение	■	●	○
8. Строительные материалы	■	●	○
9. Пищевая промышленность	■	●	○
10. Легкая промышленность	■	●	○
11. Деревообрабатывающая	■	●	○
12. Социальные объекты	■	●	○

■ - для условно-чистой атмосферы; ● - отраслевая рекомендация; ○ - на усмотрение проектировщика

Главным критерием выбора того или иного исполнения является коррозионная стойкость к условиям эксплуатации.

В зависимости от вида предприятия и его месторасположения на кабельные конструкции воздействуют различные факторы: температура, загрязненная атмосфера, соль и прочее. Выбрать исполнение конструкций КОРОБОВ можно по основным показателям: классу коррозионной стойкости и климатическим условиям.

Кабельные конструкции КОРОБОВ поставляются трех видов исполнений:

- Исполнение №1;
- Исполнение №2;
- Исполнение №3.

и отличаются типом покрытия или маркой стали. Каждая серия соответствует своему классу стойкости к коррозии по ГОСТ 52868-07.

	Исполнение №1	Исполнение №2	Исполнение №3
Класс стойкости к коррозии по ГОСТ 52868-07	3	6	9А, 9С
Антикоррозионное покрытие и материал	Сталь оцинкованная по методу Сендзимира до 18 мкм	Горячее оцинкованая сталь погружением по ГОСТ 9.307 до 120 мкм	Нержавеющая сталь
Климатические условия по ГОСТ 15150-69	Т4, Т3, Т2 УХЛ4, УХЛ3, УХЛ2	Т5, Т4, Т3, Т2, Т1 УХЛ5, УХЛ4, УХЛ3, УХЛ2, УХЛ1	Т5, Т4, Т3, Т2, Т1 УХЛ5, УХЛ4, УХЛ3, УХЛ2, УХЛ1 ОМ5, ОМ4, ОМ3, ОМ2, ОМ1

Основные документы, регулирующие проектирование и эксплуатацию кабельных линий, четко определяют, что кабельные конструкции должны производится из несгораемых материалов.

Металлы — группа элементов, в виде простых веществ, обладающих характерными металлическими свойствами, такими, как высокие теплопроводность, электропроводность и высокая пластичность.

При всех положительных сторонах металлам свойственна коррозия и, поэтому, для различных задач следует комбинировать марки стали или защищать поверхность конструкций дополнительным антикоррозионным слоем.

Для соответствия условиям эксплуатации на конкретном виде объекта кабельные конструкции КОРОБОВ производятся из трех различных сортов металла, часть конструкций покрывается цинком.

Исполнение №1	Исполнение №2	Исполнение №3
Кабельные конструкции КОРОБОВ «Исполнения №1» производятся из листового металла оцинкованного по методу Сендзимира. Цинкование по методу Сендзимира это непрерывное горячее цинкование проточным методом без предварительной обработки протравой или флюсующей добавкой.	Кабельные конструкции КОРОБОВ «Исполнения №2» производятся из черной стали, свариваются, если этого требует технологический процесс. Далее, уже готовые изделия проходят процесс горячего оцинкования погружением в расплавленный цинк. Данный способ защиты от коррозии позволяет надежно защитить 100% поверхности изделия, в том числе места, повергшиеся механической и термической обработке.	Кабельные конструкции КОРОБОВ «Исполнения №3» производятся из аустенитной стали с низким содержанием углерода. Сталь этой марки является наиболее широко используемой из всех марок стали, а её характеристики делают её универсальной в применении. Данный вид стали является кислотостойким и выдерживает краткосрочное поднятие температуры. Изделия данного исполнения могут использоваться в пищевой промышленности.

ГОСТ 15150-69 (Таблица 8)

Обозначение атмосферы	Наименование	Содержание коррозионно-активных агентов
I	Условно-чистая	Сернистый газ не более 20 мг/м^2·сут. (не более 0,025 мг/м^3); хлориды - менее 0,3 мг/м^2·сут.
II	Промышленная	Сернистый газ от 20 до 250 мг/м^2·сут. (от 0,025 до 0,31 мг/м^3); хлориды - менее 0,3 мг/м^3·сут.
III	Морская	Сернистый газ не более 20 мг/м^2·сут. (не более 0,025 мг/м^3); хлориды - от 30 до 300 мг/м^2·сут.
IV	Приморско-промышленная	Сернистый газ от 20 до 250 мг/м^2·сут. (от 0,025 до 0,31 мг/м^3); хлориды - от 0,3 до 30 мг/м^2·сут.

ГОСТ 15150-69 (Таблица 1)

Климатическое исполнение	Районы
У	Для макроклиматического района с умеренным климатом
ХЛ	Для макроклиматических районов с холодным климатом
Т	Для макроклиматических районов как с сухим, так и с влажным тропическим климатом
М	Для макроклиматического района с умеренно-холодным морским климатом
ОМ	Для макроклиматических районов как с умеренно-холодным, так и тропическим морским климатом, в том числе для судов неограниченного района плавания

ГОСТ 15150-69 (Таблица 2)

Категории размещения	Описание
1	Для эксплуатации на открытом воздухе
2	Для эксплуатации под навесом или в помещениях (объемах), где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха, например, в палатках, кузовах, прицепах, металлических помещениях без теплоизоляции, а также в оболочке комплектного изделия категории 1 (отсутствие прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков)
3	Для эксплуатации в закрытых помещениях (объемах) с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий, где колебания температуры и влажности воздуха и воздействие песка и пыли существенно меньше, чем на открытом воздухе, например, в металлических с теплоизоляцией, каменных, бетонных, деревянных помещениях (отсутствие воздействия атмосферных осадков, прямого солнечного излучения; существенное уменьшение ветра; существенное уменьшение или отсутствие воздействия рассеянного солнечного излучения и конденсации влаги)
4	Для эксплуатации в помещениях (объемах) с искусственно регулируемыми климатическими условиями, например, в закрытых отапливаемых или охлаждаемых и вентилируемых производственных и других, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях (отсутствие воздействия прямого солнечного излучения, атмосферных осадков, ветра, песка и пыли наружного воздуха; отсутствие или существенное уменьшение воздействия рассеянного солнечного излучения и конденсации влаги)
5	Для эксплуатации в помещениях (объемах) с повышенной влажностью (например, в неотапливаемых и невентилируемых подземных помещениях, в том числе шахтах, подвалах, в почве, в таких судовых, корабельных и других помещениях, в которых возможно длительное наличие воды или частая конденсация влаги на стенах и потолке, в частности, в некоторых трюмах, в некоторых цехах текстильных, гидрометаллургических производств и т.п.).

Требования пожарной безопасности в целях защиты жизни, здоровья, имущества граждан и юридических лиц, государственного и муниципального имущества от пожаров устанавливает технический регламент, а именно, Федеральный закон №123.

Закон устанавливает пожарную опасность материалов, характеризуемую возможностью возникновения горения или взрыва материалов.

Методику испытаний строительных материалов на горючесть и классификацию их по группам горючести регламентирует ГОСТ 30244-94.

Материалы разделяются на две группы: горючие и негорючие. Все серии кабеленесущих систем КОРОБОВ относятся к самой высокой группе негорючих материалов НГ по ГОСТ 30244-94, что позволяет использовать их на высокоответственных объектах .

Исполнение №1	Исполнение №2	Исполнение №3
Класс негорючести НГ по ГОСТ 30244-94	Класс негорючести НГ по ГОСТ 30244-94	Класс негорючести НГ по ГОСТ 30244-94

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04ЖР00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК.RU.ИБ26.Н00101 № ПС 006551

Срок действия с 29.03.2021 г. по 28.03.2026 г. Код ОК 034-2014 (ОКПД) 27.33.13.190 Код ТН ВЭД

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «КОРОБОВ» 620014, РОССИЯ, Свердловская обл., г. Екатеринбург, проспект Ленина д.25, офис 3.128, ОГРН: 1056603534910. Телефон: +7 (343) 290-290-5. Адрес электронной почты: sale@korobov.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «КОРОБОВ» 620014, РОССИЯ, Свердловская обл., г. Екатеринбург, проспект Ленина д.25, офис 3.128, ОГРН: 1056603534910. Телефон: +7 (343) 290-290-5. Адрес электронной почты: sale@korobov.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ЭКСПЕРТ-ТЕХАНАЛИЗ» ООО «ЭКСПЕРТ-ТЕХАНАЛИЗ», г. Москва, Молодогвардейская ул., д. 31, корп.1, пом IX. Телефон: +74957282236, E-mail: info@eks-prom.ru, ОГРН 1187746530795 Свидетельство № ССБК RU.ПБ26 до 21.09.2021 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Кабельные конструкции КОРОБОВ: лотки, короба, профили, консоли, стойки, полки из стали с металлическим покрытием (оцинкованная сталь), нержавеющая сталь, толщиной от 0,7 мм до 10 мм, выпускаемые по ТУ 3449-001-77142225-2006 "КАБЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОК". Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 30244-94 "Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть", раздел 6. Метод 1. Материал относится к негорючим материалам (НГ) Класс пожарной опасности КМ0.

Копия предоставляется на условиях Пользовательского соглашения сайта www.korobov.ru дата публикации 01.07.2021

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний №919-ПИ-03/2021 от 15.03.2021 г. ООО «ЭКСПЕРТ-ТЕХАНАЛИЗ» и И «ЭКСПЕРТ-ТЕХАНАЛИЗ», № ССБК RU. 2101Б24 до 21.09.2021 г.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 5449-001-77142225-2006 "КАБЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПРОВОДОК". Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) №РОСС RU.ОЦ07.СС09.СМК.00243 от 28.12.2020 г.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации Гудков С. М.

Эксперт (эксперты) Брыкин С.С.

Для сертификатов

ИБОР-ЭКСПЕРТ» 2016 г. ЕТСТВИЯ 23.03.2024 № 0008844 ... код ОК 27.33.13.190 ... код ТН ВЭД ... П.Г. Рухлядев В.П. Широков ... фикации

ИБОР-ЭКСПЕРТ» 2016 г. ЕТСТВИЯ 23.03.2024 № 0008846 ... код ОК 27.33.13.190 ... код ТН ВЭД ... П.Г. Рухлядев В.П. Широков ... фикации

ИБОР-ЭКСПЕРТ» 2016 г. ЕТСТВИЯ 23.03.2024 № 0008845 ... код ОК 27.33.13.190 ... код ТН ВЭД ... П.Г. Рухлядев В.П. Широков ... фикации

ИБОР-ЭКСПЕРТ» 2016 г. ЕТСТВИЯ 14.04.2024 № 0009428 ... код ОК 27.33.13.190 ... код ТН ВЭД ... П.Г. Рухлядев В.П. Широков ... фикации

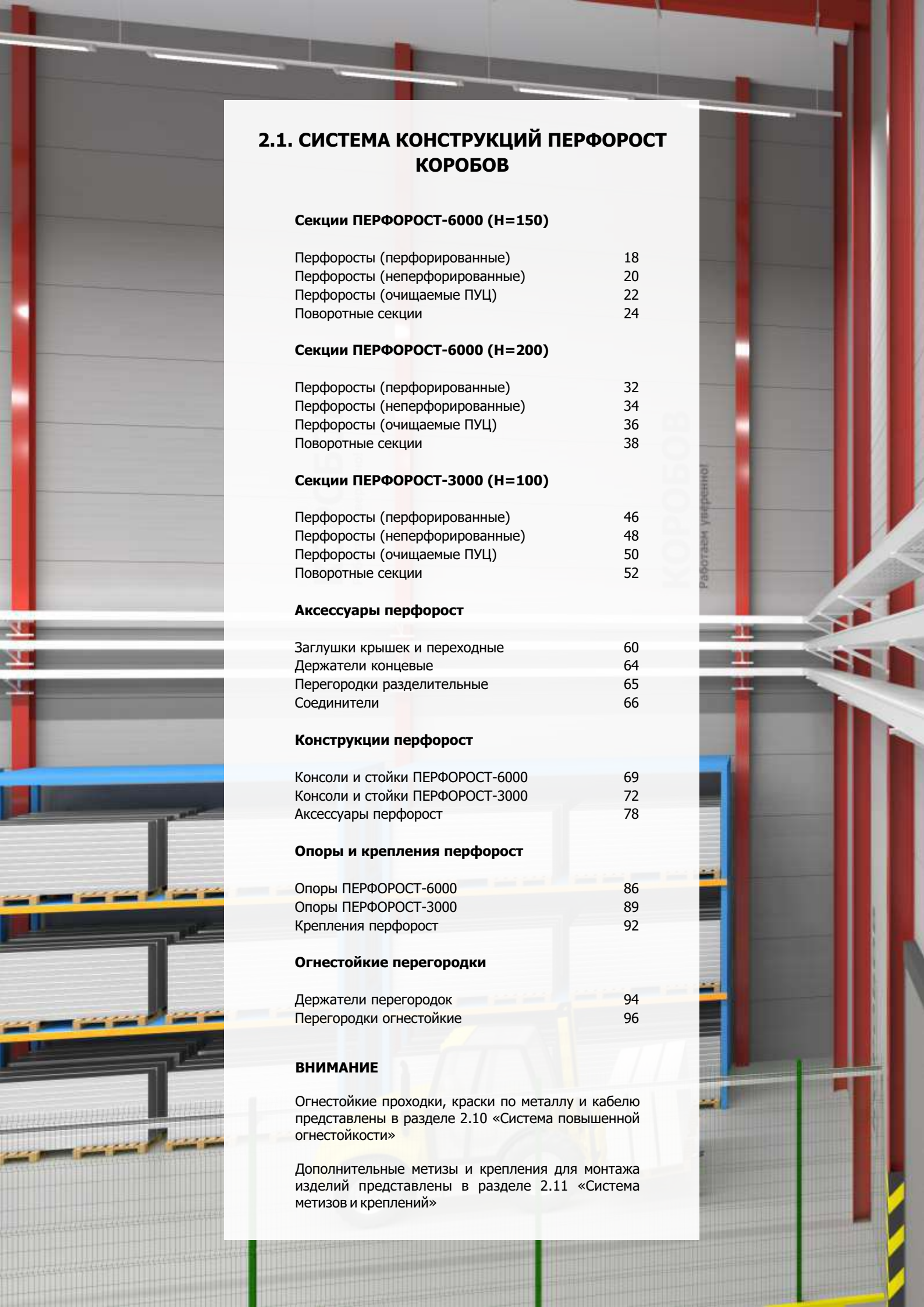
Кабеленесущие системы являются результатом многолетней кропотливой работы специалистов ГК КОРОБОВ. В процессе разработки новых изделий внедряются уникальные технические решения, часть которых запатентована и охраняется государством. Внедрение новинок в производство немаловажный и ответственный процесс. Для этого разрабатываются технические условия, проводятся испытания и сертификация продукции.

Когда новое оборудование пройдет все необходимые процедуры, его запускают в серию. Большинство кабельных конструкций имеет пакет сертификатов, подтверждающие их задекларированные характеристики:

- Сертификат пожарной безопасности ГОСТ 30244-94;
- Сертификат соответствия ГОСТ Р МЭК 52868-07;
- Сертификат соответствия ГОСТ Р МЭК 61084-1-07;
- Сертификат исполнения УХЛ1 по ГОСТ 15150-69;
- Сертификат соответствия ГОСТ Р МЭК 52868-07;

Сертификаты соответствия

Сертификат соответствия ГОСТ 30244-94 (негорючесть НГ)	Сертификат соответствия ГОСТ 52868-07 (лотки и консоли)	Сертификат соответствия ГОСТ 61084-1-07 (кабельные короба)	Сертификат соответствия ГОСТ 15150-69 (эксплуатация УХЛ1)	Сертификат соответствия ГОСТ 52868-07 (непрывность эл.цепи)



2.1. СИСТЕМА КОНСТРУКЦИЙ ПЕРФОРОСТ КОРОБОВ

Секции ПЕРФОРОСТ-6000 (H=150)

Перфоросты (перфорированные) 18
Перфоросты (неперфорированные) 20
Перфоросты (очищаемые ПУЦ) 22
Поворотные секции 24

Секции ПЕРФОРОСТ-6000 (H=200)

Перфоросты (перфорированные) 32
Перфоросты (неперфорированные) 34
Перфоросты (очищаемые ПУЦ) 36
Поворотные секции 38

Секции ПЕРФОРОСТ-3000 (H=100)

Перфоросты (перфорированные) 46
Перфоросты (неперфорированные) 48
Перфоросты (очищаемые ПУЦ) 50
Поворотные секции 52

Аксессуары перфорост

Заглушки крышек и переходные 60
Держатели концевые 64
Перегородки разделительные 65
Соединители 66

Конструкции перфорост

Консоли и стойки ПЕРФОРОСТ-6000 69
Консоли и стойки ПЕРФОРОСТ-3000 72
Аксессуары перфорост 78

Опоры и крепления перфорост

Опоры ПЕРФОРОСТ-6000 86
Опоры ПЕРФОРОСТ-3000 89
Крепления перфорост 92

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок 94
Перегородки огнестойкие 96

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

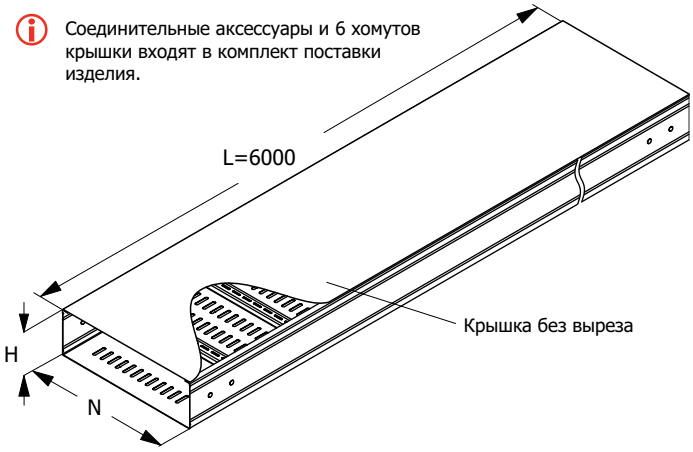
Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

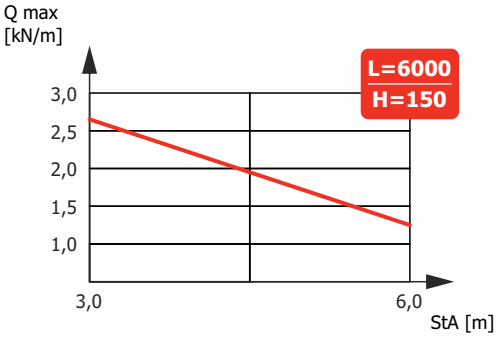
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

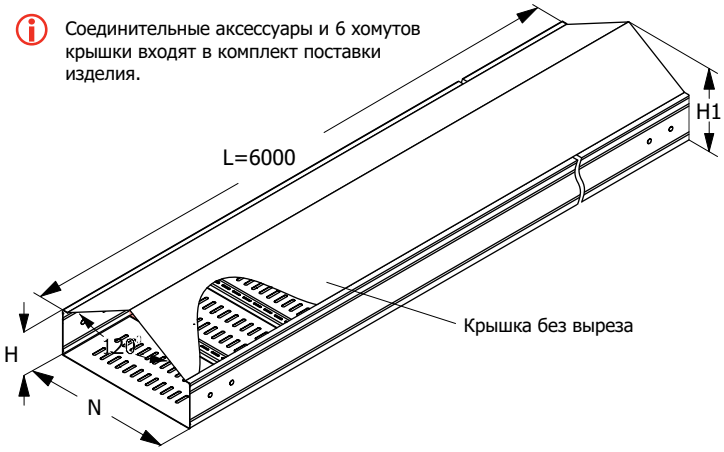
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 С	ПР-П6150-20С	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 С	ПР-П6150-30С	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 С	ПР-П6150-40С	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 С	ПР-П6150-50С	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 С	ПР-П6150-60С	600	150/125	47,88	122,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 Ф	ПР-П6150-20Ф	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 Ф	ПР-П6150-30Ф	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 Ф	ПР-П6150-40Ф	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 Ф	ПР-П6150-50Ф	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 Ф	ПР-П6150-60Ф	600	150/125	47,88	122,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 Е	ПР-П6150-20Е	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 Е	ПР-П6150-30Е	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 Е	ПР-П6150-40Е	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 Е	ПР-П6150-50Е	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 Е	ПР-П6150-60Е	600	150/125	47,88	122,88

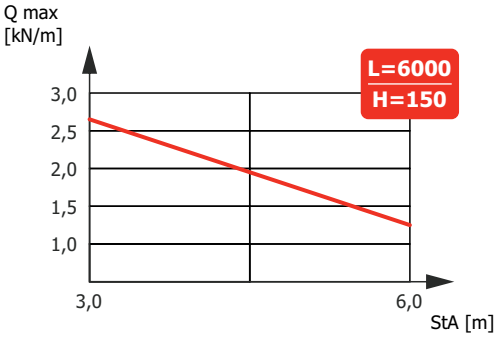
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

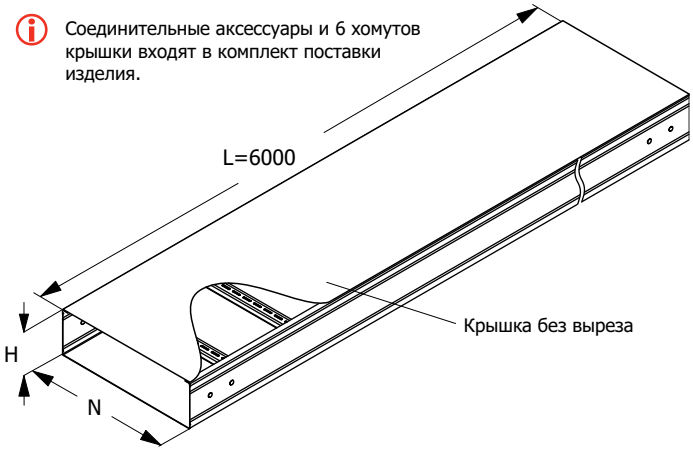
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 С	ПР-П1206150-20С	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 С	ПР-П1206150-30С	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 С	ПР-П1206150-40С	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 С	ПР-П1206150-50С	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 С	ПР-П1206150-60С	600	150/125	323	47,88	129,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 Ф	ПР-П1206150-20Ф	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 Ф	ПР-П1206150-30Ф	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 Ф	ПР-П1206150-40Ф	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 Ф	ПР-П1206150-50Ф	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 Ф	ПР-П1206150-60Ф	600	150/125	323	47,88	129,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 Е	ПР-П1206150-20Е	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 Е	ПР-П1206150-30Е	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 Е	ПР-П1206150-40Е	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 Е	ПР-П1206150-50Е	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 Е	ПР-П1206150-60Е	600	150/125	323	47,88	129,66

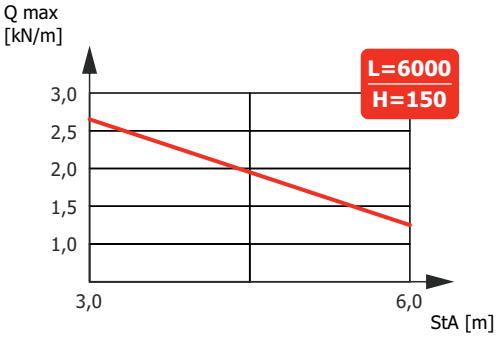
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

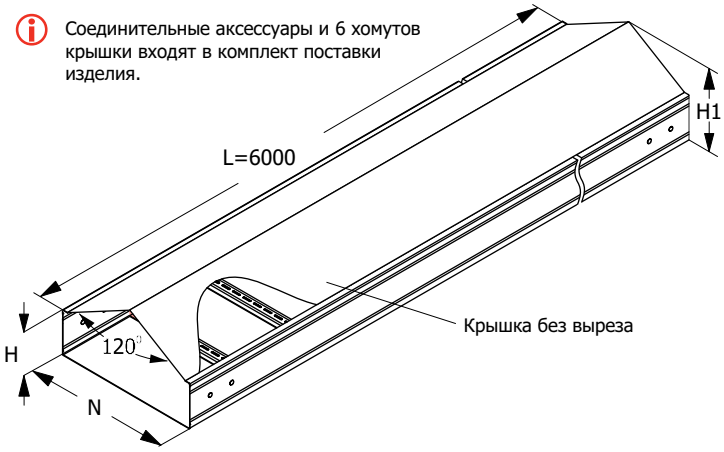
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 C	ПР-H6150-20C	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 C	ПР-H6150-30C	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 C	ПР-H6150-40C	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 C	ПР-H6150-50C	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 C	ПР-H6150-60C	600	150/125	47,88	122,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 Ф	ПР-H6150-20Ф	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 Ф	ПР-H6150-30Ф	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 Ф	ПР-H6150-40Ф	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 Ф	ПР-H6150-50Ф	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 Ф	ПР-H6150-60Ф	600	150/125	47,88	122,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 E	ПР-H6150-20E	200	150/125	43,56	70,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 E	ПР-H6150-30E	300	150/125	44,64	83,04
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 E	ПР-H6150-40E	400	150/125	45,72	96,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 E	ПР-H6150-50E	500	150/125	46,80	109,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 E	ПР-H6150-60E	600	150/125	47,88	122,88

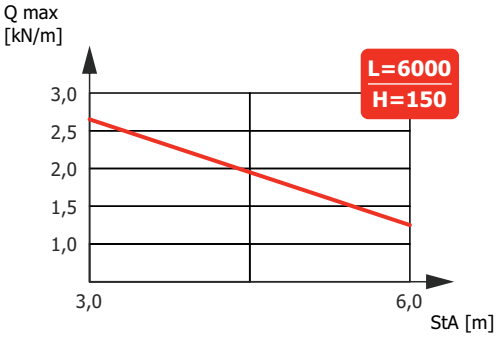
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): C - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), E - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

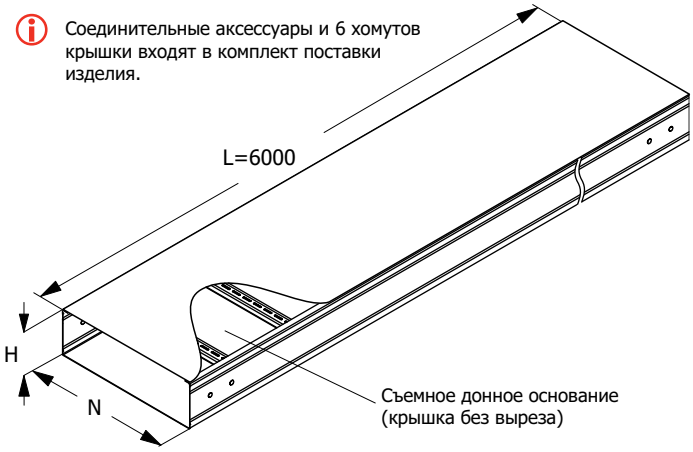
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 С	ПР-H1206150-20С	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 С	ПР-H1206150-30С	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 С	ПР-H1206150-40С	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 С	ПР-H1206150-50С	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 С	ПР-H1206150-60С	600	150/125	323	47,88	129,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 Ф	ПР-H1206150-20Ф	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 Ф	ПР-H1206150-30Ф	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 Ф	ПР-H1206150-40Ф	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 Ф	ПР-H1206150-50Ф	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 Ф	ПР-H1206150-60Ф	600	150/125	323	47,88	129,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 Е	ПР-H1206150-20Е	200	150/125	208	43,56	72,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 Е	ПР-H1206150-30Е	300	150/125	237	44,64	86,58
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 Е	ПР-H1206150-40Е	400	150/125	266	45,72	100,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 Е	ПР-H1206150-50Е	500	150/125	294	46,80	114,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 Е	ПР-H1206150-60Е	600	150/125	323	47,88	129,66

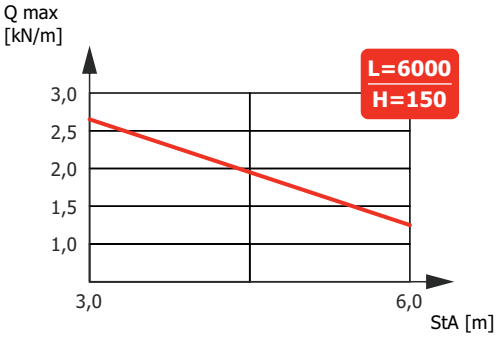
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





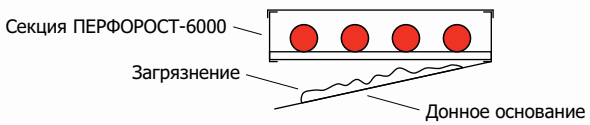
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 С	ПР-ПУЦ6150-20С	200	150/125	43,56	75,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 С	ПР-ПУЦ6150-30С	300	150/125	44,64	90,54
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 С	ПР-ПУЦ6150-40С	400	150/125	45,72	106,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 С	ПР-ПУЦ6150-50С	500	150/125	46,80	121,80
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 С	ПР-ПУЦ6150-60С	600	150/125	47,88	137,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 Ф	ПР-ПУЦ6150-20Ф	200	150/125	43,56	75,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 Ф	ПР-ПУЦ6150-30Ф	300	150/125	44,64	90,54
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 Ф	ПР-ПУЦ6150-40Ф	400	150/125	45,72	106,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 Ф	ПР-ПУЦ6150-50Ф	500	150/125	46,80	121,80
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 Ф	ПР-ПУЦ6150-60Ф	600	150/125	47,88	137,88
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 Е	ПР-ПУЦ6150-20Е	200	150/125	43,56	75,06
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 Е	ПР-ПУЦ6150-30Е	300	150/125	44,64	90,54
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 Е	ПР-ПУЦ6150-40Е	400	150/125	45,72	106,32
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 Е	ПР-ПУЦ6150-50Е	500	150/125	46,80	121,80
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 Е	ПР-ПУЦ6150-60Е	600	150/125	47,88	137,88

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

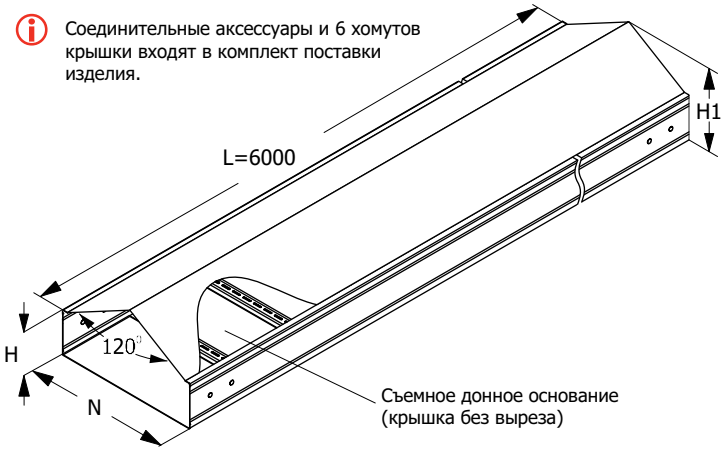


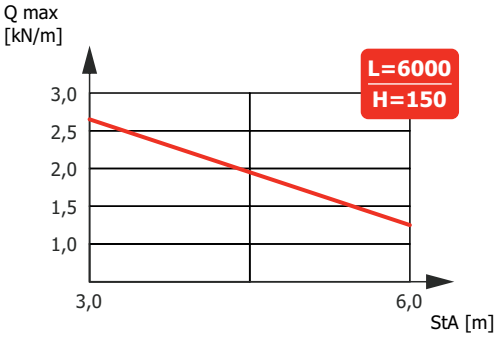
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





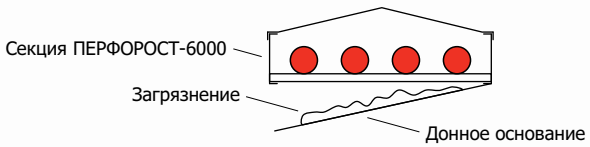
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 С	ПР-ПУЦ1206150-20С	200	150/125	208	43,56	77,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 С	ПР-ПУЦ1206150-30С	300	150/125	237	44,64	94,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 С	ПР-ПУЦ1206150-40С	400	150/125	266	45,72	110,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 С	ПР-ПУЦ1206150-50С	500	150/125	294	46,80	127,44
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 С	ПР-ПУЦ1206150-60С	600	150/125	323	47,88	144,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 Ф	ПР-ПУЦ1206150-20Ф	200	150/125	208	43,56	77,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 Ф	ПР-ПУЦ1206150-30Ф	300	150/125	237	44,64	94,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 Ф	ПР-ПУЦ1206150-40Ф	400	150/125	266	45,72	110,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 Ф	ПР-ПУЦ1206150-50Ф	500	150/125	294	46,80	127,44
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 Ф	ПР-ПУЦ1206150-60Ф	600	150/125	323	47,88	144,66
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 Е	ПР-ПУЦ1206150-20Е	200	150/125	208	43,56	77,52
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 Е	ПР-ПУЦ1206150-30Е	300	150/125	237	44,64	94,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 Е	ПР-ПУЦ1206150-40Е	400	150/125	266	45,72	110,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 Е	ПР-ПУЦ1206150-50Е	500	150/125	294	46,80	127,44
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 Е	ПР-ПУЦ1206150-60Е	600	150/125	323	47,88	144,66

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

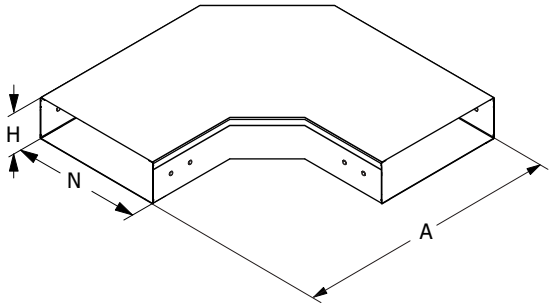


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

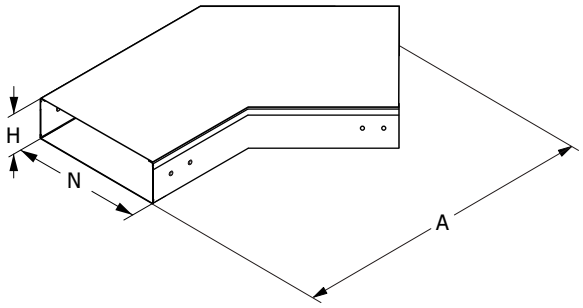
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-Б150-20С	200	150/125	645	13,50
Угол перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-Б150-30С	300	150/125	745	16,94
Угол перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-Б150-40С	400	150/125	845	20,33
Угол перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-Б150-50С	500	150/125	945	25,31
Угол перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-Б150-60С	600	150/125	1045	29,31
Угол перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-Б150-20Ф	200	150/125	645	13,50
Угол перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-Б150-30Ф	300	150/125	745	16,94
Угол перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-Б150-40Ф	400	150/125	845	20,33
Угол перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-Б150-50Ф	500	150/125	945	25,31
Угол перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-Б150-60Ф	600	150/125	1045	29,31
Угол перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-Б150-20Е	200	150/125	645	13,50
Угол перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-Б150-30Е	300	150/125	745	16,94
Угол перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-Б150-40Е	400	150/125	845	20,33
Угол перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-Б150-50Е	500	150/125	945	25,31
Угол перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-Б150-60Е	600	150/125	1045	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

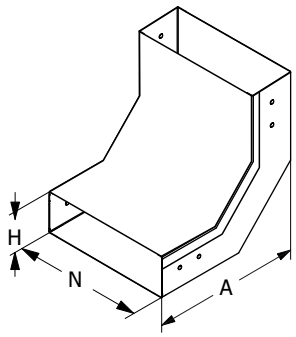
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-Б45150-20С	200	150/125	645	9,05
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-Б45150-30С	300	150/125	745	11,35
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-Б45150-40С	400	150/125	845	13,62
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-Б45150-50С	500	150/125	945	16,96
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-Б45150-60С	600	150/125	1045	19,64
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-Б45150-20Ф	200	150/125	645	9,05
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-Б45150-30Ф	300	150/125	745	11,35
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-Б45150-40Ф	400	150/125	845	13,62
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-Б45150-50Ф	500	150/125	945	16,96
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-Б45150-60Ф	600	150/125	1045	19,64
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-Б45150-20Е	200	150/125	645	9,05
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-Б45150-30Е	300	150/125	745	11,35
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-Б45150-40Е	400	150/125	845	13,62
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-Б45150-50Е	500	150/125	945	16,96
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-Б45150-60Е	600	150/125	1045	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

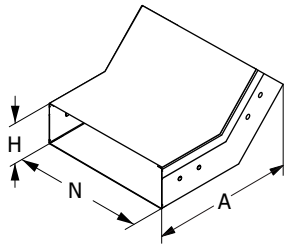
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-С150-20С	200	150/125	515	13,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-С150-30С	300	150/125	515	16,94
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-С150-40С	400	150/125	515	20,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-С150-50С	500	150/125	515	25,31
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-С150-60С	600	150/125	515	29,31
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-С150-20Ф	200	150/125	515	13,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-С150-30Ф	300	150/125	515	16,94
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-С150-40Ф	400	150/125	515	20,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-С150-50Ф	500	150/125	515	25,31
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-С150-60Ф	600	150/125	515	29,31
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-С150-20Е	200	150/125	515	13,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-С150-30Е	300	150/125	515	16,94
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-С150-40Е	400	150/125	515	20,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-С150-50Е	500	150/125	515	25,31
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-С150-60Е	600	150/125	515	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

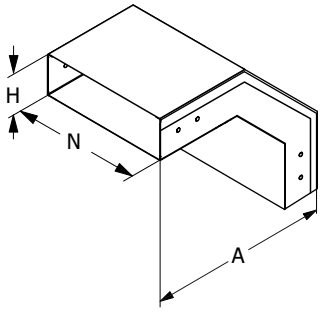
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-С45150-20С	200	150/125	515	9,05
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-С45150-30С	300	150/125	515	11,35
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-С45150-40С	400	150/125	515	13,62
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-С45150-50С	500	150/125	515	16,96
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-С45150-60С	600	150/125	515	19,64
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-С45150-20Ф	200	150/125	515	9,05
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-С45150-30Ф	300	150/125	515	11,35
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-С45150-40Ф	400	150/125	515	13,62
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-С45150-50Ф	500	150/125	515	16,96
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-С45150-60Ф	600	150/125	515	19,64
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-С45150-20Е	200	150/125	515	9,05
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-С45150-30Е	300	150/125	515	11,35
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-С45150-40Е	400	150/125	515	13,62
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-С45150-50Е	500	150/125	515	16,96
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-С45150-60Е	600	150/125	515	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

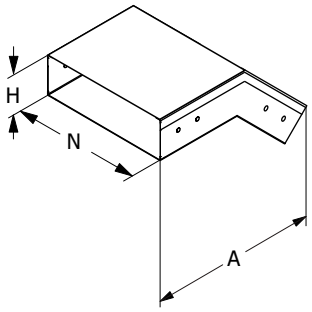
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-Ф150-20С	200	150/125	665	13,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-Ф150-30С	300	150/125	665	16,94
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-Ф150-40С	400	150/125	665	20,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-Ф150-50С	500	150/125	665	25,31
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-Ф150-60С	600	150/125	665	29,31
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-Ф150-20Ф	200	150/125	665	13,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-Ф150-30Ф	300	150/125	665	16,94
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-Ф150-40Ф	400	150/125	665	20,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-Ф150-50Ф	500	150/125	665	25,31
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-Ф150-60Ф	600	150/125	665	29,31
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-Ф150-20Е	200	150/125	665	13,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-Ф150-30Е	300	150/125	665	16,94
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-Ф150-40Е	400	150/125	665	20,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-Ф150-50Е	500	150/125	665	25,31
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-Ф150-60Е	600	150/125	665	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

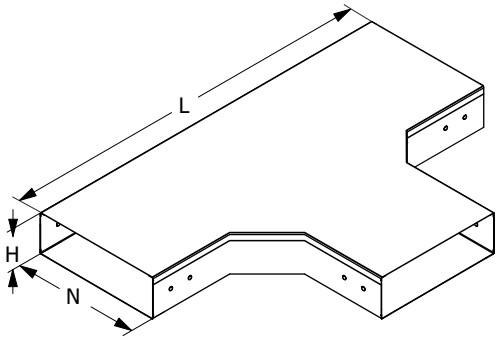
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-Ф45150-20С	200	150/125	665	9,05
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-Ф45150-30С	300	150/125	665	11,35
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-Ф45150-40С	400	150/125	665	13,62
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-Ф45150-50С	500	150/125	665	16,96
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-Ф45150-60С	600	150/125	665	19,64
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-Ф45150-20Ф	200	150/125	665	9,05
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-Ф45150-30Ф	300	150/125	665	11,35
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-Ф45150-40Ф	400	150/125	665	13,62
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-Ф45150-50Ф	500	150/125	665	16,96
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-Ф45150-60Ф	600	150/125	665	19,64
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-Ф45150-20Е	200	150/125	665	9,05
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-Ф45150-30Е	300	150/125	665	11,35
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-Ф45150-40Е	400	150/125	665	13,62
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-Ф45150-50Е	500	150/125	665	16,96
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-Ф45150-60Е	600	150/125	665	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

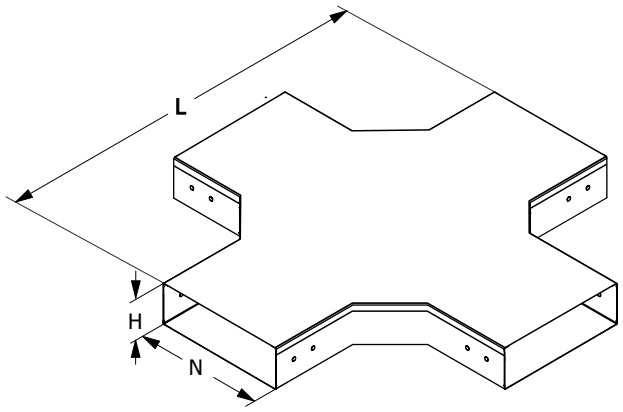
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-А150-20С	200	150/125	985	24,00
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-А150-30С	300	150/125	1085	29,70
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-А150-40С	400	150/125	1185	33,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-50 С	ПР-А150-50С	500	150/125	1285	41,65
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-А150-60С	600	150/125	1385	47,71
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-А150-20Ф	200	150/125	985	24,00
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-А150-30Ф	300	150/125	1085	29,70
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-А150-40Ф	400	150/125	1185	33,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-А150-50Ф	500	150/125	1285	41,65
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-А150-60Ф	600	150/125	1385	47,71
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-А150-20Е	200	150/125	985	24,00
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-А150-30Е	300	150/125	1085	29,70
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-А150-40Е	400	150/125	1185	33,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-А150-50Е	500	150/125	1285	41,65
Ответвление перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-А150-60Е	600	150/125	1385	47,71

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

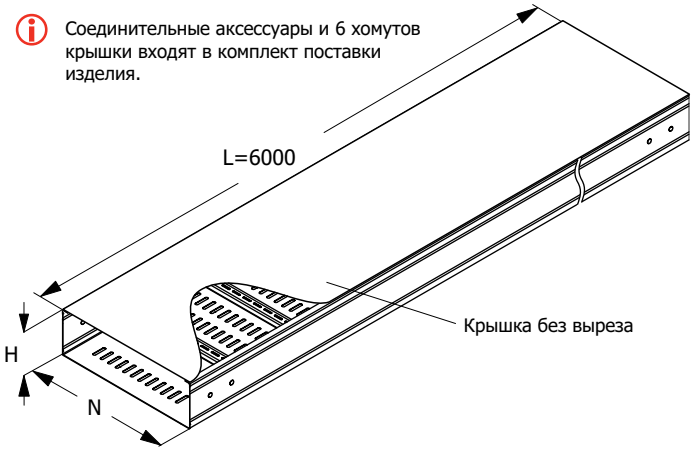
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-20 С	ПР-К150-20С	200	150/125	985	32,36
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-30 С	ПР-К150-30С	300	150/125	1085	39,00
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-К150-40С	400	150/125	1185	44,10
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-40 С	ПР-К150-40С	500	150/125	1285	52,88
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-60 С	ПР-К150-60С	600	150/125	1385	59,77
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ПР-К150-20Ф	200	150/125	985	32,36
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ПР-К150-30Ф	300	150/125	1085	39,00
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ПР-К150-40Ф	400	150/125	1185	44,10
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ПР-К150-50Ф	500	150/125	1285	52,88
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ПР-К150-60Ф	600	150/125	1385	59,77
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-20 Е	ПР-К150-20Е	200	150/125	985	32,36
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-30 Е	ПР-К150-30Е	300	150/125	1085	39,00
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-40 Е	ПР-К150-40Е	400	150/125	1185	44,10
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-50 Е	ПР-К150-50Е	500	150/125	1285	52,88
Перекресток перфороста КОРОБОВ 150-60 Е	ПР-К150-60Е	600	150/125	1385	59,77

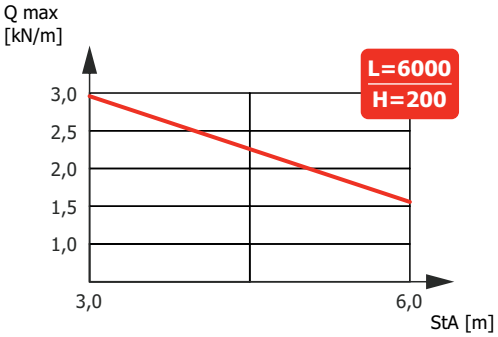
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

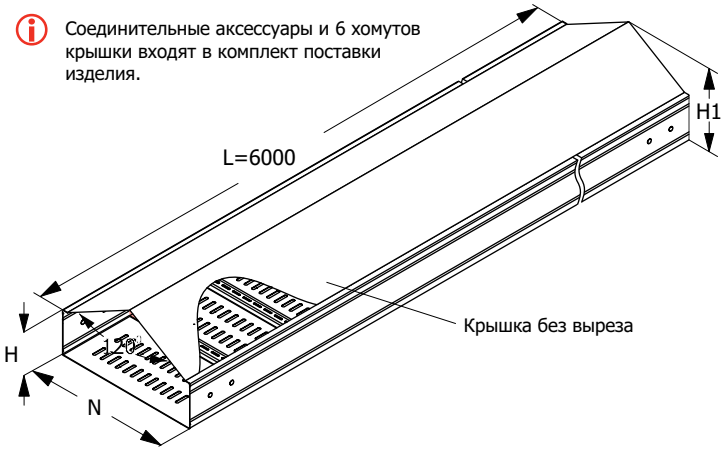
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 С	ПР-П6200-20С	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 С	ПР-П6200-30С	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 С	ПР-П6200-40С	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 С	ПР-П6200-50С	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 С	ПР-П6200-60С	600	200/175	57,30	132,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 Ф	ПР-П6200-20Ф	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 Ф	ПР-П6200-30Ф	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 Ф	ПР-П6200-40Ф	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 Ф	ПР-П6200-50Ф	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 Ф	ПР-П6200-60Ф	600	200/175	57,30	132,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 Е	ПР-П6200-20Е	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 Е	ПР-П6200-30Е	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 Е	ПР-П6200-40Е	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 Е	ПР-П6200-50Е	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 Е	ПР-П6200-60Е	600	200/175	57,30	132,30

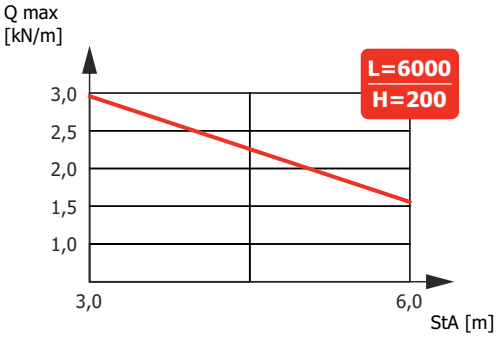
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

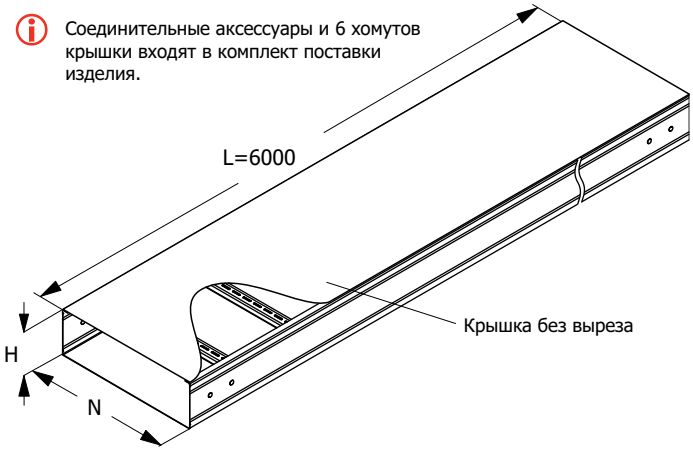
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 С	ПР-П1206200-20С	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 С	ПР-П1206200-30С	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 С	ПР-П1206200-40С	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 С	ПР-П1206200-50С	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 С	ПР-П1206200-60С	600	200/175	373	57,30	139,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 Ф	ПР-П1206200-20Ф	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 Ф	ПР-П1206200-30Ф	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 Ф	ПР-П1206200-40Ф	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 Ф	ПР-П1206200-50Ф	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 Ф	ПР-П1206200-60Ф	600	200/175	373	57,30	139,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 Е	ПР-П1206200-20Е	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 Е	ПР-П1206200-30Е	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 Е	ПР-П1206200-40Е	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 Е	ПР-П1206200-50Е	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 Е	ПР-П1206200-60Е	600	200/175	373	57,30	139,08

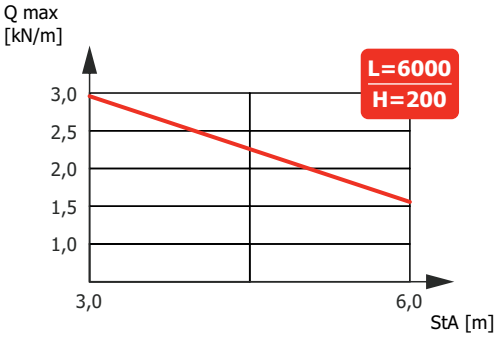
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

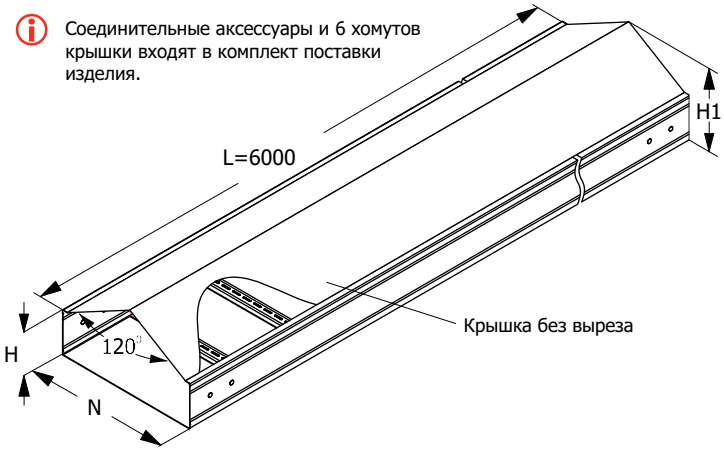
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 C	ПР-H6200-20C	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 C	ПР-H6200-30C	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 C	ПР-H6200-40C	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 C	ПР-H6200-50C	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 C	ПР-H6200-60C	600	200/175	57,30	132,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 Ф	ПР-H6200-20Ф	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 Ф	ПР-H6200-30Ф	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 Ф	ПР-H6200-40Ф	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 Ф	ПР-H6200-50Ф	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 Ф	ПР-H6200-60Ф	600	200/175	57,30	132,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 E	ПР-H6200-20E	200	200/175	52,98	79,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 E	ПР-H6200-30E	300	200/175	54,06	92,46
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 E	ПР-H6200-40E	400	200/175	55,14	105,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 E	ПР-H6200-50E	500	200/175	56,22	118,72
Перфорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 E	ПР-H6200-60E	600	200/175	57,30	132,30

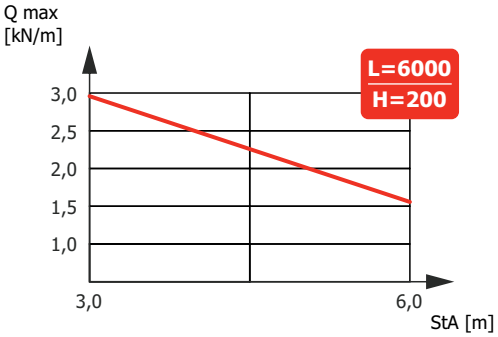
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): C - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), E - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

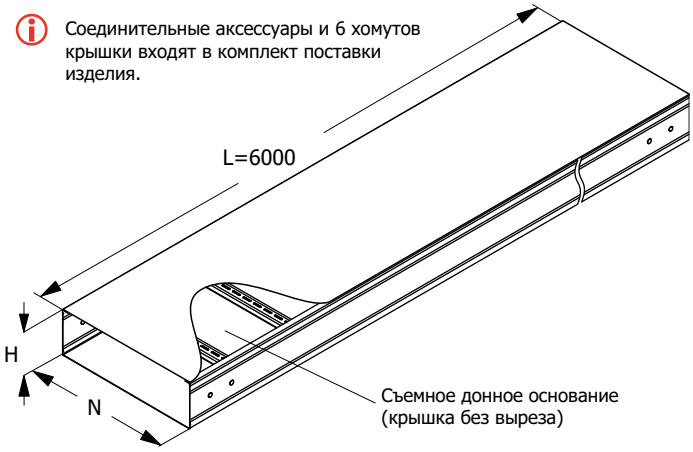
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 С	ПР-H1206200-20С	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 С	ПР-H1206200-30С	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 С	ПР-H1206200-40С	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 С	ПР-H1206200-50С	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 С	ПР-H1206200-60С	600	200/175	373	57,30	139,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 Ф	ПР-H1206200-20Ф	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 Ф	ПР-H1206200-30Ф	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 Ф	ПР-H1206200-40Ф	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 Ф	ПР-H1206200-50Ф	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 Ф	ПР-H1206200-60Ф	600	200/175	373	57,30	139,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 Е	ПР-H1206200-20Е	200	200/175	258	52,98	81,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 Е	ПР-H1206200-30Е	300	200/175	287	54,06	96,00
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 Е	ПР-H1206200-40Е	400	200/175	316	55,14	110,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 Е	ПР-H1206200-50Е	500	200/175	344	56,22	124,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 Е	ПР-H1206200-60Е	600	200/175	373	57,30	139,08

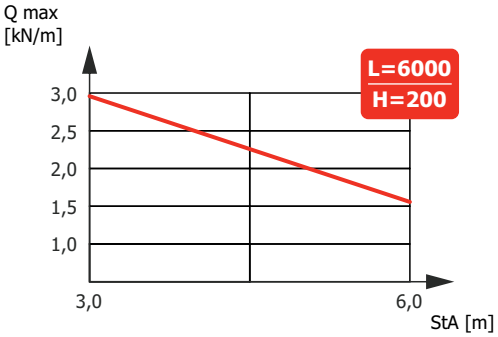
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





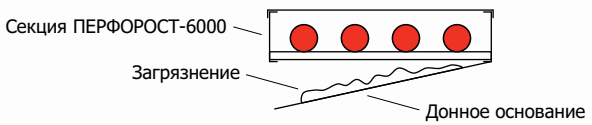
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 С	ПР-ПУЦ6200-20С	200	200/175	52,98	84,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 С	ПР-ПУЦ6200-30С	300	200/175	54,06	99,96
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 С	ПР-ПУЦ6200-40С	400	200/175	55,14	115,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 С	ПР-ПУЦ6200-50С	500	200/175	56,22	131,22
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 С	ПР-ПУЦ6200-60С	600	200/175	57,30	147,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 Ф	ПР-ПУЦ6200-20Ф	200	200/175	52,98	84,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 Ф	ПР-ПУЦ6200-30Ф	300	200/175	54,06	99,96
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 Ф	ПР-ПУЦ6200-40Ф	400	200/175	55,14	115,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 Ф	ПР-ПУЦ6200-50Ф	500	200/175	56,22	131,22
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 Ф	ПР-ПУЦ6200-60Ф	600	200/175	57,30	147,30
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 Е	ПР-ПУЦ6200-20Е	200	200/175	52,98	84,48
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 Е	ПР-ПУЦ6200-30Е	300	200/175	54,06	99,96
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 Е	ПР-ПУЦ6200-40Е	400	200/175	55,14	115,74
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 Е	ПР-ПУЦ6200-50Е	500	200/175	56,22	131,22
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 Е	ПР-ПУЦ6200-60Е	600	200/175	57,30	147,30

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

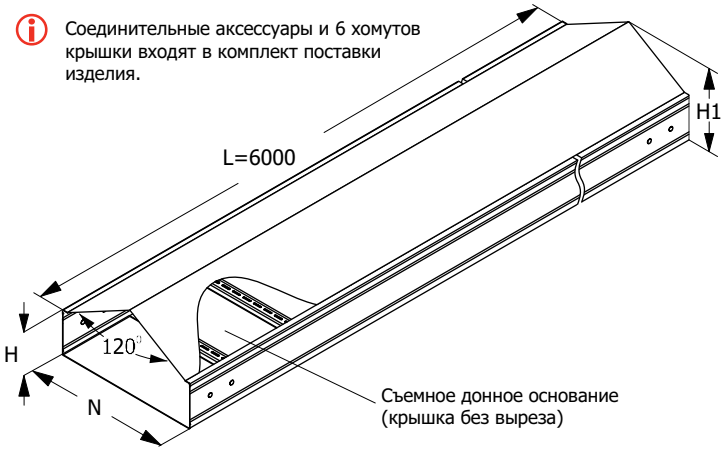


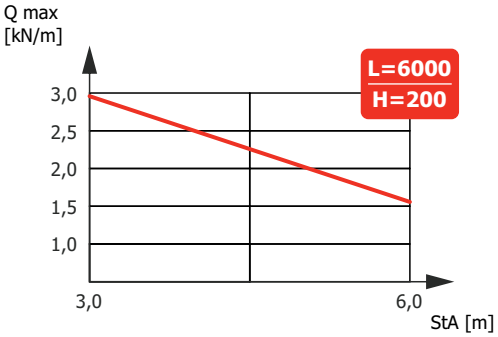
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





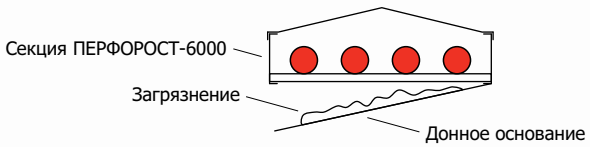
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 С	ПР-ПУЦ1206200-20С	200	200/175	258	52,98	86,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 С	ПР-ПУЦ1206200-30С	300	200/175	287	54,06	103,50
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 С	ПР-ПУЦ1206200-40С	400	200/175	316	55,14	120,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 С	ПР-ПУЦ1206200-50С	500	200/175	344	56,22	136,86
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 С	ПР-ПУЦ1206200-60С	600	200/175	373	57,30	154,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 Ф	ПР-ПУЦ1206200-20Ф	200	200/175	258	52,98	86,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 Ф	ПР-ПУЦ1206200-30Ф	300	200/175	287	54,06	103,50
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 Ф	ПР-ПУЦ1206200-40Ф	400	200/175	316	55,14	120,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 Ф	ПР-ПУЦ1206200-50Ф	500	200/175	344	56,22	136,86
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 Ф	ПР-ПУЦ1206200-60Ф	600	200/175	373	57,30	154,08
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 Е	ПР-ПУЦ1206200-20Е	200	200/175	258	52,98	86,94
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 Е	ПР-ПУЦ1206200-30Е	300	200/175	287	54,06	103,50
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 Е	ПР-ПУЦ1206200-40Е	400	200/175	316	55,14	120,36
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 Е	ПР-ПУЦ1206200-50Е	500	200/175	344	56,22	136,86
Перфорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 Е	ПР-ПУЦ1206200-60Е	600	200/175	373	57,30	154,08

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

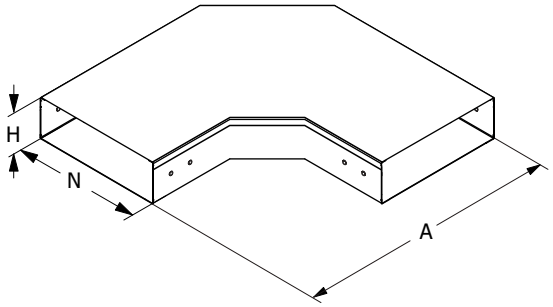


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

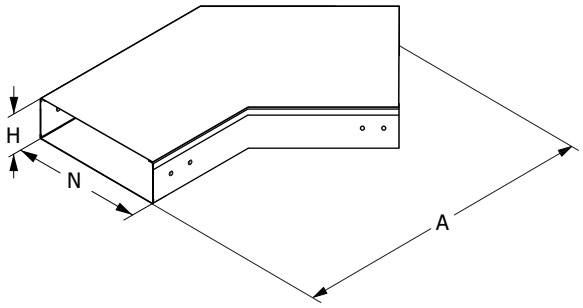
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-Б200-20С	200	200/175	645	15,26
Угол перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-Б200-30С	300	200/175	745	18,97
Угол перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-Б200-40С	400	200/175	845	22,16
Угол перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-Б200-50С	500	200/175	945	27,33
Угол перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-Б200-60С	600	200/175	1045	31,65
Угол перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-Б200-20Ф	200	200/175	645	15,26
Угол перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-Б200-30Ф	300	200/175	745	18,97
Угол перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-Б200-40Ф	400	200/175	845	22,16
Угол перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-Б200-50Ф	500	200/175	945	27,33
Угол перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-Б200-60Ф	600	200/175	1045	31,65
Угол перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-Б200-20Е	200	200/175	645	15,26
Угол перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-Б200-30Е	300	200/175	745	18,97
Угол перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-Б200-40Е	400	200/175	845	22,16
Угол перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-Б200-50Е	500	200/175	945	27,33
Угол перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-Б200-60Е	600	200/175	1045	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

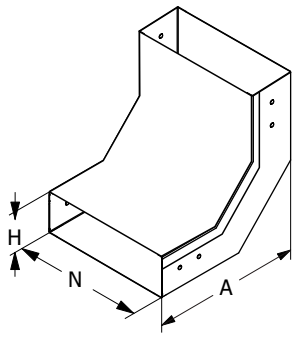
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-Б45200-20С	200	200/175	645	10,22
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-Б45200-30С	300	200/175	745	12,71
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-Б45200-40С	400	200/175	845	14,85
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-Б45200-50С	500	200/175	945	18,31
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-Б45200-60С	600	200/175	1045	21,21
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-Б45200-20Ф	200	200/175	645	10,22
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-Б45200-30Ф	300	200/175	745	12,71
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-Б45200-40Ф	400	200/175	845	14,85
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-Б45200-50Ф	500	200/175	945	18,31
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-Б45200-60Ф	600	200/175	1045	21,21
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-Б45200-20Е	200	200/175	645	10,22
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-Б45200-30Е	300	200/175	745	12,71
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-Б45200-40Е	400	200/175	845	14,85
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-Б45200-50Е	500	200/175	945	18,31
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-Б45200-60Е	600	200/175	1045	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

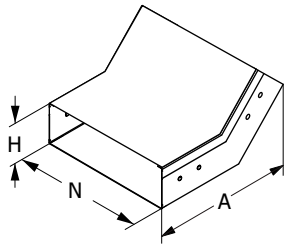
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-С200-20С	200	200/175	515	15,26
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-С200-30С	300	200/175	515	18,97
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-С200-40С	400	200/175	515	22,16
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-С200-50С	500	200/175	515	27,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-С200-60С	600	200/175	515	31,65
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-С200-20Ф	200	200/175	515	15,26
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-С200-30Ф	300	200/175	515	18,97
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-С200-40Ф	400	200/175	515	22,16
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-С200-50Ф	500	200/175	515	27,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-С200-60Ф	600	200/175	515	31,65
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-С200-20Е	200	200/175	515	15,26
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-С200-30Е	300	200/175	515	18,97
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-С200-40Е	400	200/175	515	22,16
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-С200-50Е	500	200/175	515	27,33
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-С200-60Е	600	200/175	515	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

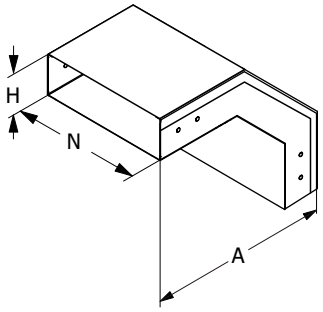
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-С45200-20С	200	200/175	515	10,22
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-С45200-30С	300	200/175	515	12,71
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-С45200-40С	400	200/175	515	14,85
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-С45200-50С	500	200/175	515	18,31
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-С45200-60С	600	200/175	515	21,21
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-С45200-20Ф	200	200/175	515	10,22
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-С45200-30Ф	300	200/175	515	12,71
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-С45200-40Ф	400	200/175	515	14,85
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-С45200-50Ф	500	200/175	515	18,31
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-С45200-60Ф	600	200/175	515	21,21
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-С45200-20Е	200	200/175	515	10,22
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-С45200-30Е	300	200/175	515	12,71
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-С45200-40Е	400	200/175	515	14,85
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-С45200-50Е	500	200/175	515	18,31
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-С45200-60Е	600	200/175	515	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

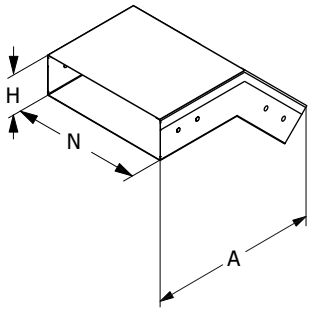
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-Ф200-20С	200	200/175	715	15,26
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-Ф200-30С	300	200/175	715	18,97
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-Ф200-40С	400	200/175	715	22,16
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-Ф200-50С	500	200/175	715	27,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-Ф200-60С	600	200/175	715	31,65
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-Ф200-20Ф	200	200/175	715	15,26
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-Ф200-30Ф	300	200/175	715	18,97
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-Ф200-40Ф	400	200/175	715	22,16
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-Ф200-50Ф	500	200/175	715	27,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-Ф200-60Ф	600	200/175	715	31,65
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-Ф200-20Е	200	200/175	715	15,26
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-Ф200-30Е	300	200/175	715	18,97
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-Ф200-40Е	400	200/175	715	22,16
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-Ф200-50Е	500	200/175	715	27,33
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-Ф200-60Е	600	200/175	715	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

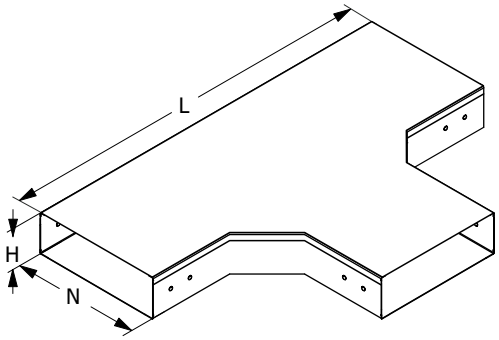
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-Ф45200-20С	200	200/175	715	10,22
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-Ф45200-30С	300	200/175	715	12,71
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-Ф45200-40С	400	200/175	715	14,85
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-Ф45200-50С	500	200/175	715	18,31
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-Ф45200-60С	600	200/175	715	21,21
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-Ф45200-20Ф	200	200/175	715	10,22
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-Ф45200-30Ф	300	200/175	715	12,71
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-Ф45200-40Ф	400	200/175	715	14,85
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-Ф45200-50Ф	500	200/175	715	18,31
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-Ф45200-60Ф	600	200/175	715	21,21
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-Ф45200-20Е	200	200/175	715	10,22
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-Ф45200-30Е	300	200/175	715	12,71
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-Ф45200-40Е	400	200/175	715	14,85
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-Ф45200-50Е	500	200/175	715	18,31
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-Ф45200-60Е	600	200/175	715	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

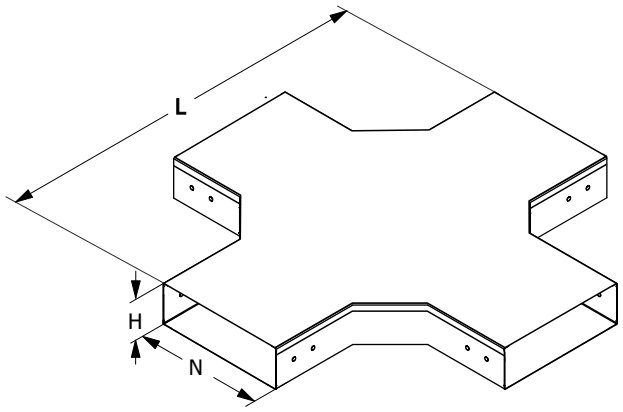
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-А200-20С	200	200/175	985	27,12
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-А200-30С	300	200/175	1085	33,26
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-А200-40С	400	200/175	1185	36,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-50 С	ПР-А200-50С	500	200/175	1285	44,98
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-А200-60С	600	200/175	1385	51,53
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-А200-20Ф	200	200/175	985	27,12
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-А200-30Ф	300	200/175	1085	33,26
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-А200-40Ф	400	200/175	1185	36,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-А200-50Ф	500	200/175	1285	44,98
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-А200-60Ф	600	200/175	1385	51,53
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-А200-20Е	200	200/175	985	27,12
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-А200-30Е	300	200/175	1085	33,26
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-А200-40Е	400	200/175	1185	36,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-А200-50Е	500	200/175	1285	44,98
Ответвление перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-А200-60Е	600	200/175	1385	51,53

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

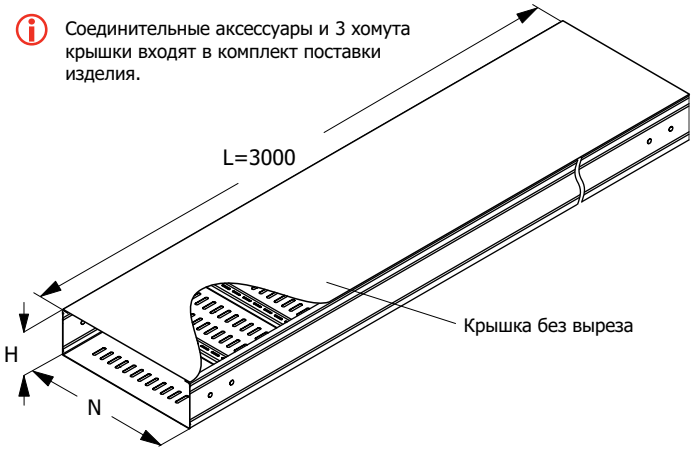
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-20 С	ПР-К200-20С	200	200/175	985	36,57
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-30 С	ПР-К200-30С	300	200/175	1085	43,68
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-К200-40С	400	200/175	1185	48,07
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-40 С	ПР-К200-40С	500	200/175	1285	57,11
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-60 С	ПР-К200-60С	600	200/175	1385	64,55
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ПР-К200-20Ф	200	200/175	985	36,57
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ПР-К200-30Ф	300	200/175	1085	43,68
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ПР-К200-40Ф	400	200/175	1185	48,07
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ПР-К200-50Ф	500	200/175	1285	57,11
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ПР-К200-60Ф	600	200/175	1385	64,55
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-20 Е	ПР-К200-20Е	200	200/175	985	36,57
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-30 Е	ПР-К200-30Е	300	200/175	1085	43,68
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-40 Е	ПР-К200-40Е	400	200/175	1185	48,07
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-50 Е	ПР-К200-50Е	500	200/175	1285	57,11
Перекресток перфороста КОРОБОВ 200-60 Е	ПР-К200-60Е	600	200/175	1385	64,55

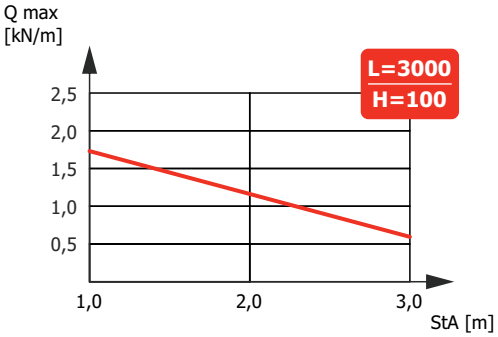
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

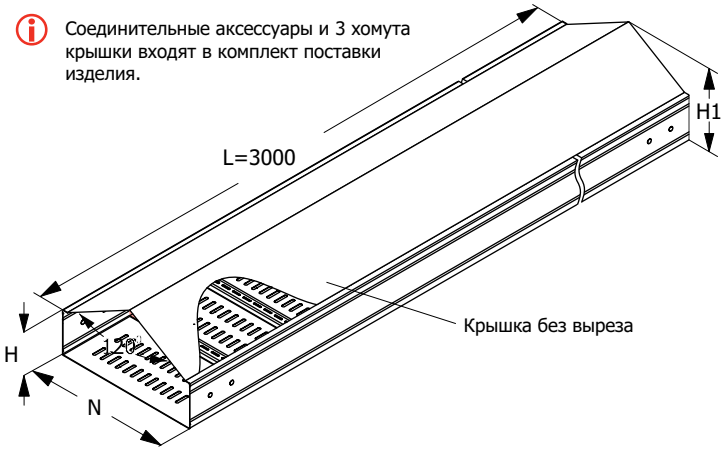
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 С	ПР-П3100-20С	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 С	ПР-П3100-30С	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 С	ПР-П3100-40С	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 С	ПР-П3100-50С	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 С	ПР-П3100-60С	600	100/75	19,23	56,73
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 Ф	ПР-П3100-20Ф	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 Ф	ПР-П3100-30Ф	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 Ф	ПР-П3100-40Ф	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 Ф	ПР-П3100-50Ф	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 Ф	ПР-П3100-60Ф	600	100/75	19,23	56,73
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 Е	ПР-П3100-20Е	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 Е	ПР-П3100-30Е	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 Е	ПР-П3100-40Е	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 Е	ПР-П3100-50Е	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 Е	ПР-П3100-60Е	600	100/75	19,23	56,73

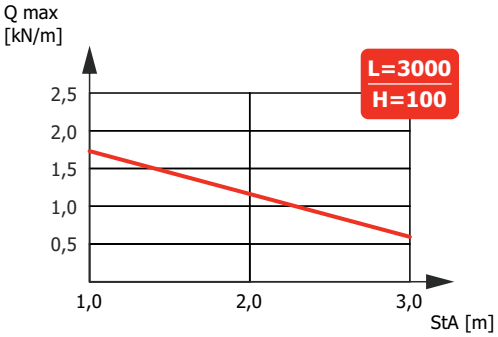
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

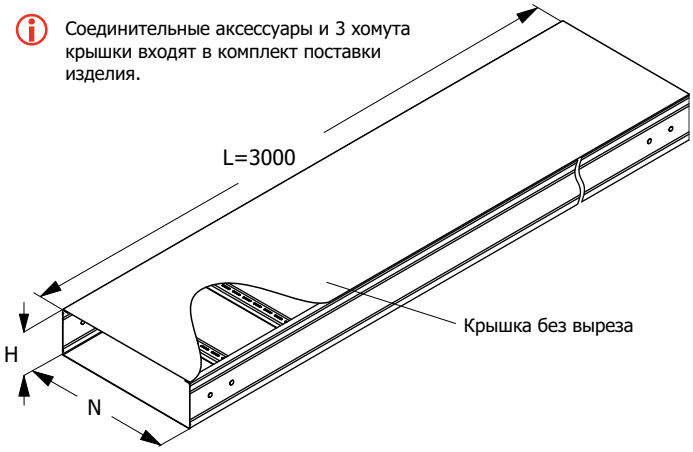
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 С	ПР-П1203100-20С	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 С	ПР-П1203100-30С	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 С	ПР-П1203100-40С	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 С	ПР-П1203100-50С	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 С	ПР-П1203100-60С	600	100/75	273	19,23	60,12
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 Ф	ПР-П1203100-20Ф	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 Ф	ПР-П1203100-30Ф	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 Ф	ПР-П1203100-40Ф	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 Ф	ПР-П1203100-50Ф	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 Ф	ПР-П1203100-60Ф	600	100/75	273	19,23	60,12
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 Е	ПР-П1203100-20Е	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 Е	ПР-П1203100-30Е	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 Е	ПР-П1203100-40Е	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 Е	ПР-П1203100-50Е	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 Е	ПР-П1203100-60Е	600	100/75	273	19,23	60,12

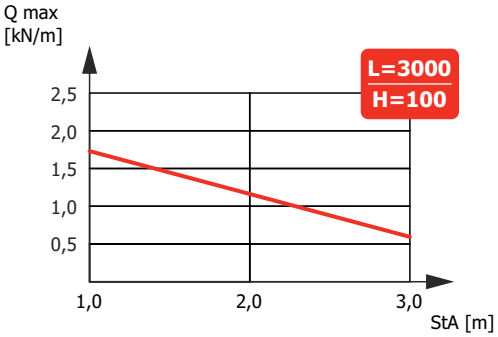
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

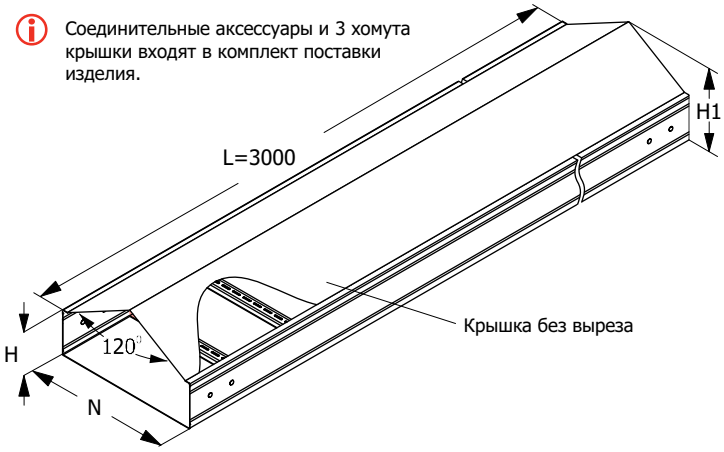
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 C	ПР-Н3100-20С	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 C	ПР-Н3100-30С	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 C	ПР-Н3100-40С	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 C	ПР-Н3100-50С	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 C	ПР-Н3100-60С	600	100/75	19,23	56,73
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 Ф	ПР-Н3100-20Ф	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 Ф	ПР-Н3100-30Ф	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 Ф	ПР-Н3100-40Ф	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 Ф	ПР-Н3100-50Ф	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 Ф	ПР-Н3100-60Ф	600	100/75	19,23	56,73
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 E	ПР-Н3100-20Е	200	100/75	17,07	30,32
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 E	ПР-Н3100-30Е	300	100/75	17,61	36,81
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 E	ПР-Н3100-40Е	400	100/75	18,15	43,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 E	ПР-Н3100-50Е	500	100/75	18,69	49,94
Перфорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 E	ПР-Н3100-60Е	600	100/75	19,23	56,73

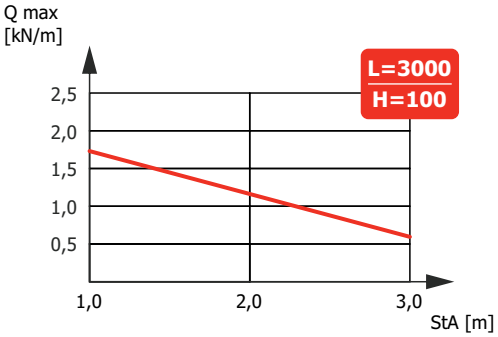
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): C - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), E - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

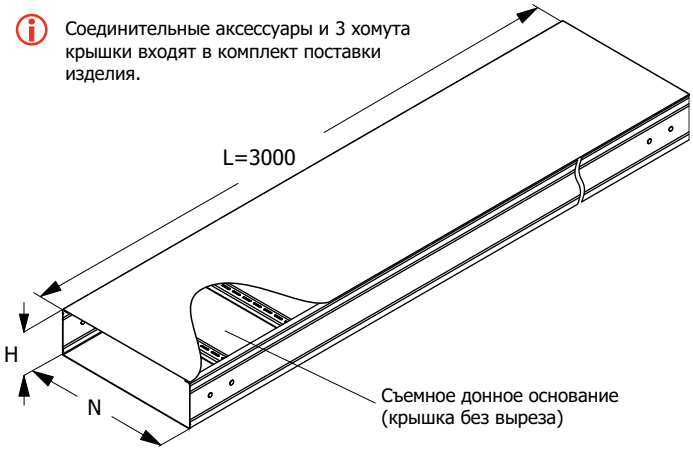
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 С	ПР-H1203100-20С	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 С	ПР-H1203100-30С	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 С	ПР-H1203100-40С	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 С	ПР-H1203100-50С	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 С	ПР-H1203100-60С	600	100/75	273	19,23	60,12
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 Ф	ПР-H1203100-20Ф	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 Ф	ПР-H1203100-30Ф	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 Ф	ПР-H1203100-40Ф	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 Ф	ПР-H1203100-50Ф	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 Ф	ПР-H1203100-60Ф	600	100/75	273	19,23	60,12
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 Е	ПР-H1203100-20Е	200	100/75	158	17,07	31,55
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 Е	ПР-H1203100-30Е	300	100/75	187	17,61	38,58
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 Е	ПР-H1203100-40Е	400	100/75	216	18,15	45,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 Е	ПР-H1203100-50Е	500	100/75	244	18,69	52,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 Е	ПР-H1203100-60Е	600	100/75	273	19,23	60,12

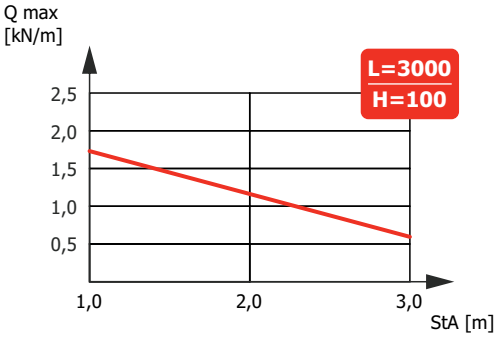
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





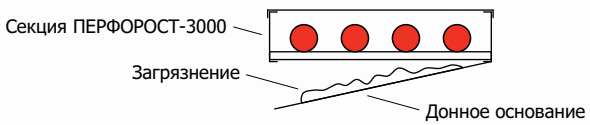
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 С	ПР-ПУЦ3100-20С	200	100/75	17,07	32,82
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 С	ПР-ПУЦ3100-30С	300	100/75	17,61	40,56
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 С	ПР-ПУЦ3100-40С	400	100/75	18,15	48,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 С	ПР-ПУЦ3100-50С	500	100/75	18,69	56,19
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 С	ПР-ПУЦ3100-60С	600	100/75	19,23	64,23
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 Ф	ПР-ПУЦ3100-20Ф	200	100/75	17,07	32,82
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 Ф	ПР-ПУЦ3100-30Ф	300	100/75	17,61	40,56
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 Ф	ПР-ПУЦ3100-40Ф	400	100/75	18,15	48,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 Ф	ПР-ПУЦ3100-50Ф	500	100/75	18,69	56,19
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 Ф	ПР-ПУЦ3100-60Ф	600	100/75	19,23	64,23
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 Е	ПР-ПУЦ3100-20Е	200	100/75	17,07	32,82
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 Е	ПР-ПУЦ3100-30Е	300	100/75	17,61	40,56
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 Е	ПР-ПУЦ3100-40Е	400	100/75	18,15	48,45
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 Е	ПР-ПУЦ3100-50Е	500	100/75	18,69	56,19
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 Е	ПР-ПУЦ3100-60Е	600	100/75	19,23	64,23

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

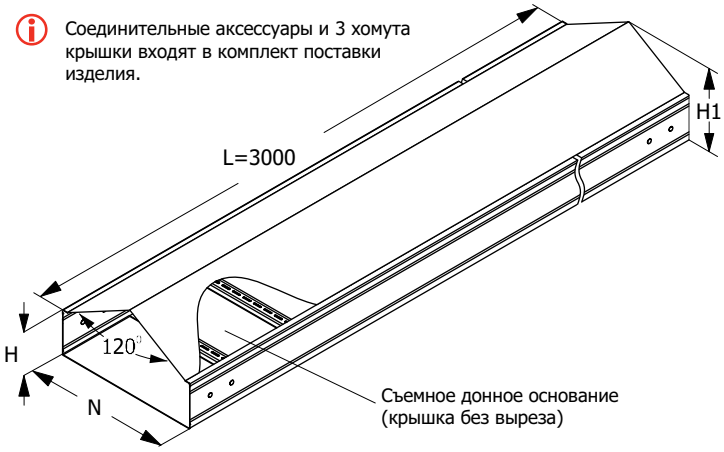


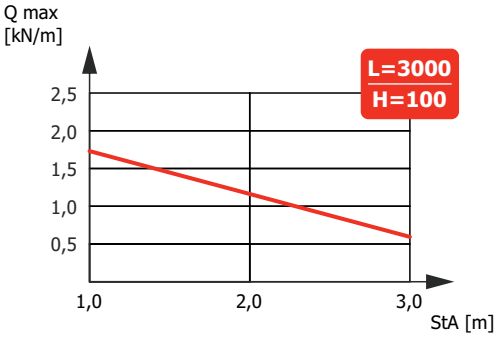
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





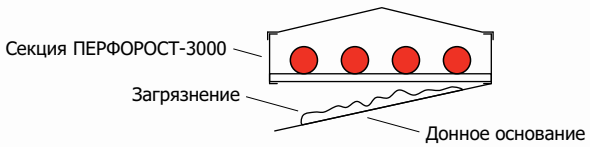
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 С	ПР-ПУЦ1203100-20С	200	100/75	158	17,07	34,05
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 С	ПР-ПУЦ1203100-30С	300	100/75	187	17,61	42,33
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 С	ПР-ПУЦ1203100-40С	400	100/75	216	18,15	50,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 С	ПР-ПУЦ1203100-50С	500	100/75	244	18,69	59,01
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 С	ПР-ПУЦ1203100-60С	600	100/75	273	19,23	67,62
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 Ф	ПР-ПУЦ1203100-20Ф	200	100/75	158	17,07	34,05
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 Ф	ПР-ПУЦ1203100-30Ф	300	100/75	187	17,61	42,33
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 Ф	ПР-ПУЦ1203100-40Ф	400	100/75	216	18,15	50,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 Ф	ПР-ПУЦ1203100-50Ф	500	100/75	244	18,69	59,01
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 Ф	ПР-ПУЦ1203100-60Ф	600	100/75	273	19,23	67,62
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 Е	ПР-ПУЦ1203100-20Е	200	100/75	158	17,07	34,05
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 Е	ПР-ПУЦ1203100-30Е	300	100/75	187	17,61	42,33
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 Е	ПР-ПУЦ1203100-40Е	400	100/75	216	18,15	50,76
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 Е	ПР-ПУЦ1203100-50Е	500	100/75	244	18,69	59,01
Перфорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 Е	ПР-ПУЦ1203100-60Е	600	100/75	273	19,23	67,62

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

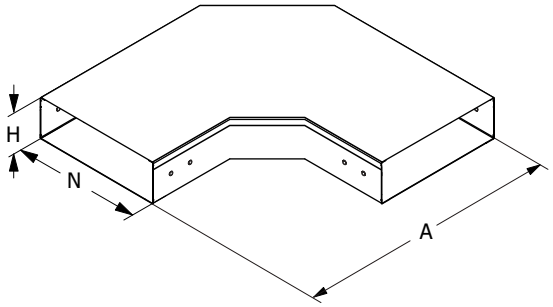


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

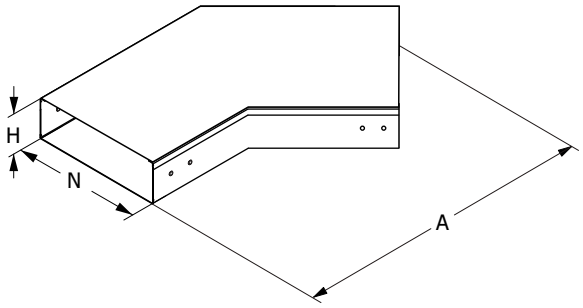
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-Б100-20С	200	100/75	645	11,61
Угол перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-Б100-30С	300	100/75	745	14,91
Угол перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-Б100-40С	400	100/75	845	18,50
Угол перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-Б100-50С	500	100/75	945	23,29
Угол перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-Б100-60С	600	100/75	1045	27,26
Угол перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-Б100-20Ф	200	100/75	645	11,61
Угол перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-Б100-30Ф	300	100/75	745	14,91
Угол перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-Б100-40Ф	400	100/75	845	18,50
Угол перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-Б100-50Ф	500	100/75	945	23,29
Угол перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-Б100-60Ф	600	100/75	1045	27,26
Угол перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-Б100-20Е	200	100/75	645	11,61
Угол перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-Б100-30Е	300	100/75	745	14,91
Угол перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-Б100-40Е	400	100/75	845	18,50
Угол перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-Б100-50Е	500	100/75	945	23,29
Угол перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-Б100-60Е	600	100/75	1045	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

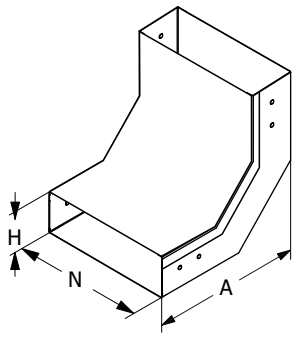
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-Б45100-20С	200	100/75	645	7,78
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-Б45100-30С	300	100/75	745	9,99
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-Б45100-40С	400	100/75	845	12,40
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-Б45100-50С	500	100/75	945	15,60
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-Б45100-60С	600	100/75	1045	18,26
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-Б45100-20Ф	200	100/75	645	7,78
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-Б45100-30Ф	300	100/75	745	9,99
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-Б45100-40Ф	400	100/75	845	12,40
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-Б45100-50Ф	500	100/75	945	15,60
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-Б45100-60Ф	600	100/75	1045	18,26
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-Б45100-20Е	200	100/75	645	7,78
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-Б45100-30Е	300	100/75	745	9,99
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-Б45100-40Е	400	100/75	845	12,40
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-Б45100-50Е	500	100/75	945	15,60
Угол 45 перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-Б45100-60Е	600	100/75	1045	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

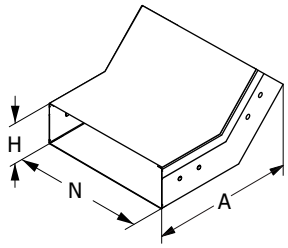
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-С100-20С	200	100/75	515	11,61
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-С100-30С	300	100/75	515	14,91
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-С100-40С	400	100/75	515	18,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-С100-50С	500	100/75	515	23,29
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-С100-60С	600	100/75	515	27,26
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-С100-20Ф	200	100/75	515	11,61
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-С100-30Ф	300	100/75	515	14,91
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-С100-40Ф	400	100/75	515	18,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-С100-50Ф	500	100/75	515	23,29
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-С100-60Ф	600	100/75	515	27,26
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-С100-20Е	200	100/75	515	11,61
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-С100-30Е	300	100/75	515	14,91
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-С100-40Е	400	100/75	515	18,50
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-С100-50Е	500	100/75	515	23,29
Угол вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-С100-60Е	600	100/75	515	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

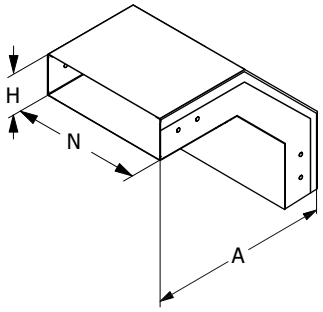
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-С45100-20С	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-С45100-30С	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-С45100-40С	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-С45100-50С	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-С45100-60С	600	100/75	515	18,26
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-С45100-20Ф	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-С45100-30Ф	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-С45100-40Ф	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-С45100-50Ф	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-С45100-60Ф	600	100/75	515	18,26
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-С45100-20Е	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-С45100-30Е	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-С45100-40Е	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-С45100-50Е	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-С45100-60Е	600	100/75	515	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

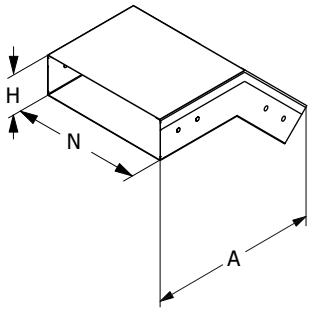
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-Ф100-20С	200	100/75	615	11,61
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-Ф100-30С	300	100/75	615	14,91
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-Ф100-40С	400	100/75	615	18,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-Ф100-50С	500	100/75	615	23,29
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-Ф100-60С	600	100/75	615	27,26
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-Ф100-20Ф	200	100/75	615	11,61
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-Ф100-30Ф	300	100/75	615	14,91
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-Ф100-40Ф	400	100/75	615	18,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-Ф100-50Ф	500	100/75	615	23,29
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-Ф100-60Ф	600	100/75	615	27,26
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-Ф100-20Е	200	100/75	615	11,61
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-Ф100-30Е	300	100/75	615	14,91
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-Ф100-40Е	400	100/75	615	18,50
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-Ф100-50Е	500	100/75	615	23,29
Угол вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-Ф100-60Е	600	100/75	615	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

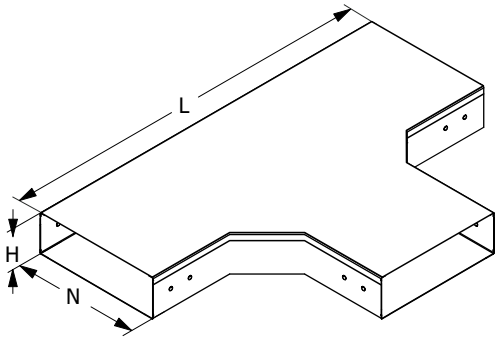
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-Ф45100-20С	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-Ф45100-30С	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-Ф45100-40С	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-Ф45100-50С	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-Ф45100-60С	600	100/75	615	18,26
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-Ф45100-20Ф	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-Ф45100-30Ф	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-Ф45100-40Ф	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-Ф45100-50Ф	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-Ф45100-60Ф	600	100/75	615	18,26
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-Ф45100-20Е	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-Ф45100-30Е	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-Ф45100-40Е	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-Ф45100-50Е	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-Ф45100-60Е	600	100/75	615	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

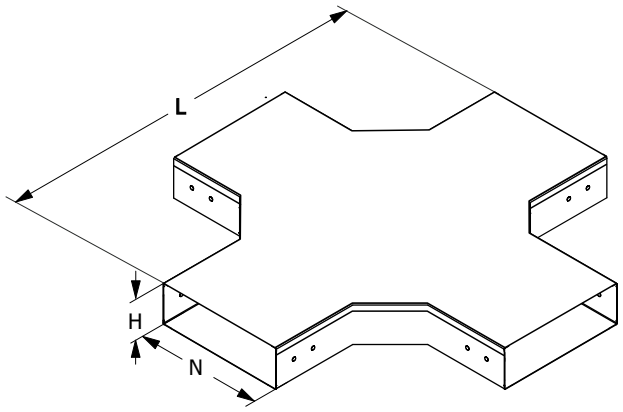
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-А100-20С	200	100/75	985	20,64
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-А100-30С	300	100/75	1085	26,14
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-А100-40С	400	100/75	1185	30,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-50 С	ПР-А100-50С	500	100/75	1285	38,32
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-А100-60С	600	100/75	1385	44,37
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-А100-20Ф	200	100/75	985	20,64
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-А100-30Ф	300	100/75	1085	26,14
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-А100-40Ф	400	100/75	1185	30,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-А100-50Ф	500	100/75	1285	38,32
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-А100-60Ф	600	100/75	1385	44,37
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-А100-20Е	200	100/75	985	20,64
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-А100-30Е	300	100/75	1085	26,14
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-А100-40Е	400	100/75	1185	30,30
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-А100-50Е	500	100/75	1285	38,32
Ответвление перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-А100-60Е	600	100/75	1385	44,37

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-20 С	ПР-К100-20С	200	100/75	985	27,83
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-30 С	ПР-К100-30С	300	100/75	1085	34,32
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-К100-40С	400	100/75	1185	40,13
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-40 С	ПР-К100-40С	500	100/75	1285	48,65
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-60 С	ПР-К100-60С	600	100/75	1385	55,59
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ПР-К100-20Ф	200	100/75	985	27,83
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ПР-К100-30Ф	300	100/75	1085	34,32
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ПР-К100-40Ф	400	100/75	1185	40,13
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ПР-К100-50Ф	500	100/75	1285	48,65
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ПР-К100-60Ф	600	100/75	1385	55,59
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-20 Е	ПР-К100-20Е	200	100/75	985	27,83
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-30 Е	ПР-К100-30Е	300	100/75	1085	34,32
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-40 Е	ПР-К100-40Е	400	100/75	1185	40,13
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-50 Е	ПР-К100-50Е	500	100/75	1285	48,65
Перекресток перфороста КОРОБОВ 100-60 Е	ПР-К100-60Е	600	100/75	1385	55,59

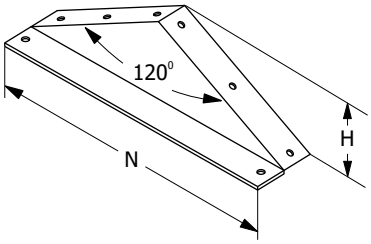
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

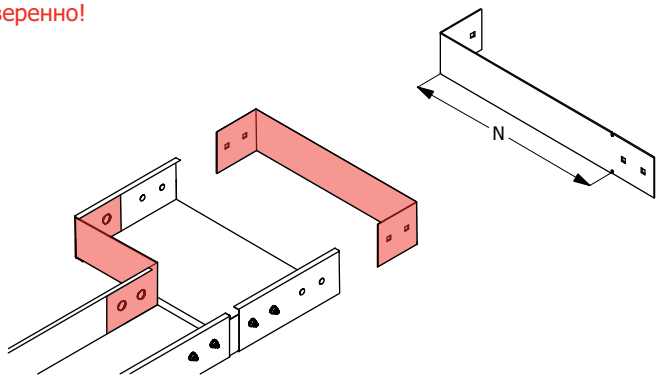
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 20 С	ПР-ПРДЗ-12020С	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 30 С	ПР-ПРДЗ-12030С	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 40 С	ПР-ПРДЗ-12040С	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 50 С	ПР-ПРДЗ-12050С	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 60 С	ПР-ПРДЗ-12060С	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 20 Ф	ПР-ПРДЗ-12020Ф	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 30 Ф	ПР-ПРДЗ-12030Ф	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 40 Ф	ПР-ПРДЗ-12040Ф	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 50 Ф	ПР-ПРДЗ-12050Ф	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 60 Ф	ПР-ПРДЗ-12060Ф	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 20 Е	ПР-ПРДЗ-12020Е	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 30 Е	ПР-ПРДЗ-12030Е	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 40 Е	ПР-ПРДЗ-12040Е	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 50 Е	ПР-ПРДЗ-12050Е	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ПРДЗ-120 60 Е	ПР-ПРДЗ-12060Е	600	173	1,29

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

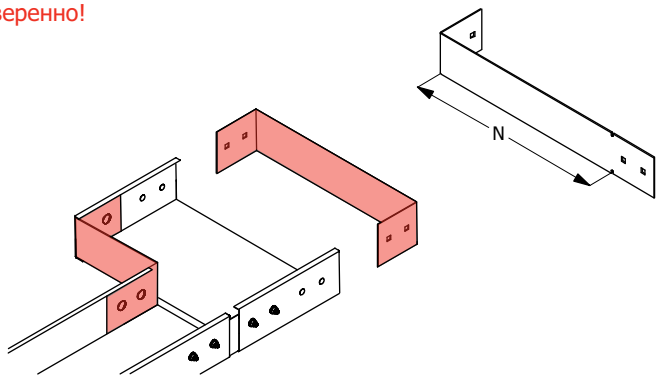
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-20 С	ПР-ПРАБ100-20С	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-30 С	ПР-ПРАБ100-30С	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-40 С	ПР-ПРАБ100-40С	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-50 С	ПР-ПРАБ100-50С	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-60 С	ПР-ПРАБ100-60С	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-20 Ф	ПР-ПРАБ100-20Ф	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-30 Ф	ПР-ПРАБ100-30Ф	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-40 Ф	ПР-ПРАБ100-40Ф	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-50 Ф	ПР-ПРАБ100-50Ф	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-60 Ф	ПР-ПРАБ100-60Ф	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-20 Е	ПР-ПРАБ100-20Е	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-30 Е	ПР-ПРАБ100-30Е	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-40 Е	ПР-ПРАБ100-40Е	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-50 Е	ПР-ПРАБ100-50Е	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 100-60 Е	ПР-ПРАБ100-60Е	600	100	1,16

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

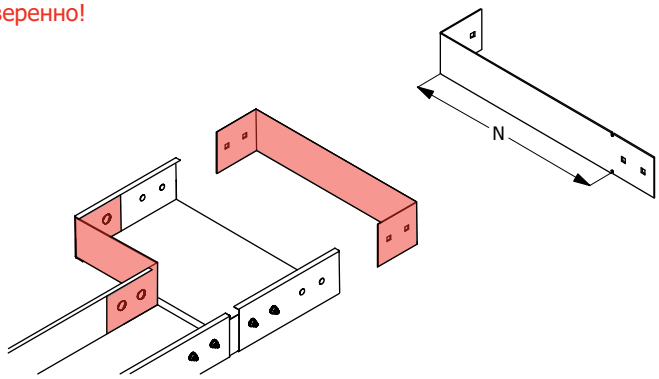
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-20 С	ПР-ПРАБ150-20С	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-30 С	ПР-ПРАБ150-30С	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-40 С	ПР-ПРАБ150-40С	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-50 С	ПР-ПРАБ150-50С	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-60 С	ПР-ПРАБ150-60С	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-20 Ф	ПР-ПРАБ150-20Ф	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-30 Ф	ПР-ПРАБ150-30Ф	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-40 Ф	ПР-ПРАБ150-40Ф	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-50 Ф	ПР-ПРАБ150-50Ф	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-60 Ф	ПР-ПРАБ150-60Ф	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-20 Е	ПР-ПРАБ150-20Е	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-30 Е	ПР-ПРАБ150-30Е	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-40 Е	ПР-ПРАБ150-40Е	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-50 Е	ПР-ПРАБ150-50Е	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 150-60 Е	ПР-ПРАБ150-60Е	600	150	1,74

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

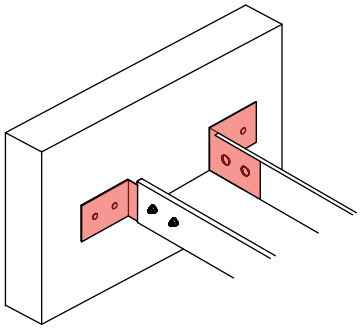
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-20 С	ПР-ПРАБ200-20С	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-30 С	ПР-ПРАБ200-30С	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-40 С	ПР-ПРАБ200-40С	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-50 С	ПР-ПРАБ200-50С	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-60 С	ПР-ПРАБ200-60С	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-20 Ф	ПР-ПРАБ200-20Ф	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-30 Ф	ПР-ПРАБ200-30Ф	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-40 Ф	ПР-ПРАБ200-40Ф	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-50 Ф	ПР-ПРАБ200-50Ф	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-60 Ф	ПР-ПРАБ200-60Ф	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-20 Е	ПР-ПРАБ200-20Е	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-30 Е	ПР-ПРАБ200-30Е	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-40 Е	ПР-ПРАБ200-40Е	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-50 Е	ПР-ПРАБ200-50Е	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ПРАБ 200-60 Е	ПР-ПРАБ200-60Е	600	200	2,32

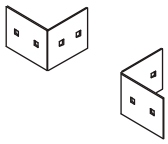
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛИ КОНЦЕВЫЕ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

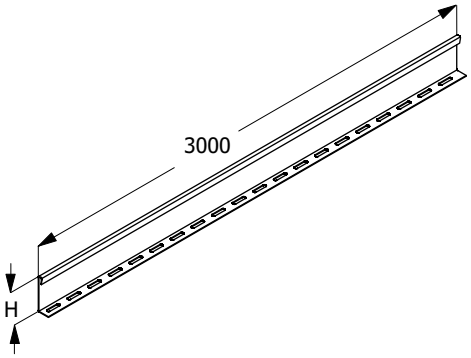
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 100 С	ПР-ПРДК100С	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 100 Ф	ПР-ПРДК100Ф	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 100 Е	ПР-ПРДК100Е	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 150 С	ПР-ПРДК150С	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 150 Ф	ПР-ПРДК150Ф	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 150 Е	ПР-ПРДК150Е	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 200 С	ПР-ПРДК200С	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 200 Ф	ПР-ПРДК200Ф	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ ПРДК 200 Е	ПР-ПРДК200Е	200	1,33

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕРЕГОРОДКА ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 100 С	ПР-ПРТР100С	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 100 Ф	ПР-ПРТР100Ф	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 100 Е	ПР-ПРТР100Е	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 150 С	ПР-ПРТР150С	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 150 Ф	ПР-ПРТР150Ф	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 150 Е	ПР-ПРТР150Е	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 200 С	ПР-ПРТР200С	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 200 Ф	ПР-ПРТР200Ф	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ ПРТР 200 Е	ПР-ПРТР200Е	150	5,10

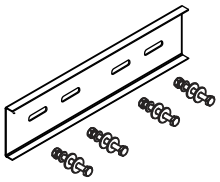
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций перфороста одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 100 С	ПР-ПРВ100С	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 100 Ф	ПР-ПРВ100Ф	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 100 Е	ПР-ПРВ100Е	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 150 С	ПР-ПРВ150С	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 150 Ф	ПР-ПРВ150Ф	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 150 Е	ПР-ПРВ150Е	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 200 С	ПР-ПРВ200С	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 200 Ф	ПР-ПРВ200Ф	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ ПРВ 200 Е	ПР-ПРВ200Е	200	1,32

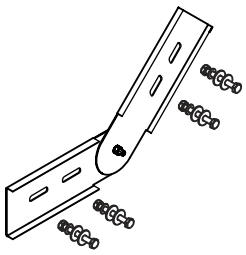
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций перфороста одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 100 С	ПР-ПРВВ100С	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 100 Ф	ПР-ПРВВ100Ф	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 100 Е	ПР-ПРВВ100Е	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 150 С	ПР-ПРВВ150С	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 150 Ф	ПР-ПРВВ150Ф	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 150 Е	ПР-ПРВВ150Е	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 200 С	ПР-ПРВВ200С	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 200 Ф	ПР-ПРВВ200Ф	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ПРВВ 200 Е	ПР-ПРВВ200Е	200	1,32

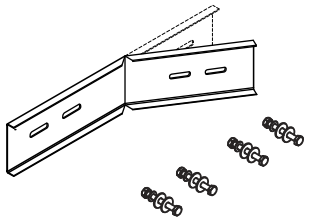
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЕРФОРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций перфороста одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



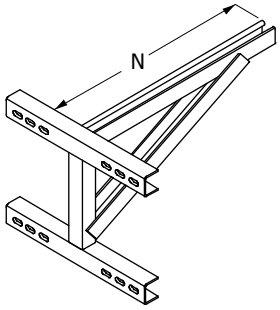
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

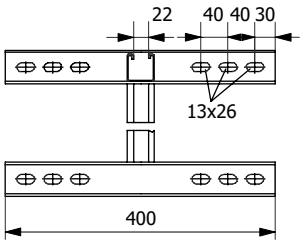
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 100 С	ПР-ПРВЧ100С	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 100 Ф	ПР-ПРВЧ100Ф	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 100 Е	ПР-ПРВЧ100Е	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 150 С	ПР-ПРВЧ150С	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 150 Ф	ПР-ПРВЧ150Ф	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 150 Е	ПР-ПРВЧ150Е	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 200 С	ПР-ПРВЧ200С	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 200 Ф	ПР-ПРВЧ200Ф	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ПРВЧ 200 Е	ПР-ПРВЧ200Е	200	1,32

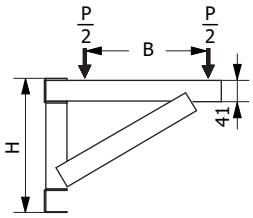
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ ПЕРФОРОСТ-6000

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

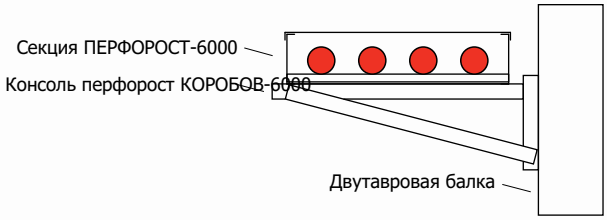
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 020 Ф	ПР-6020Ф	10	250	280	150	4,66
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 030 Ф	ПР-6030Ф	10	350	380	185	5,42
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 040 Ф	ПР-6040Ф	10	450	480	215	6,17
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 050 Ф	ПР-6050Ф	10	550	580	250	6,93
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 060 Ф	ПР-6060Ф	10	650	680	280	7,70
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 070 Ф	ПР-6070Ф	10	650	780	315	8,44
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 080 Ф	ПР-6080Ф	10	650	880	345	9,21
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 090 Ф	ПР-6090Ф	10	650	980	380	9,96
Консоль перфорост КОРОБОВ-6000 100 Ф	ПР-6100Ф	10	650	1080	410	10,71

ПЕРФОРОСТ-6000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 6000 мм.

Консоли можно монтировать непосредственно на строительные конструкции.

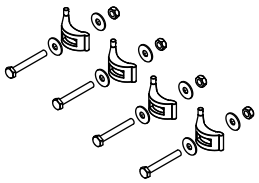
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).

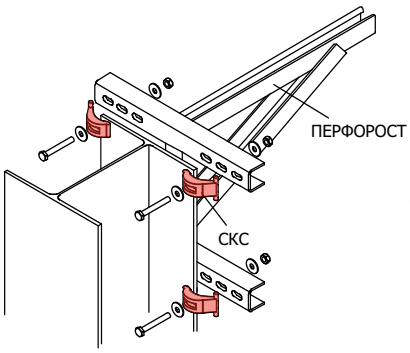


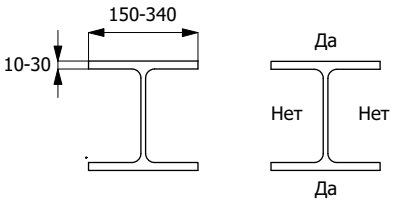
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ КОНСОЛИ ПЕРФОРОСТ-6000

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

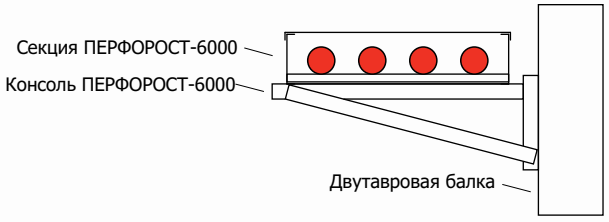
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов перфорост КОРОБОВ-6000 СКС-4 Ф	ПР-СКС-4Ф	3,04

ПЕРФОРОСТ-6000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 6000 мм.

Консоли можно монтировать непосредственно на строительные конструкции.

На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).

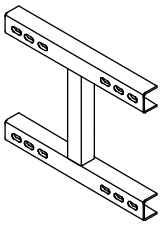


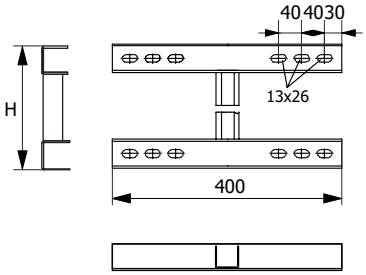
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ ПЕРФОРОСТ-6000

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

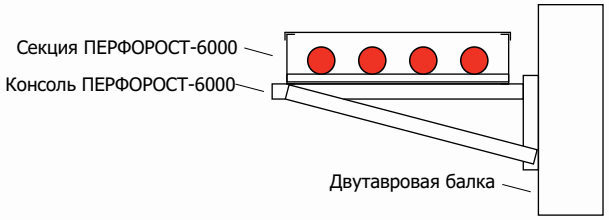
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 020 Ф	ПР-Н-6020Ф	150	3,26
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 030 Ф	ПР-Н-6030Ф	185	3,80
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 040 Ф	ПР-Н-6040Ф	215	4,32
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 050 Ф	ПР-Н-6050Ф	250	4,85
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 060 Ф	ПР-Н-6060Ф	280	5,39
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 070 Ф	ПР-Н-6070Ф	315	5,90
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 080 Ф	ПР-Н-6080Ф	345	6,45
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 090 Ф	ПР-Н-6090Ф	380	6,97
Основание перфорост КОРОБОВ-6000 Н 100 Ф	ПР-Н-6100Ф	410	7,50

ПЕРФОРОСТ-6000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 6000 мм.

Консоли можно монтировать непосредственно на строительные конструкции.

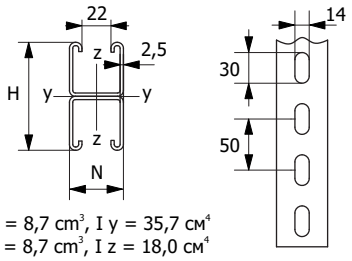
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).



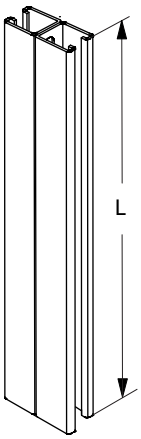
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

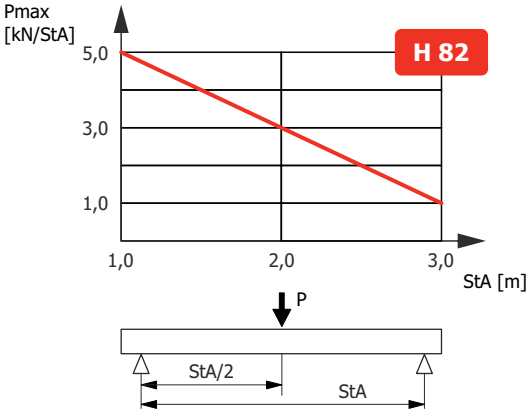
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

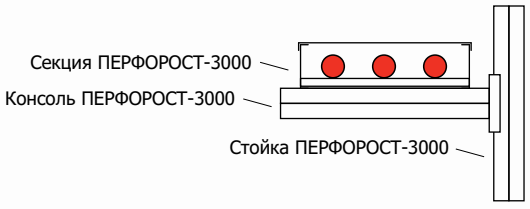
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-02 С	ПР-3082-02С	82	41	200	1,10
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-03 С	ПР-3082-03С	82	41	300	1,65
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-04 С	ПР-3082-04С	82	41	400	2,20
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-05 С	ПР-3082-05С	82	41	500	2,75
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-06 С	ПР-3082-06С	82	41	600	3,30
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-07 С	ПР-3082-07С	82	41	700	3,85
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-08 С	ПР-3082-08С	82	41	800	4,40
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-09 С	ПР-3082-09С	82	41	900	4,95
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-10 С	ПР-3082-10С	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-11 С	ПР-3082-11С	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-12 С	ПР-3082-12С	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-13 С	ПР-3082-13С	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-14 С	ПР-3082-14С	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-15 С	ПР-3082-15С	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-20 С	ПР-3082-20С	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-30 С	ПР-3082-30С	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-60 С	ПР-3082-60С	82	41	6000	33,00

ПЕРФОРОСТ-3000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.

Консоли монтируются болтовым соединением на соответствующие кабельные стойки.

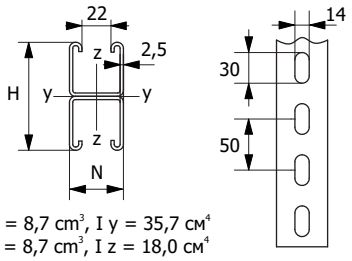
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).



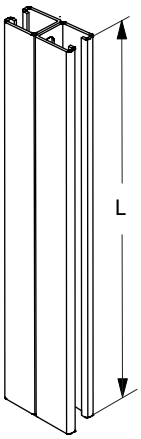
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

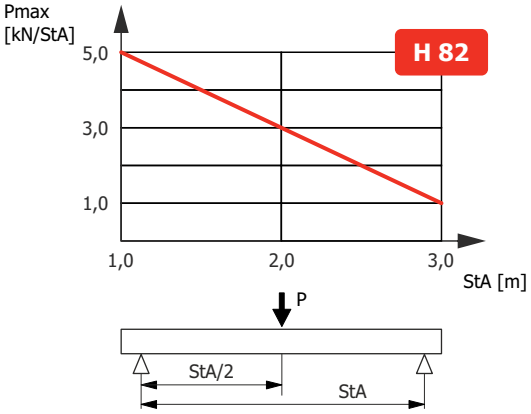
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

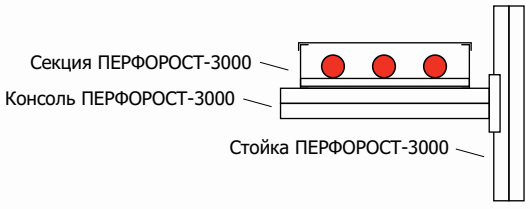
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-02 Ф	ПР-3082-02Ф	82	41	200	1,10
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-03 Ф	ПР-3082-03Ф	82	41	300	1,65
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-04 Ф	ПР-3082-04Ф	82	41	400	2,20
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-05 Ф	ПР-3082-05Ф	82	41	500	2,75
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-06 Ф	ПР-3082-06Ф	82	41	600	3,30
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-07 Ф	ПР-3082-07Ф	82	41	700	3,85
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-08 Ф	ПР-3082-08Ф	82	41	800	4,40
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-09 Ф	ПР-3082-09Ф	82	41	900	4,95
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-10 Ф	ПР-3082-10Ф	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-11 Ф	ПР-3082-11Ф	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-12 Ф	ПР-3082-12Ф	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-13 Ф	ПР-3082-13Ф	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-14 Ф	ПР-3082-14Ф	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-15 Ф	ПР-3082-15Ф	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-20 Ф	ПР-3082-20Ф	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-30 Ф	ПР-3082-30Ф	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-60 Ф	ПР-3082-60Ф	82	41	6000	33,00

ПЕРФОРОСТ-3000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.

Консоли монтируются болтовым соединением на соответствующие кабельные стойки.

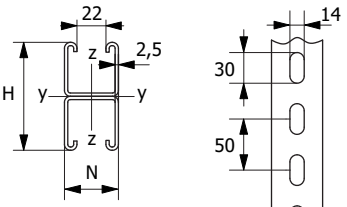
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).



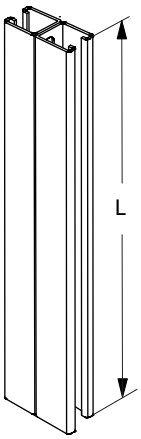
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

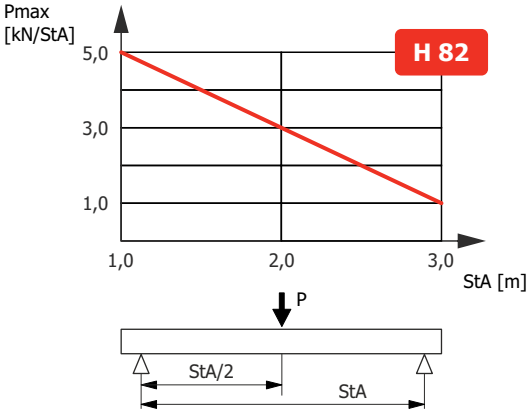
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

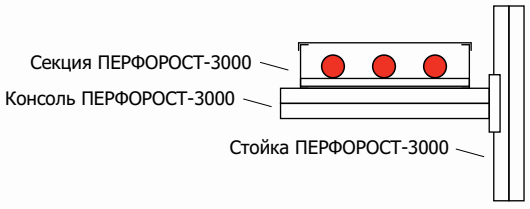
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-02 E	ПР-3082-02E	82	41	200	1,10
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-03 E	ПР-3082-03E	82	41	300	1,65
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-04 E	ПР-3082-04E	82	41	400	2,20
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-05 E	ПР-3082-05E	82	41	500	2,75
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-06 E	ПР-3082-06E	82	41	600	3,30
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-07 E	ПР-3082-07E	82	41	700	3,85
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-08 E	ПР-3082-08E	82	41	800	4,40
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-09 E	ПР-3082-09E	82	41	900	4,95
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-10 E	ПР-3082-10E	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-11 E	ПР-3082-11E	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-12 E	ПР-3082-12E	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-13 E	ПР-3082-13E	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-14 E	ПР-3082-14E	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-15 E	ПР-3082-15E	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-20 E	ПР-3082-20E	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-30 E	ПР-3082-30E	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль перфорост КОРОБОВ-3000 82-60 E	ПР-3082-60E	82	41	6000	33,00

ПЕРФОРОСТ-3000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.

Консоли монтируются болтовым соединением на соответствующие кабельные стойки.

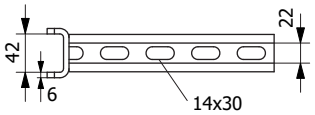
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).

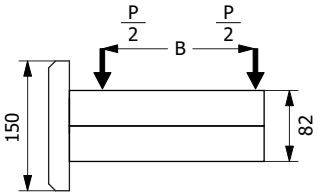


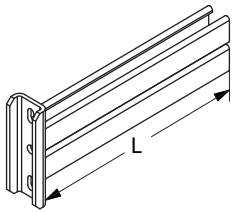
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), E - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

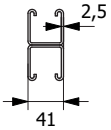
КОНСОЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

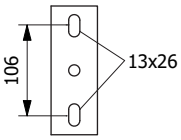
Работайте уверенно!





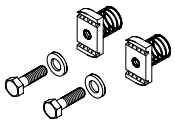






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

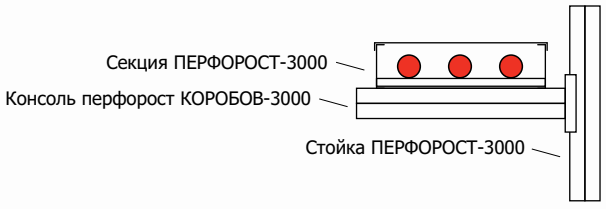
Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 010 С	ПР-3010С	6,3	100	125	150	1,33
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 015 С	ПР-3015С	6,3	150	175	150	1,56
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 020 С	ПР-3020С	6,3	200	225	150	1,79
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 025 С	ПР-3025С	6,3	250	275	150	2,12
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 030 С	ПР-3030С	4,9	300	325	150	2,35
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 040 С	ПР-3040С	4,2	400	425	150	2,71
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 050 С	ПР-3050С	3,2	500	525	150	3,17
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 060 С	ПР-3060С	3,0	600	625	150	3,53
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 010 Ф	ПР-3010Ф	6,3	100	125	150	1,33
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 015 Ф	ПР-3015Ф	6,3	150	175	150	1,56
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 020 Ф	ПР-3020Ф	6,3	200	225	150	1,79
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 025 Ф	ПР-3025Ф	6,3	250	275	150	2,12
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 030 Ф	ПР-3030Ф	4,9	300	325	150	2,35
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 040 Ф	ПР-3040Ф	4,2	400	425	150	2,71
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 050 Ф	ПР-3050Ф	3,2	500	525	150	3,17
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 060 Ф	ПР-3060Ф	3,0	600	625	150	3,53

ПЕРФОРОСТ-3000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.

Консоли монтируются болтовым соединением на соответствующие кабельные стойки.

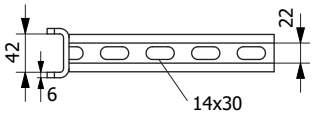
На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).

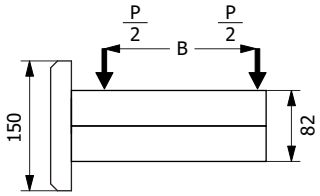


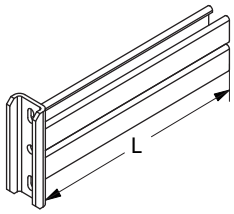
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

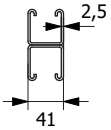
КОНСОЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

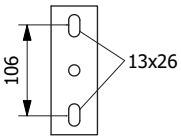
Работайте уверенно!





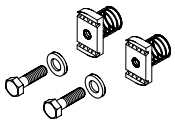






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

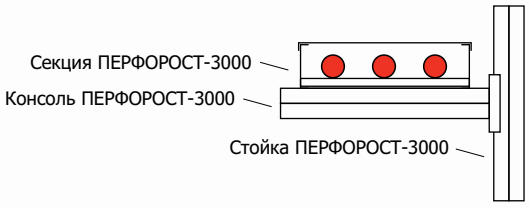
Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 010 Е	ПР-3010Е	6,3	100	125	150	1,33
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 015 Е	ПР-3015Е	6,3	150	175	150	1,56
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 020 Е	ПР-3020Е	6,3	200	225	150	1,79
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 025 Е	ПР-3025Е	6,3	250	275	150	2,12
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 030 Е	ПР-3030Е	4,9	300	325	150	2,35
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 040 Е	ПР-3040Е	4,2	400	425	150	2,71
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 050 Е	ПР-3050Е	3,2	500	525	150	3,17
Консоль перфорост КОРОБОВ-3000 060 Е	ПР-3060Е	3,0	600	625	150	3,53

ПЕРФОРОСТ-3000

Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.

Консоли монтируются болтовым соединением на соответствующие кабельные стойки.

На эскизе показано вариантное исполнение (упрощенно).

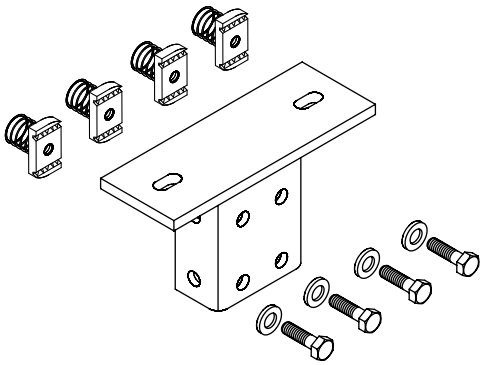


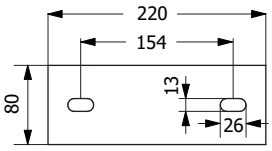
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

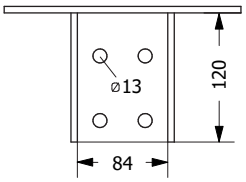
ОСНОВАНИЕ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







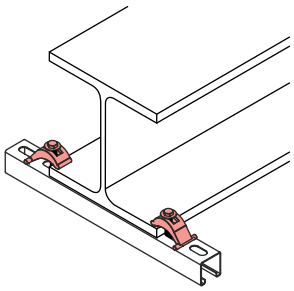
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

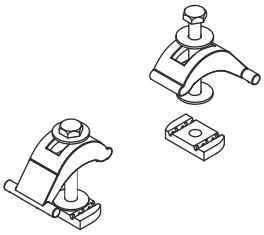
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание перфорост КОРОБОВ-3000 БГА 41/2 Ф	ПР-БГА41/2Ф	1,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ПЕРФОРОСТ

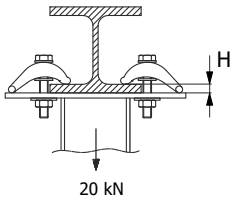
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

При необходимости использовать шайбу Гровера.



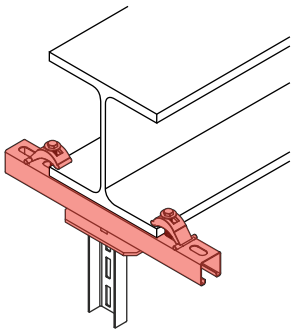
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

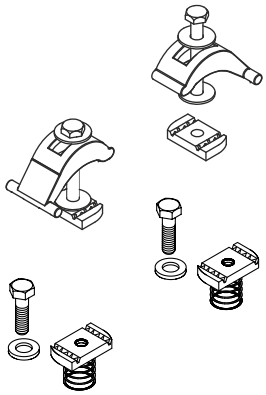
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов перфорост КОРОБОВ СКС-2 Ф (два балочных зажима)	ПР-СКС-2Ф	10-25	1,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ПЕРФОРОСТ

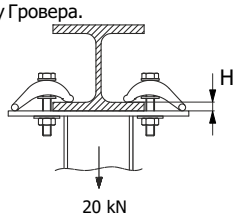
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

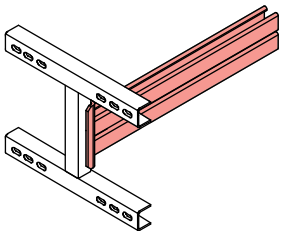
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов перфорост КОРОБОВ СКС-2/2 Ф (два балочных зажима + два комплекта метизов с анкерными гайками)	ПР-СКС-2/2Ф	10-25	2,52

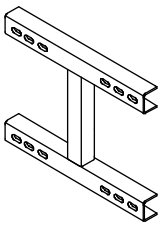
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

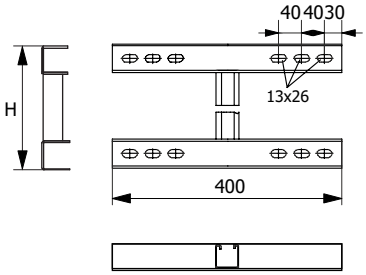
ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.







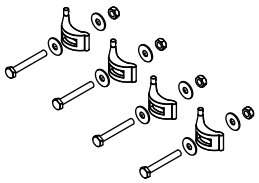
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

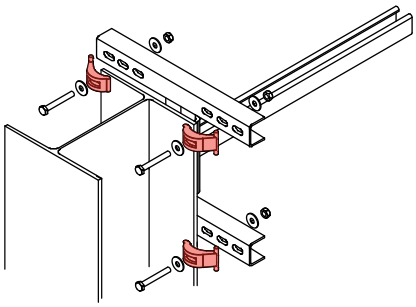
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание перфорост КОРОБОВ-3000 Н 300 С	ПР-Н-300С	300	8,00
Основание перфорост КОРОБОВ-3000 Н 300 Ф	ПР-Н-300Ф	300	8,00
Основание перфорост КОРОБОВ-3000 Н 300 Е	ПР-Н-300Е	300	8,00

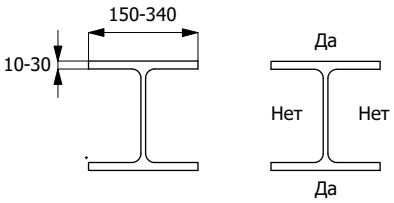
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ Н-ОБРАЗНОГО ОСНОВАНИЯ КОНСОЛИ ПЕРФОРОСТ

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

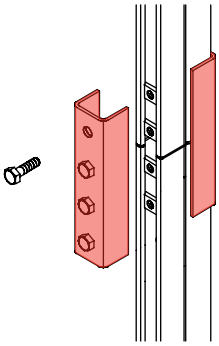
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

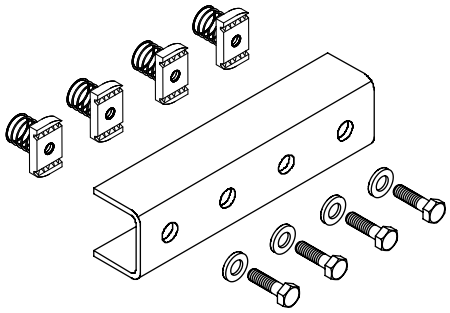
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов перфорост КОРОБОВ СКС-4 Ф	ПР-СКС-4Ф	3,04

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

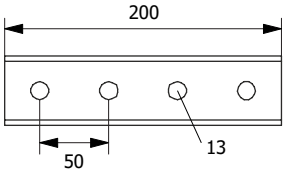
СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРФОРОСТ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

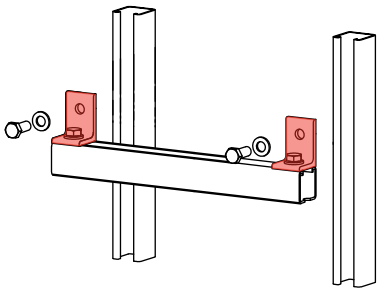
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель перфорост КОРОБОВ-3000 АВ 41 Ф	ПР-АВ41Ф	0,70

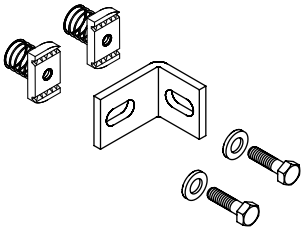
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

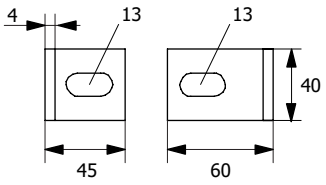
КРЕПЛЕНИЕ ПЕРФОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

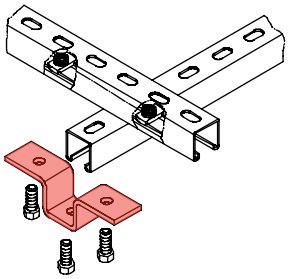
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление перфорост КОРОБОВ-3000 БЛ-5 Ф	ПР-БЛ-5Ф	0,20

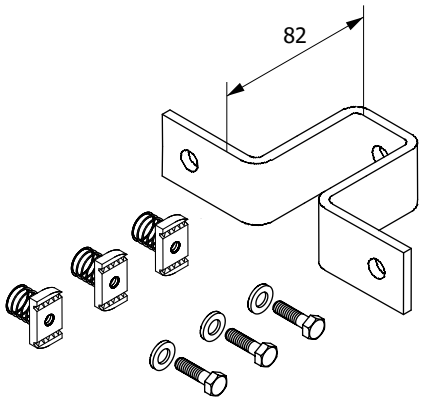
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

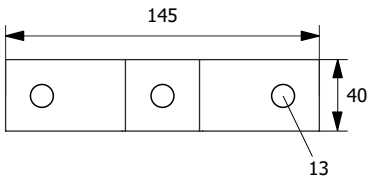
СОЕДИНИТЕЛЬ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







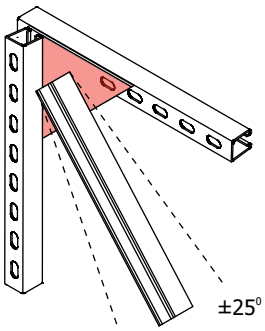
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

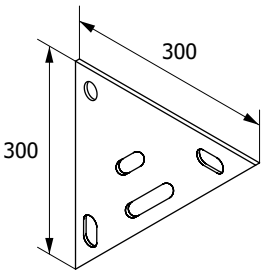
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель перфорост КОРОБОВ-3000 АВБ 41/2 Ф	ПР-АВБ41/2Ф	0,48

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

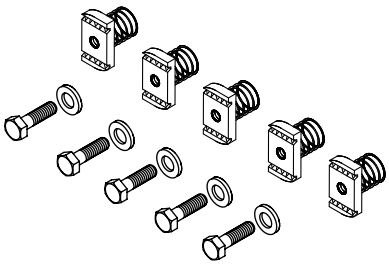
СОЕДИНИТЕЛЬ УГЛОВОЙ ПЕРФОРОСТ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



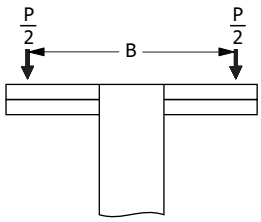
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

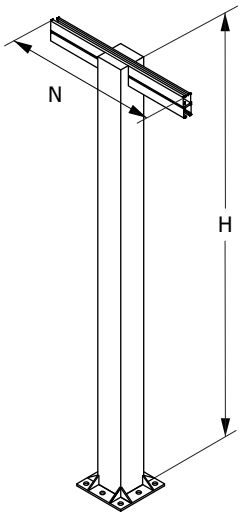
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель перфорост КОРОБОВ-3000 41/90 С	ПР-41/90С	0,61
Соединитель перфорост КОРОБОВ-3000 41/90 Ф	ПР-41/90Ф	0,61
Соединитель перфорост КОРОБОВ-3000 41/90 Е	ПР-41/90Е	0,61

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

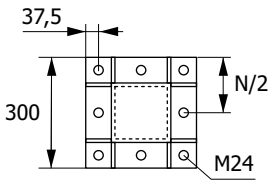
ОПОРА ПЕРФОРОСТ-6000
ТИП-6000

Работайте уверенно!



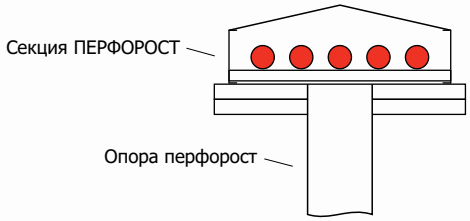


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

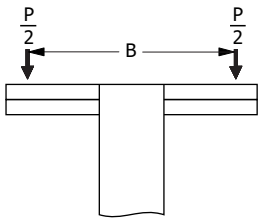
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-6250 К	ПР-6250К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6300 К	ПР-6300К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6350 К	ПР-6350К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6400 К	ПР-6400К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6250 Ц	ПР-6250Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6300 Ц	ПР-6300Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6350 Ц	ПР-6350Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6400 Ц	ПР-6400Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6250 ЦХЛ	ПР-6250ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6300 ЦХЛ	ПР-6300ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6350 ЦХЛ	ПР-6350ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6400 ЦХЛ	ПР-6400ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

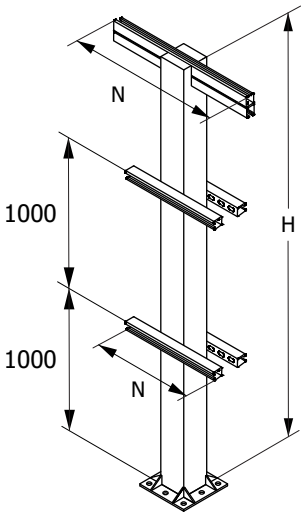


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

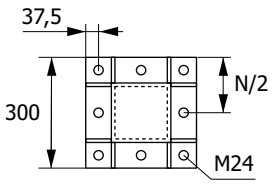
ОПОРА ПЕРФОРОСТА-6000
ТИП-6001

Работайте уверенно!



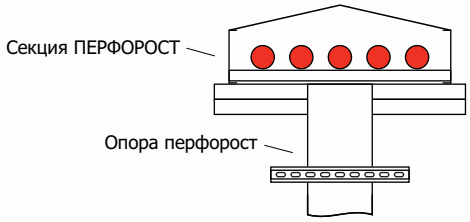


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

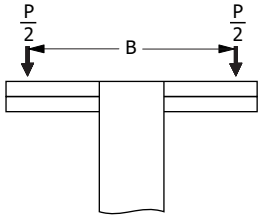
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-6251 К	ПР-6251К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6301 К	ПР-6301К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6351 К	ПР-6351К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6401 К	ПР-6401К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6251 Ц	ПР-6251Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6301 Ц	ПР-6301Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6351 Ц	ПР-6351Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6401 Ц	ПР-6401Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6251 ЦХЛ	ПР-6251ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6301 ЦХЛ	ПР-6301ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6351 ЦХЛ	ПР-6351ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6401 ЦХЛ	ПР-6401ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

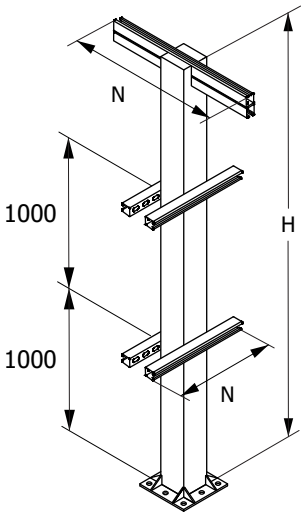


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

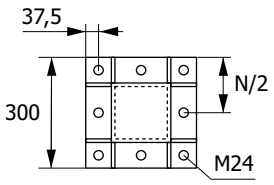
ОПОРА ПЕРФОРОСТ-6000
ТИП-6002

Работайте уверенно!



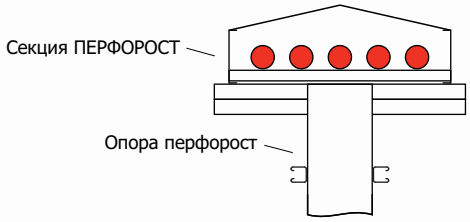


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

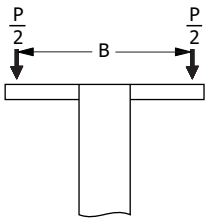
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-6252 К	ПР-6252К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6302 К	ПР-6302К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6352 К	ПР-6352К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6402 К	ПР-6402К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6252 Ц	ПР-6252Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6302 Ц	ПР-6302Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6352 Ц	ПР-6352Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6402 Ц	ПР-6402Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6252 ЦХЛ	ПР-6252ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6302 ЦХЛ	ПР-6302ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6352 ЦХЛ	ПР-6352ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора перфорост КОРОБОВ-6402 ЦХЛ	ПР-6402ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

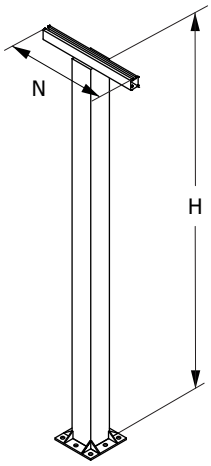


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

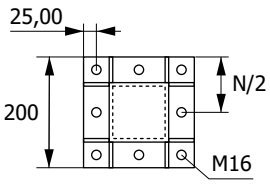
ОПОРА ПЕРФОРОСТ-3000
ТИП-3000

Работайте уверенно!



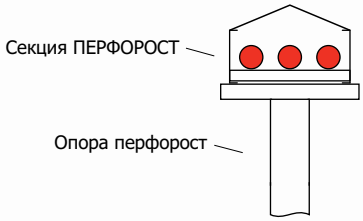


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

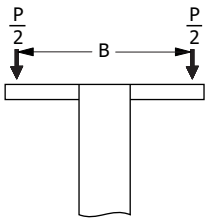
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-3250 К	ПР-3250К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3300 К	ПР-3300К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3250 Ц	ПР-3250Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3300 Ц	ПР-3300Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3250 ЦХЛ	ПР-3250ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3300 ЦХЛ	ПР-3300ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00

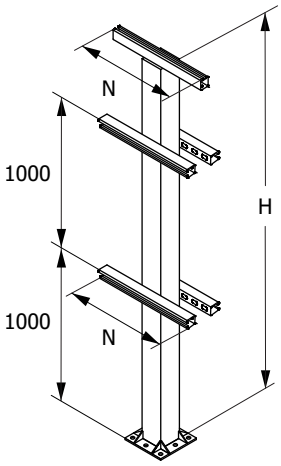


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

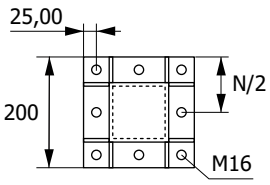
ОПОРА ПЕРФОРОСТ-3000
ТИП-3001

Работайте уверенно!



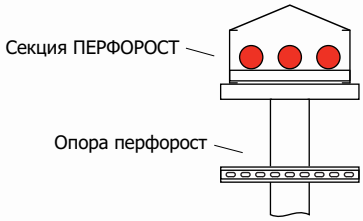


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

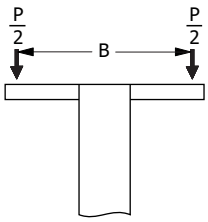
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-3251 К	ПР-3251К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3301 К	ПР-3301К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3251 Ц	ПР-3251Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3301 Ц	ПР-3301Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3251 ЦХЛ	ПР-3251ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3301 ЦХЛ	ПР-3301ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00

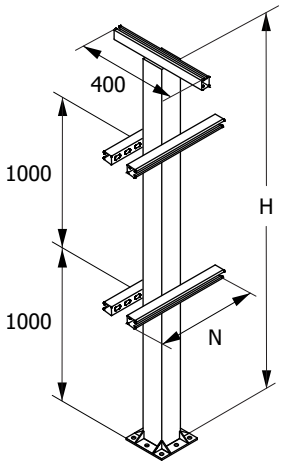


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

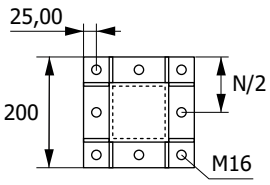
ОПОРА ПЕРФОРОСТ-3000
ТИП-3002

Работайте уверенно!



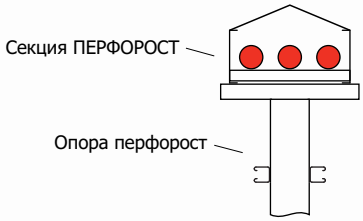


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

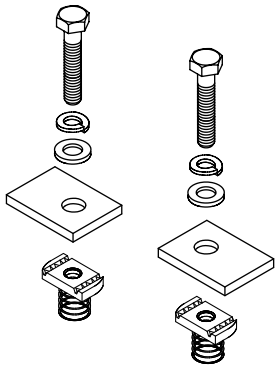
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора перфорост КОРОБОВ-3252 К	ПР-3252К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3302 К	ПР-3302К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3252 Ц	ПР-3252Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3302 Ц	ПР-3302Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3252 ЦХЛ	ПР-3252ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора перфорост КОРОБОВ-3302 ЦХЛ	ПР-3302ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00



Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПЕРФОРОСТА-6000

Работайте уверенно!



Секция перфороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

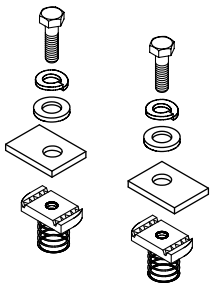
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А С	ПР-ДРС-АС	0,20
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А Ф	ПР-ДРС-АФ	0,20
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А Е	ПР-ДРС-АЕ	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПЕРФОРОСТА-3000

Работайте уверенно!



Секция перфороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

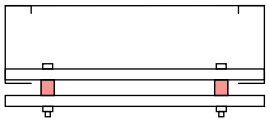
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А С	ПР-ДРЮ-АС	0,08
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А Ф	ПР-ДРЮ-АФ	0,08
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А Е	ПР-ДРЮ-АЕ	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ПЕРФОРОСТ-6000

Работайте уверенно!



Перегородка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания перегородки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений перегородки.

При выборе держателей перегородки в качестве крепления пергородки, использовать не менее 12-х держателей (один комплект), равномерно установленных по всему периметру перегородки в соответствующих местах. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

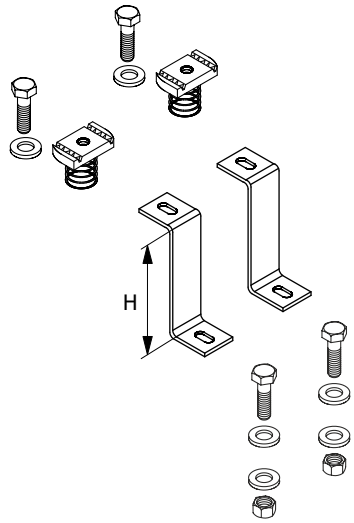
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

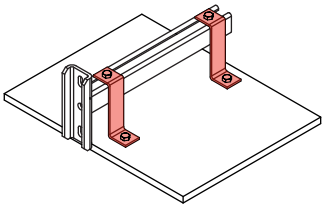
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-6000 ДПР 50 С	ПР-ДПР6050С	50	0,648
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-6000 ДПР 50 Ф	ПР-ДПР6050Ф	50	0,648
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-6000 ДПР 50 Е	ПР-ДПР6050Е	50	0,648
(В комплекте 12 шт. держателей)			

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ ПЕРФОРОСТ-3000

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

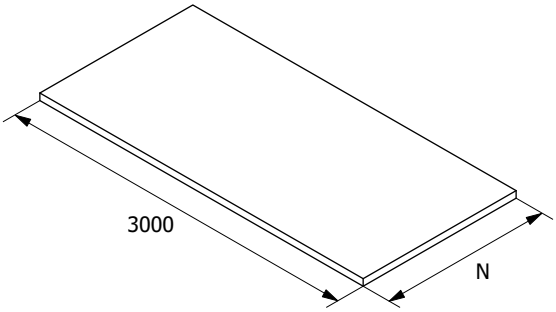
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 С	ПР-ДКА3100С	100	0,263
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 Ф	ПР-ДКА3100Ф	100	0,263
Комплект держателей перфорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 Е	ПР-ДКА3100Е	100	0,263

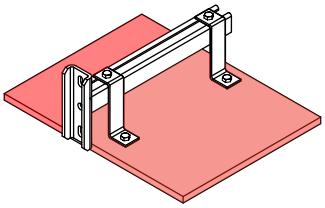
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

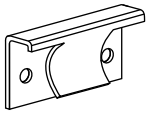
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ ПЕРФОРОСТ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.





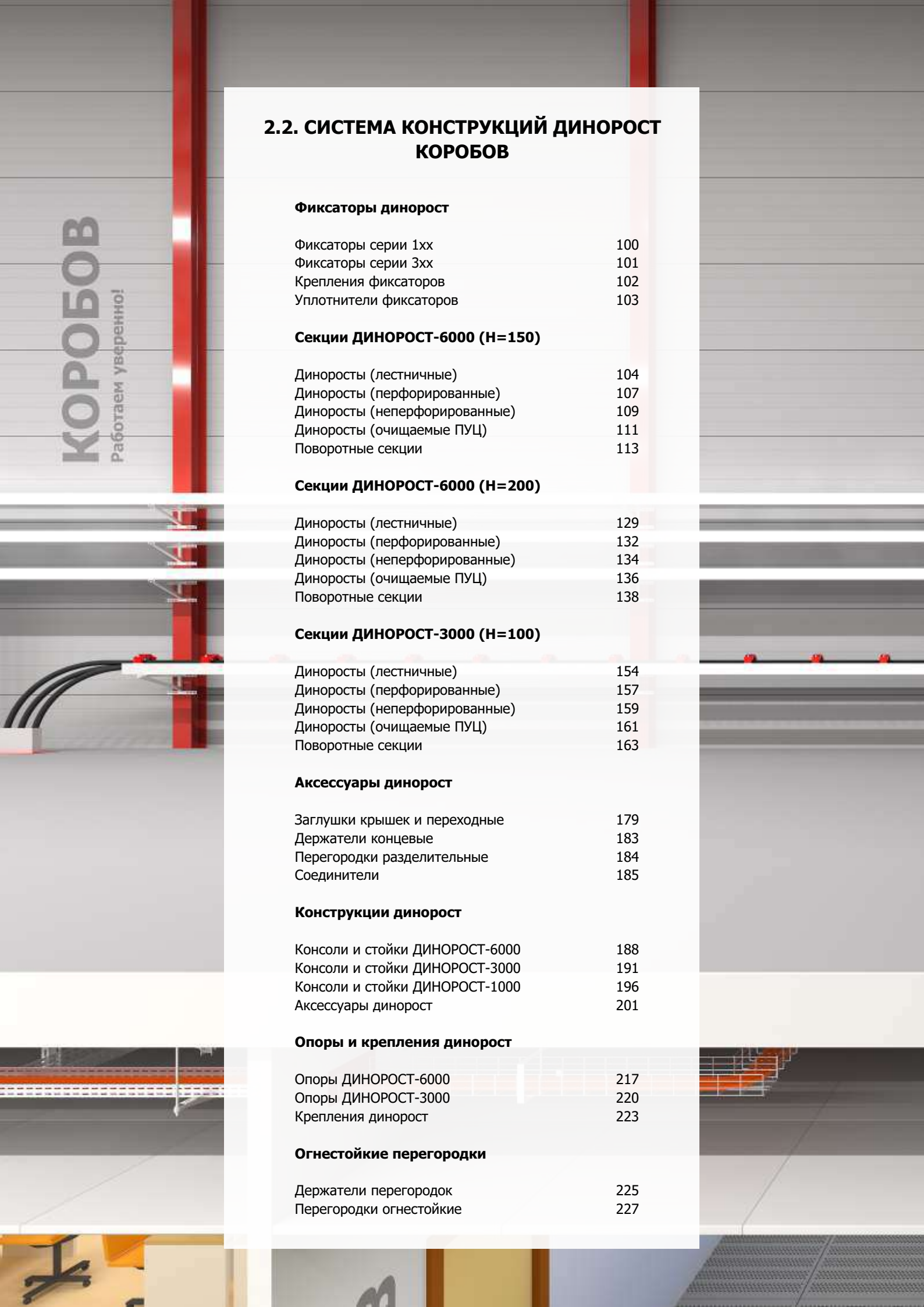


Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	ПР-СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия



2.2. СИСТЕМА КОНСТРУКЦИЙ ДИНОРОСТ КОРОБОВ

Фиксаторы динорост

Фиксаторы серии 1xx 100
Фиксаторы серии 3xx 101
Крепления фиксаторов 102
Уплотнители фиксаторов 103

Секции ДИНОРОСТ-6000 (H=150)

Диноросты (лестничные) 104
Диноросты (перфорированные) 107
Диноросты (неперфорированные) 109
Диноросты (очищаемые ПУЦ) 111
Поворотные секции 113

Секции ДИНОРОСТ-6000 (H=200)

Диноросты (лестничные) 129
Диноросты (перфорированные) 132
Диноросты (неперфорированные) 134
Диноросты (очищаемые ПУЦ) 136
Поворотные секции 138

Секции ДИНОРОСТ-3000 (H=100)

Диноросты (лестничные) 154
Диноросты (перфорированные) 157
Диноросты (неперфорированные) 159
Диноросты (очищаемые ПУЦ) 161
Поворотные секции 163

Аксессуары динорост

Заглушки крышек и переходные 179
Держатели концевые 183
Перегородки разделительные 184
Соединители 185

Конструкции динорост

Консоли и стойки ДИНОРОСТ-6000 188
Консоли и стойки ДИНОРОСТ-3000 191
Консоли и стойки ДИНОРОСТ-1000 196
Аксессуары динорост 201

Опоры и крепления динорост

Опоры ДИНОРОСТ-6000 217
Опоры ДИНОРОСТ-3000 220
Крепления динорост 223

Огнестойкие перегородки

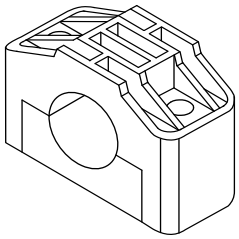
Держатели перегородок 225
Перегородки огнестойкие 227

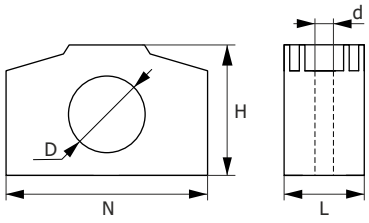
КОРОБОВ
Работаем уверенно!
КОРОБОВ
Работаем уверенно!

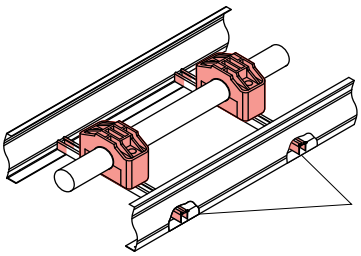
ФИКСАТОР КАБЕЛЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Для монтажа использовать соответствующие крепления.







Демпфирующие зоны ДИНОРОСТ (борт без выреза)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

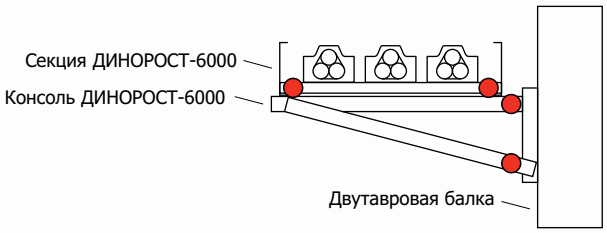
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	d, mm	N, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Фиксатор динорост КОРОБОВ-110	ДР-110	11-25	11,00	88,00	60,00	45-60	0,100
Фиксатор динорост КОРОБОВ-120	ДР-120	25-40	11,00	88,00	60,00	45-60	0,100
Фиксатор динорост КОРОБОВ-130	ДР-130	40-65	11,00	125,00	60,00	62-87	0,200
Фиксатор динорост КОРОБОВ-140	ДР-140	45-70	11,00	125,00	60,00	60-85	0,215
Фиксатор динорост КОРОБОВ-150	ДР-150	65-90	13,00	165,00	65,00	95-120	0,470
Фиксатор динорост КОРОБОВ-160	ДР-160	90-130	13,00	185,00	75,00	120-170	0,620
Фиксатор динорост КОРОБОВ-170	ДР-170	130-160	13,00	220,00	75,00	170-200	0,680

ДИНОРОСТ-6000

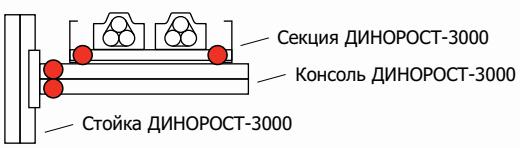
Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 6000 мм.

Консоли можно монтировать непосредственно на строительные конструкции.

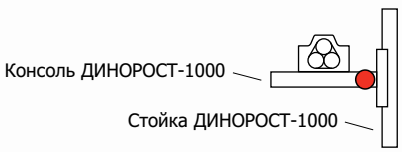
● - зоны демпфирования



ДИНОРОСТ-3000: система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.



ДИНОРОСТ-1000: система для создания кабельных линий с опорами до 1000 мм.

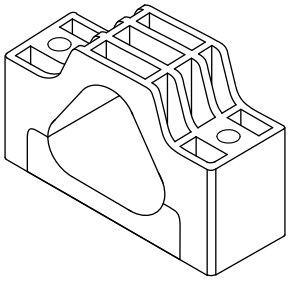


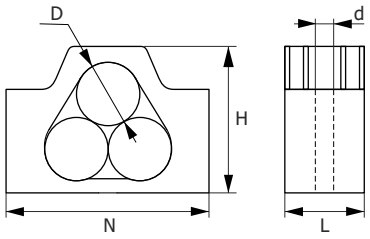
Механическая прочность материала фиксаторов при растяжении 125 МПа. Температура эксплуатации в климатических зонах УХЛ, Т, М категорий размещения от 1 до 5 по ГОСТ 15150-69 от -60°С до +120°С (220°С кратковременно) статически. Материал устойчив к воздействию нефтепродуктов, масел, солнечной радиации, ультрафиолетовому излучению. Материал немагнитный, класс горючести ПВ-0. Фиксатор КОРОБОВ-110 используется с совместно с силиконовым уплотнителем.

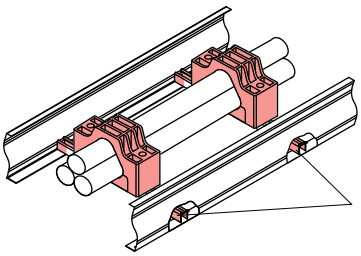
ФИКСАТОР КАБЕЛЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Для монтажа использовать соответствующие крепления.







Демпфирующие зоны ДИНОРОСТ (борт без выреза)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

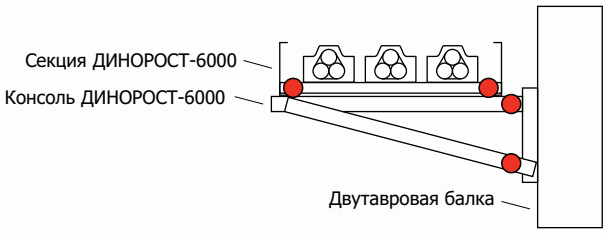
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	d, mm	N, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Фиксатор динорост КОРОБОВ-310	ДР-310	25-45	13,00	160,00	67,00	88-109	0,245
Фиксатор динорост КОРОБОВ-320	ДР-320	40-60	13,00	187,00	67,00	116-152	0,320
Фиксатор динорост КОРОБОВ-330	ДР-330	50-75	17,00	234,00	78,00	158-196	1,080
Фиксатор динорост КОРОБОВ-340	ДР-340	75-100	17,00	284,00	78,00	208-263	1,530
Фиксатор динорост КОРОБОВ-350	ДР-350	100-120	20,00	348,00	112,00	236-304	2,320
Фиксатор динорост КОРОБОВ-360	ДР-360	125-150	19,00	458,00	120,00	324-370	3,200

ДИНОРОСТ-6000

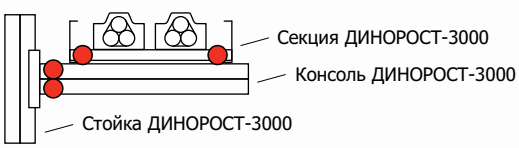
Усиленная система для создания кабельных линий с пролетами до 6000 мм.

Консоли можно монтировать непосредственно на строительные конструкции.

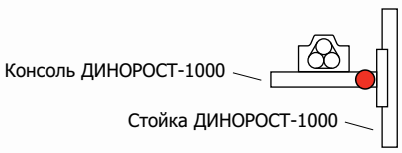
● - зоны демпфирования



ДИНОРОСТ-3000: система для создания кабельных линий с пролетами до 3000 мм.



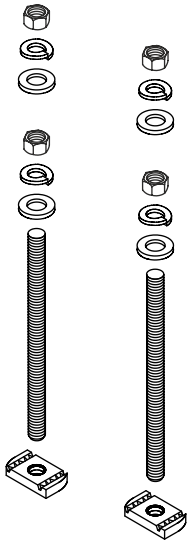
ДИНОРОСТ-1000: система для создания кабельных линий с опорами до 1000 мм.



Механическая прочность материала фиксаторов при растяжении 125 МПа. Температура эксплуатации в климатических зонах УХЛ, Т, М категорий размещения от 1 до 5 по ГОСТ 15150-69 от -60°С до +120°С (220°С кратковременно) статически. Материал устойчив к воздействию нефтепродуктов, масел, солнечной радиации, ультрафиолетовому излучению. Материал немагнитный, класс горючести ПВ-0.

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!



Момент затяжки креплений 5-8 Нм. Допускается поставка уполномоченными организациями: шпилек длинной кратно 2000 мм; анкерных гаек без пружин.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

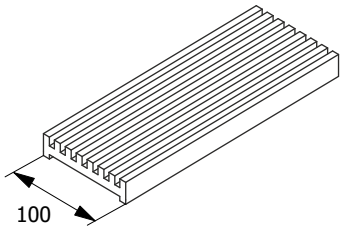
Наименование изделия	Код изделия	d, mm	H, mm	M, kg
Комплект крепления КОРОБОВ КК-110	ДР-КК-110	10,00	90,00	0,153
Комплект крепления КОРОБОВ КК-120	ДР-КК-120	10,00	90,00	0,153
Комплект крепления КОРОБОВ КК-130	ДР-КК-130	10,00	120,00	0,168
Комплект крепления КОРОБОВ КК-140	ДР-КК-140	10,00	120,00	0,168
Комплект крепления КОРОБОВ КК-150	ДР-КК-150	12,00	150,00	0,236
Комплект крепления КОРОБОВ КК-160	ДР-КК-160	12,00	200,00	0,268
Комплект крепления КОРОБОВ КК-170	ДР-КК-170	12,00	230,00	0,288
Комплект крепления КОРОБОВ КК-310	ДР-КК-310	12,00	140,00	0,229
Комплект крепления КОРОБОВ КК-320	ДР-КК-320	12,00	180,00	0,255
Комплект крепления КОРОБОВ КК-330	ДР-КК-330	16,00	270,00	0,384
Комплект крепления КОРОБОВ КК-340	ДР-КК-340	16,00	330,00	0,484
Комплект крепления КОРОБОВ КК-350	ДР-КК-350	18,00	370,00	0,432
Комплект крепления КОРОБОВ КК-360	ДР-КК-360	18,00	440,00	0,513

Для креплений КК-330, КК-340, КК-350, КК-360 проектировщик должен произвести дополнительные расчеты для всей кабельной линии, в т.ч. нагрузочные, предусмотреть мероприятия для монтажа в отверстия 14 мм с последующим восстановлением антикоррозионного покрытия изделий (секций, консолей, стоек, профилей и т.д.). Комплектация креплений КК-330, КК-340, КК-350, КК-360 производится шестигранными гайками с шайбами взамен анкерных гаек.

УПЛОТНИТЕЛЬ СИЛИКОНОВЫЙ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Необходимо принять во внимание толщину уплотнителя. Суммарно уплотнитель уменьшает диаметр фиксируемого кабеля на 5 мм. Допускается поставка уполномоченными организациями уплотнителя длинной кратно 1000 мм.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

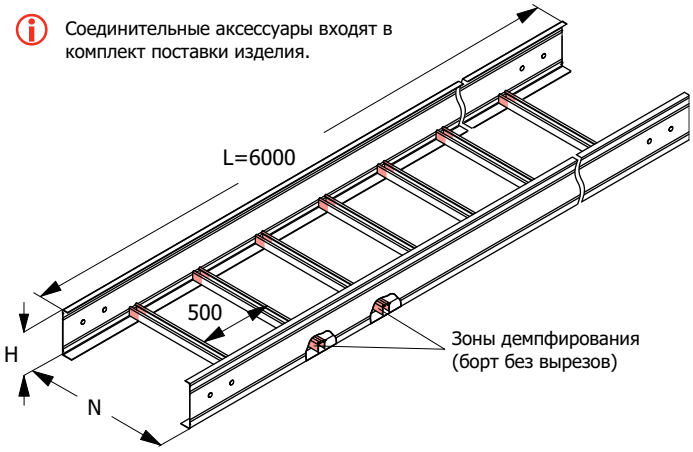
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-110	ДР-УС-110	0,050
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-120	ДР-УС-120	0,050
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-130	ДР-УС-130	0,100
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-140	ДР-УС-140	0,100
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-150	ДР-УС-150	0,100
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-160	ДР-УС-160	0,150
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-170	ДР-УС-170	0,300
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-310	ДР-УС-310	0,100
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-320	ДР-УС-320	0,200
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-330	ДР-УС-330	0,200
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-340	ДР-УС-340	0,300
Уплотнитель силиконовый КОРОБОВ УС-350	ДР-УС-350	0,300

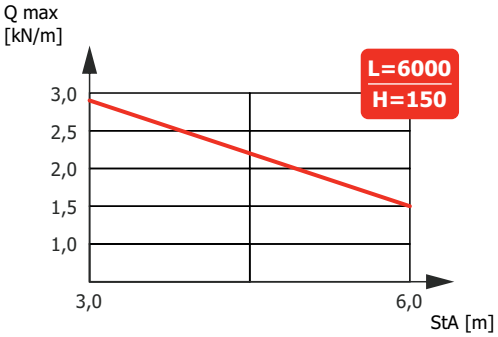
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





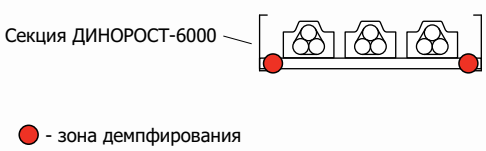
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 150-20 С	ДР-6150-20С	200	150/100	43,56
Динорост КОРОБОВ-6000 150-30 С	ДР-6150-30С	300	150/100	44,64
Динорост КОРОБОВ-6000 150-40 С	ДР-6150-40С	400	150/100	45,72
Динорост КОРОБОВ-6000 150-50 С	ДР-6150-50С	500	150/100	46,80
Динорост КОРОБОВ-6000 150-60 С	ДР-6150-60С	600	150/100	47,88
Динорост КОРОБОВ-6000 150-20 Ф	ДР-6150-20Ф	200	150/100	43,56
Динорост КОРОБОВ-6000 150-30 Ф	ДР-6150-30Ф	300	150/100	44,64
Динорост КОРОБОВ-6000 150-40 Ф	ДР-6150-40Ф	400	150/100	45,72
Динорост КОРОБОВ-6000 150-50 Ф	ДР-6150-50Ф	500	150/100	46,80
Динорост КОРОБОВ-6000 150-60 Ф	ДР-6150-60Ф	600	150/100	47,88
Динорост КОРОБОВ-6000 150-20 Е	ДР-6150-20Е	200	150/100	43,56
Динорост КОРОБОВ-6000 150-30 Е	ДР-6150-30Е	300	150/100	44,64
Динорост КОРОБОВ-6000 150-40 Е	ДР-6150-40Е	400	150/100	45,72
Динорост КОРОБОВ-6000 150-50 Е	ДР-6150-50Е	500	150/100	46,80
Динорост КОРОБОВ-6000 150-60 Е	ДР-6150-60Е	600	150/100	47,88

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

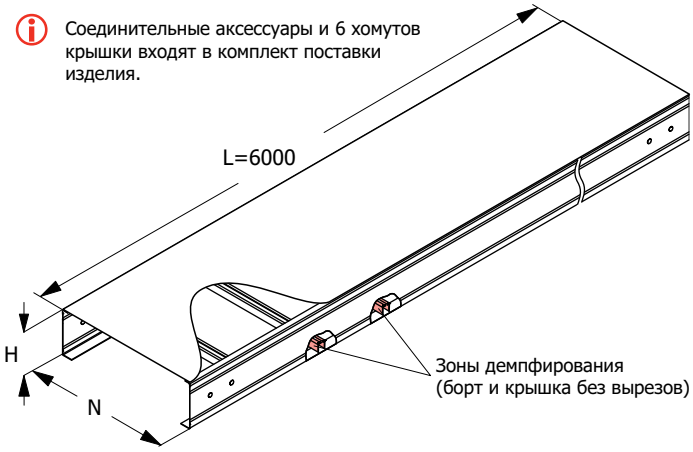


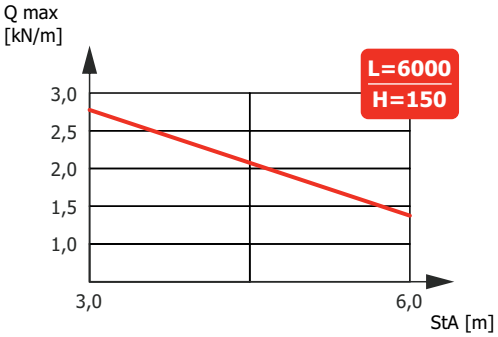
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

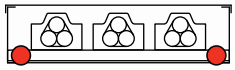
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-20 С	ДР-К6150-20С	200	150/100	43,56	60,06
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-30 С	ДР-К6150-30С	300	150/100	44,64	68,04
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-40 С	ДР-К6150-40С	400	150/100	45,72	76,32
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-50 С	ДР-К6150-50С	500	150/100	46,80	84,30
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-60 С	ДР-К6150-60С	600	150/100	47,88	92,88
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-20 Ф	ДР-К6150-20Ф	200	150/100	43,56	60,06
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-30 Ф	ДР-К6150-30Ф	300	150/100	44,64	68,04
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-40 Ф	ДР-К6150-40Ф	400	150/100	45,72	76,32
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-50 Ф	ДР-К6150-50Ф	500	150/100	46,80	84,30
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-60 Ф	ДР-К6150-60Ф	600	150/100	47,88	92,88
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-20 Е	ДР-К6150-20Е	200	150/100	43,56	60,06
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-30 Е	ДР-К6150-30Е	300	150/100	44,64	68,04
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-40 Е	ДР-К6150-40Е	400	150/100	45,72	76,32
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-50 Е	ДР-К6150-50Е	500	150/100	46,80	84,30
Динорост КОРОБОВ-6000 К 150-60 Е	ДР-К6150-60Е	600	150/100	47,88	92,88

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



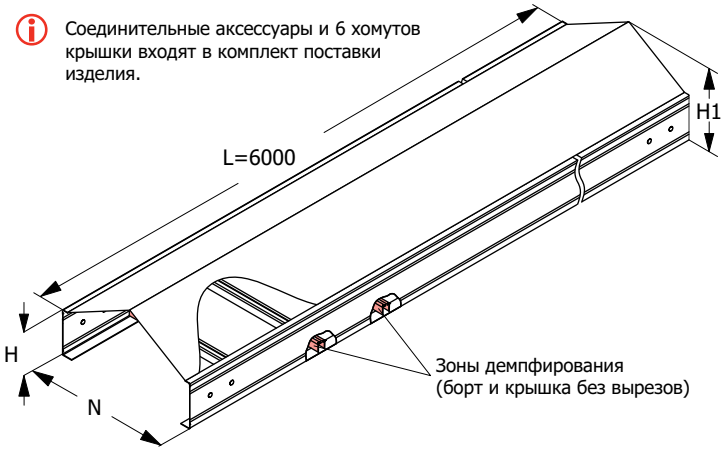
- зона демпфирования

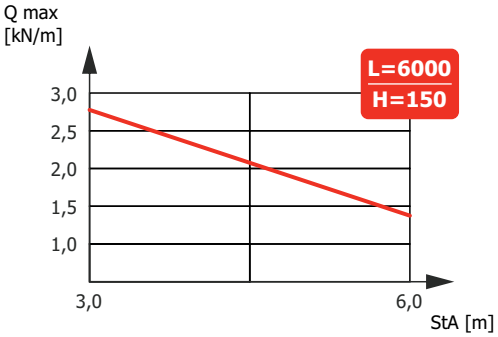
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





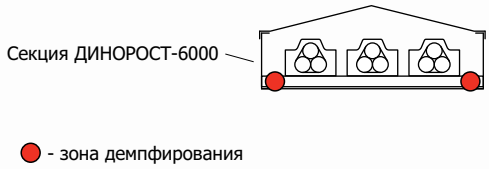
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-20 С	ДР-К1206150-20С	200	150/100	208	43,56	62,52
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-30 С	ДР-К1206150-30С	300	150/100	237	44,64	71,58
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-40 С	ДР-К1206150-40С	400	150/100	266	45,72	80,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-50 С	ДР-К1206150-50С	500	150/100	294	46,80	89,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-60 С	ДР-К1206150-60С	600	150/100	323	47,88	99,66
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-20 Ф	ДР-К1206150-20Ф	200	150/100	208	43,56	62,52
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-30 Ф	ДР-К1206150-30Ф	300	150/100	237	44,64	71,58
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-40 Ф	ДР-К1206150-40Ф	400	150/100	266	45,72	80,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-50 Ф	ДР-К1206150-50Ф	500	150/100	294	46,80	89,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-60 Ф	ДР-К1206150-60Ф	600	150/100	323	47,88	99,66
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-20 Е	ДР-К1206150-20Е	200	150/100	208	43,56	62,52
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-30 Е	ДР-К1206150-30Е	300	150/100	237	44,64	71,58
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-40 Е	ДР-К1206150-40Е	400	150/100	266	45,72	80,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-50 Е	ДР-К1206150-50Е	500	150/100	294	46,80	89,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 150-60 Е	ДР-К1206150-60Е	600	150/100	323	47,88	99,66

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

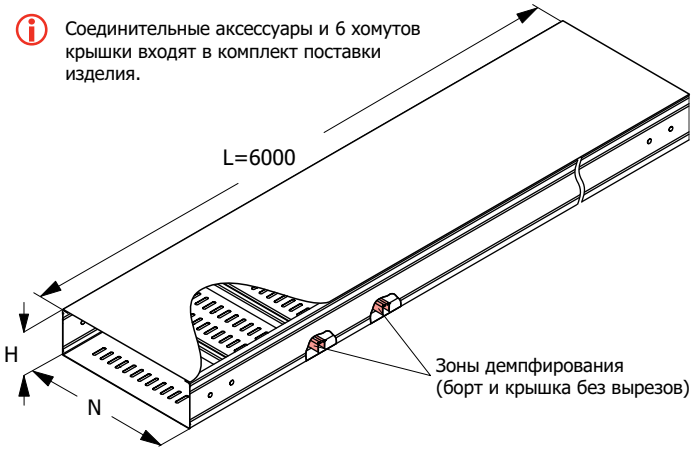


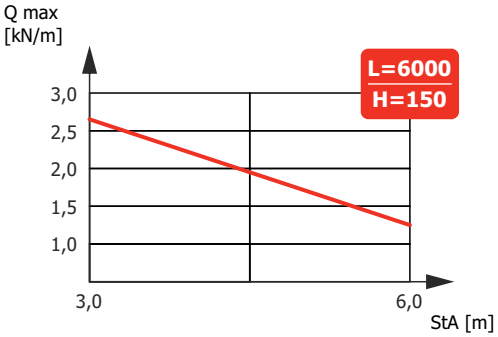
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

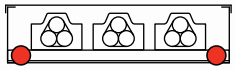
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 С	ДР-П6150-20С	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 С	ДР-П6150-30С	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 С	ДР-П6150-40С	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 С	ДР-П6150-50С	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 С	ДР-П6150-60С	600	150/100	47,88	122,88
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 Ф	ДР-П6150-20Ф	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 Ф	ДР-П6150-30Ф	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 Ф	ДР-П6150-40Ф	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 Ф	ДР-П6150-50Ф	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 Ф	ДР-П6150-60Ф	600	150/100	47,88	122,88
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-20 Е	ДР-П6150-20Е	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-30 Е	ДР-П6150-30Е	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-40 Е	ДР-П6150-40Е	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-50 Е	ДР-П6150-50Е	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 П 150-60 Е	ДР-П6150-60Е	600	150/100	47,88	122,88

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



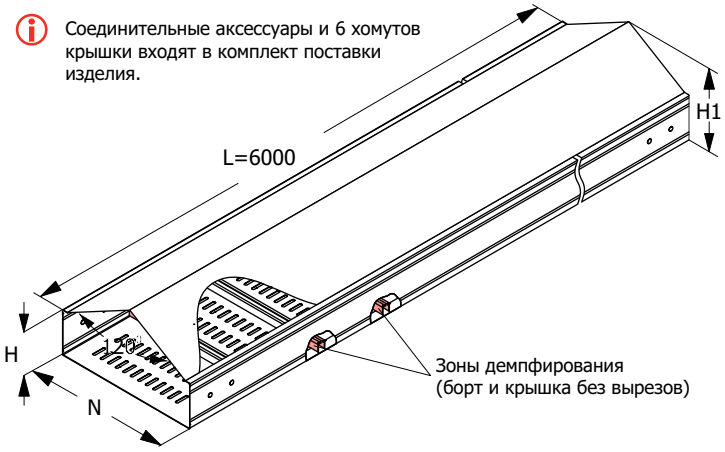
- зона демпфирования

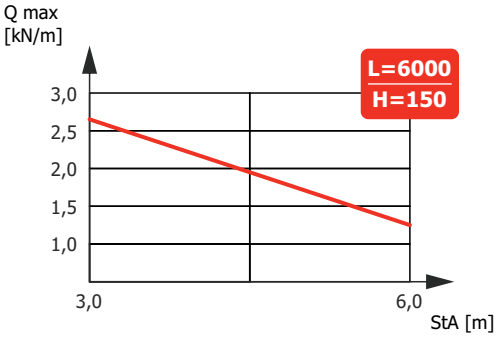
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





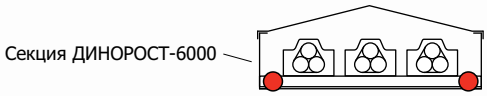
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 С	ДР-П1206150-20С	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 С	ДР-П1206150-30С	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 С	ДР-П1206150-40С	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 С	ДР-П1206150-50С	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 С	ДР-П1206150-60С	600	150/100	323	47,88	129,66
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 Ф	ДР-П1206150-20Ф	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 Ф	ДР-П1206150-30Ф	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 Ф	ДР-П1206150-40Ф	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 Ф	ДР-П1206150-50Ф	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 Ф	ДР-П1206150-60Ф	600	150/100	323	47,88	129,66
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-20 Е	ДР-П1206150-20Е	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-30 Е	ДР-П1206150-30Е	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-40 Е	ДР-П1206150-40Е	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-50 Е	ДР-П1206150-50Е	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 150-60 Е	ДР-П1206150-60Е	600	150/100	323	47,88	129,66

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



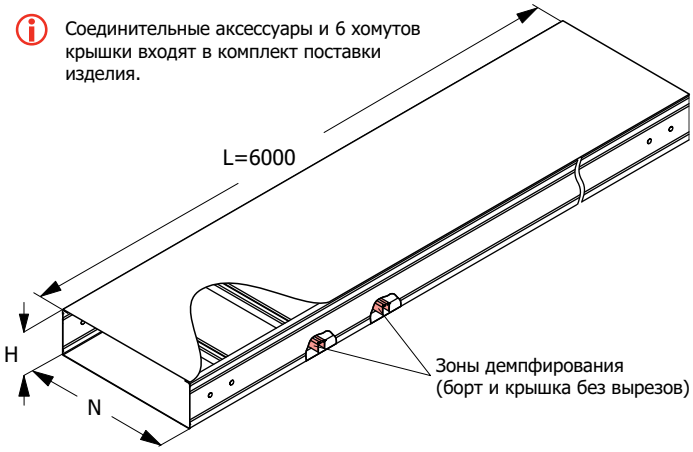
- зона демпфирования

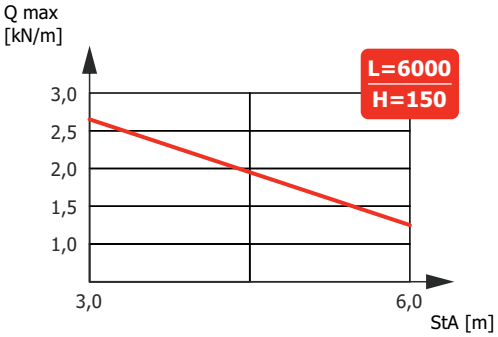
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

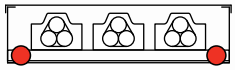
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 C	ДР-Н6150-20С	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 C	ДР-Н6150-30С	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 C	ДР-Н6150-40С	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 C	ДР-Н6150-50С	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 C	ДР-Н6150-60С	600	150/100	47,88	122,88
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 Ф	ДР-Н6150-20Ф	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 Ф	ДР-Н6150-30Ф	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 Ф	ДР-Н6150-40Ф	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 Ф	ДР-Н6150-50Ф	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 Ф	ДР-Н6150-60Ф	600	150/100	47,88	122,88
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-20 E	ДР-Н6150-20Е	200	150/100	43,56	70,06
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-30 E	ДР-Н6150-30Е	300	150/100	44,64	83,04
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-40 E	ДР-Н6150-40Е	400	150/100	45,72	96,32
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-50 E	ДР-Н6150-50Е	500	150/100	46,80	109,30
Динорост КОРОБОВ-6000 H 150-60 E	ДР-Н6150-60Е	600	150/100	47,88	122,88

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



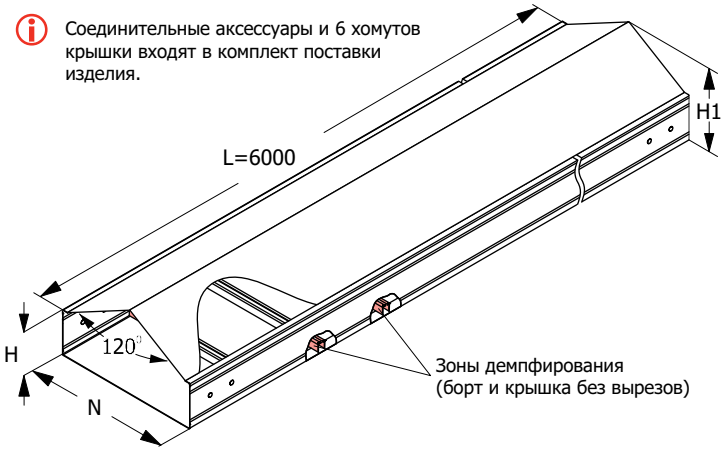
- зона демпфирования

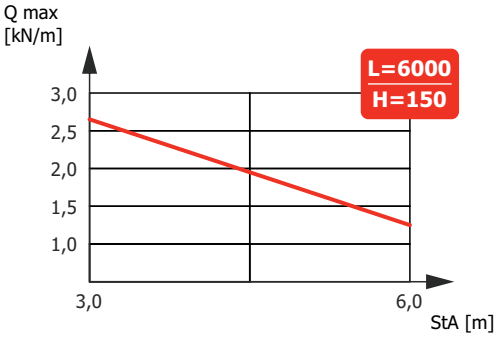
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





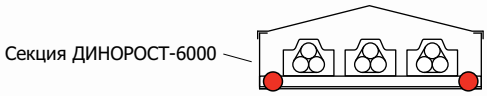
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 С	ДР-H1206150-20С	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 С	ДР-H1206150-30С	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 С	ДР-H1206150-40С	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 С	ДР-H1206150-50С	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 С	ДР-H1206150-60С	600	150/100	323	47,88	129,66
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 Ф	ДР-H1206150-20Ф	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 Ф	ДР-H1206150-30Ф	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 Ф	ДР-H1206150-40Ф	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 Ф	ДР-H1206150-50Ф	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 Ф	ДР-H1206150-60Ф	600	150/100	323	47,88	129,66
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-20 Е	ДР-H1206150-20Е	200	150/100	208	43,56	72,52
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-30 Е	ДР-H1206150-30Е	300	150/100	237	44,64	86,58
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-40 Е	ДР-H1206150-40Е	400	150/100	266	45,72	100,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-50 Е	ДР-H1206150-50Е	500	150/100	294	46,80	114,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 150-60 Е	ДР-H1206150-60Е	600	150/100	323	47,88	129,66

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



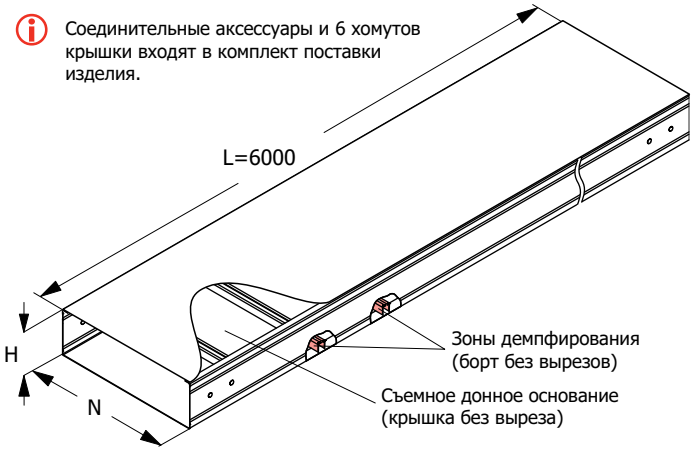
- зона демпфирования

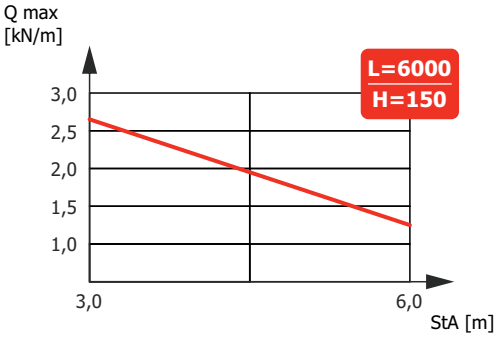
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





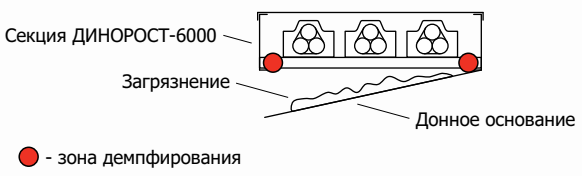
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 С	ДР-ПУЦ6150-20С	200	150/100	43,56	75,06
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 С	ДР-ПУЦ6150-30С	300	150/100	44,64	90,54
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 С	ДР-ПУЦ6150-40С	400	150/100	45,72	106,32
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 С	ДР-ПУЦ6150-50С	500	150/100	46,80	121,80
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 С	ДР-ПУЦ6150-60С	600	150/100	47,88	137,88
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 Ф	ДР-ПУЦ6150-20Ф	200	150/100	43,56	75,06
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 Ф	ДР-ПУЦ6150-30Ф	300	150/100	44,64	90,54
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 Ф	ДР-ПУЦ6150-40Ф	400	150/100	45,72	106,32
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 Ф	ДР-ПУЦ6150-50Ф	500	150/100	46,80	121,80
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 Ф	ДР-ПУЦ6150-60Ф	600	150/100	47,88	137,88
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-20 Е	ДР-ПУЦ6150-20Е	200	150/100	43,56	75,06
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-30 Е	ДР-ПУЦ6150-30Е	300	150/100	44,64	90,54
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-40 Е	ДР-ПУЦ6150-40Е	400	150/100	45,72	106,32
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-50 Е	ДР-ПУЦ6150-50Е	500	150/100	46,80	121,80
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 150-60 Е	ДР-ПУЦ6150-60Е	600	150/100	47,88	137,88

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

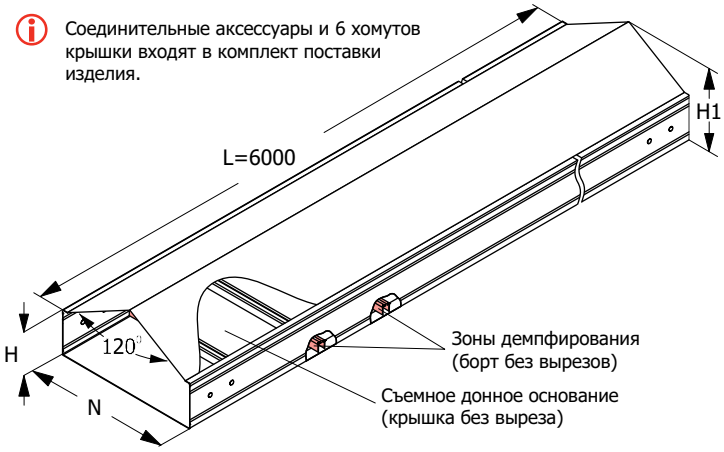


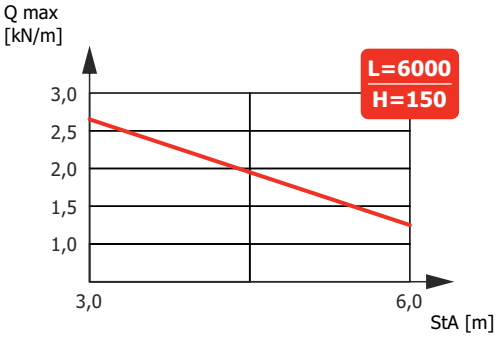
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





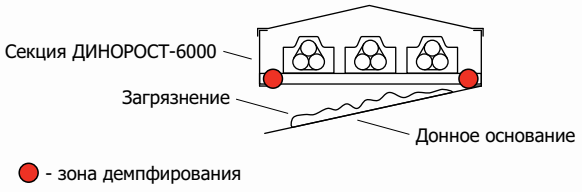
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 С	ДР-ПУЦ1206150-20С	200	150/100	208	43,56	77,52
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 С	ДР-ПУЦ1206150-30С	300	150/100	237	44,64	94,08
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 С	ДР-ПУЦ1206150-40С	400	150/100	266	45,72	110,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 С	ДР-ПУЦ1206150-50С	500	150/100	294	46,80	127,44
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 С	ДР-ПУЦ1206150-60С	600	150/100	323	47,88	144,66
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 Ф	ДР-ПУЦ1206150-20Ф	200	150/100	208	43,56	77,52
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 Ф	ДР-ПУЦ1206150-30Ф	300	150/100	237	44,64	94,08
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 Ф	ДР-ПУЦ1206150-40Ф	400	150/100	266	45,72	110,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 Ф	ДР-ПУЦ1206150-50Ф	500	150/100	294	46,80	127,44
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 Ф	ДР-ПУЦ1206150-60Ф	600	150/100	323	47,88	144,66
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-20 Е	ДР-ПУЦ1206150-20Е	200	150/100	208	43,56	77,52
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-30 Е	ДР-ПУЦ1206150-30Е	300	150/100	237	44,64	94,08
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-40 Е	ДР-ПУЦ1206150-40Е	400	150/100	266	45,72	110,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-50 Е	ДР-ПУЦ1206150-50Е	500	150/100	294	46,80	127,44
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 150-60 Е	ДР-ПУЦ1206150-60Е	600	150/100	323	47,88	144,66

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

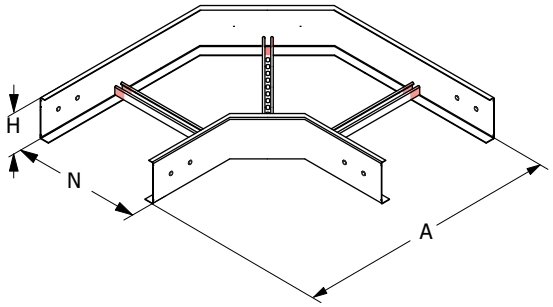


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

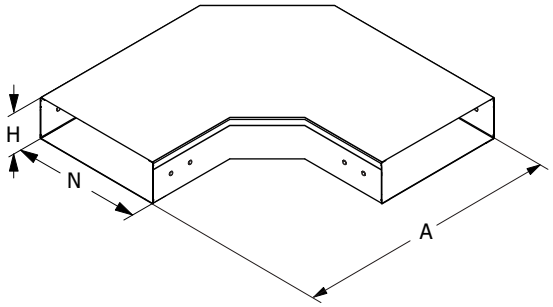
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-Б150-20С	200	150/100	645	7,29
Угол динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-Б150-30С	300	150/100	745	8,23
Угол динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-Б150-40С	400	150/100	845	9,18
Угол динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-Б150-50С	500	150/100	945	10,12
Угол динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-Б150-60С	600	150/100	1045	11,06
Угол динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-Б150-20Ф	200	150/100	645	7,29
Угол динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-Б150-30Ф	300	150/100	745	8,23
Угол динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-Б150-40Ф	400	150/100	845	9,18
Угол динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-Б150-50Ф	500	150/100	945	10,12
Угол динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-Б150-60Ф	600	150/100	1045	11,06
Угол динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-Б150-20Е	200	150/100	645	7,29
Угол динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-Б150-30Е	300	150/100	745	8,23
Угол динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-Б150-40Е	400	150/100	845	9,18
Угол динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-Б150-50Е	500	150/100	945	10,12
Угол динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-Б150-60Е	600	150/100	1045	11,06

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

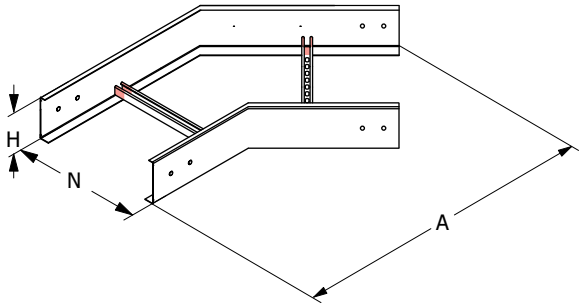
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-Б150-20С	200	150/100	645	13,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-Б150-30С	300	150/100	745	16,94
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-Б150-40С	400	150/100	845	20,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-Б150-50С	500	150/100	945	25,31
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-Б150-60С	600	150/100	1045	29,31
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-Б150-20Ф	200	150/100	645	13,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-Б150-30Ф	300	150/100	745	16,94
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-Б150-40Ф	400	150/100	845	20,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-Б150-50Ф	500	150/100	945	25,31
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-Б150-60Ф	600	150/100	1045	29,31
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-Б150-20Е	200	150/100	645	13,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-Б150-30Е	300	150/100	745	16,94
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-Б150-40Е	400	150/100	845	20,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-Б150-50Е	500	150/100	945	25,31
Угол динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-Б150-60Е	600	150/100	1045	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

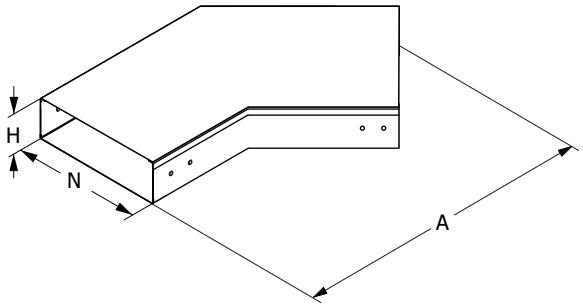
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-Б45150-20С	200	150/100	645	4,88
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-Б45150-30С	300	150/100	745	5,51
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-Б45150-40С	400	150/100	845	6,15
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-Б45150-50С	500	150/100	945	6,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-Б45150-60С	600	150/100	1045	7,41
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-Б45150-20Ф	200	150/100	645	4,88
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-Б45150-30Ф	300	150/100	745	5,51
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-Б45150-40Ф	400	150/100	845	6,15
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-Б45150-50Ф	500	150/100	945	6,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-Б45150-60Ф	600	150/100	1045	7,41
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-Б45150-20Е	200	150/100	645	4,88
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-Б45150-30Е	300	150/100	745	5,51
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-Б45150-40Е	400	150/100	845	6,15
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-Б45150-50Е	500	150/100	945	6,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-Б45150-60Е	600	150/100	1045	7,41

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

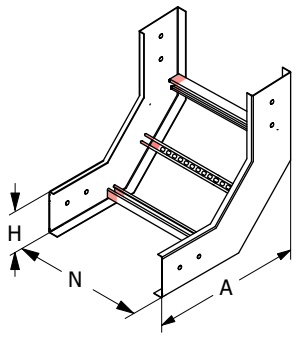
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-Б45150-20С	200	150/100	645	9,05
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-Б45150-30С	300	150/100	745	11,35
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-Б45150-40С	400	150/100	845	13,62
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-Б45150-50С	500	150/100	945	16,96
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-Б45150-60С	600	150/100	1045	19,64
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-Б45150-20Ф	200	150/100	645	9,05
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-Б45150-30Ф	300	150/100	745	11,35
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-Б45150-40Ф	400	150/100	845	13,62
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-Б45150-50Ф	500	150/100	945	16,96
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-Б45150-60Ф	600	150/100	1045	19,64
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-Б45150-20Е	200	150/100	645	9,05
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-Б45150-30Е	300	150/100	745	11,35
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-Б45150-40Е	400	150/100	845	13,62
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-Б45150-50Е	500	150/100	945	16,96
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-Б45150-60Е	600	150/100	1045	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

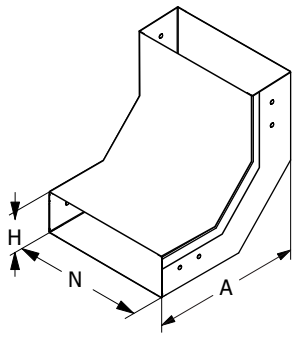
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-С150-20С	200	150/100	515	5,73
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-С150-30С	300	150/100	515	5,96
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-С150-40С	400	150/100	515	6,19
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-С150-50С	500	150/100	515	6,42
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-С150-60С	600	150/100	515	6,64
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-С150-20Ф	200	150/100	515	5,73
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-С150-30Ф	300	150/100	515	5,96
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-С150-40Ф	400	150/100	515	6,19
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-С150-50Ф	500	150/100	515	6,42
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-С150-60Ф	600	150/100	515	6,64
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-С150-20Е	200	150/100	515	5,73
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-С150-30Е	300	150/100	515	5,96
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-С150-40Е	400	150/100	515	6,19
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-С150-50Е	500	150/100	515	6,42
Угол вверх динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-С150-60Е	600	150/100	515	6,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

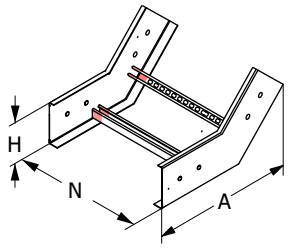
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-С150-20С	200	150/100	515	13,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-С150-30С	300	150/100	515	16,94
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-С150-40С	400	150/100	515	20,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-С150-50С	500	150/100	515	25,31
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-С150-60С	600	150/100	515	29,31
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-С150-20Ф	200	150/100	515	13,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-С150-30Ф	300	150/100	515	16,94
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-С150-40Ф	400	150/100	515	20,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-С150-50Ф	500	150/100	515	25,31
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-С150-60Ф	600	150/100	515	29,31
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-С150-20Е	200	150/100	515	13,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-С150-30Е	300	150/100	515	16,94
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-С150-40Е	400	150/100	515	20,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-С150-50Е	500	150/100	515	25,31
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-С150-60Е	600	150/100	515	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

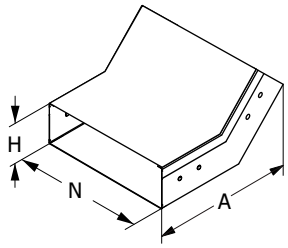
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-С45150-20С	200	150/100	515	3,84
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-С45150-30С	300	150/100	515	3,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-С45150-40С	400	150/100	515	4,15
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-С45150-50С	500	150/100	515	4,30
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-С45150-60С	600	150/100	515	4,45
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-С45150-20Ф	200	150/100	515	3,84
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-С45150-30Ф	300	150/100	515	3,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-С45150-40Ф	400	150/100	515	4,15
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-С45150-50Ф	500	150/100	515	4,30
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-С45150-60Ф	600	150/100	515	4,45
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-С45150-20Е	200	150/100	515	3,84
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-С45150-30Е	300	150/100	515	3,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-С45150-40Е	400	150/100	515	4,15
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-С45150-50Е	500	150/100	515	4,30
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-С45150-60Е	600	150/100	515	4,45

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

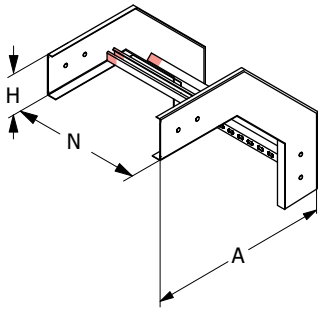
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-С45150-20С	200	150/100	515	9,05
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-С45150-30С	300	150/100	515	11,35
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-С45150-40С	400	150/100	515	13,62
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-С45150-50С	500	150/100	515	16,96
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-С45150-60С	600	150/100	515	19,64
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-С45150-20Ф	200	150/100	515	9,05
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-С45150-30Ф	300	150/100	515	11,35
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-С45150-40Ф	400	150/100	515	13,62
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-С45150-50Ф	500	150/100	515	16,96
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-С45150-60Ф	600	150/100	515	19,64
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-С45150-20Е	200	150/100	515	9,05
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-С45150-30Е	300	150/100	515	11,35
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-С45150-40Е	400	150/100	515	13,62
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-С45150-50Е	500	150/100	515	16,96
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-С45150-60Е	600	150/100	515	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

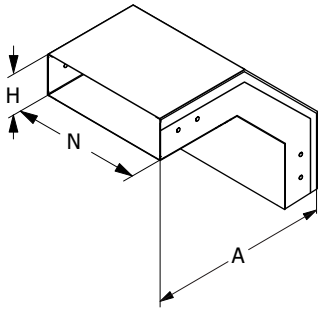
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-Ф150-20С	200	150/100	665	7,37
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-Ф150-30С	300	150/100	665	7,60
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-Ф150-40С	400	150/100	665	7,83
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-Ф150-50С	500	150/100	665	8,05
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-Ф150-60С	600	150/100	665	8,28
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-Ф150-20Ф	200	150/100	665	7,37
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-Ф150-30Ф	300	150/100	665	7,60
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-Ф150-40Ф	400	150/100	665	7,83
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-Ф150-50Ф	500	150/100	665	8,05
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-Ф150-60Ф	600	150/100	665	8,28
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-Ф150-20Е	200	150/100	665	7,37
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-Ф150-30Е	300	150/100	665	7,60
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-Ф150-40Е	400	150/100	665	7,83
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-Ф150-50Е	500	150/100	665	8,05
Угол вниз динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-Ф150-60Е	600	150/100	665	8,28

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

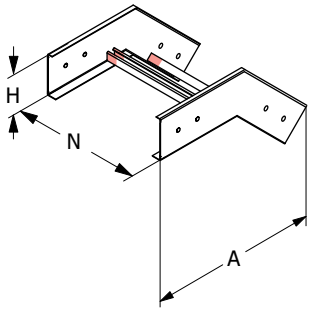
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-Ф150-20С	200	150/100	665	13,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-Ф150-30С	300	150/100	665	16,94
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-Ф150-40С	400	150/100	665	20,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-Ф150-50С	500	150/100	665	25,31
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-Ф150-60С	600	150/100	665	29,31
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-Ф150-20Ф	200	150/100	665	13,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-Ф150-30Ф	300	150/100	665	16,94
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-Ф150-40Ф	400	150/100	665	20,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-Ф150-50Ф	500	150/100	665	25,31
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-Ф150-60Ф	600	150/100	665	29,31
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-Ф150-20Е	200	150/100	665	13,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-Ф150-30Е	300	150/100	665	16,94
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-Ф150-40Е	400	150/100	665	20,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-Ф150-50Е	500	150/100	665	25,31
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-Ф150-60Е	600	150/100	665	29,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

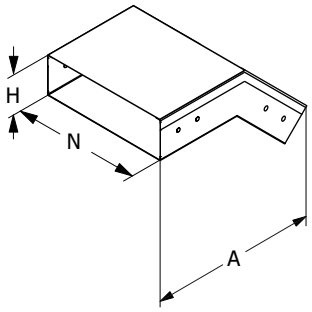
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-Ф45150-20С	200	150/100	665	4,94
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-Ф45150-30С	300	150/100	665	5,09
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-Ф45150-40С	400	150/100	665	5,25
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-Ф45150-50С	500	150/100	665	5,39
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-Ф45150-60С	600	150/100	665	5,55
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-Ф45150-20Ф	200	150/100	665	4,94
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-Ф45150-30Ф	300	150/100	665	5,09
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-Ф45150-40Ф	400	150/100	665	5,25
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-Ф45150-50Ф	500	150/100	665	5,39
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-Ф45150-60Ф	600	150/100	665	5,55
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-Ф45150-20Е	200	150/100	665	4,94
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-Ф45150-30Е	300	150/100	665	5,09
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-Ф45150-40Е	400	150/100	665	5,25
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-Ф45150-50Е	500	150/100	665	5,39
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-Ф45150-60Е	600	150/100	665	5,55

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

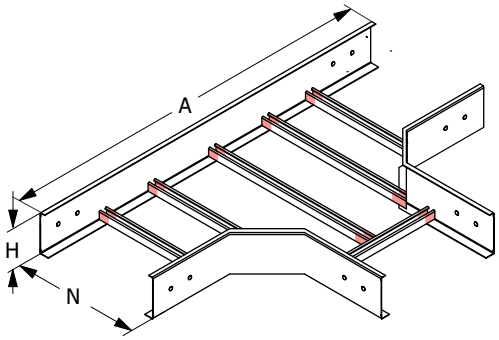
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-Ф45150-20С	200	150/100	665	9,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-Ф45150-30С	300	150/100	665	11,35
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-Ф45150-40С	400	150/100	665	13,62
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 С	ДР-Н-Ф45150-50С	500	150/100	665	16,96
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-Ф45150-60С	600	150/100	665	19,64
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-Ф45150-20Ф	200	150/100	665	9,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-Ф45150-30Ф	300	150/100	665	11,35
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-Ф45150-40Ф	400	150/100	665	13,62
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-Ф45150-50Ф	500	150/100	665	16,96
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-Ф45150-60Ф	600	150/100	665	19,64
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-Ф45150-20Е	200	150/100	665	9,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-Ф45150-30Е	300	150/100	665	11,35
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-Ф45150-40Е	400	150/100	665	13,62
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-Ф45150-50Е	500	150/100	665	16,96
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-Ф45150-60Е	600	150/100	665	19,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

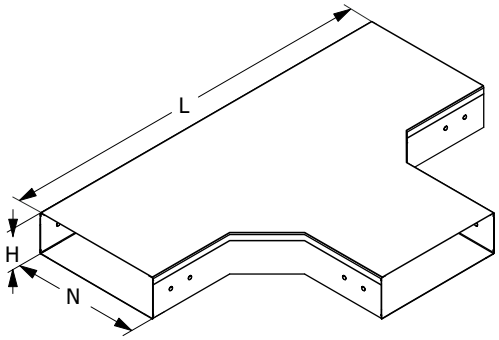
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-А150-20С	200	150/100	985	8,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-А150-30С	300	150/100	1085	9,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-А150-40С	400	150/100	1185	10,52
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-50 С	ДР-А150-50С	500	150/100	1285	11,24
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-А150-60С	600	150/100	1385	11,96
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-А150-20Ф	200	150/100	985	8,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-А150-30Ф	300	150/100	1085	9,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-А150-40Ф	400	150/100	1185	10,52
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-А150-50Ф	500	150/100	1285	11,24
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-А150-60Ф	600	150/100	1385	11,96
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-А150-20Е	200	150/100	985	8,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-А150-30Е	300	150/100	1085	9,80
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-А150-40Е	400	150/100	1185	10,52
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-А150-50Е	500	150/100	1285	11,24
Ответвление динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-А150-60Е	600	150/100	1385	11,96

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

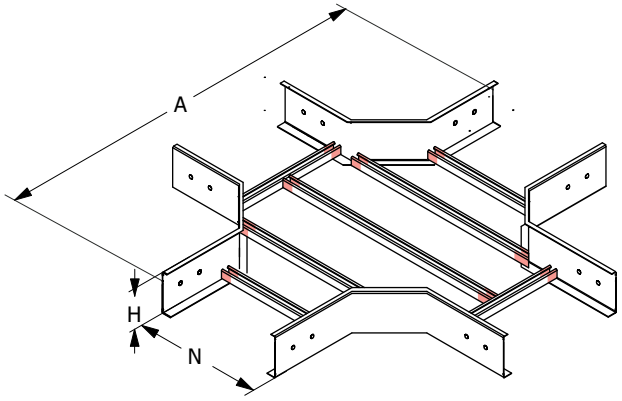
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-20 C	ДР-Н-А150-20С	200	150/100	985	24,00
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-30 C	ДР-Н-А150-30С	300	150/100	1085	29,70
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-40 C	ДР-Н-А150-40С	400	150/100	1185	33,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-50 C	ДР-Н-А150-50С	500	150/100	1285	41,65
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-60 C	ДР-Н-А150-60С	600	150/100	1385	47,71
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-20 Ф	ДР-Н-А150-20Ф	200	150/100	985	24,00
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-30 Ф	ДР-Н-А150-30Ф	300	150/100	1085	29,70
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-40 Ф	ДР-Н-А150-40Ф	400	150/100	1185	33,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-50 Ф	ДР-Н-А150-50Ф	500	150/100	1285	41,65
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-60 Ф	ДР-Н-А150-60Ф	600	150/100	1385	47,71
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-20 E	ДР-Н-А150-20Е	200	150/100	985	24,00
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-30 E	ДР-Н-А150-30Е	300	150/100	1085	29,70
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-40 E	ДР-Н-А150-40Е	400	150/100	1185	33,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-50 E	ДР-Н-А150-50Е	500	150/100	1285	41,65
Ответвление динороста КОРОБОВ H 150-60 E	ДР-Н-А150-60Е	600	150/100	1385	47,71

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

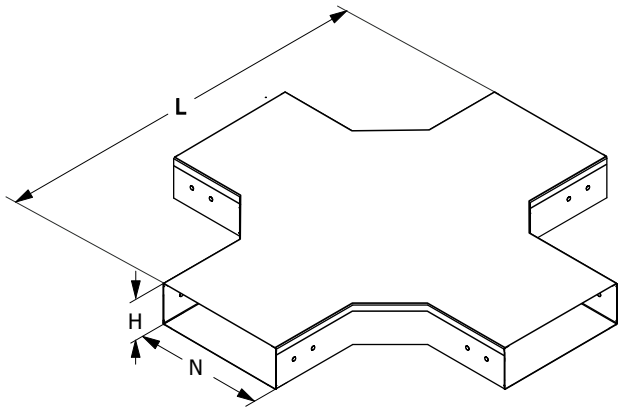
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-20 С	ДР-К150-20С	200	150/100	985	11,01
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-30 С	ДР-К150-30С	300	150/100	1085	11,53
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-К150-40С	400	150/100	1185	12,05
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-40 С	ДР-К150-40С	500	150/100	1285	12,57
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-60 С	ДР-К150-60С	600	150/100	1385	13,09
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-20 Ф	ДР-К150-20Ф	200	150/100	985	11,01
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-30 Ф	ДР-К150-30Ф	300	150/100	1085	11,53
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-40 Ф	ДР-К150-40Ф	400	150/100	1185	12,05
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-50 Ф	ДР-К150-50Ф	500	150/100	1285	12,57
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-60 Ф	ДР-К150-60Ф	600	150/100	1385	13,09
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-20 Е	ДР-К150-20Е	200	150/100	985	11,01
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-30 Е	ДР-К150-30Е	300	150/100	1085	11,53
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-40 Е	ДР-К150-40Е	400	150/100	1185	12,05
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-50 Е	ДР-К150-50Е	500	150/100	1285	12,57
Перекресток динороста КОРОБОВ 150-60 Е	ДР-К150-60Е	600	150/100	1385	13,09

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

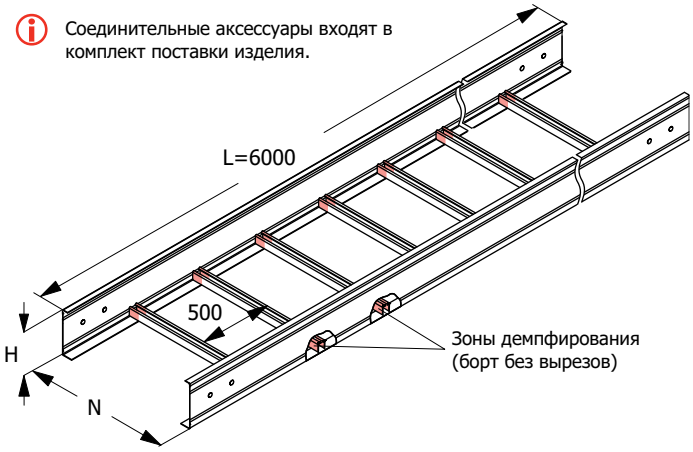
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-20 С	ДР-Н-К150-20С	200	150/100	985	32,36
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-30 С	ДР-Н-К150-30С	300	150/100	1085	39,00
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-К150-40С	400	150/100	1185	44,10
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-40 С	ДР-Н-К150-40С	500	150/100	1285	52,88
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-60 С	ДР-Н-К150-60С	600	150/100	1385	59,77
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-20 Ф	ДР-Н-К150-20Ф	200	150/100	985	32,36
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-30 Ф	ДР-Н-К150-30Ф	300	150/100	1085	39,00
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-40 Ф	ДР-Н-К150-40Ф	400	150/100	1185	44,10
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-50 Ф	ДР-Н-К150-50Ф	500	150/100	1285	52,88
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-60 Ф	ДР-Н-К150-60Ф	600	150/100	1385	59,77
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-20 Е	ДР-Н-К150-20Е	200	150/100	985	32,36
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-30 Е	ДР-Н-К150-30Е	300	150/100	1085	39,00
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-40 Е	ДР-Н-К150-40Е	400	150/100	1185	44,10
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-50 Е	ДР-Н-К150-50Е	500	150/100	1285	52,88
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 150-60 Е	ДР-Н-К150-60Е	600	150/100	1385	59,77

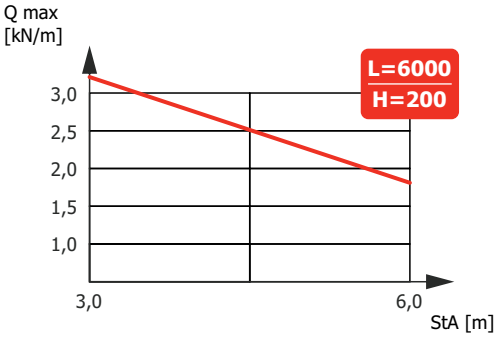
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

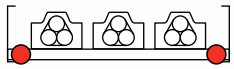
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 200-20 С	ДР-6200-20С	200	200/150	52,98
Динорост КОРОБОВ-6000 200-30 С	ДР-6200-30С	300	200/150	54,06
Динорост КОРОБОВ-6000 200-40 С	ДР-6200-40С	400	200/150	55,14
Динорост КОРОБОВ-6000 200-50 С	ДР-6200-50С	500	200/150	56,22
Динорост КОРОБОВ-6000 200-60 С	ДР-6200-60С	600	200/150	57,30
Динорост КОРОБОВ-6000 200-20 Ф	ДР-6200-20Ф	200	200/150	52,98
Динорост КОРОБОВ-6000 200-30 Ф	ДР-6200-30Ф	300	200/150	54,06
Динорост КОРОБОВ-6000 200-40 Ф	ДР-6200-40Ф	400	200/150	55,14
Динорост КОРОБОВ-6000 200-50 Ф	ДР-6200-50Ф	500	200/150	56,22
Динорост КОРОБОВ-6000 200-60 Ф	ДР-6200-60Ф	600	200/150	57,30
Динорост КОРОБОВ-6000 200-20 Е	ДР-6200-20Е	200	200/150	52,98
Динорост КОРОБОВ-6000 200-30 Е	ДР-6200-30Е	300	200/150	54,06
Динорост КОРОБОВ-6000 200-40 Е	ДР-6200-40Е	400	200/150	55,14
Динорост КОРОБОВ-6000 200-50 Е	ДР-6200-50Е	500	200/150	56,22
Динорост КОРОБОВ-6000 200-60 Е	ДР-6200-60Е	600	200/150	57,30

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



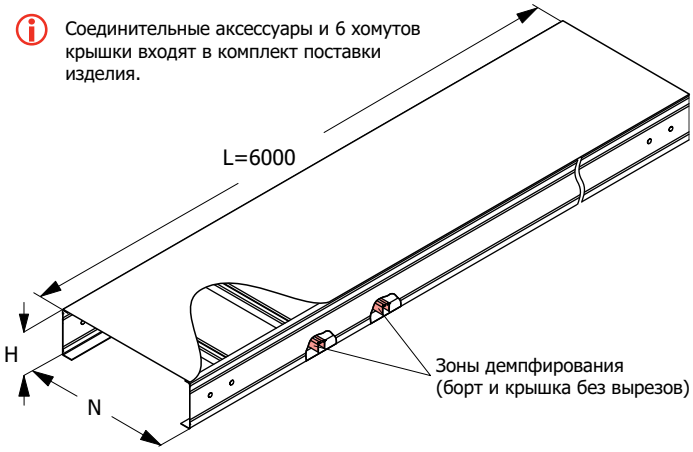
- зона демпфирования

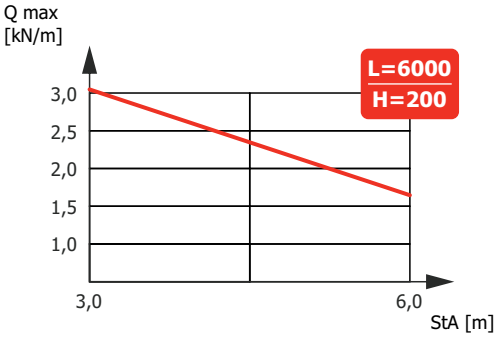
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

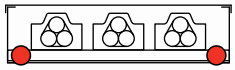
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-20 С	ДР-К6200-20С	200	200/150	52,98	69,48
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-30 С	ДР-К6200-30С	300	200/150	54,06	77,46
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-40 С	ДР-К6200-40С	400	200/150	55,14	85,74
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-50 С	ДР-К6200-50С	500	200/150	56,22	93,72
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-60 С	ДР-К6200-60С	600	200/150	57,30	102,30
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-20 Ф	ДР-К6200-20Ф	200	200/150	52,98	69,48
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-30 Ф	ДР-К6200-30Ф	300	200/150	54,06	77,46
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-40 Ф	ДР-К6200-40Ф	400	200/150	55,14	85,74
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-50 Ф	ДР-К6200-50Ф	500	200/150	56,22	93,72
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-60 Ф	ДР-К6200-60Ф	600	200/150	57,30	102,30
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-20 Е	ДР-К6200-20Е	200	200/150	52,98	69,48
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-30 Е	ДР-К6200-30Е	300	200/150	54,06	77,46
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-40 Е	ДР-К6200-40Е	400	200/150	55,14	85,74
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-50 Е	ДР-К6200-50Е	500	200/150	56,22	93,72
Динорост КОРОБОВ-6000 К 200-60 Е	ДР-К6200-60Е	600	200/150	57,30	102,30

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



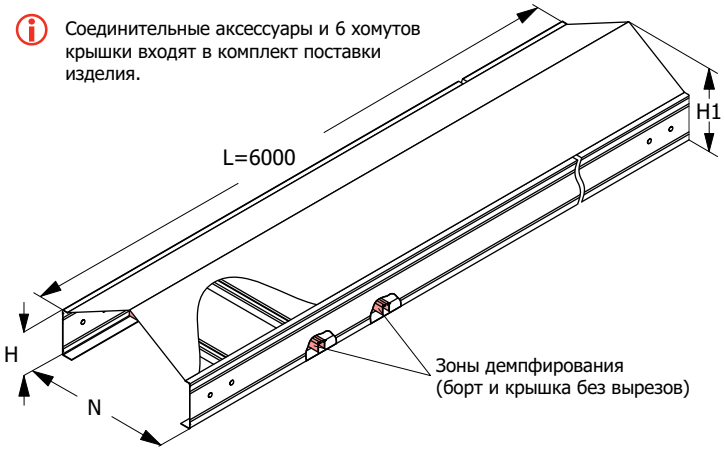
- зона демпфирования

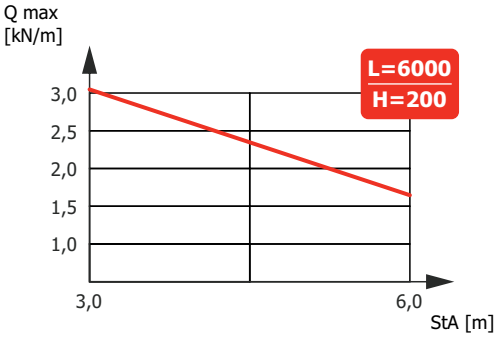
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





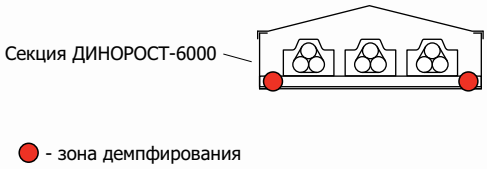
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-20 С	ДР-К1206200-20С	200	200/150	258	52,98	71,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-30 С	ДР-К1206200-30С	300	200/150	287	54,06	81,00
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-40 С	ДР-К1206200-40С	400	200/150	316	55,14	90,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-50 С	ДР-К1206200-50С	500	200/150	344	56,22	99,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-60 С	ДР-К1206200-60С	600	200/150	373	57,30	109,08
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-20 Ф	ДР-К1206200-20Ф	200	200/150	258	52,98	71,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-30 Ф	ДР-К1206200-30Ф	300	200/150	287	54,06	81,00
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-40 Ф	ДР-К1206200-40Ф	400	200/150	316	55,14	90,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-50 Ф	ДР-К1206200-50Ф	500	200/150	344	56,22	99,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-60 Ф	ДР-К1206200-60Ф	600	200/150	373	57,30	109,08
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-20 Е	ДР-К1206200-20Е	200	200/150	258	52,98	71,94
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-30 Е	ДР-К1206200-30Е	300	200/150	287	54,06	81,00
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-40 Е	ДР-К1206200-40Е	400	200/150	316	55,14	90,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-50 Е	ДР-К1206200-50Е	500	200/150	344	56,22	99,36
Динорост КОРОБОВ-6000 К120 200-60 Е	ДР-К1206200-60Е	600	200/150	373	57,30	109,08

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

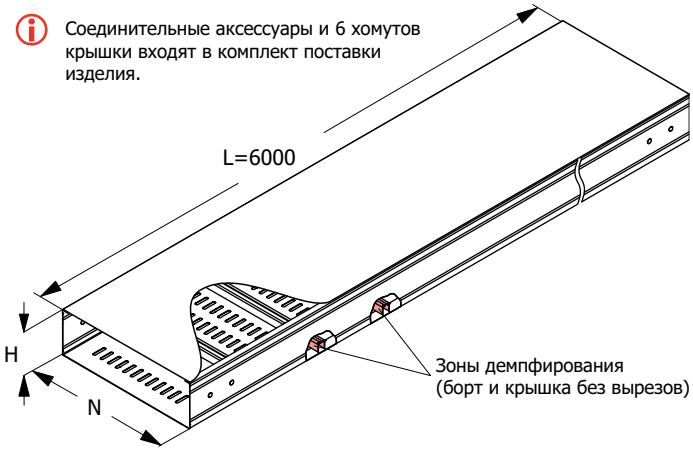


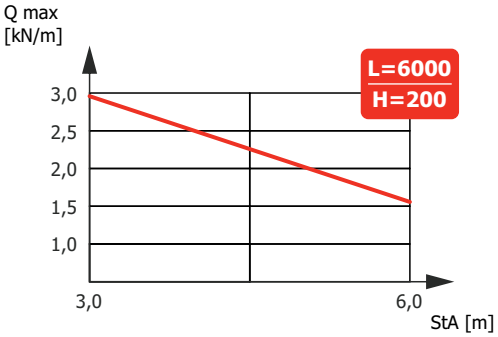
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

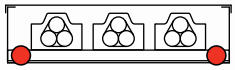
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 С	ДР-П6200-20С	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 С	ДР-П6200-30С	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 С	ДР-П6200-40С	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 С	ДР-П6200-50С	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 С	ДР-П6200-60С	600	200/150	57,30	132,30
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 Ф	ДР-П6200-20Ф	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 Ф	ДР-П6200-30Ф	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 Ф	ДР-П6200-40Ф	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 Ф	ДР-П6200-50Ф	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 Ф	ДР-П6200-60Ф	600	200/150	57,30	132,30
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-20 Е	ДР-П6200-20Е	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-30 Е	ДР-П6200-30Е	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-40 Е	ДР-П6200-40Е	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-50 Е	ДР-П6200-50Е	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 П 200-60 Е	ДР-П6200-60Е	600	200/150	57,30	132,30

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



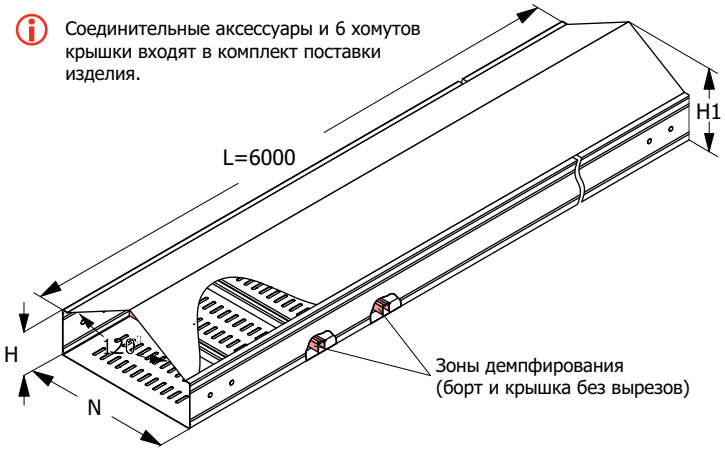
- зона демпфирования

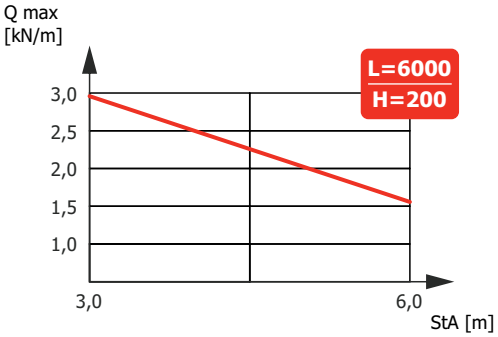
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





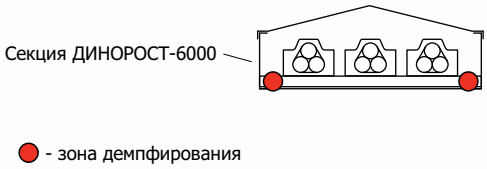
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 С	ДР-П1206200-20С	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 С	ДР-П1206200-30С	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 С	ДР-П1206200-40С	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 С	ДР-П1206200-50С	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 С	ДР-П1206200-60С	600	200/150	373	57,30	139,08
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 Ф	ДР-П1206200-20Ф	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 Ф	ДР-П1206200-30Ф	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 Ф	ДР-П1206200-40Ф	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 Ф	ДР-П1206200-50Ф	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 Ф	ДР-П1206200-60Ф	600	200/150	373	57,30	139,08
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-20 Е	ДР-П1206200-20Е	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-30 Е	ДР-П1206200-30Е	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-40 Е	ДР-П1206200-40Е	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-50 Е	ДР-П1206200-50Е	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 П120 200-60 Е	ДР-П1206200-60Е	600	200/150	373	57,30	139,08

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

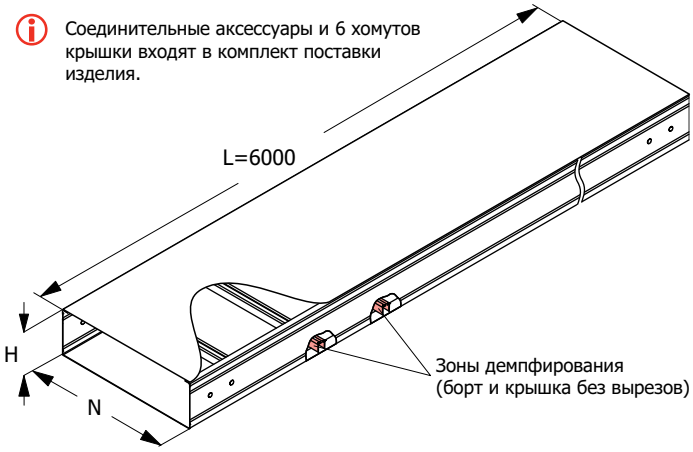


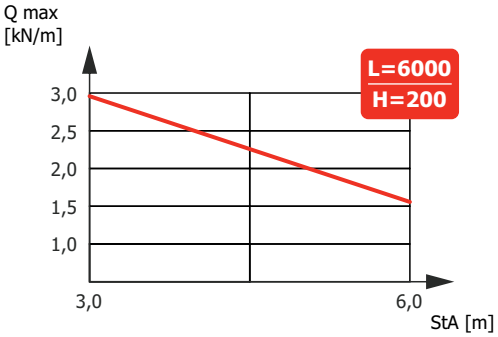
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

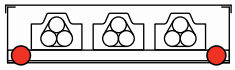
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 C	ДР-Н6200-20С	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 C	ДР-Н6200-30С	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 C	ДР-Н6200-40С	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 C	ДР-Н6200-50С	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 C	ДР-Н6200-60С	600	200/150	57,30	132,30
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 Ф	ДР-Н6200-20Ф	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 Ф	ДР-Н6200-30Ф	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 Ф	ДР-Н6200-40Ф	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 Ф	ДР-Н6200-50Ф	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 Ф	ДР-Н6200-60Ф	600	200/150	57,30	132,30
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-20 E	ДР-Н6200-20Е	200	200/150	52,98	79,48
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-30 E	ДР-Н6200-30Е	300	200/150	54,06	92,46
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-40 E	ДР-Н6200-40Е	400	200/150	55,14	105,74
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-50 E	ДР-Н6200-50Е	500	200/150	56,22	118,72
Динорост КОРОБОВ-6000 H 200-60 E	ДР-Н6200-60Е	600	200/150	57,30	132,30

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

Секция ДИНОРОСТ-6000



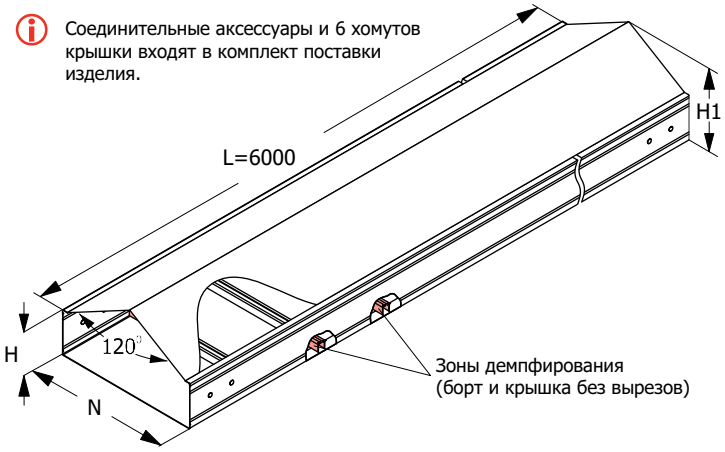
- зона демпфирования

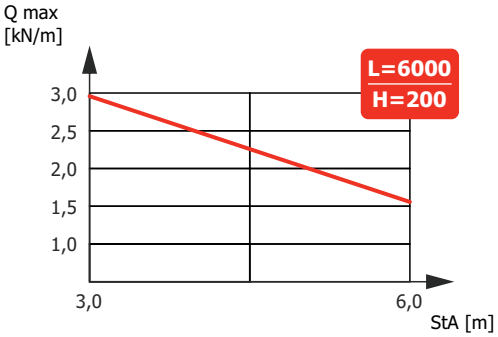
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





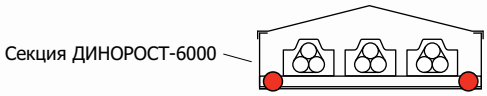
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 С	ДР-Н1206200-20С	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 С	ДР-Н1206200-30С	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 С	ДР-Н1206200-40С	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 С	ДР-Н1206200-50С	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 С	ДР-Н1206200-60С	600	200/150	373	57,30	139,08
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 Ф	ДР-Н1206200-20Ф	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 Ф	ДР-Н1206200-30Ф	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 Ф	ДР-Н1206200-40Ф	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 Ф	ДР-Н1206200-50Ф	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 Ф	ДР-Н1206200-60Ф	600	200/150	373	57,30	139,08
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-20 Е	ДР-Н1206200-20Е	200	200/150	258	52,98	81,94
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-30 Е	ДР-Н1206200-30Е	300	200/150	287	54,06	96,00
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-40 Е	ДР-Н1206200-40Е	400	200/150	316	55,14	110,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-50 Е	ДР-Н1206200-50Е	500	200/150	344	56,22	124,36
Динорост КОРОБОВ-6000 H120 200-60 Е	ДР-Н1206200-60Е	600	200/150	373	57,30	139,08

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



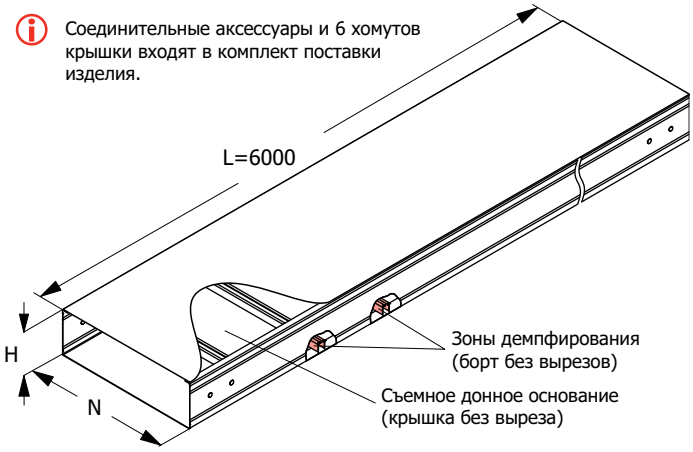
- зона демпфирования

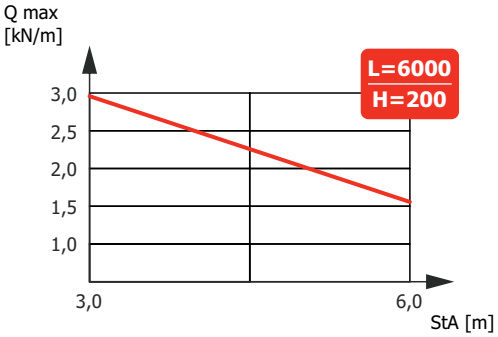
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





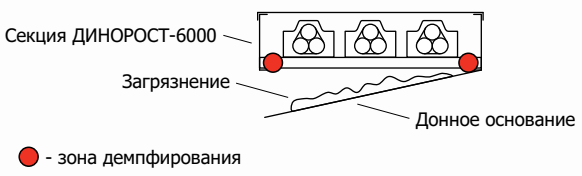
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 С	ДР-ПУЦ6200-20С	200	200/150	52,98	84,48
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 С	ДР-ПУЦ6200-30С	300	200/150	54,06	99,96
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 С	ДР-ПУЦ6200-40С	400	200/150	55,14	115,74
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 С	ДР-ПУЦ6200-50С	500	200/150	56,22	131,22
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 С	ДР-ПУЦ6200-60С	600	200/150	57,30	147,30
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 Ф	ДР-ПУЦ6200-20Ф	200	200/150	52,98	84,48
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 Ф	ДР-ПУЦ6200-30Ф	300	200/150	54,06	99,96
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 Ф	ДР-ПУЦ6200-40Ф	400	200/150	55,14	115,74
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 Ф	ДР-ПУЦ6200-50Ф	500	200/150	56,22	131,22
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 Ф	ДР-ПУЦ6200-60Ф	600	200/150	57,30	147,30
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-20 Е	ДР-ПУЦ6200-20Е	200	200/150	52,98	84,48
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-30 Е	ДР-ПУЦ6200-30Е	300	200/150	54,06	99,96
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-40 Е	ДР-ПУЦ6200-40Е	400	200/150	55,14	115,74
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-50 Е	ДР-ПУЦ6200-50Е	500	200/150	56,22	131,22
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ 200-60 Е	ДР-ПУЦ6200-60Е	600	200/150	57,30	147,30

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

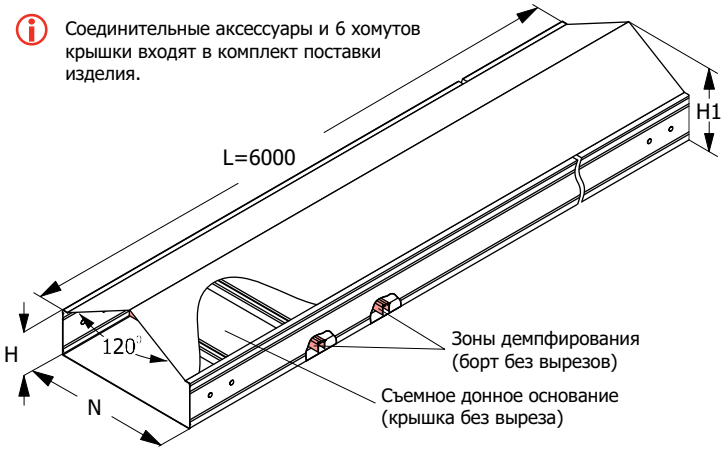


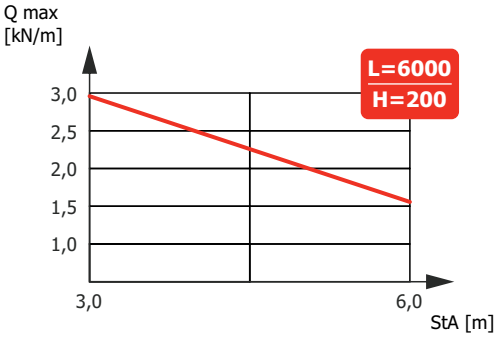
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 6 хомутов крышки входят в комплект поставки изделия.





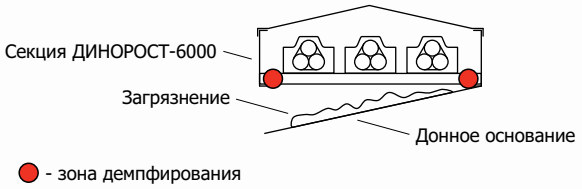
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 С	ДР-ПУЦ1206200-20С	200	200/150	258	52,98	86,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 С	ДР-ПУЦ1206200-30С	300	200/150	287	54,06	103,50
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 С	ДР-ПУЦ1206200-40С	400	200/150	316	55,14	120,36
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 С	ДР-ПУЦ1206200-50С	500	200/150	344	56,22	136,86
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 С	ДР-ПУЦ1206200-60С	600	200/150	373	57,30	154,08
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 Ф	ДР-ПУЦ1206200-20Ф	200	200/150	258	52,98	86,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 Ф	ДР-ПУЦ1206200-30Ф	300	200/150	287	54,06	103,50
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 Ф	ДР-ПУЦ1206200-40Ф	400	200/150	316	55,14	120,36
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 Ф	ДР-ПУЦ1206200-50Ф	500	200/150	344	56,22	136,86
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 Ф	ДР-ПУЦ1206200-60Ф	600	200/150	373	57,30	154,08
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-20 Е	ДР-ПУЦ1206200-20Е	200	200/150	258	52,98	86,94
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-30 Е	ДР-ПУЦ1206200-30Е	300	200/150	287	54,06	103,50
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-40 Е	ДР-ПУЦ1206200-40Е	400	200/150	316	55,14	120,36
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-50 Е	ДР-ПУЦ1206200-50Е	500	200/150	344	56,22	136,86
Динорост КОРОБОВ-6000 ПУЦ120 200-60 Е	ДР-ПУЦ1206200-60Е	600	200/150	373	57,30	154,08

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

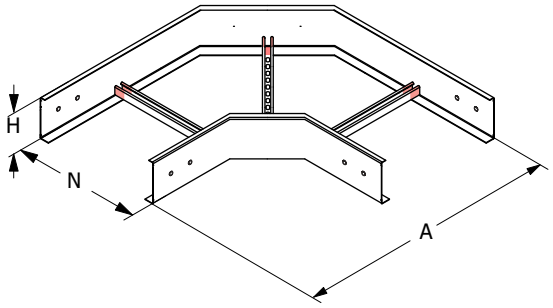


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

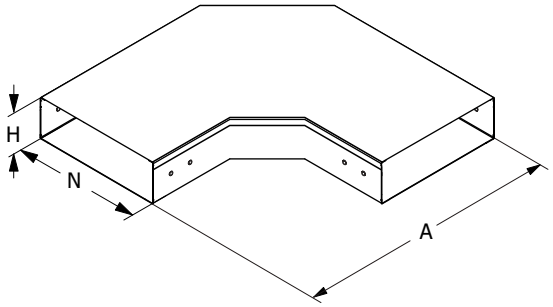
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-Б200-20С	200	200/150	645	11,54
Угол динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-Б200-30С	300	200/150	745	13,18
Угол динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-Б200-40С	400	200/150	845	14,80
Угол динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-Б200-50С	500	200/150	945	16,42
Угол динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-Б200-60С	600	200/150	1045	18,06
Угол динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-Б200-20Ф	200	200/150	645	11,54
Угол динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-Б200-30Ф	300	200/150	745	13,18
Угол динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-Б200-40Ф	400	200/150	845	14,80
Угол динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-Б200-50Ф	500	200/150	945	16,42
Угол динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-Б200-60Ф	600	200/150	1045	18,06
Угол динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-Б200-20Е	200	200/150	645	11,54
Угол динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-Б200-30Е	300	200/150	745	13,18
Угол динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-Б200-40Е	400	200/150	845	14,80
Угол динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-Б200-50Е	500	200/150	945	16,42
Угол динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-Б200-60Е	600	200/150	1045	18,06

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

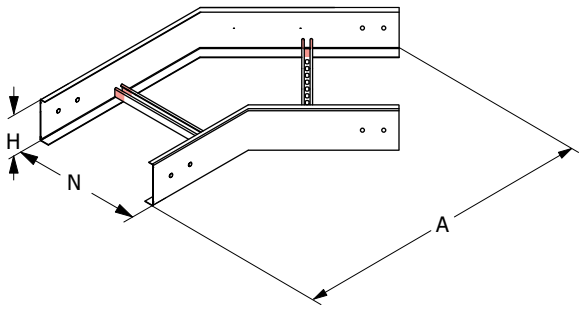
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-Б200-20С	200	200/150	645	15,26
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-Б200-30С	300	200/150	745	18,97
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-Б200-40С	400	200/150	845	22,16
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-Б200-50С	500	200/150	945	27,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-Б200-60С	600	200/150	1045	31,65
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-Б200-20Ф	200	200/150	645	15,26
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-Б200-30Ф	300	200/150	745	18,97
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-Б200-40Ф	400	200/150	845	22,16
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-Б200-50Ф	500	200/150	945	27,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-Б200-60Ф	600	200/150	1045	31,65
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-Б200-20Е	200	200/150	645	15,26
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-Б200-30Е	300	200/150	745	18,97
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-Б200-40Е	400	200/150	845	22,16
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-Б200-50Е	500	200/150	945	27,33
Угол динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-Б200-60Е	600	200/150	1045	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

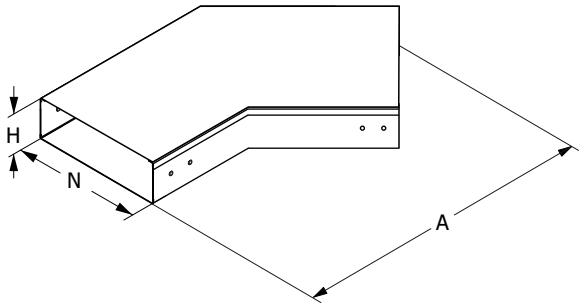
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-Б45200-20С	200	200/150	645	7,73
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-Б45200-30С	300	200/150	745	8,83
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-Б45200-40С	400	200/150	845	9,92
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-Б45200-50С	500	200/150	945	11,00
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-Б45200-60С	600	200/150	1045	12,10
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-Б45200-20Ф	200	200/150	645	7,73
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-Б45200-30Ф	300	200/150	745	8,83
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-Б45200-40Ф	400	200/150	845	9,92
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-Б45200-50Ф	500	200/150	945	11,00
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-Б45200-60Ф	600	200/150	1045	12,10
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-Б45200-20Е	200	200/150	645	7,73
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-Б45200-30Е	300	200/150	745	8,83
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-Б45200-40Е	400	200/150	845	9,92
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-Б45200-50Е	500	200/150	945	11,00
Угол 45 динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-Б45200-60Е	600	200/150	1045	12,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

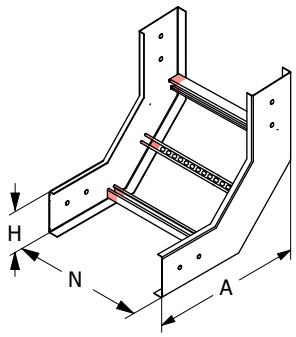
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-Б45200-20С	200	200/150	645	10,22
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-Б45200-30С	300	200/150	745	12,71
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-Б45200-40С	400	200/150	845	14,85
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-Б45200-50С	500	200/150	945	18,31
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-Б45200-60С	600	200/150	1045	21,21
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-Б45200-20Ф	200	200/150	645	10,22
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-Б45200-30Ф	300	200/150	745	12,71
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-Б45200-40Ф	400	200/150	845	14,85
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-Б45200-50Ф	500	200/150	945	18,31
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-Б45200-60Ф	600	200/150	1045	21,21
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-Б45200-20Е	200	200/150	645	10,22
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-Б45200-30Е	300	200/150	745	12,71
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-Б45200-40Е	400	200/150	845	14,85
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-Б45200-50Е	500	200/150	945	18,31
Угол 45 динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-Б45200-60Е	600	200/150	1045	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

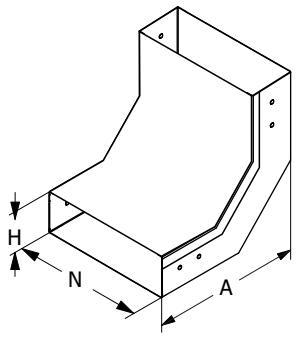
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-С200-20С	200	200/150	515	9,44
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-С200-30С	300	200/150	515	9,90
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-С200-40С	400	200/150	515	10,36
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-С200-50С	500	200/150	515	10,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-С200-60С	600	200/150	515	11,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-С200-20Ф	200	200/150	515	9,44
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-С200-30Ф	300	200/150	515	9,90
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-С200-40Ф	400	200/150	515	10,36
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-С200-50Ф	500	200/150	515	10,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-С200-60Ф	600	200/150	515	11,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-С200-20Е	200	200/150	515	9,44
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-С200-30Е	300	200/150	515	9,90
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-С200-40Е	400	200/150	515	10,36
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-С200-50Е	500	200/150	515	10,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-С200-60Е	600	200/150	515	11,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

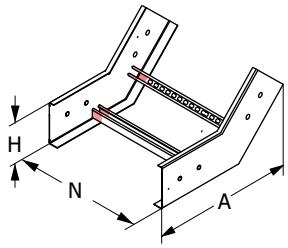
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-С200-20С	200	200/150	515	15,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-С200-30С	300	200/150	515	18,97
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-С200-40С	400	200/150	515	22,16
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-С200-50С	500	200/150	515	27,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-С200-60С	600	200/150	515	31,65
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-С200-20Ф	200	200/150	515	15,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-С200-30Ф	300	200/150	515	18,97
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-С200-40Ф	400	200/150	515	22,16
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-С200-50Ф	500	200/150	515	27,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-С200-60Ф	600	200/150	515	31,65
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-С200-20Е	200	200/150	515	15,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-С200-30Е	300	200/150	515	18,97
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-С200-40Е	400	200/150	515	22,16
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-С200-50Е	500	200/150	515	27,33
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-С200-60Е	600	200/150	515	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

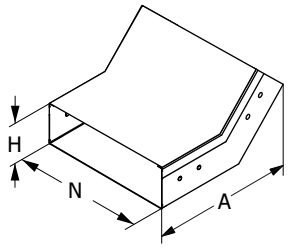
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-С45200-20С	200	200/150	515	6,32
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-С45200-30С	300	200/150	515	6,63
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-С45200-40С	400	200/150	515	6,94
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-С45200-50С	500	200/150	515	7,25
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-С45200-60С	600	200/150	515	7,54
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-С45200-20Ф	200	200/150	515	6,32
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-С45200-30Ф	300	200/150	515	6,63
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-С45200-40Ф	400	200/150	515	6,94
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-С45200-50Ф	500	200/150	515	7,25
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-С45200-60Ф	600	200/150	515	7,54
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-С45200-20Е	200	200/150	515	6,32
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-С45200-30Е	300	200/150	515	6,63
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-С45200-40Е	400	200/150	515	6,94
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-С45200-50Е	500	200/150	515	7,25
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-С45200-60Е	600	200/150	515	7,54

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

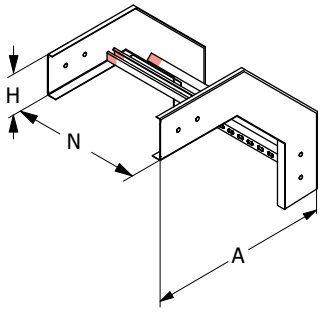
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-С45200-20С	200	200/150	515	10,22
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-С45200-30С	300	200/150	515	12,71
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-С45200-40С	400	200/150	515	14,85
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-С45200-50С	500	200/150	515	18,31
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-С45200-60С	600	200/150	515	21,21
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-С45200-20Ф	200	200/150	515	10,22
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-С45200-30Ф	300	200/150	515	12,71
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-С45200-40Ф	400	200/150	515	14,85
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-С45200-50Ф	500	200/150	515	18,31
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-С45200-60Ф	600	200/150	515	21,21
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-С45200-20Е	200	200/150	515	10,22
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-С45200-30Е	300	200/150	515	12,71
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-С45200-40Е	400	200/150	515	14,85
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-С45200-50Е	500	200/150	515	18,31
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-С45200-60Е	600	200/150	515	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

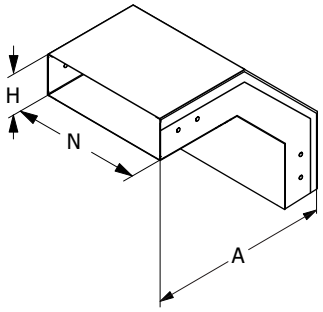
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-Ф200-20С	200	200/150	715	11,10
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-Ф200-30С	300	200/150	715	11,56
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-Ф200-40С	400	200/150	715	12,02
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-Ф200-50С	500	200/150	715	12,48
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-Ф200-60С	600	200/150	715	12,94
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-Ф200-20Ф	200	200/150	715	11,10
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-Ф200-30Ф	300	200/150	715	11,56
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-Ф200-40Ф	400	200/150	715	12,02
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-Ф200-50Ф	500	200/150	715	12,48
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-Ф200-60Ф	600	200/150	715	12,94
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-Ф200-20Е	200	200/150	715	11,10
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-Ф200-30Е	300	200/150	715	11,56
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-Ф200-40Е	400	200/150	715	12,02
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-Ф200-50Е	500	200/150	715	12,48
Угол вниз динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-Ф200-60Е	600	200/150	715	12,94

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

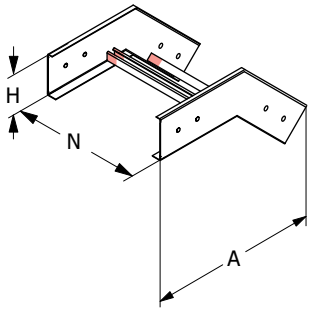
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-Ф200-20С	200	200/150	715	15,26
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-Ф200-30С	300	200/150	715	18,97
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-Ф200-40С	400	200/150	715	22,16
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-Ф200-50С	500	200/150	715	27,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-Ф200-60С	600	200/150	715	31,65
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-Ф200-20Ф	200	200/150	715	15,26
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-Ф200-30Ф	300	200/150	715	18,97
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-Ф200-40Ф	400	200/150	715	22,16
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-Ф200-50Ф	500	200/150	715	27,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-Ф200-60Ф	600	200/150	715	31,65
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-Ф200-20Е	200	200/150	715	15,26
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-Ф200-30Е	300	200/150	715	18,97
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-Ф200-40Е	400	200/150	715	22,16
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-Ф200-50Е	500	200/150	715	27,33
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-Ф200-60Е	600	200/150	715	31,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

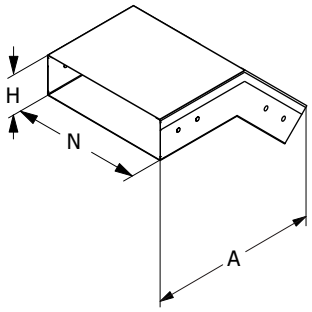
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-Ф45200-20С	200	200/150	715	7,44
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-Ф45200-30С	300	200/150	715	7,75
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-Ф45200-40С	400	200/150	715	8,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-Ф45200-50С	500	200/150	715	8,36
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-Ф45200-60С	600	200/150	715	8,67
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-Ф45200-20Ф	200	200/150	715	7,44
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-Ф45200-30Ф	300	200/150	715	7,75
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-Ф45200-40Ф	400	200/150	715	8,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-Ф45200-50Ф	500	200/150	715	8,36
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-Ф45200-60Ф	600	200/150	715	8,67
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-Ф45200-20Е	200	200/150	715	7,44
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-Ф45200-30Е	300	200/150	715	7,75
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-Ф45200-40Е	400	200/150	715	8,05
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-Ф45200-50Е	500	200/150	715	8,36
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-Ф45200-60Е	600	200/150	715	8,67

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

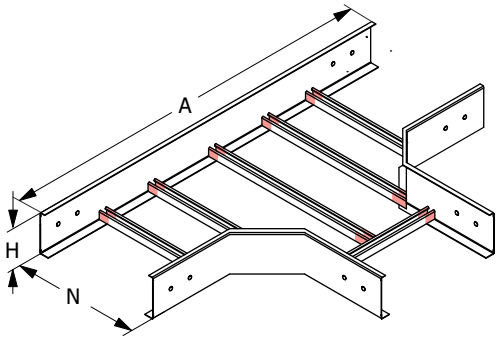
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-Ф45200-20С	200	200/150	715	10,22
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-Ф45200-30С	300	200/150	715	12,71
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-Ф45200-40С	400	200/150	715	14,85
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 С	ДР-Н-Ф45200-50С	500	200/150	715	18,31
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-Ф45200-60С	600	200/150	715	21,21
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-Ф45200-20Ф	200	200/150	715	10,22
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-Ф45200-30Ф	300	200/150	715	12,71
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-Ф45200-40Ф	400	200/150	715	14,85
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-Ф45200-50Ф	500	200/150	715	18,31
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-Ф45200-60Ф	600	200/150	715	21,21
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-Ф45200-20Е	200	200/150	715	10,22
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-Ф45200-30Е	300	200/150	715	12,71
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-Ф45200-40Е	400	200/150	715	14,85
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-Ф45200-50Е	500	200/150	715	18,31
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-Ф45200-60Е	600	200/150	715	21,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); А - расчетный габарит; М - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

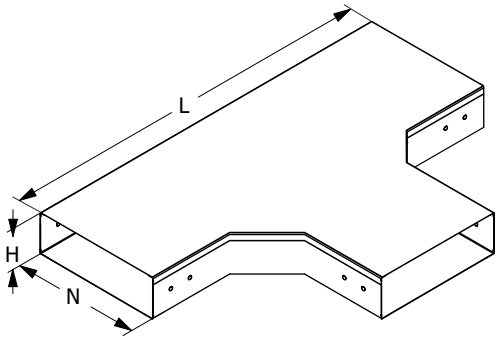
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-А200-20С	200	200/150	985	13,86
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-А200-30С	300	200/150	1085	15,70
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-А200-40С	400	200/150	1185	16,98
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-50 С	ДР-А200-50С	500	200/150	1285	18,28
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-А200-60С	600	200/150	1385	19,56
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-А200-20Ф	200	200/150	985	13,86
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-А200-30Ф	300	200/150	1085	15,70
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-А200-40Ф	400	200/150	1185	16,98
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-А200-50Ф	500	200/150	1285	18,28
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-А200-60Ф	600	200/150	1385	19,56
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-А200-20Е	200	200/150	985	13,86
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-А200-30Е	300	200/150	1085	15,70
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-А200-40Е	400	200/150	1185	16,98
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-А200-50Е	500	200/150	1285	18,28
Ответвление динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-А200-60Е	600	200/150	1385	19,56

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

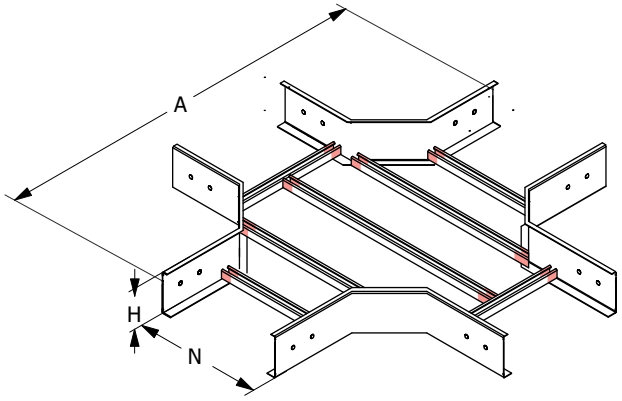
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-20 C	ДР-Н-А200-20С	200	200/150	985	27,12
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-30 C	ДР-Н-А200-30С	300	200/150	1085	33,26
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-40 C	ДР-Н-А200-40С	400	200/150	1185	36,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-50 C	ДР-Н-А200-50С	500	200/150	1285	44,98
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-60 C	ДР-Н-А200-60С	600	200/150	1385	51,53
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-20 Ф	ДР-Н-А200-20Ф	200	200/150	985	27,12
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-30 Ф	ДР-Н-А200-30Ф	300	200/150	1085	33,26
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-40 Ф	ДР-Н-А200-40Ф	400	200/150	1185	36,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-50 Ф	ДР-Н-А200-50Ф	500	200/150	1285	44,98
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-60 Ф	ДР-Н-А200-60Ф	600	200/150	1385	51,53
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-20 E	ДР-Н-А200-20Е	200	200/150	985	27,12
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-30 E	ДР-Н-А200-30Е	300	200/150	1085	33,26
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-40 E	ДР-Н-А200-40Е	400	200/150	1185	36,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-50 E	ДР-Н-А200-50Е	500	200/150	1285	44,98
Ответвление динороста КОРОБОВ H 200-60 E	ДР-Н-А200-60Е	600	200/150	1385	51,53

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

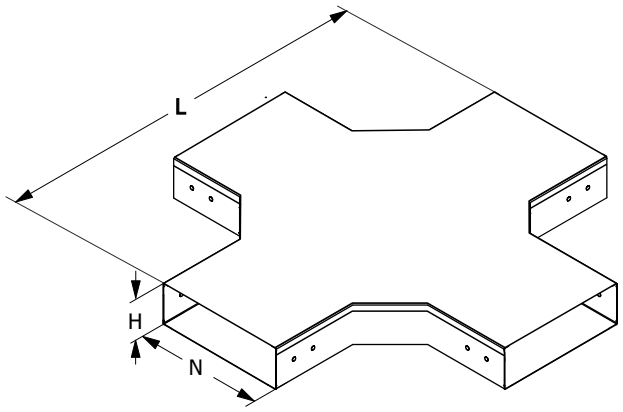
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-20 С	ДР-К200-20С	200	200/150	985	17,62
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-30 С	ДР-К200-30С	300	200/150	1085	18,66
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-К200-40С	400	200/150	1185	19,70
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-40 С	ДР-К200-40С	500	200/150	1285	20,74
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-60 С	ДР-К200-60С	600	200/150	1385	21,78
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-20 Ф	ДР-К200-20Ф	200	200/150	985	17,62
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-30 Ф	ДР-К200-30Ф	300	200/150	1085	18,66
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-40 Ф	ДР-К200-40Ф	400	200/150	1185	19,70
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-50 Ф	ДР-К200-50Ф	500	200/150	1285	20,74
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-60 Ф	ДР-К200-60Ф	600	200/150	1385	21,78
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-20 Е	ДР-К200-20Е	200	200/150	985	17,62
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-30 Е	ДР-К200-30Е	300	200/150	1085	18,66
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-40 Е	ДР-К200-40Е	400	200/150	1185	19,70
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-50 Е	ДР-К200-50Е	500	200/150	1285	20,74
Перекресток динороста КОРОБОВ 200-60 Е	ДР-К200-60Е	600	200/150	1385	21,78

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

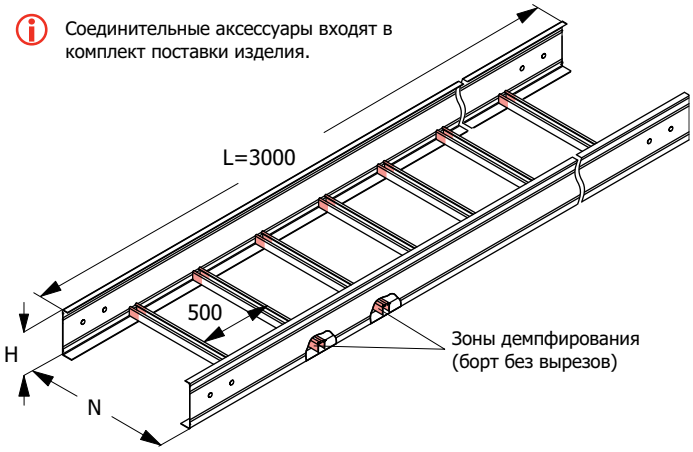
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-20 С	ДР-Н-К200-20С	200	200/150	985	36,57
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-30 С	ДР-Н-К200-30С	300	200/150	1085	43,68
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-К200-40С	400	200/150	1185	48,07
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-40 С	ДР-Н-К200-40С	500	200/150	1285	57,11
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-60 С	ДР-Н-К200-60С	600	200/150	1385	64,55
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-20 Ф	ДР-Н-К200-20Ф	200	200/150	985	36,57
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-30 Ф	ДР-Н-К200-30Ф	300	200/150	1085	43,68
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-40 Ф	ДР-Н-К200-40Ф	400	200/150	1185	48,07
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-50 Ф	ДР-Н-К200-50Ф	500	200/150	1285	57,11
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-60 Ф	ДР-Н-К200-60Ф	600	200/150	1385	64,55
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-20 Е	ДР-Н-К200-20Е	200	200/150	985	36,57
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-30 Е	ДР-Н-К200-30Е	300	200/150	1085	43,68
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-40 Е	ДР-Н-К200-40Е	400	200/150	1185	48,07
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-50 Е	ДР-Н-К200-50Е	500	200/150	1285	57,11
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 200-60 Е	ДР-Н-К200-60Е	600	200/150	1385	64,55

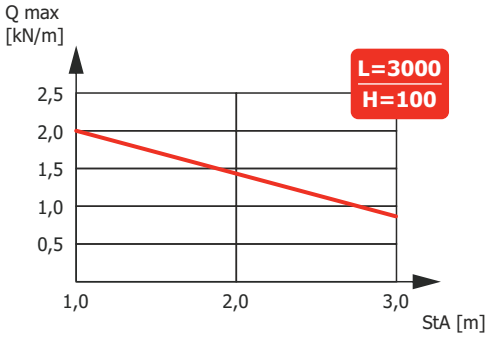
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





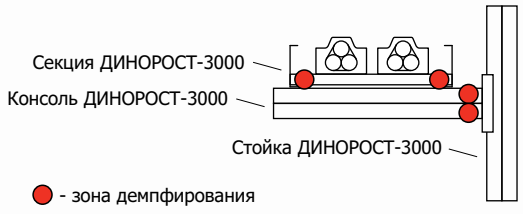
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 100-20 С	ДР-3100-20С	200	100/75	10,37
Динорост КОРОБОВ-3000 100-30 С	ДР-3100-30С	300	100/75	11,06
Динорост КОРОБОВ-3000 100-40 С	ДР-3100-40С	400	100/75	11,75
Динорост КОРОБОВ-3000 100-50 С	ДР-3100-50С	500	100/75	12,43
Динорост КОРОБОВ-3000 100-60 С	ДР-3100-60С	600	100/75	13,12
Динорост КОРОБОВ-3000 100-20 Ф	ДР-3100-20Ф	200	100/75	10,37
Динорост КОРОБОВ-3000 100-30 Ф	ДР-3100-30Ф	300	100/75	11,06
Динорост КОРОБОВ-3000 100-40 Ф	ДР-3100-40Ф	400	100/75	11,75
Динорост КОРОБОВ-3000 100-50 Ф	ДР-3100-50Ф	500	100/75	12,43
Динорост КОРОБОВ-3000 100-60 Ф	ДР-3100-60Ф	600	100/75	13,12
Динорост КОРОБОВ-3000 100-20 Е	ДР-3100-20Е	200	100/75	10,37
Динорост КОРОБОВ-3000 100-30 Е	ДР-3100-30Е	300	100/75	11,06
Динорост КОРОБОВ-3000 100-40 Е	ДР-3100-40Е	400	100/75	11,75
Динорост КОРОБОВ-3000 100-50 Е	ДР-3100-50Е	500	100/75	12,43
Динорост КОРОБОВ-3000 100-60 Е	ДР-3100-60Е	600	100/75	13,12

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

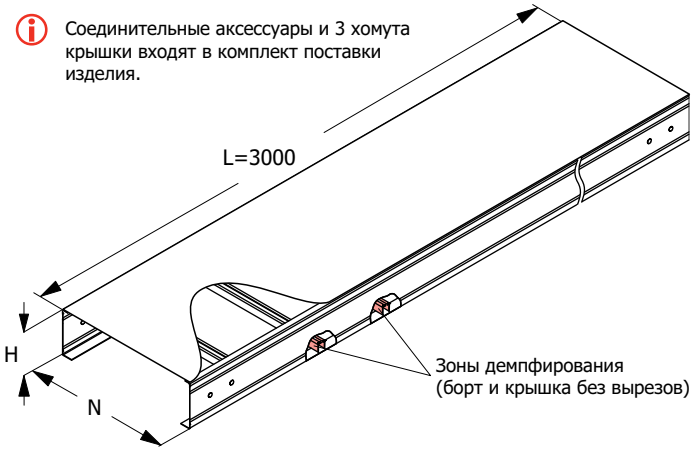


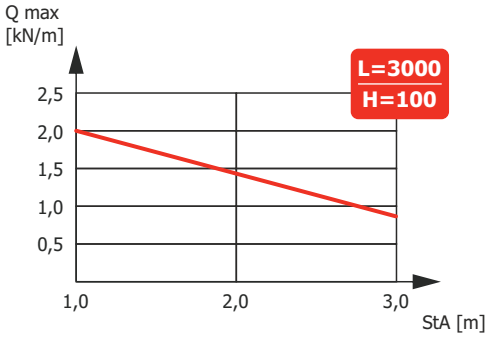
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





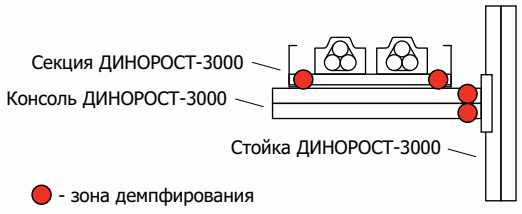
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-20 С	ДР-К3100-20С	200	100/75	10,37	18,62
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-30 С	ДР-К3100-30С	300	100/75	11,06	22,76
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-40 С	ДР-К3100-40С	400	100/75	11,75	27,05
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-50 С	ДР-К3100-50С	500	100/75	12,43	31,18
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-60 С	ДР-К3100-60С	600	100/75	13,12	35,62
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-20 Ф	ДР-К3100-20Ф	200	100/75	10,37	18,62
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-30 Ф	ДР-К3100-30Ф	300	100/75	11,06	22,76
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-40 Ф	ДР-К3100-40Ф	400	100/75	11,75	27,05
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-50 Ф	ДР-К3100-50Ф	500	100/75	12,43	31,18
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-60 Ф	ДР-К3100-60Ф	600	100/75	13,12	35,62
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-20 Е	ДР-К3100-20Е	200	100/75	10,37	18,62
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-30 Е	ДР-К3100-30Е	300	100/75	11,06	22,76
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-40 Е	ДР-К3100-40Е	400	100/75	11,75	27,05
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-50 Е	ДР-К3100-50Е	500	100/75	12,43	31,18
Динорост КОРОБОВ-3000 К 100-60 Е	ДР-К3100-60Е	600	100/75	13,12	35,62

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

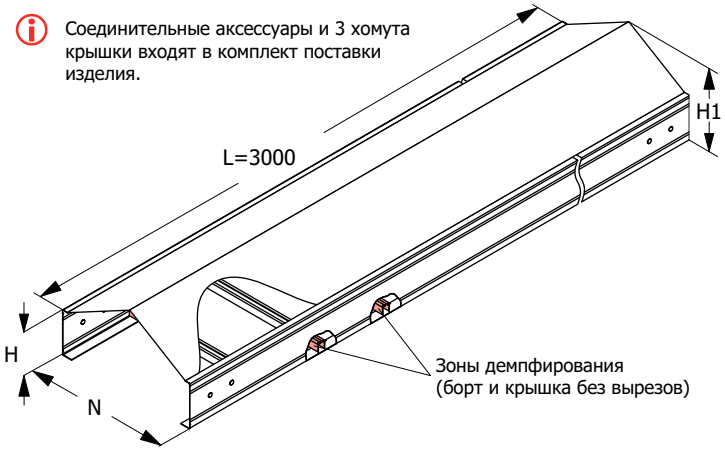


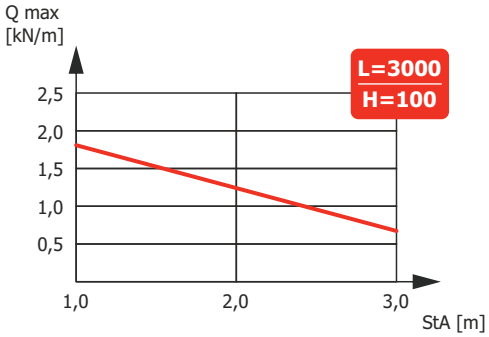
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





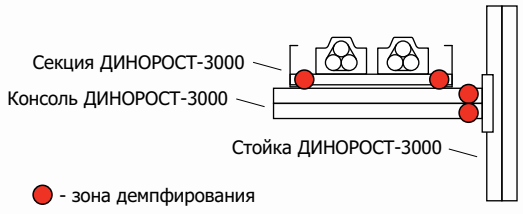
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-20 С	ДР-К1203100-20С	200	100/75	158	10,37	19,85
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-30 С	ДР-К1203100-30С	300	100/75	187	11,06	24,53
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-40 С	ДР-К1203100-40С	400	100/75	216	11,75	29,36
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-50 С	ДР-К1203100-50С	500	100/75	244	12,43	34,00
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-60 С	ДР-К1203100-60С	600	100/75	273	13,12	39,01
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-20 Ф	ДР-К1203100-20Ф	200	100/75	158	10,37	19,85
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-30 Ф	ДР-К1203100-30Ф	300	100/75	187	11,06	24,53
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-40 Ф	ДР-К1203100-40Ф	400	100/75	216	11,75	29,36
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-50 Ф	ДР-К1203100-50Ф	500	100/75	244	12,43	34,00
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-60 Ф	ДР-К1203100-60Ф	600	100/75	273	13,12	39,01
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-20 Е	ДР-К1203100-20Е	200	100/75	158	10,37	19,85
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-30 Е	ДР-К1203100-30Е	300	100/75	187	11,06	24,53
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-40 Е	ДР-К1203100-40Е	400	100/75	216	11,75	29,36
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-50 Е	ДР-К1203100-50Е	500	100/75	244	12,43	34,00
Динорост КОРОБОВ-3000 К120 100-60 Е	ДР-К1203100-60Е	600	100/75	273	13,12	39,01

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

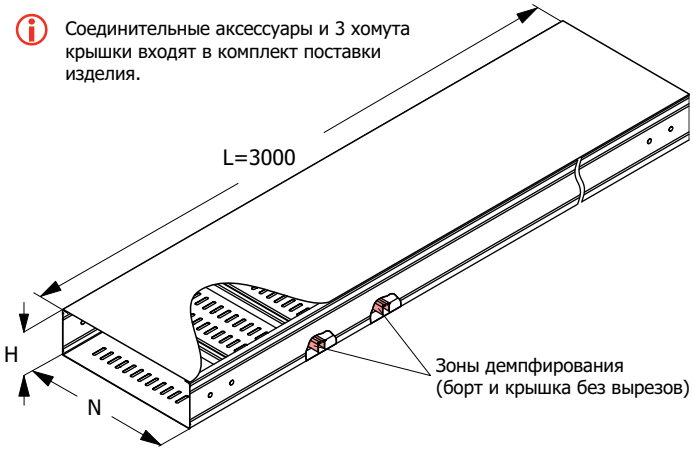


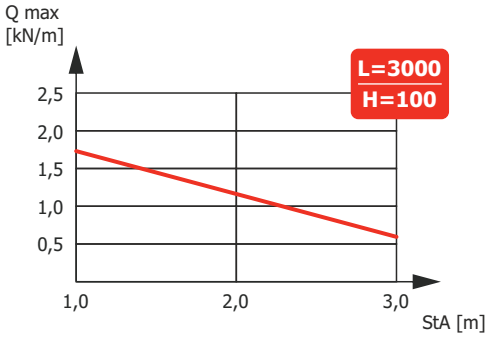
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





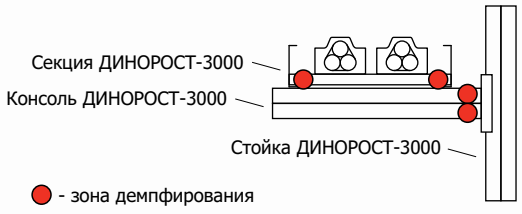
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 С	ДР-П3100-20С	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 С	ДР-П3100-30С	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 С	ДР-П3100-40С	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 С	ДР-П3100-50С	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 С	ДР-П3100-60С	600	100/75	13,12	56,73
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 Ф	ДР-П3100-20Ф	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 Ф	ДР-П3100-30Ф	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 Ф	ДР-П3100-40Ф	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 Ф	ДР-П3100-50Ф	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 Ф	ДР-П3100-60Ф	600	100/75	13,12	56,73
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-20 Е	ДР-П3100-20Е	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-30 Е	ДР-П3100-30Е	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-40 Е	ДР-П3100-40Е	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-50 Е	ДР-П3100-50Е	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 П 100-60 Е	ДР-П3100-60Е	600	100/75	13,12	56,73

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

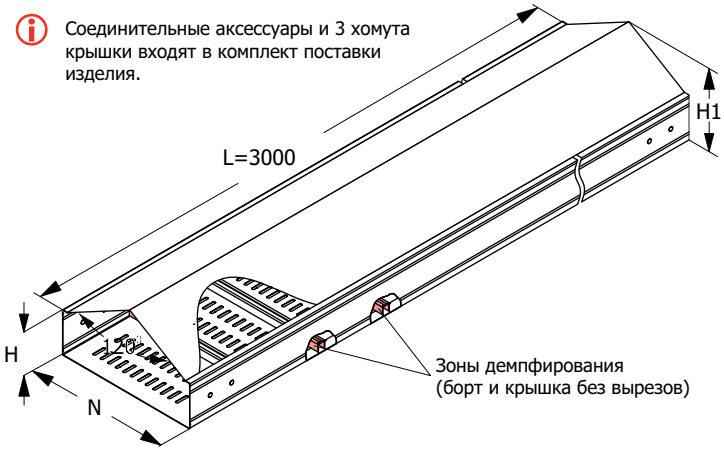


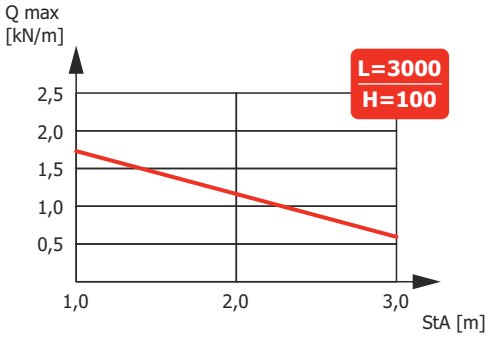
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





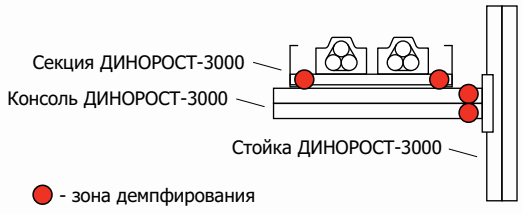
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 С	ДР-П1203100-20С	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 С	ДР-П1203100-30С	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 С	ДР-П1203100-40С	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 С	ДР-П1203100-50С	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 С	ДР-П1203100-60С	600	100/75	273	13,12	60,12
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 Ф	ДР-П1203100-20Ф	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 Ф	ДР-П1203100-30Ф	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 Ф	ДР-П1203100-40Ф	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 Ф	ДР-П1203100-50Ф	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 Ф	ДР-П1203100-60Ф	600	100/75	273	13,12	60,12
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-20 Е	ДР-П1203100-20Е	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-30 Е	ДР-П1203100-30Е	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-40 Е	ДР-П1203100-40Е	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-50 Е	ДР-П1203100-50Е	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 П120 100-60 Е	ДР-П1203100-60Е	600	100/75	273	13,12	60,12

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

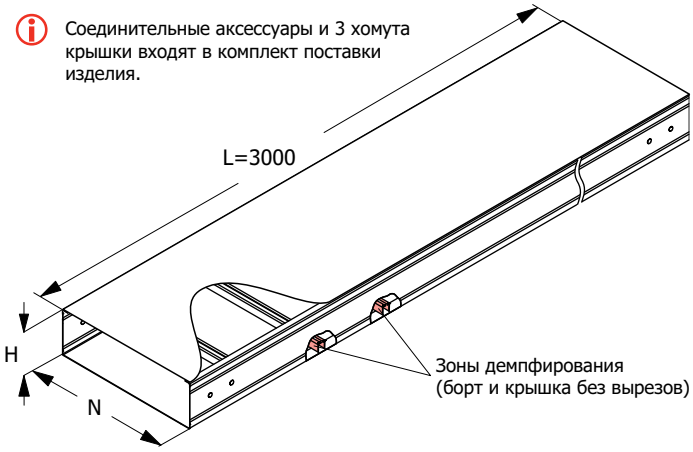


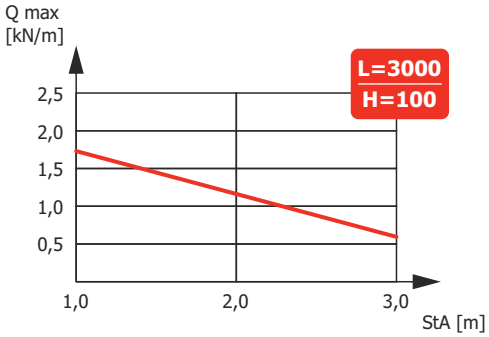
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





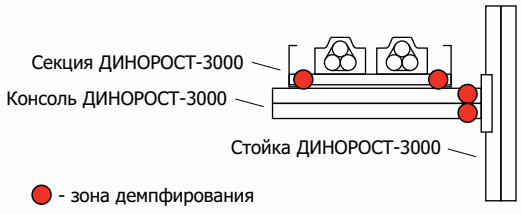
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 C	ДР-Н3100-20С	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 C	ДР-Н3100-30С	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 C	ДР-Н3100-40С	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 C	ДР-Н3100-50С	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 C	ДР-Н3100-60С	600	100/75	13,12	56,73
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 Ф	ДР-Н3100-20Ф	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 Ф	ДР-Н3100-30Ф	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 Ф	ДР-Н3100-40Ф	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 Ф	ДР-Н3100-50Ф	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 Ф	ДР-Н3100-60Ф	600	100/75	13,12	56,73
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-20 E	ДР-Н3100-20Е	200	100/75	10,37	30,32
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-30 E	ДР-Н3100-30Е	300	100/75	11,06	36,81
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-40 E	ДР-Н3100-40Е	400	100/75	11,75	43,45
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-50 E	ДР-Н3100-50Е	500	100/75	12,43	49,94
Динорост КОРОБОВ-3000 H 100-60 E	ДР-Н3100-60Е	600	100/75	13,12	56,73

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

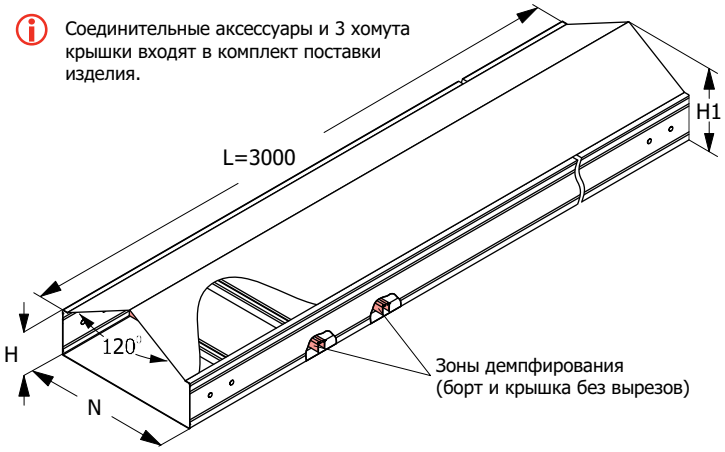


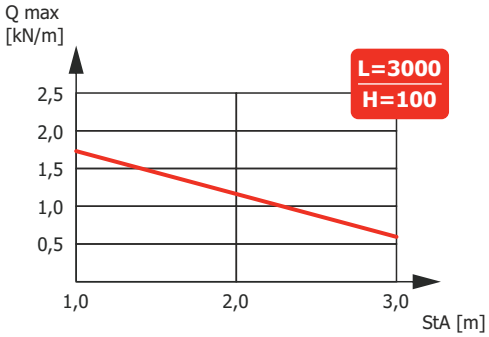
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





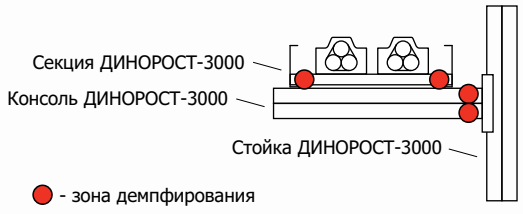
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 С	ДР-H1203100-20С	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 С	ДР-H1203100-30С	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 С	ДР-H1203100-40С	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 С	ДР-H1203100-50С	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 С	ДР-H1203100-60С	600	100/75	273	13,12	60,12
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 Ф	ДР-H1203100-20Ф	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 Ф	ДР-H1203100-30Ф	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 Ф	ДР-H1203100-40Ф	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 Ф	ДР-H1203100-50Ф	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 Ф	ДР-H1203100-60Ф	600	100/75	273	13,12	60,12
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-20 Е	ДР-H1203100-20Е	200	100/75	158	10,37	31,55
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-30 Е	ДР-H1203100-30Е	300	100/75	187	11,06	38,58
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-40 Е	ДР-H1203100-40Е	400	100/75	216	11,75	45,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-50 Е	ДР-H1203100-50Е	500	100/75	244	12,43	52,76
Динорост КОРОБОВ-3000 H120 100-60 Е	ДР-H1203100-60Е	600	100/75	273	13,12	60,12

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

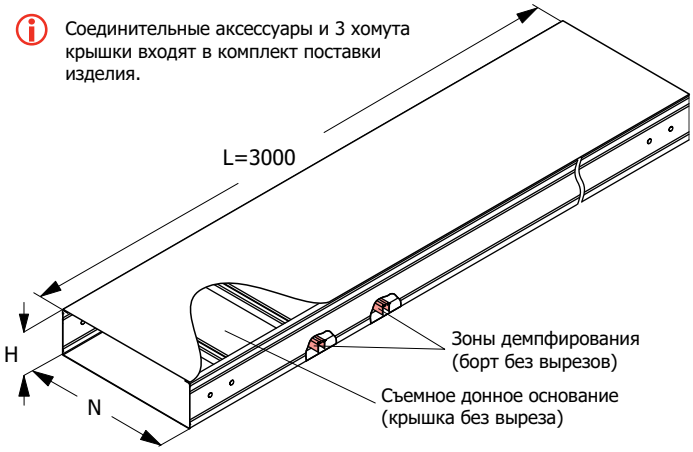


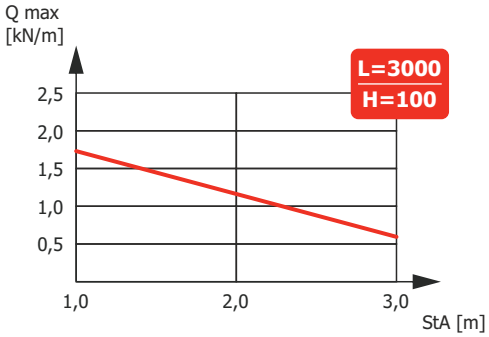
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





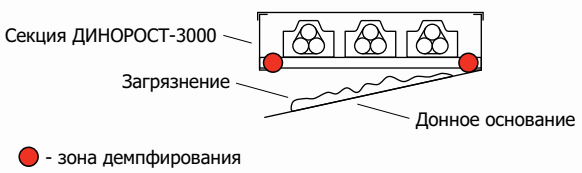
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 С	ДР-ПУЦ3100-20С	200	100/75	10,37	32,82
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 С	ДР-ПУЦ3100-30С	300	100/75	11,06	40,56
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 С	ДР-ПУЦ3100-40С	400	100/75	11,75	48,45
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 С	ДР-ПУЦ3100-50С	500	100/75	12,43	56,19
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 С	ДР-ПУЦ3100-60С	600	100/75	13,12	64,23
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 Ф	ДР-ПУЦ3100-20Ф	200	100/75	10,37	32,82
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 Ф	ДР-ПУЦ3100-30Ф	300	100/75	11,06	40,56
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 Ф	ДР-ПУЦ3100-40Ф	400	100/75	11,75	48,45
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 Ф	ДР-ПУЦ3100-50Ф	500	100/75	12,43	56,19
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 Ф	ДР-ПУЦ3100-60Ф	600	100/75	13,12	64,23
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-20 Е	ДР-ПУЦ3100-20Е	200	100/75	10,37	32,82
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-30 Е	ДР-ПУЦ3100-30Е	300	100/75	11,06	40,56
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-40 Е	ДР-ПУЦ3100-40Е	400	100/75	11,75	48,45
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-50 Е	ДР-ПУЦ3100-50Е	500	100/75	12,43	56,19
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ 100-60 Е	ДР-ПУЦ3100-60Е	600	100/75	13,12	64,23

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

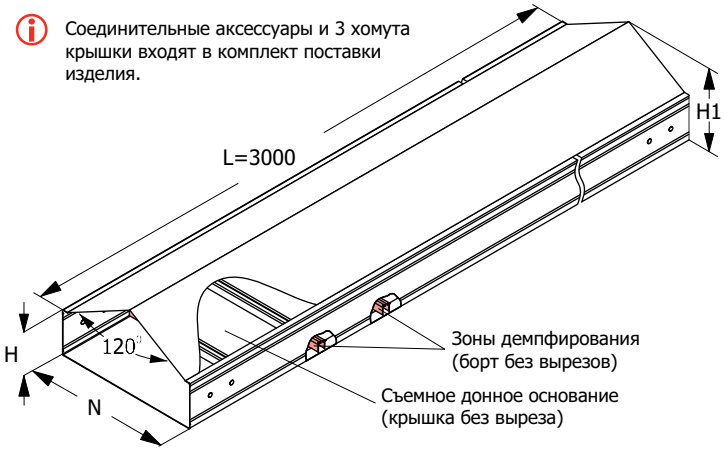


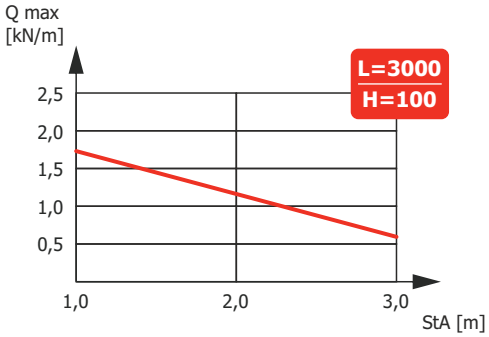
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ДИНОРОСТ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары и 3 хомута крышки входят в комплект поставки изделия.





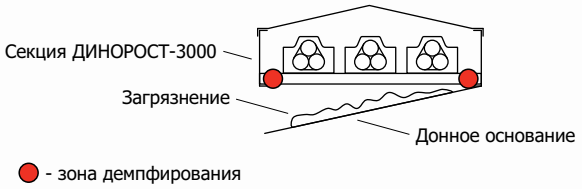
Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	H1, mm	M1, kg	M, kg
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 С	ДР-ПУЦ1203100-20С	200	100/75	158	10,37	34,05
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 С	ДР-ПУЦ1203100-30С	300	100/75	187	11,06	42,33
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 С	ДР-ПУЦ1203100-40С	400	100/75	216	11,75	50,76
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 С	ДР-ПУЦ1203100-50С	500	100/75	244	12,43	59,01
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 С	ДР-ПУЦ1203100-60С	600	100/75	273	13,12	67,62
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 Ф	ДР-ПУЦ1203100-20Ф	200	100/75	158	10,37	34,05
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 Ф	ДР-ПУЦ1203100-30Ф	300	100/75	187	11,06	42,33
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 Ф	ДР-ПУЦ1203100-40Ф	400	100/75	216	11,75	50,76
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 Ф	ДР-ПУЦ1203100-50Ф	500	100/75	244	12,43	59,01
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 Ф	ДР-ПУЦ1203100-60Ф	600	100/75	273	13,12	67,62
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-20 Е	ДР-ПУЦ1203100-20Е	200	100/75	158	10,37	34,05
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-30 Е	ДР-ПУЦ1203100-30Е	300	100/75	187	11,06	42,33
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-40 Е	ДР-ПУЦ1203100-40Е	400	100/75	216	11,75	50,76
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-50 Е	ДР-ПУЦ1203100-50Е	500	100/75	244	12,43	59,01
Динорост КОРОБОВ-3000 ПУЦ120 100-60 Е	ДР-ПУЦ1203100-60Е	600	100/75	273	13,12	67,62

Примечание: Серия ПУЦ (сокр. от Пыль, Уголь, Цемент) разработана для условно-грязных объектов, таких как угольные ТЭЦ, ГРЭС, ГОКи и т.д., где в атмосфере могут присутствовать взвеси угольной пыли, горной породы и т.д., Ревизия проводится путем очистки донных оснований, при этом кабель остается на перемычках изделия.

На эскизе показано вариантное исполнение донного основания на петлях (упрощенно).

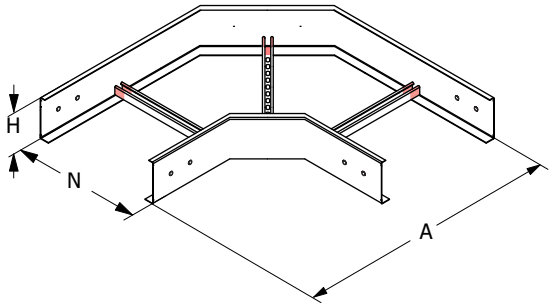


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

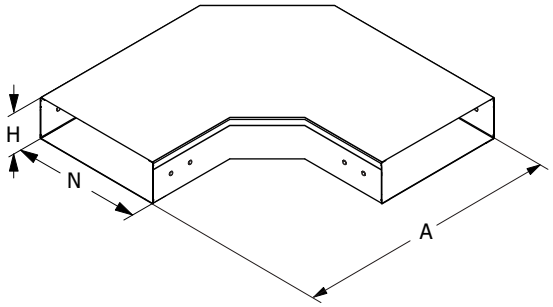
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-Б100-20С	200	100/75	645	5,47
Угол динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-Б100-30С	300	100/75	745	6,17
Угол динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-Б100-40С	400	100/75	845	6,89
Угол динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-Б100-50С	500	100/75	945	7,59
Угол динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-Б100-60С	600	100/75	1045	8,30
Угол динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-Б100-20Ф	200	100/75	645	5,47
Угол динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-Б100-30Ф	300	100/75	745	6,17
Угол динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-Б100-40Ф	400	100/75	845	6,89
Угол динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-Б100-50Ф	500	100/75	945	7,59
Угол динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-Б100-60Ф	600	100/75	1045	8,30
Угол динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-Б100-20Е	200	100/75	645	5,47
Угол динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-Б100-30Е	300	100/75	745	6,17
Угол динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-Б100-40Е	400	100/75	845	6,89
Угол динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-Б100-50Е	500	100/75	945	7,59
Угол динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-Б100-60Е	600	100/75	1045	8,30

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

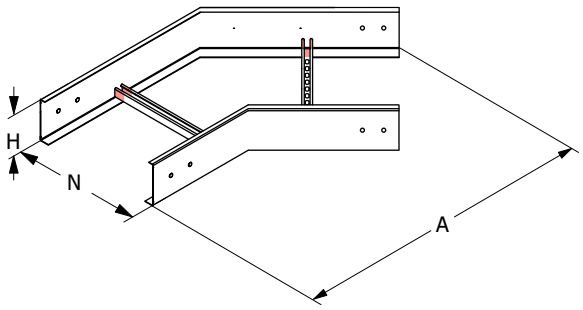
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-Б100-20С	200	100/75	645	11,61
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-Б100-30С	300	100/75	745	14,91
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-Б100-40С	400	100/75	845	18,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-50 С	ДР-Н-Б100-50С	500	100/75	945	23,29
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-Б100-60С	600	100/75	1045	27,26
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-Б100-20Ф	200	100/75	645	11,61
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-Б100-30Ф	300	100/75	745	14,91
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-Б100-40Ф	400	100/75	845	18,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-Б100-50Ф	500	100/75	945	23,29
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-Б100-60Ф	600	100/75	1045	27,26
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-Б100-20Е	200	100/75	645	11,61
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-Б100-30Е	300	100/75	745	14,91
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-Б100-40Е	400	100/75	845	18,50
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-Б100-50Е	500	100/75	945	23,29
Угол динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-Б100-60Е	600	100/75	1045	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

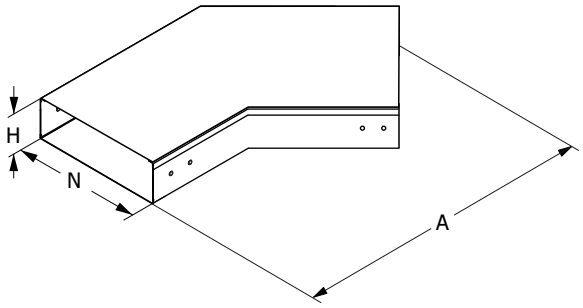
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-Б45100-20С	200	100/75	645	3,66
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-Б45100-30С	300	100/75	745	4,13
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-Б45100-40С	400	100/75	845	4,61
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-Б45100-50С	500	100/75	945	5,09
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-Б45100-60С	600	100/75	1045	5,56
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-Б45100-20Ф	200	100/75	645	3,66
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-Б45100-30Ф	300	100/75	745	4,13
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-Б45100-40Ф	400	100/75	845	4,61
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-Б45100-50Ф	500	100/75	945	5,09
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-Б45100-60Ф	600	100/75	1045	5,56
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-Б45100-20Е	200	100/75	645	3,66
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-Б45100-30Е	300	100/75	745	4,13
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-Б45100-40Е	400	100/75	845	4,61
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-Б45100-50Е	500	100/75	945	5,09
Угол 45 динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-Б45100-60Е	600	100/75	1045	5,56

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

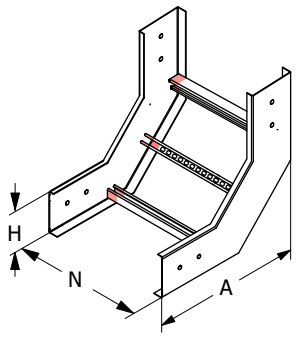
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-20 C	ДР-Н-Б45100-20С	200	100/75	645	7,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-30 C	ДР-Н-Б45100-30С	300	100/75	745	9,99
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-40 C	ДР-Н-Б45100-40С	400	100/75	845	12,40
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-50 C	ДР-Н-Б45100-50С	500	100/75	945	15,60
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-60 C	ДР-Н-Б45100-60С	600	100/75	1045	18,26
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-20 Ф	ДР-Н-Б45100-20Ф	200	100/75	645	7,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-30 Ф	ДР-Н-Б45100-30Ф	300	100/75	745	9,99
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-40 Ф	ДР-Н-Б45100-40Ф	400	100/75	845	12,40
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-50 Ф	ДР-Н-Б45100-50Ф	500	100/75	945	15,60
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-60 Ф	ДР-Н-Б45100-60Ф	600	100/75	1045	18,26
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-20 E	ДР-Н-Б45100-20Е	200	100/75	645	7,78
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-30 E	ДР-Н-Б45100-30Е	300	100/75	745	9,99
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-40 E	ДР-Н-Б45100-40Е	400	100/75	845	12,40
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-50 E	ДР-Н-Б45100-50Е	500	100/75	945	15,60
Угол 45 динороста КОРОБОВ H 100-60 E	ДР-Н-Б45100-60Е	600	100/75	1045	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

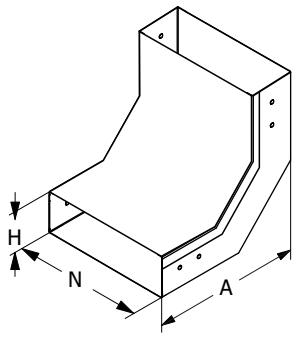
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-С100-20С	200	100/75	515	4,30
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-С100-30С	300	100/75	515	4,47
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-С100-40С	400	100/75	515	4,64
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-С100-50С	500	100/75	515	4,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-С100-60С	600	100/75	515	4,98
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-С100-20Ф	200	100/75	515	4,30
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-С100-30Ф	300	100/75	515	4,47
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-С100-40Ф	400	100/75	515	4,64
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-С100-50Ф	500	100/75	515	4,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-С100-60Ф	600	100/75	515	4,98
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-С100-20Е	200	100/75	515	4,30
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-С100-30Е	300	100/75	515	4,47
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-С100-40Е	400	100/75	515	4,64
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-С100-50Е	500	100/75	515	4,82
Угол вверх динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-С100-60Е	600	100/75	515	4,98

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

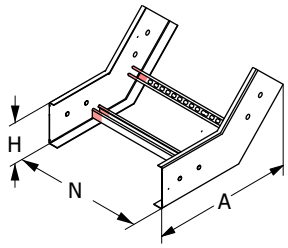
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-С100-20С	200	100/75	515	11,61
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-С100-30С	300	100/75	515	14,91
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-С100-40С	400	100/75	515	18,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 С	ДР-Н-С100-50С	500	100/75	515	23,29
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-С100-60С	600	100/75	515	27,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-С100-20Ф	200	100/75	515	11,61
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-С100-30Ф	300	100/75	515	14,91
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-С100-40Ф	400	100/75	515	18,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-С100-50Ф	500	100/75	515	23,29
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-С100-60Ф	600	100/75	515	27,26
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-С100-20Е	200	100/75	515	11,61
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-С100-30Е	300	100/75	515	14,91
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-С100-40Е	400	100/75	515	18,50
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-С100-50Е	500	100/75	515	23,29
Угол вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-С100-60Е	600	100/75	515	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

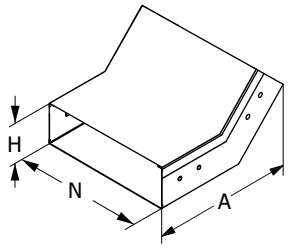
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-С45100-20С	200	100/75	515	2,88
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-С45100-30С	300	100/75	515	2,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-С45100-40С	400	100/75	515	3,11
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-С45100-50С	500	100/75	515	3,23
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-С45100-60С	600	100/75	515	3,34
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-С45100-20Ф	200	100/75	515	2,88
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-С45100-30Ф	300	100/75	515	2,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-С45100-40Ф	400	100/75	515	3,11
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-С45100-50Ф	500	100/75	515	3,23
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-С45100-60Ф	600	100/75	515	3,34
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-С45100-20Е	200	100/75	515	2,88
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-С45100-30Е	300	100/75	515	2,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-С45100-40Е	400	100/75	515	3,11
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-С45100-50Е	500	100/75	515	3,23
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-С45100-60Е	600	100/75	515	3,34

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

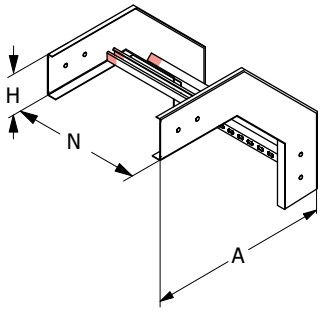
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-С45100-20С	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-С45100-30С	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-С45100-40С	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 С	ДР-Н-С45100-50С	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-С45100-60С	600	100/75	515	18,26
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-С45100-20Ф	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-С45100-30Ф	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-С45100-40Ф	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-С45100-50Ф	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-С45100-60Ф	600	100/75	515	18,26
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-С45100-20Е	200	100/75	515	7,78
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-С45100-30Е	300	100/75	515	9,99
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-С45100-40Е	400	100/75	515	12,40
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-С45100-50Е	500	100/75	515	15,60
Угол 45 вверх динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-С45100-60Е	600	100/75	515	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

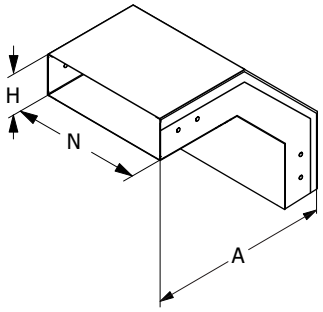
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-Ф100-20С	200	100/75	615	5,53
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-Ф100-30С	300	100/75	615	5,70
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-Ф100-40С	400	100/75	615	5,87
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-Ф100-50С	500	100/75	615	6,04
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-Ф100-60С	600	100/75	615	6,21
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-Ф100-20Ф	200	100/75	615	5,53
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-Ф100-30Ф	300	100/75	615	5,70
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-Ф100-40Ф	400	100/75	615	5,87
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-Ф100-50Ф	500	100/75	615	6,04
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-Ф100-60Ф	600	100/75	615	6,21
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-Ф100-20Е	200	100/75	615	5,53
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-Ф100-30Е	300	100/75	615	5,70
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-Ф100-40Е	400	100/75	615	5,87
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-Ф100-50Е	500	100/75	615	6,04
Угол вниз динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-Ф100-60Е	600	100/75	615	6,21

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

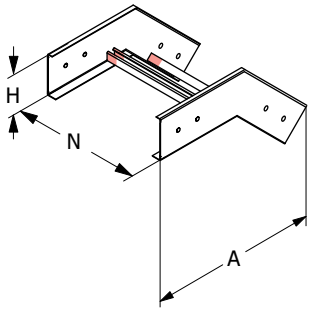
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-Ф100-20С	200	100/75	615	11,61
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-Ф100-30С	300	100/75	615	14,91
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-Ф100-40С	400	100/75	615	18,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 С	ДР-Н-Ф100-50С	500	100/75	615	23,29
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-Ф100-60С	600	100/75	615	27,26
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-Ф100-20Ф	200	100/75	615	11,61
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-Ф100-30Ф	300	100/75	615	14,91
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-Ф100-40Ф	400	100/75	615	18,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-Ф100-50Ф	500	100/75	615	23,29
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-Ф100-60Ф	600	100/75	615	27,26
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-Ф100-20Е	200	100/75	615	11,61
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-Ф100-30Е	300	100/75	615	14,91
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-Ф100-40Е	400	100/75	615	18,50
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-Ф100-50Е	500	100/75	615	23,29
Угол вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-Ф100-60Е	600	100/75	615	27,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

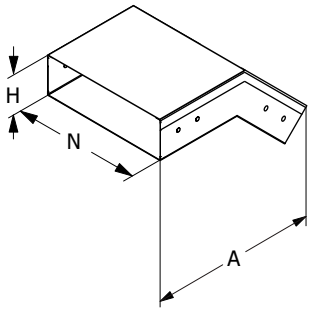
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-Ф45100-20С	200	100/75	615	2,88
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-Ф45100-30С	300	100/75	615	2,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-Ф45100-40С	400	100/75	615	3,11
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-Ф45100-50С	500	100/75	615	3,23
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-Ф45100-60С	600	100/75	615	3,34
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-Ф45100-20Ф	200	100/75	615	2,88
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-Ф45100-30Ф	300	100/75	615	2,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-Ф45100-40Ф	400	100/75	615	3,11
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-Ф45100-50Ф	500	100/75	615	3,23
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-Ф45100-60Ф	600	100/75	615	3,34
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-Ф45100-20Е	200	100/75	615	2,88
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-Ф45100-30Е	300	100/75	615	2,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-Ф45100-40Е	400	100/75	615	3,11
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-Ф45100-50Е	500	100/75	615	3,23
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-Ф45100-60Е	600	100/75	615	3,34

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

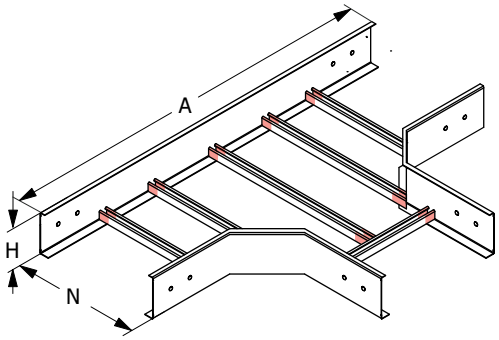
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-Ф45100-20С	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-Ф45100-30С	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-Ф45100-40С	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 С	ДР-Н-Ф45100-50С	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-Ф45100-60С	600	100/75	615	18,26
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-Ф45100-20Ф	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-Ф45100-30Ф	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-Ф45100-40Ф	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-Ф45100-50Ф	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-Ф45100-60Ф	600	100/75	615	18,26
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-Ф45100-20Е	200	100/75	615	7,78
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-Ф45100-30Е	300	100/75	615	9,99
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-Ф45100-40Е	400	100/75	615	12,40
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-Ф45100-50Е	500	100/75	615	15,60
Угол 45 вниз динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-Ф45100-60Е	600	100/75	615	18,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); А - расчетный габарит; М - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

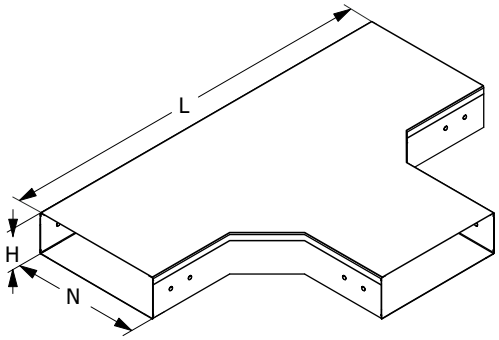
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-А100-20С	200	100/75	985	6,60
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-А100-30С	300	100/75	1085	7,35
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-А100-40С	400	100/75	1185	7,89
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-50 С	ДР-А100-50С	500	100/75	1285	8,43
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-А100-60С	600	100/75	1385	8,97
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-А100-20Ф	200	100/75	985	6,60
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-А100-30Ф	300	100/75	1085	7,35
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-А100-40Ф	400	100/75	1185	7,89
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-А100-50Ф	500	100/75	1285	8,43
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-А100-60Ф	600	100/75	1385	8,97
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-А100-20Е	200	100/75	985	6,60
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-А100-30Е	300	100/75	1085	7,35
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-А100-40Е	400	100/75	1185	7,89
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-А100-50Е	500	100/75	1285	8,43
Ответвление динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-А100-60Е	600	100/75	1385	8,97

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

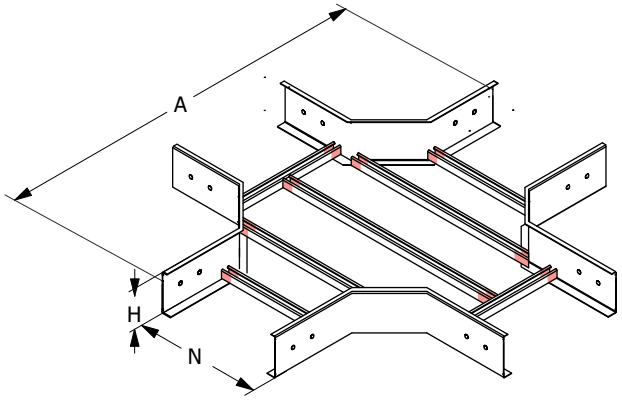
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-20 C	ДР-Н-А100-20С	200	100/75	985	20,64
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-30 C	ДР-Н-А100-30С	300	100/75	1085	26,14
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-40 C	ДР-Н-А100-40С	400	100/75	1185	30,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-50 C	ДР-Н-А100-50С	500	100/75	1285	38,32
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-60 C	ДР-Н-А100-60С	600	100/75	1385	44,37
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-20 Ф	ДР-Н-А100-20Ф	200	100/75	985	20,64
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-30 Ф	ДР-Н-А100-30Ф	300	100/75	1085	26,14
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-40 Ф	ДР-Н-А100-40Ф	400	100/75	1185	30,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-50 Ф	ДР-Н-А100-50Ф	500	100/75	1285	38,32
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-60 Ф	ДР-Н-А100-60Ф	600	100/75	1385	44,37
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-20 E	ДР-Н-А100-20Е	200	100/75	985	20,64
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-30 E	ДР-Н-А100-30Е	300	100/75	1085	26,14
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-40 E	ДР-Н-А100-40Е	400	100/75	1185	30,30
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-50 E	ДР-Н-А100-50Е	500	100/75	1285	38,32
Ответвление динороста КОРОБОВ H 100-60 E	ДР-Н-А100-60Е	600	100/75	1385	44,37

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

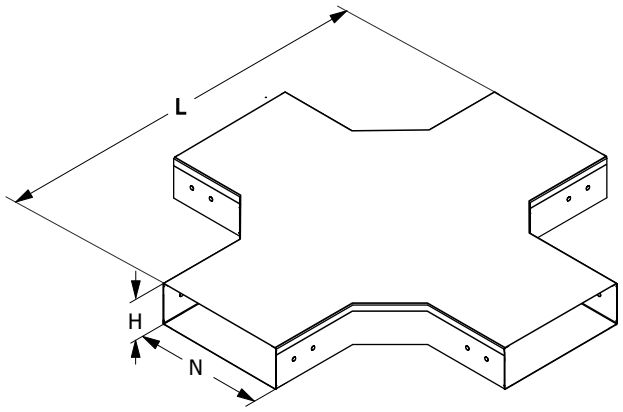
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-20 С	ДР-К100-20С	200	100/75	985	8,26
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-30 С	ДР-К100-30С	300	100/75	1085	8,65
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-К100-40С	400	100/75	1185	9,04
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-40 С	ДР-К100-40С	500	100/75	1285	9,43
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-60 С	ДР-К100-60С	600	100/75	1385	9,82
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-20 Ф	ДР-К100-20Ф	200	100/75	985	8,26
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-30 Ф	ДР-К100-30Ф	300	100/75	1085	8,65
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-40 Ф	ДР-К100-40Ф	400	100/75	1185	9,04
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-50 Ф	ДР-К100-50Ф	500	100/75	1285	9,43
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-60 Ф	ДР-К100-60Ф	600	100/75	1385	9,82
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-20 Е	ДР-К100-20Е	200	100/75	985	8,26
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-30 Е	ДР-К100-30Е	300	100/75	1085	8,65
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-40 Е	ДР-К100-40Е	400	100/75	1185	9,04
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-50 Е	ДР-К100-50Е	500	100/75	1285	9,43
Перекресток динороста КОРОБОВ 100-60 Е	ДР-К100-60Е	600	100/75	1385	9,82

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-20 С	ДР-Н-К100-20С	200	100/75	985	27,83
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-30 С	ДР-Н-К100-30С	300	100/75	1085	34,32
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-К100-40С	400	100/75	1185	40,13
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-40 С	ДР-Н-К100-40С	500	100/75	1285	48,65
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-60 С	ДР-Н-К100-60С	600	100/75	1385	55,59
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-20 Ф	ДР-Н-К100-20Ф	200	100/75	985	27,83
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-30 Ф	ДР-Н-К100-30Ф	300	100/75	1085	34,32
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-40 Ф	ДР-Н-К100-40Ф	400	100/75	1185	40,13
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-50 Ф	ДР-Н-К100-50Ф	500	100/75	1285	48,65
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-60 Ф	ДР-Н-К100-60Ф	600	100/75	1385	55,59
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-20 Е	ДР-Н-К100-20Е	200	100/75	985	27,83
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-30 Е	ДР-Н-К100-30Е	300	100/75	1085	34,32
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-40 Е	ДР-Н-К100-40Е	400	100/75	1185	40,13
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-50 Е	ДР-Н-К100-50Е	500	100/75	1285	48,65
Перекресток динороста КОРОБОВ Н 100-60 Е	ДР-Н-К100-60Е	600	100/75	1385	55,59

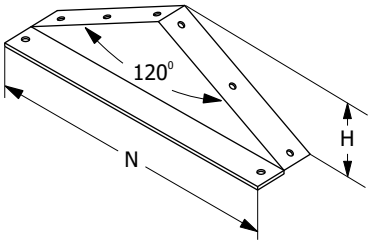
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

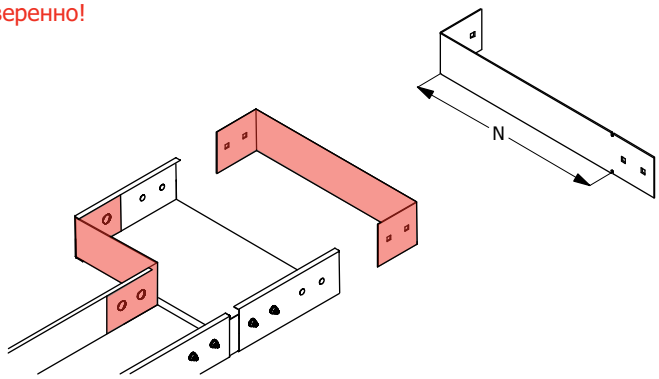
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 20 С	ДР-ДРДЗ-12020С	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 30 С	ДР-ДРДЗ-12030С	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 40 С	ДР-ДРДЗ-12040С	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 50 С	ДР-ДРДЗ-12050С	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 60 С	ДР-ДРДЗ-12060С	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 20 Ф	ДР-ДРДЗ-12020Ф	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 30 Ф	ДР-ДРДЗ-12030Ф	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 40 Ф	ДР-ДРДЗ-12040Ф	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 50 Ф	ДР-ДРДЗ-12050Ф	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 60 Ф	ДР-ДРДЗ-12060Ф	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 20 Е	ДР-ДРДЗ-12020Е	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 30 Е	ДР-ДРДЗ-12030Е	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 40 Е	ДР-ДРДЗ-12040Е	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 50 Е	ДР-ДРДЗ-12050Е	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ДРДЗ-120 60 Е	ДР-ДРДЗ-12060Е	600	173	1,29

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

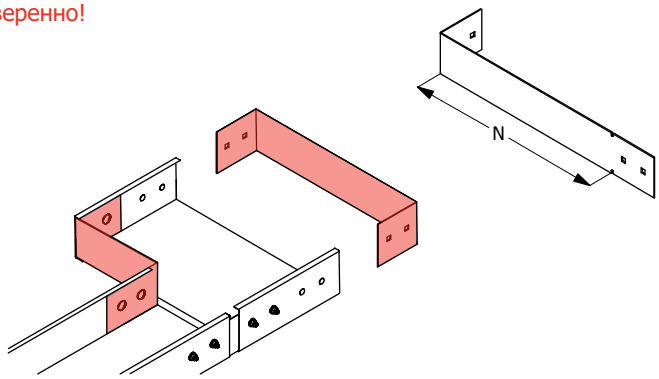
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-20 С	ДР-ДРАБ100-20С	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-30 С	ДР-ДРАБ100-30С	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-40 С	ДР-ДРАБ100-40С	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-50 С	ДР-ДРАБ100-50С	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-60 С	ДР-ДРАБ100-60С	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-20 Ф	ДР-ДРАБ100-20Ф	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-30 Ф	ДР-ДРАБ100-30Ф	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-40 Ф	ДР-ДРАБ100-40Ф	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-50 Ф	ДР-ДРАБ100-50Ф	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-60 Ф	ДР-ДРАБ100-60Ф	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-20 Е	ДР-ДРАБ100-20Е	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-30 Е	ДР-ДРАБ100-30Е	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-40 Е	ДР-ДРАБ100-40Е	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-50 Е	ДР-ДРАБ100-50Е	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 100-60 Е	ДР-ДРАБ100-60Е	600	100	1,16

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

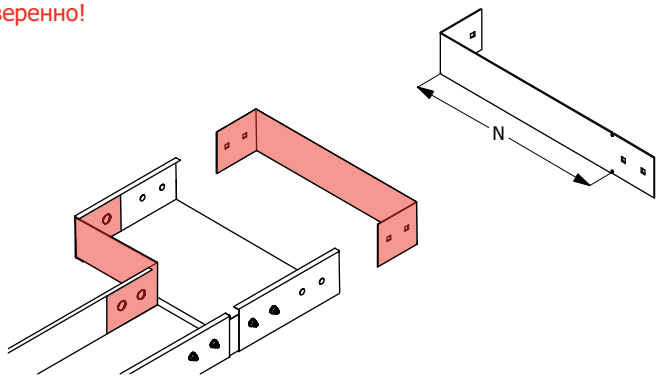
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-20 С	ДР-ДРАБ150-20С	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-30 С	ДР-ДРАБ150-30С	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-40 С	ДР-ДРАБ150-40С	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-50 С	ДР-ДРАБ150-50С	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-60 С	ДР-ДРАБ150-60С	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-20 Ф	ДР-ДРАБ150-20Ф	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-30 Ф	ДР-ДРАБ150-30Ф	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-40 Ф	ДР-ДРАБ150-40Ф	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-50 Ф	ДР-ДРАБ150-50Ф	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-60 Ф	ДР-ДРАБ150-60Ф	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-20 Е	ДР-ДРАБ150-20Е	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-30 Е	ДР-ДРАБ150-30Е	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-40 Е	ДР-ДРАБ150-40Е	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-50 Е	ДР-ДРАБ150-50Е	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 150-60 Е	ДР-ДРАБ150-60Е	600	150	1,74

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

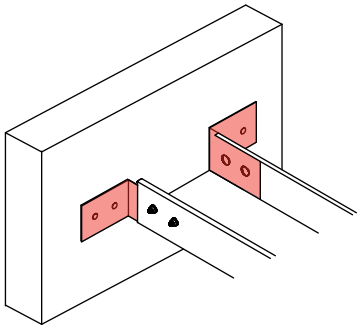
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-20 С	ДР-ДРАБ200-20С	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-30 С	ДР-ДРАБ200-30С	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-40 С	ДР-ДРАБ200-40С	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-50 С	ДР-ДРАБ200-50С	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-60 С	ДР-ДРАБ200-60С	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-20 Ф	ДР-ДРАБ200-20Ф	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-30 Ф	ДР-ДРАБ200-30Ф	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-40 Ф	ДР-ДРАБ200-40Ф	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-50 Ф	ДР-ДРАБ200-50Ф	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-60 Ф	ДР-ДРАБ200-60Ф	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-20 Е	ДР-ДРАБ200-20Е	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-30 Е	ДР-ДРАБ200-30Е	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-40 Е	ДР-ДРАБ200-40Е	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-50 Е	ДР-ДРАБ200-50Е	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ ДРАБ 200-60 Е	ДР-ДРАБ200-60Е	600	200	2,32

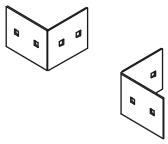
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛИ КОНЦЕВЫЕ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

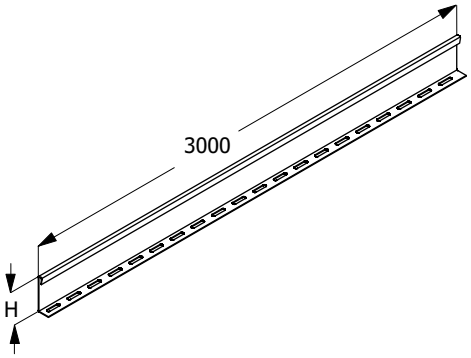
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 100 С	ДР-ДРДК100С	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 100 Ф	ДР-ДРДК100Ф	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 100 Е	ДР-ДРДК100Е	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 150 С	ДР-ДРДК150С	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 150 Ф	ДР-ДРДК150Ф	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 150 Е	ДР-ДРДК150Е	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 200 С	ДР-ДРДК200С	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 200 Ф	ДР-ДРДК200Ф	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ ДРДК 200 Е	ДР-ДРДК200Е	200	1,33

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕРЕГОРОДКА ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 100 С	ДР-ДРТР100С	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 100 Ф	ДР-ДРТР100Ф	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 100 Е	ДР-ДРТР100Е	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 150 С	ДР-ДРТР150С	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 150 Ф	ДР-ДРТР150Ф	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 150 Е	ДР-ДРТР150Е	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 200 С	ДР-ДРТР200С	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 200 Ф	ДР-ДРТР200Ф	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ ДРТР 200 Е	ДР-ДРТР200Е	150	5,10

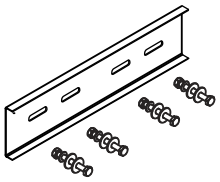
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций диноростов одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 100 С	ДР-ДРВ100С	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 100 Ф	ДР-ДРВ100Ф	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 100 Е	ДР-ДРВ100Е	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 150 С	ДР-ДРВ150С	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 150 Ф	ДР-ДРВ150Ф	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 150 Е	ДР-ДРВ150Е	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 200 С	ДР-ДРВ200С	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 200 Ф	ДР-ДРВ200Ф	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ ДРВ 200 Е	ДР-ДРВ200Е	200	1,32

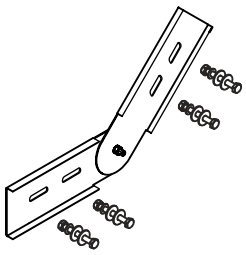
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций динороста одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 100 С	ДР-ДРВВ100С	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 100 Ф	ДР-ДРВВ100Ф	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 100 Е	ДР-ДРВВ100Е	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 150 С	ДР-ДРВВ150С	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 150 Ф	ДР-ДРВВ150Ф	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 150 Е	ДР-ДРВВ150Е	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 200 С	ДР-ДРВВ200С	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 200 Ф	ДР-ДРВВ200Ф	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ ДРВВ 200 Е	ДР-ДРВВ200Е	200	1,32

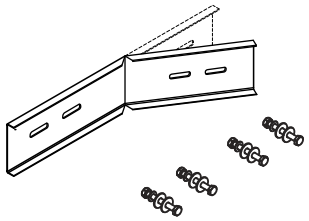
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций динороста одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



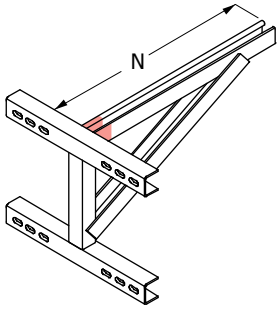
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

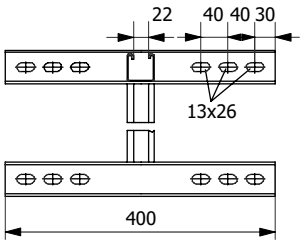
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 100 С	ДР-ДРВЧ100С	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 100 Ф	ДР-ДРВЧ100Ф	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 100 Е	ДР-ДРВЧ100Е	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 150 С	ДР-ДРВЧ150С	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 150 Ф	ДР-ДРВЧ150Ф	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 150 Е	ДР-ДРВЧ150Е	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 200 С	ДР-ДРВЧ200С	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 200 Ф	ДР-ДРВЧ200Ф	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ ДРВЧ 200 Е	ДР-ДРВЧ200Е	200	1,32

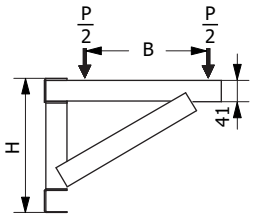
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ ДИНОРОСТ-6000

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера.

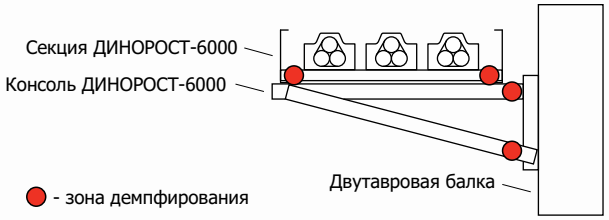
Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 020 Ф	ДР-6020Ф	10	250	280	150	4,66
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 030 Ф	ДР-6030Ф	10	350	380	185	5,42
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 040 Ф	ДР-6040Ф	10	450	480	215	6,17
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 050 Ф	ДР-6050Ф	10	550	580	250	6,93
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 060 Ф	ДР-6060Ф	10	650	680	280	7,70
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 070 Ф	ДР-6070Ф	10	650	780	315	8,44
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 080 Ф	ДР-6080Ф	10	650	880	345	9,21
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 090 Ф	ДР-6090Ф	10	650	980	380	9,96
Консоль динорост КОРОБОВ-6000 100 Ф	ДР-6100Ф	10	650	1080	410	10,71

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

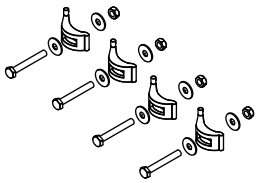
Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

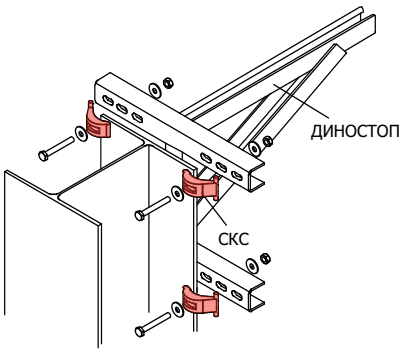


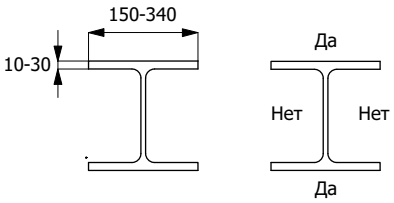
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-6000

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера.

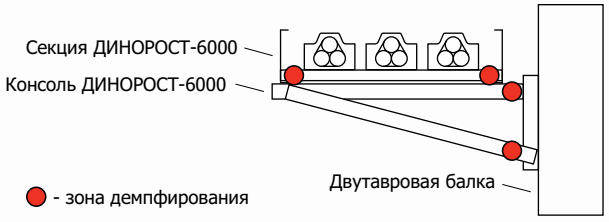
Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов динорост КОРОБОВ-6000 СКС-4 Ф	ДР-СКС-4Ф	3,04

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

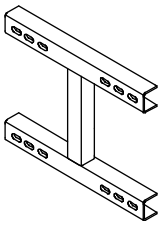


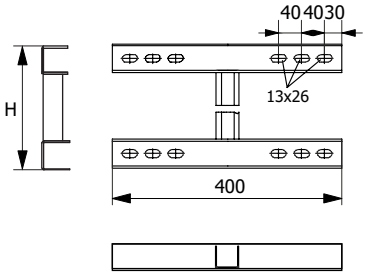
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-6000

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.



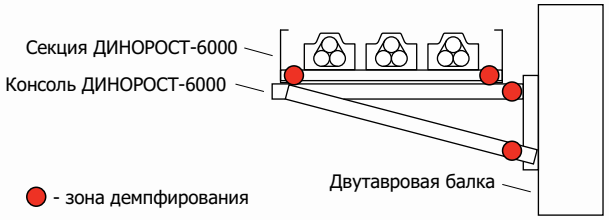


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 020 Ф	ДР-Н-6020Ф	150	3,26
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 030 Ф	ДР-Н-6030Ф	185	3,80
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 040 Ф	ДР-Н-6040Ф	215	4,32
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 050 Ф	ДР-Н-6050Ф	250	4,85
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 060 Ф	ДР-Н-6060Ф	280	5,39
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 070 Ф	ДР-Н-6070Ф	315	5,90
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 080 Ф	ДР-Н-6080Ф	345	6,45
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 090 Ф	ДР-Н-6090Ф	380	6,97
Основание динорост КОРОБОВ-6000 Н 100 Ф	ДР-Н-6100Ф	410	7,50

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

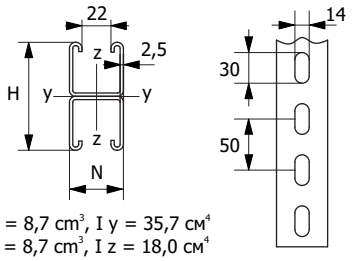
Динорост серии 6000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



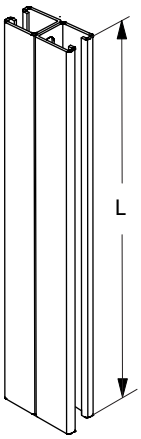
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

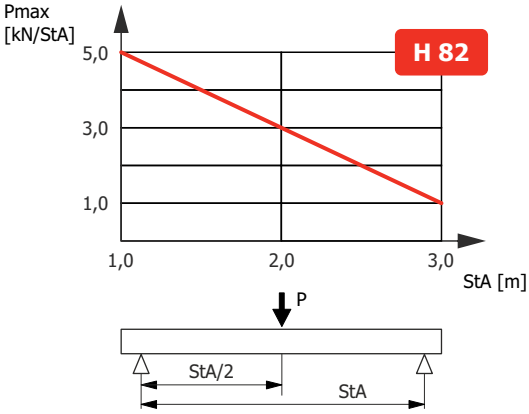
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





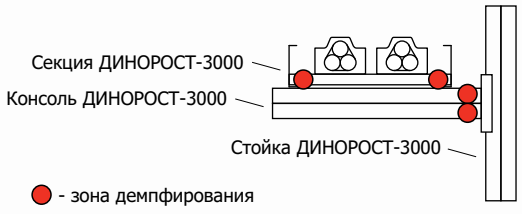
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-02 С	ДР-3082-02С	82	41	200	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-03 С	ДР-3082-03С	82	41	300	1,65
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-04 С	ДР-3082-04С	82	41	400	2,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-05 С	ДР-3082-05С	82	41	500	2,75
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-06 С	ДР-3082-06С	82	41	600	3,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-07 С	ДР-3082-07С	82	41	700	3,85
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-08 С	ДР-3082-08С	82	41	800	4,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-09 С	ДР-3082-09С	82	41	900	4,95
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-10 С	ДР-3082-10С	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-11 С	ДР-3082-11С	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-12 С	ДР-3082-12С	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-13 С	ДР-3082-13С	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-14 С	ДР-3082-14С	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-15 С	ДР-3082-15С	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-20 С	ДР-3082-20С	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-30 С	ДР-3082-30С	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-60 С	ДР-3082-60С	82	41	6000	33,00

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

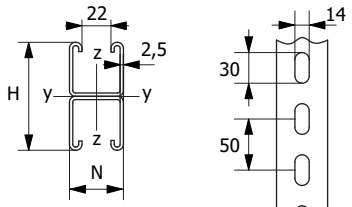
Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



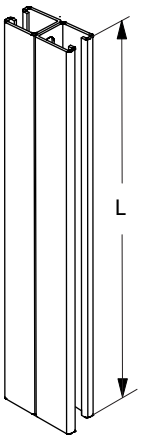
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

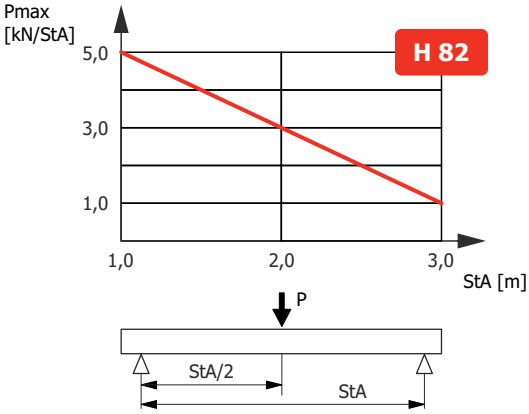
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





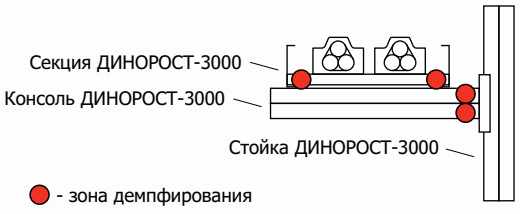
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-02 Ф	ДР-3082-02Ф	82	41	200	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-03 Ф	ДР-3082-03Ф	82	41	300	1,65
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-04 Ф	ДР-3082-04Ф	82	41	400	2,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-05 Ф	ДР-3082-05Ф	82	41	500	2,75
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-06 Ф	ДР-3082-06Ф	82	41	600	3,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-07 Ф	ДР-3082-07Ф	82	41	700	3,85
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-08 Ф	ДР-3082-08Ф	82	41	800	4,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-09 Ф	ДР-3082-09Ф	82	41	900	4,95
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-10 Ф	ДР-3082-10Ф	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-11 Ф	ДР-3082-11Ф	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-12 Ф	ДР-3082-12Ф	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-13 Ф	ДР-3082-13Ф	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-14 Ф	ДР-3082-14Ф	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-15 Ф	ДР-3082-15Ф	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-20 Ф	ДР-3082-20Ф	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-30 Ф	ДР-3082-30Ф	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-60 Ф	ДР-3082-60Ф	82	41	6000	33,00

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

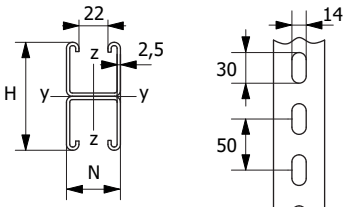
Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



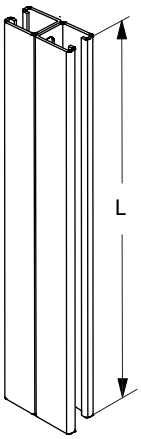
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

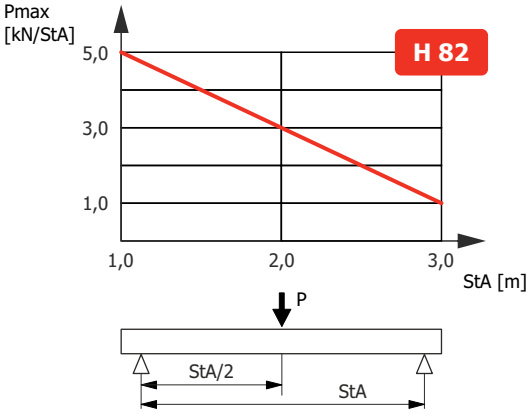
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





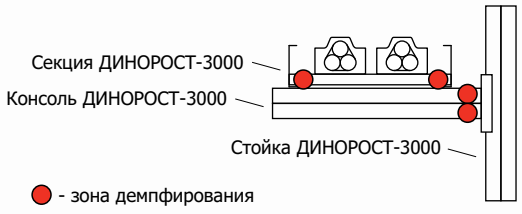
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-02 E	ДР-3082-02E	82	41	200	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-03 E	ДР-3082-03E	82	41	300	1,65
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-04 E	ДР-3082-04E	82	41	400	2,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-05 E	ДР-3082-05E	82	41	500	2,75
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-06 E	ДР-3082-06E	82	41	600	3,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-07 E	ДР-3082-07E	82	41	700	3,85
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-08 E	ДР-3082-08E	82	41	800	4,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-09 E	ДР-3082-09E	82	41	900	4,95
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-10 E	ДР-3082-10E	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-11 E	ДР-3082-11E	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-12 E	ДР-3082-12E	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-13 E	ДР-3082-13E	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-14 E	ДР-3082-14E	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-15 E	ДР-3082-15E	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-20 E	ДР-3082-20E	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-30 E	ДР-3082-30E	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-3000 82-60 E	ДР-3082-60E	82	41	6000	33,00

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

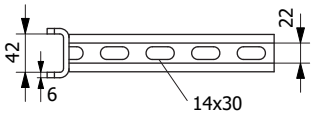
Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

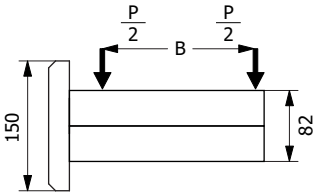


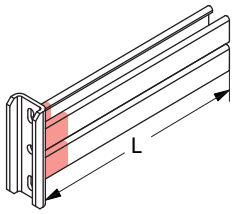
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

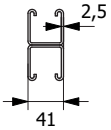
КОНСОЛЬ ДИНОРОСТ-3000

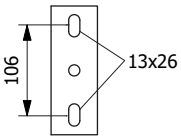
Работайте уверенно!





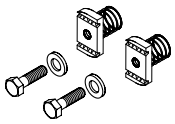






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.

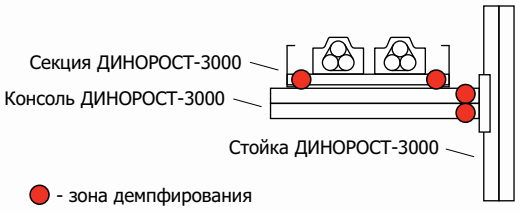


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 010 С	ДР-3010С	6,3	100	125	150	1,33
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 015 С	ДР-3015С	6,3	150	175	150	1,56
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 020 С	ДР-3020С	6,3	200	225	150	1,79
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 025 С	ДР-3025С	6,3	250	275	150	2,12
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 030 С	ДР-3030С	4,9	300	325	150	2,35
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 040 С	ДР-3040С	4,2	400	425	150	2,71
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 050 С	ДР-3050С	3,2	500	525	150	3,17
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 060 С	ДР-3060С	3,0	600	625	150	3,53
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 010 Ф	ДР-3010Ф	6,3	100	125	150	1,33
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 015 Ф	ДР-3015Ф	6,3	150	175	150	1,56
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 020 Ф	ДР-3020Ф	6,3	200	225	150	1,79
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 025 Ф	ДР-3025Ф	6,3	250	275	150	2,12
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 030 Ф	ДР-3030Ф	4,9	300	325	150	2,35
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 040 Ф	ДР-3040Ф	4,2	400	425	150	2,71
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 050 Ф	ДР-3050Ф	3,2	500	525	150	3,17
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 060 Ф	ДР-3060Ф	3,0	600	625	150	3,53

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

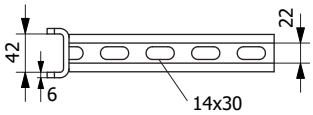
Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

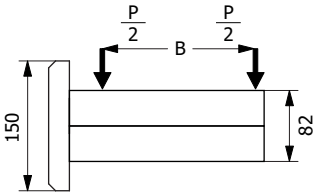


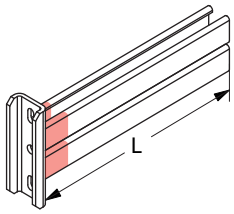
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

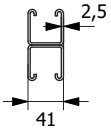
КОНСОЛЬ ДИНОРОСТ-3000

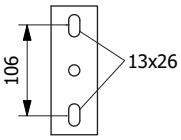
Работайте уверенно!





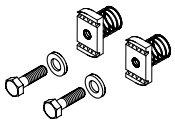






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.

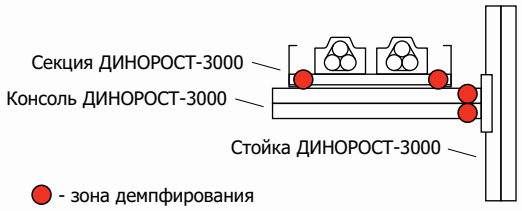


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 010 Е	ДР-3010Е	6,3	100	125	150	1,33
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 015 Е	ДР-3015Е	6,3	150	175	150	1,56
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 020 Е	ДР-3020Е	6,3	200	225	150	1,79
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 025 Е	ДР-3025Е	6,3	250	275	150	2,12
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 030 Е	ДР-3030Е	4,9	300	325	150	2,35
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 040 Е	ДР-3040Е	4,2	400	425	150	2,71
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 050 Е	ДР-3050Е	3,2	500	525	150	3,17
Консоль динорост КОРОБОВ-3000 060 Е	ДР-3060Е	3,0	600	625	150	3,53

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

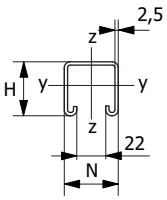
Динорост серии 3000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



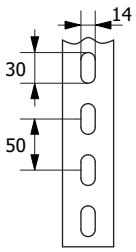
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

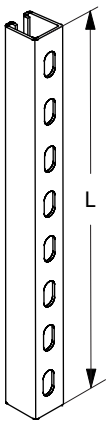
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-1000

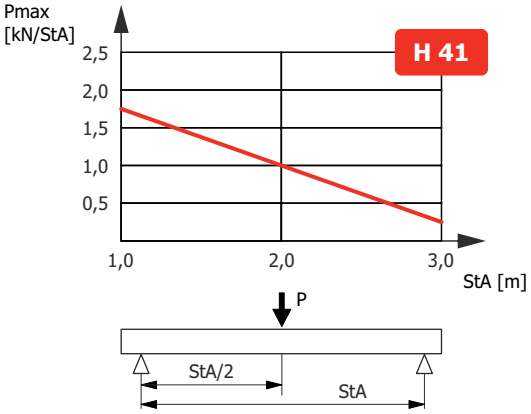
Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³







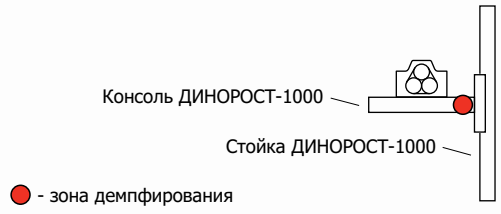
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-02 С	ДР-1041-02С	41	41	200	0,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-03 С	ДР-1041-03С	41	41	300	0,80
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-04 С	ДР-1041-04С	41	41	400	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-05 С	ДР-1041-05С	41	41	500	1,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-06 С	ДР-1041-06С	41	41	600	1,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-07 С	ДР-1041-07С	41	41	700	1,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-08 С	ДР-1041-08С	41	41	800	2,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-09 С	ДР-1041-09С	41	41	900	2,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-10 С	ДР-1041-10С	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-11 С	ДР-1041-11С	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-12 С	ДР-1041-12С	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-13 С	ДР-1041-13С	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-14 С	ДР-1041-14С	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-15 С	ДР-1041-15С	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-20 С	ДР-1041-20С	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-30 С	ДР-1041-30С	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-60 С	ДР-1041-60С	41	41	6000	15,80

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

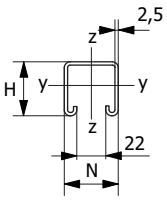
Динорост серии 1000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



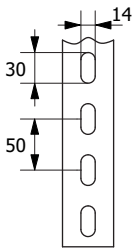
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

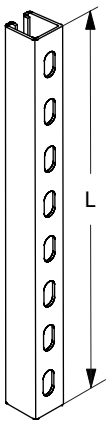
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-1000

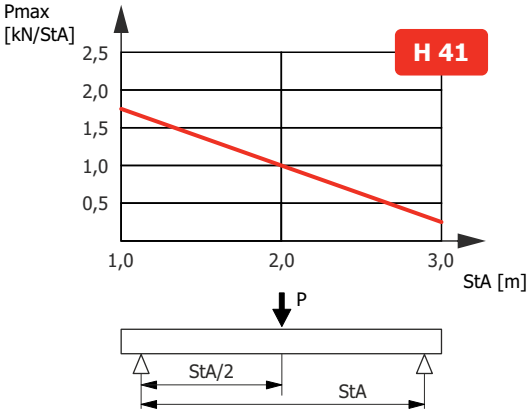
Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³







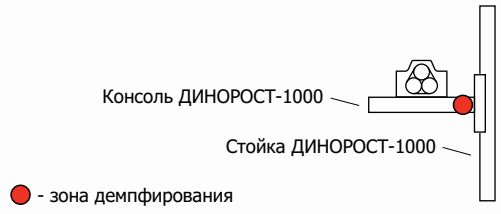
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-02 Ф	ДР-1041-02Ф	41	41	200	0,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-03 Ф	ДР-1041-03Ф	41	41	300	0,80
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-04 Ф	ДР-1041-04Ф	41	41	400	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-05 Ф	ДР-1041-05Ф	41	41	500	1,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-06 Ф	ДР-1041-06Ф	41	41	600	1,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-07 Ф	ДР-1041-07Ф	41	41	700	1,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-08 Ф	ДР-1041-08Ф	41	41	800	2,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-09 Ф	ДР-1041-09Ф	41	41	900	2,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-10 Ф	ДР-1041-10Ф	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-11 Ф	ДР-1041-11Ф	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-12 Ф	ДР-1041-12Ф	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-13 Ф	ДР-1041-13Ф	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-14 Ф	ДР-1041-14Ф	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-15 Ф	ДР-1041-15Ф	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-20 Ф	ДР-1041-20Ф	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-30 Ф	ДР-1041-30Ф	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-60 Ф	ДР-1041-60Ф	41	41	6000	15,80

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

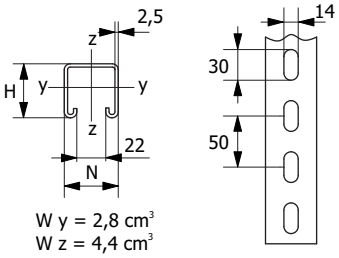
Динорост серии 1000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.



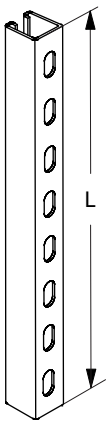
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

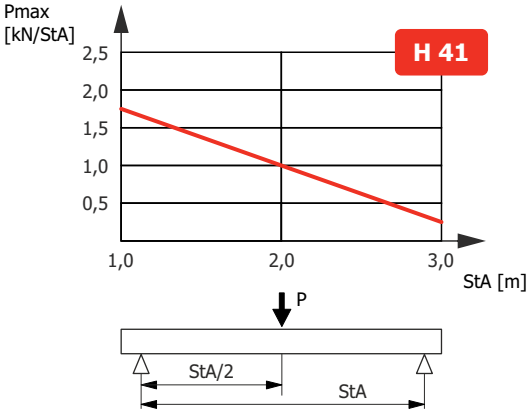
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³





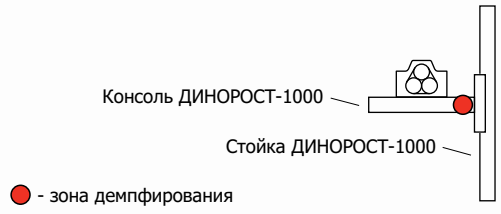
Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-02 E	ДР-1041-02E	41	41	200	0,50
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-03 E	ДР-1041-03E	41	41	300	0,80
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-04 E	ДР-1041-04E	41	41	400	1,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-05 E	ДР-1041-05E	41	41	500	1,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-06 E	ДР-1041-06E	41	41	600	1,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-07 E	ДР-1041-07E	41	41	700	1,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-08 E	ДР-1041-08E	41	41	800	2,10
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-09 E	ДР-1041-09E	41	41	900	2,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-10 E	ДР-1041-10E	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-11 E	ДР-1041-11E	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-12 E	ДР-1041-12E	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-13 E	ДР-1041-13E	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-14 E	ДР-1041-14E	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-15 E	ДР-1041-15E	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-20 E	ДР-1041-20E	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-30 E	ДР-1041-30E	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль динорост КОРОБОВ-1000 41-60 E	ДР-1041-60E	41	41	6000	15,80

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

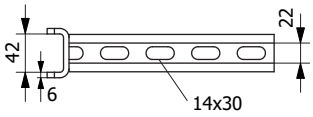
Динорост серии 1000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

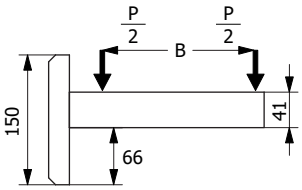


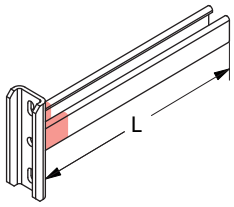
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

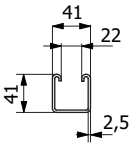
КОНСОЛЬ ДИНОРОСТ-1000

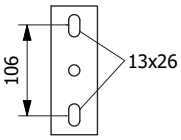
Работайте уверенно!





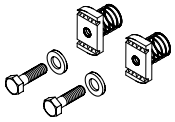






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку фиксатора диностоп.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.

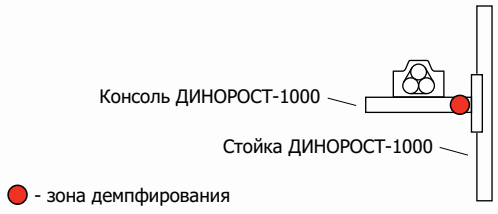


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 010 С	ДР-1010С	3,7	100	125	150	1,00
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 015 С	ДР-1015С	3,7	150	175	150	1,10
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 020 С	ДР-1020С	3,7	200	225	150	1,20
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 025 С	ДР-1025С	3,7	250	275	150	1,40
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 030 С	ДР-1030С	3,5	300	325	150	1,50
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 040 С	ДР-1040С	3,0	400	425	150	1,60
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 050 С	ДР-1050С	2,5	500	525	150	1,80
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 060 С	ДР-1060С	2,0	600	625	150	1,90
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 010 Ф	ДР-1010Ф	3,7	100	125	150	1,00
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 015 Ф	ДР-1015Ф	3,7	150	175	150	1,10
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 020 Ф	ДР-1020Ф	3,7	200	225	150	1,20
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 025 Ф	ДР-1025Ф	3,7	250	275	150	1,40
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 030 Ф	ДР-1030Ф	3,5	300	325	150	1,50
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 040 Ф	ДР-1040Ф	3,0	400	425	150	1,60
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 050 Ф	ДР-1050Ф	2,5	500	525	150	1,80
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 060 Ф	ДР-1060Ф	2,0	600	625	150	1,90

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

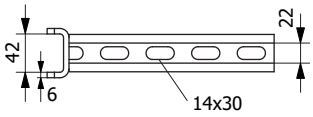
Динорост серии 1000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

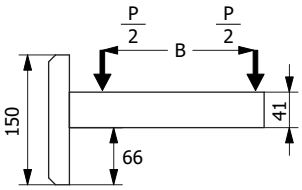


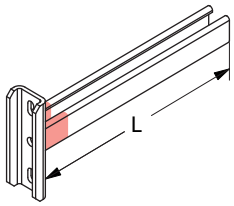
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

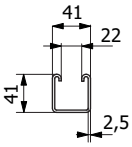
КОНСОЛЬ ДИНОРОСТ-1000

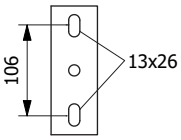
Работайте уверенно!





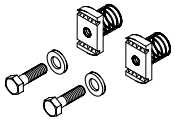






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку фиксатора диностоп.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.

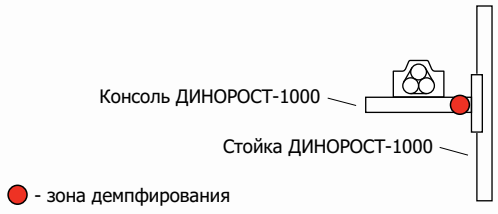


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 010 E	ДР-1010E	3,7	100	125	150	1,00
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 015 E	ДР-1015E	3,7	150	175	150	1,10
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 020 E	ДР-1020E	3,7	200	225	150	1,20
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 025 E	ДР-1025E	3,7	250	275	150	1,40
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 030 E	ДР-1030E	3,5	300	325	150	1,50
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 040 E	ДР-1040E	3,0	400	425	150	1,60
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 050 E	ДР-1050E	2,5	500	525	150	1,80
Консоль динорост КОРОБОВ-1000 060 E	ДР-1060E	2,0	600	625	150	1,90

Примечание: Перемычки ДИНОРОСТ имеют демпфирующие зоны для снижения динамических воздействий на несущие борта изделия и кабельные конструкции.

Динорост серии 1000 совместим с изделиями других серий при проведении дополнительных нагрузочных расчетов соответствия.

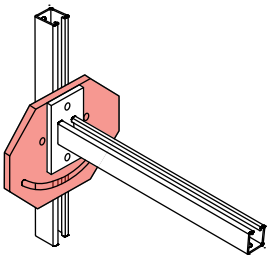


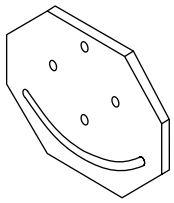
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), E - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

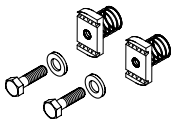
ОСНОВАНИЕ ПОВОРОТНОЕ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

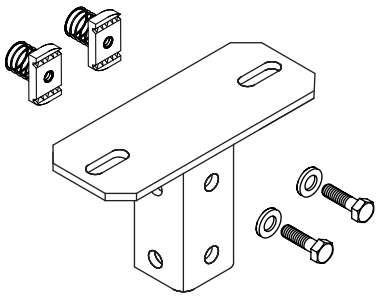
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-1000 ОПК 41 Ф	ДР-ОПК41Ф	4,00

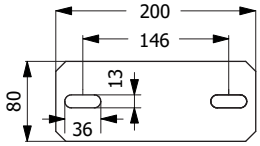
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

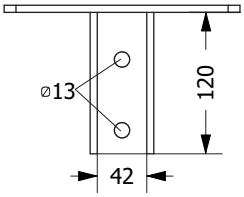
ОСНОВАНИЕ ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

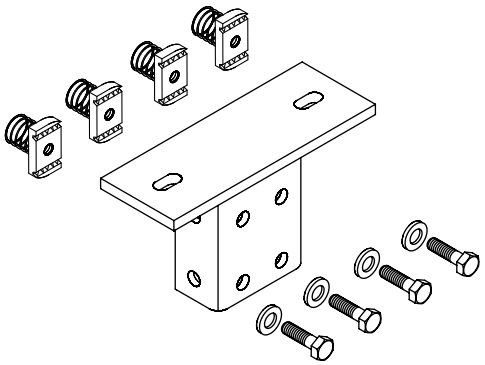
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-1000 БГА 41 Ф	ДР-БГА41Ф	1,20

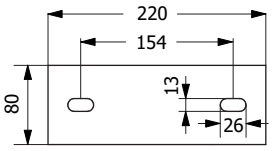
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

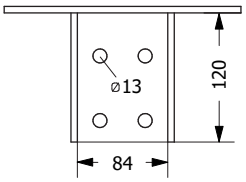
ОСНОВАНИЕ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







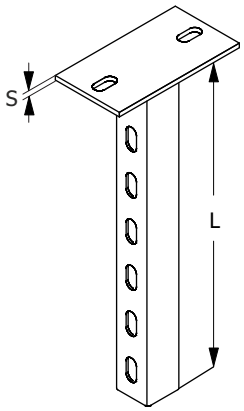
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-3000 БГА 41/2 Ф	ДР-БГА41/2Ф	1,80

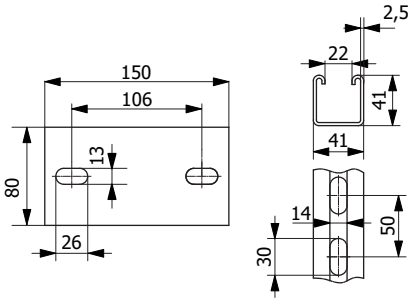
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

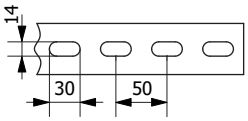
СТОЙКА ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!



Стойка при нагрузке, приложенной от секции динороста через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



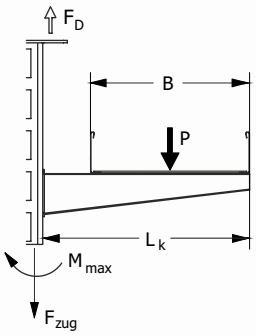


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-02 С	ДР-АГ41-02С	6	200	1,10
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-03 С	ДР-АГ41-03С	6	300	1,40
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-04 С	ДР-АГ41-04С	6	400	1,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-05 С	ДР-АГ41-05С	6	500	1,90
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-06 С	ДР-АГ41-06С	6	600	2,20
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-07 С	ДР-АГ41-07С	6	700	2,50
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-08 С	ДР-АГ41-08С	6	800	2,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-09 С	ДР-АГ41-09С	6	900	3,00
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-10 С	ДР-АГ41-10С	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

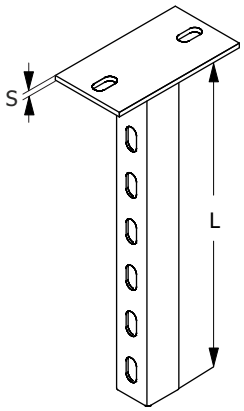
M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN



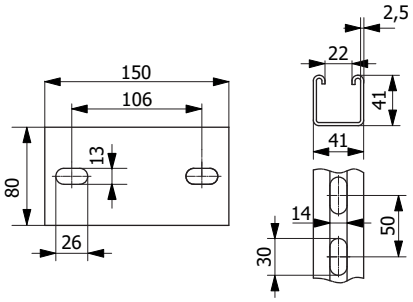
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, Н - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, М - расчетная масса

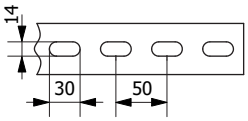
СТОЙКА ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!



Стойка при нагрузке, приложенной от секции динороста через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



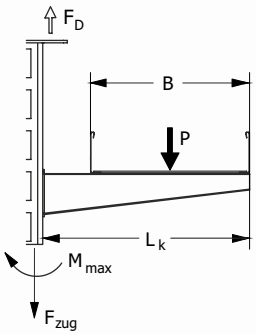


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-02 Ф	ДР-АГ41-02Ф	6	200	1,10
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-03 Ф	ДР-АГ41-03Ф	6	300	1,40
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-04 Ф	ДР-АГ41-04Ф	6	400	1,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-05 Ф	ДР-АГ41-05Ф	6	500	1,90
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-06 Ф	ДР-АГ41-06Ф	6	600	2,20
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-07 Ф	ДР-АГ41-07Ф	6	700	2,50
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-08 Ф	ДР-АГ41-08Ф	6	800	2,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-09 Ф	ДР-АГ41-09Ф	6	900	3,00
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-10 Ф	ДР-АГ41-10Ф	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN

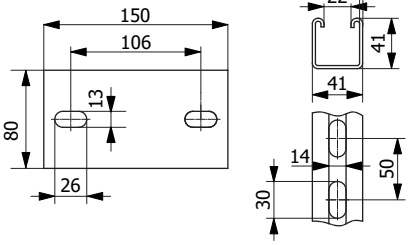


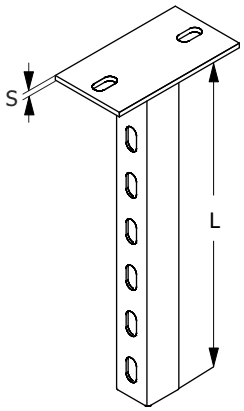
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетная ширина секции, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, H - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, M - расчетная масса

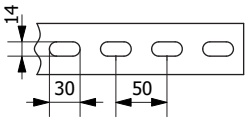
СТОЙКА ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!

Стойка при нагрузке, приложенной от секции динороста через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.





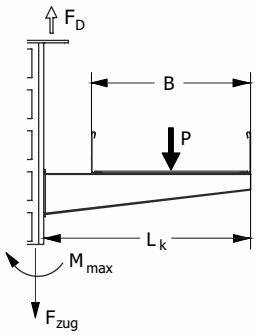


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-02 Е	ДР-АГ41-02Е	6	200	1,10
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-03 Е	ДР-АГ41-03Е	6	300	1,40
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-04 Е	ДР-АГ41-04Е	6	400	1,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-05 Е	ДР-АГ41-05Е	6	500	1,90
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-06 Е	ДР-АГ41-06Е	6	600	2,20
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-07 Е	ДР-АГ41-07Е	6	700	2,50
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-08 Е	ДР-АГ41-08Е	6	800	2,70
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-09 Е	ДР-АГ41-09Е	6	900	3,00
Стойка динорост КОРОБОВ-1000 АГ 41-10 Е	ДР-АГ41-10Е	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

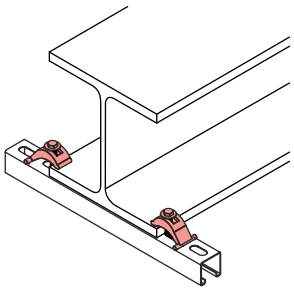
M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN

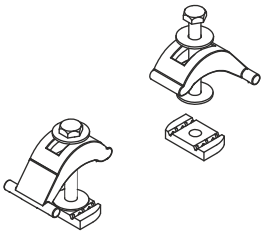


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, Н - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ДИНОРОСТ

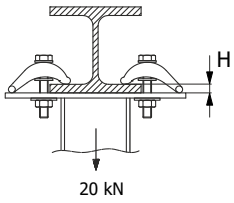
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

При необходимости использовать шайбу Гровера.



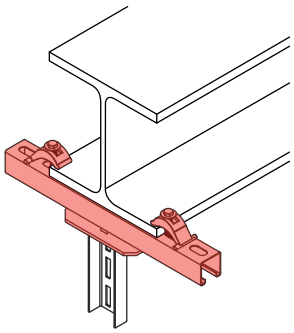
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

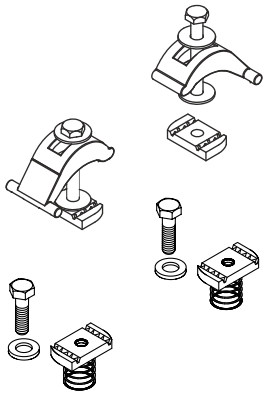
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов динорост КОРОБОВ СКС-2 Ф (два балочных зажима)	ДР-СКС-2Ф	10-25	1,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ДИНОРОСТ

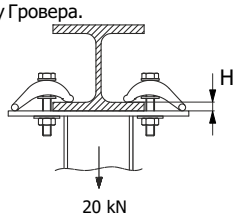
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

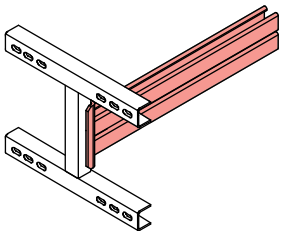
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов динорост КОРОБОВ СКС-2/2 Ф (два балочных зажима + два комплекта метизов с анкерными гайками)	ДР-СКС-2/2Ф	10-25	2,52

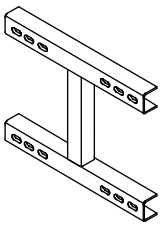
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

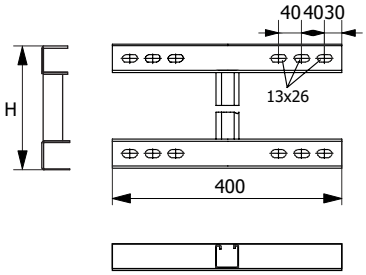
ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.







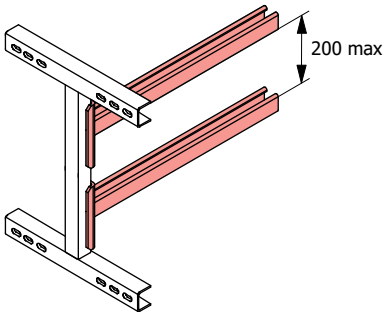
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

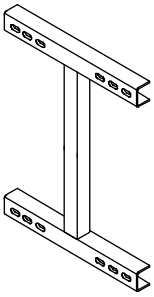
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-3000 Н 300 С	ДР-Н-300С	300	8,00
Основание динорост КОРОБОВ-3000 Н 300 Ф	ДР-Н-300Ф	300	8,00
Основание динорост КОРОБОВ-3000 Н 300 Е	ДР-Н-300Е	300	8,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P_{max} - максимальная распределенная нагрузка на Основание, В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

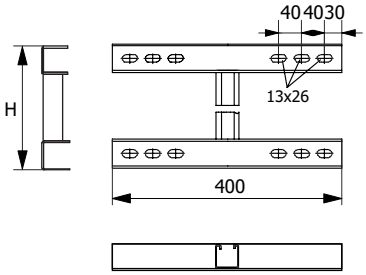
ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-1000

Работайте уверенно!





Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.



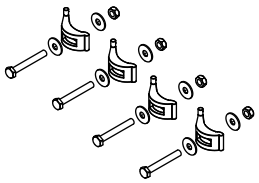
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

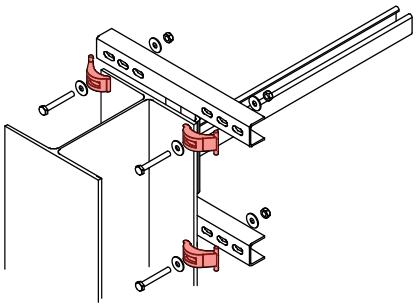
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание динорост КОРОБОВ-1000 Н 500 С	ДР-Н-500С	500	12,00
Основание динорост КОРОБОВ-1000 Н 500 Ф	ДР-Н-500Ф	500	12,00
Основание динорост КОРОБОВ-1000 Н 500 Е	ДР-Н-500Е	500	12,00

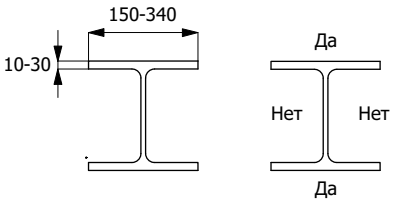
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ Н-ОБРАЗНОГО ОСНОВАНИЯ КОНСОЛИ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

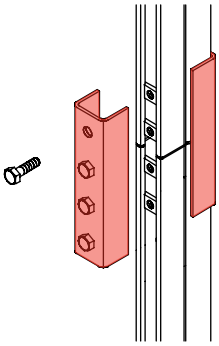
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

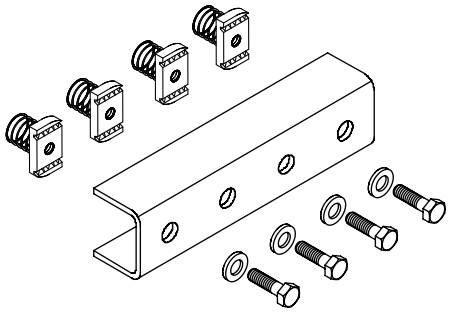
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов динорост КОРОБОВ СКС-4 Ф	ДР-СКС-4Ф	3,04

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

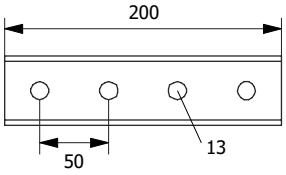
СОЕДИНИТЕЛЬ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

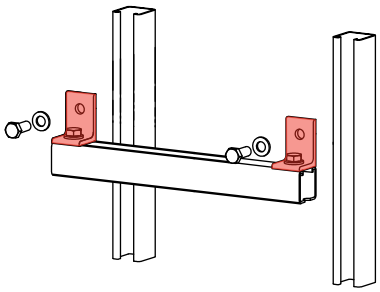
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель динорост КОРОБОВ АВ 41 Ф	ДР-АВ41Ф	0,70

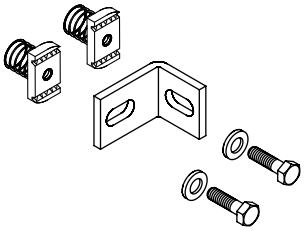
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

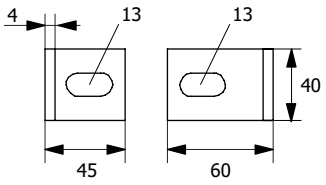
КРЕПЛЕНИЕ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

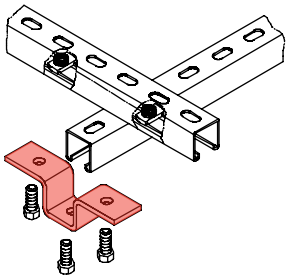
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление динорост КОРОБОВ БЛ-5 Ф	ДР-БЛ-5Ф	0,20

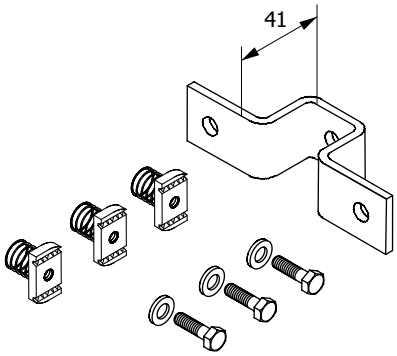
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

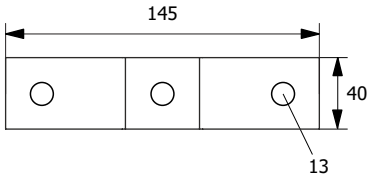
СОЕДИНИТЕЛЬ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

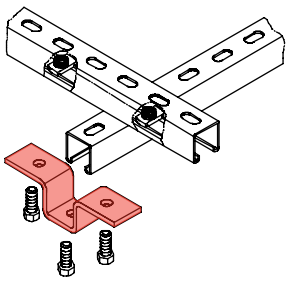
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель динорост КОРОБОВ АВБ 41 Ф	ДР-АВБ41Ф	0,23

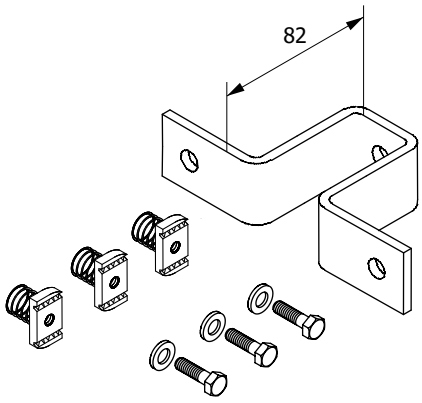
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

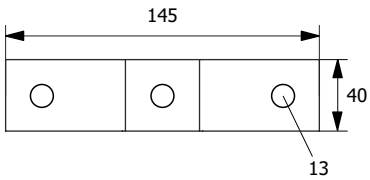
СОЕДИНИТЕЛЬ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







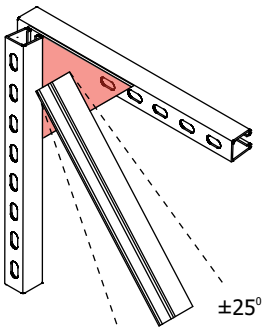
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

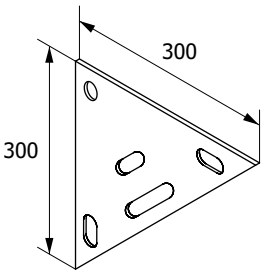
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель динорост КОРОБОВ АВБ 41/2 Ф	ДР-АВБ41/2Ф	0,48

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

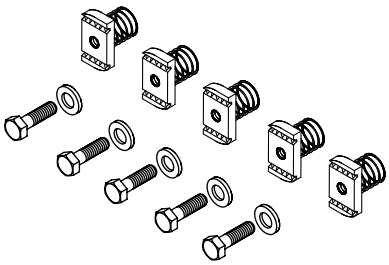
СОЕДИНИТЕЛЬ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



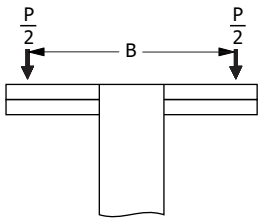
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

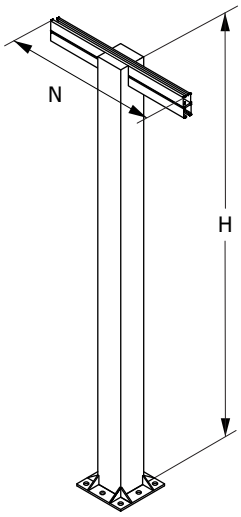
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель динорост КОРОБОВ 41/90 С	ДР-41/90С	0,61
Соединитель динорост КОРОБОВ 41/90 Ф	ДР-41/90Ф	0,61
Соединитель динорост КОРОБОВ 41/90 Е	ДР-41/90Е	0,61

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

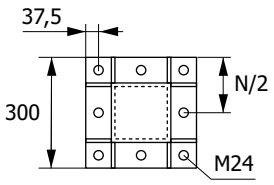
ОПОРА ДИНОРОСТ-6000
ТИП-6000

Работайте уверенно!



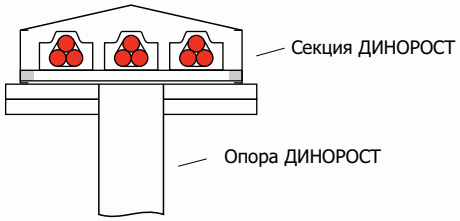


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

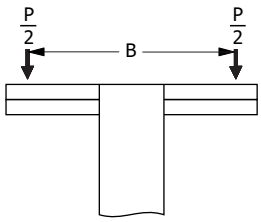
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-6250 К	ДР-6250К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6300 К	ДР-6300К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6350 К	ДР-6350К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6400 К	ДР-6400К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6250 Ц	ДР-6250Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6300 Ц	ДР-6300Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6350 Ц	ДР-6350Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6400 Ц	ДР-6400Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6250 ЦХЛ	ДР-6250ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6300 ЦХЛ	ДР-6300ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6350 ЦХЛ	ДР-6350ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6400 ЦХЛ	ДР-6400ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

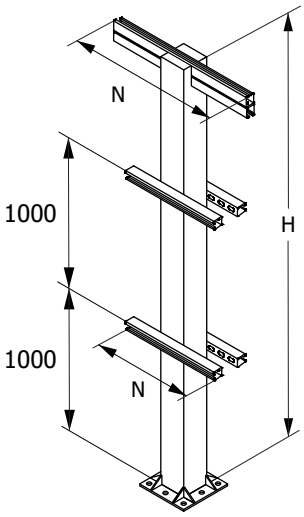


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

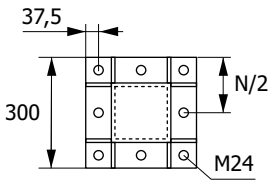
ОПОРА ДИНОРОСТ-6000
ТИП-6001

Работайте уверенно!



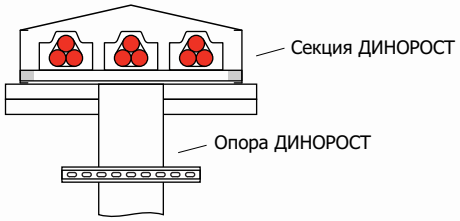


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

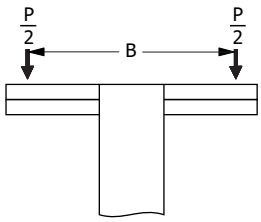
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-6251 К	ДР-6251К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6301 К	ДР-6301К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6351 К	ДР-6351К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6401 К	ДР-6401К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6251 Ц	ДР-6251Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6301 Ц	ДР-6301Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6351 Ц	ДР-6351Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6401 Ц	ДР-6401Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6251 ЦХЛ	ДР-6251ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6301 ЦХЛ	ДР-6301ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6351 ЦХЛ	ДР-6351ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6401 ЦХЛ	ДР-6401ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

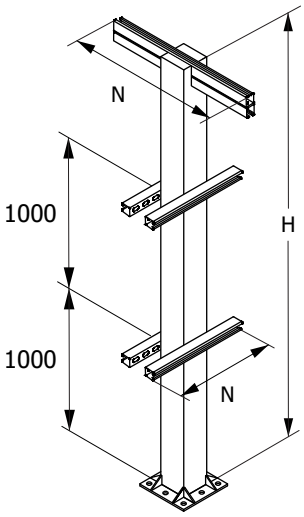


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

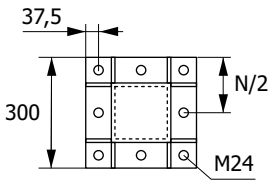
ОПОРА ДИНОРОСТ-6000
ТИП-6002

Работайте уверенно!



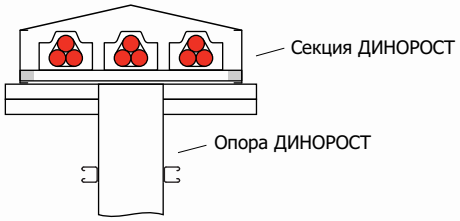


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

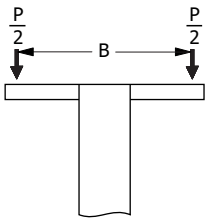
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-6252 К	ДР-6252К	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6302 К	ДР-6302К	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6352 К	ДР-6352К	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6402 К	ДР-6402К	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6252 Ц	ДР-6252Ц	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6302 Ц	ДР-6302Ц	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6352 Ц	ДР-6352Ц	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6402 Ц	ДР-6402Ц	2,0	200	300	4000	98,00
Опора динорост КОРОБОВ-6252 ЦХЛ	ДР-6252ЦХЛ	4,0	500	600	2500	70,00
Опора динорост КОРОБОВ-6302 ЦХЛ	ДР-6302ЦХЛ	3,5	400	500	3000	79,00
Опора динорост КОРОБОВ-6352 ЦХЛ	ДР-6352ЦХЛ	2,5	300	400	3500	88,00
Опора динорост КОРОБОВ-6402 ЦХЛ	ДР-6402ЦХЛ	2,0	200	300	4000	98,00

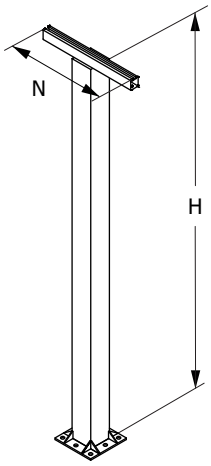


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

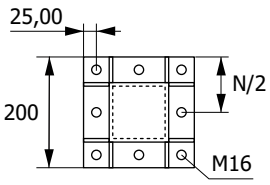
ОПОРА ДИНОРОСТ-3000
ТИП-3000

Работайте уверенно!



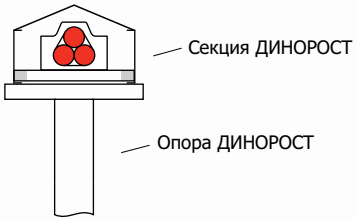


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

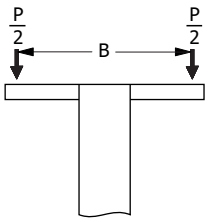
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-3250 К	ДР-3250К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3300 К	ДР-3300К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3250 Ц	ДР-3250Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3300 Ц	ДР-3300Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3250 ЦХЛ	ДР-3250ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3300 ЦХЛ	ДР-3300ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00

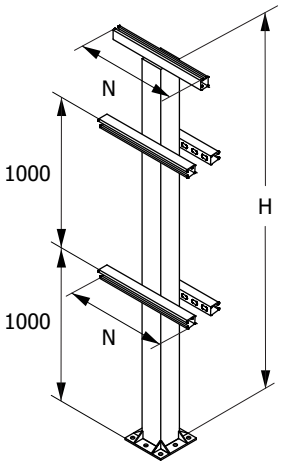


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

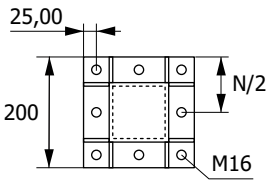
ОПОРА ДИНОРОСТ-3000
ТИП-3001

Работайте уверенно!



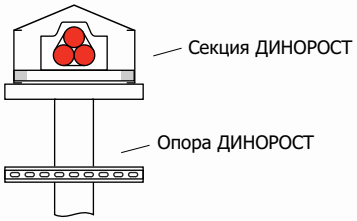


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

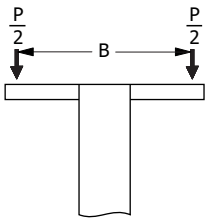
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-3251 К	ДР-3251К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3301 К	ДР-3301К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3251 Ц	ДР-3251Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3301 Ц	ДР-3301Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3251 ЦХЛ	ДР-3251ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3301 ЦХЛ	ДР-3301ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00

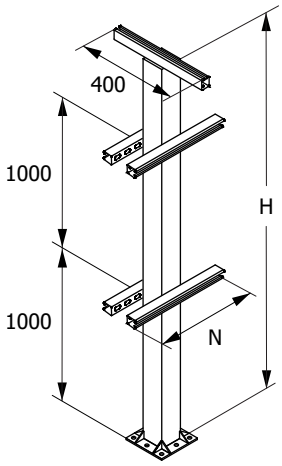


Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

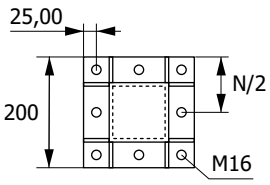
ОПОРА ДИНОРОСТ-3000
ТИП-3002

Работайте уверенно!



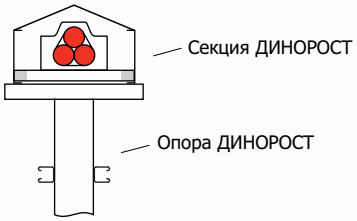


Опора должна надежно крепиться основанием к соответствующему ей фундаменту с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции динороста соответствующего типоразмера. Укладка кабеля должна производиться равномерно от центра.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

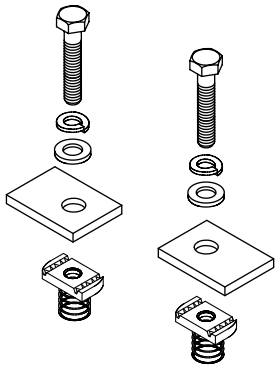
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Опора динорост КОРОБОВ-3252 К	ДР-3252К	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3302 К	ДР-3302К	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3252 Ц	ДР-3252Ц	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3302 Ц	ДР-3302Ц	1,0	200	300	3000	55,00
Опора динорост КОРОБОВ-3252 ЦХЛ	ДР-3252ЦХЛ	1,5	300	400	2500	49,00
Опора динорост КОРОБОВ-3302 ЦХЛ	ДР-3302ЦХЛ	1,0	200	300	3000	55,00



Маркировка (в конце наименования изделия): К - сталь с окрашенным или грунтованным покрытием; Ц - сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для районов с Умеренным «У» и Тропическим «Т» климатом по ГОСТ 15150-69, ЦХЛ - низкоуглеродистая сталь с цинковым покрытием погружением по ГОСТ 9.307 для регионов с Холодным «ХЛ» климатом по ГОСТ 15150-69; P max - максимальная распределенная нагрузка, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ДИНОРОСТ-6000

Работайте уверенно!



Секция динороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

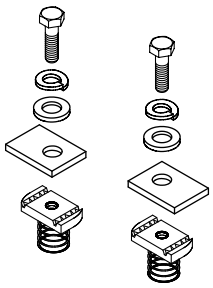
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А С	ДР-ДРС-АС	0,20
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А Ф	ДР-ДРС-АФ	0,20
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А Е	ДР-ДРС-АЕ	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!



Секция динороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

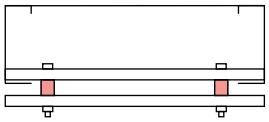
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А С	ДР-ДРЮ-АС	0,08
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А Ф	ДР-ДРЮ-АФ	0,08
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А Е	ДР-ДРЮ-АЕ	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК ДИНОРОСТ-6000

Работайте уверенно!



Перегородка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания перегородки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений перегородки.

При выборе держателей перегородки в качестве крепления пергородки, использовать не менее 12-х держателей (один комплект), равномерно установленных по всему периметру перегородки в соответствующих местах. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

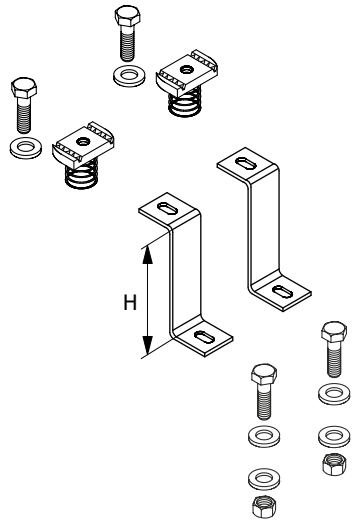
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

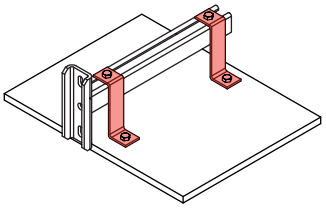
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-6000 ДДС 50 С	ДР-ДДС6050С	50	0,648
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-6000 ДДС 50 Ф	ДР-ДДС6050Ф	50	0,648
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-6000 ДДС 50 Е	ДР-ДДС6050Е	50	0,648
(В комплекте 12 шт. держателей)			

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ ДИНОРОСТ-3000

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

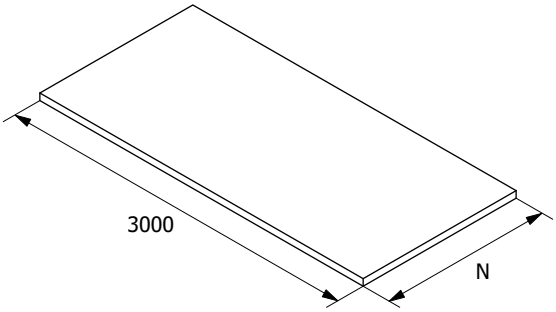
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-1000 ДКА 60 С	ДР-ДКА1060С	60	0,158
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-1000 ДКА 60 Ф	ДР-ДКА1060Ф	60	0,158
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-1000 ДКА 60 Е	ДР-ДКА1060Е	60	0,158
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 С	ДР-ДКА3100С	100	0,263
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 Ф	ДР-ДКА3100Ф	100	0,263
Комплект держателей динорост КОРОБОВ-3000 ДКА 100 Е	ДР-ДКА3100Е	100	0,263

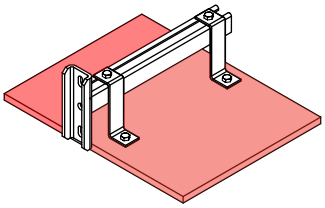
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

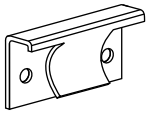
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ ДИНОРОСТ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.







Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	ПР-СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия

2.3. СИСТЕМА КОНСТРУКЦИЙ КАБЕЛЬРОСТ КОРОБОВ

Секции кабельростов

Прямые секции кабельростов (H=100)	230
Поворотные секции	231
Прямые секции кабельростов (H=150)	239
Поворотные секции	241
Прямые секции кабельростов (H=200)	249
Поворотные секции	251

Крышки кабельростов

Крышки пылезащитные	259
Крышки снегозащитные (120^0, 90^0, 60^0)	260
Крышки поворотных секций	266
Хомуты крепления крышек	274

Аксессуары кабельростов

Заглушки переходные	286
Держатели концевые	289
Донные вставки	290
Перегородки разделительные	292
Соединители лотков	293

Конструкции для кабельростов

Консоли кабельростов	299
Зажимы консолей к двутавровым балкам	300
Основание Н-образное	301
Крепления лотков	302

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок	304
Перегородки огнестойкие	305

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

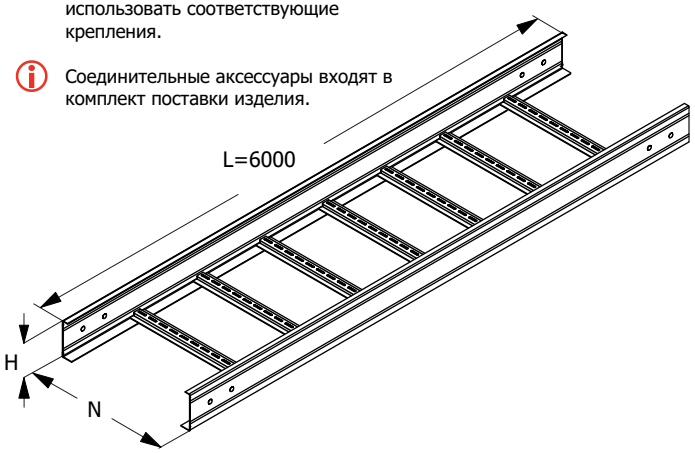
Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

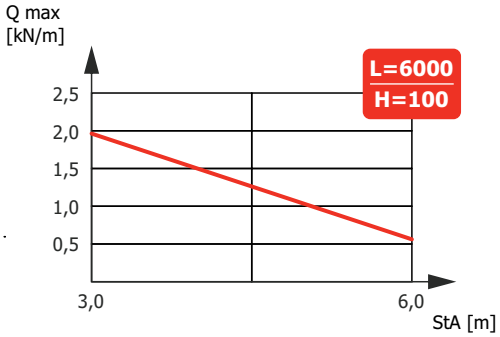
КОРОБОВ
Работаем уверенно!

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

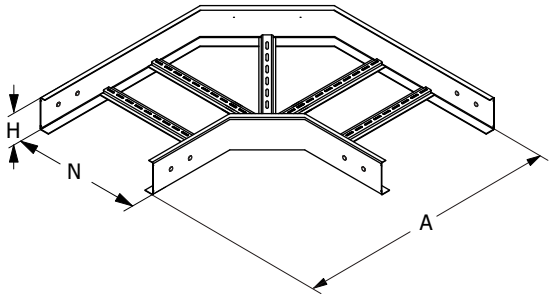
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-20 С	2ВПЛ100-20С	200	100/75	34,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-30 С	2ВПЛ100-30С	300	100/75	35,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-40 С	2ВПЛ100-40С	400	100/75	36,30
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-50 С	2ВПЛ100-50С	500	100/75	37,38
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-60 С	2ВПЛ100-60С	600	100/75	38,46
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-20 Ф	2ВПЛ100-20Ф	200	100/75	34,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-30 Ф	2ВПЛ100-30Ф	300	100/75	35,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-40 Ф	2ВПЛ100-40Ф	400	100/75	36,30
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-50 Ф	2ВПЛ100-50Ф	500	100/75	37,38
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-60 Ф	2ВПЛ100-60Ф	600	100/75	38,46
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-20 Е	2ВПЛ100-20Е	200	100/75	34,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-30 Е	2ВПЛ100-30Е	300	100/75	35,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-40 Е	2ВПЛ100-40Е	400	100/75	36,30
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-50 Е	2ВПЛ100-50Е	500	100/75	37,38
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 100-60 Е	2ВПЛ100-60Е	600	100/75	38,46

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

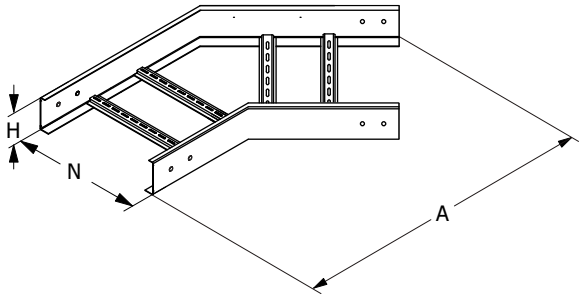
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-20 С	2ВПЛБ100-20С	200	100/75	645	5,77
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-30 С	2ВПЛБ100-30С	300	100/75	745	6,59
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-40 С	2ВПЛБ100-40С	400	100/75	845	7,40
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-50 С	2ВПЛБ100-50С	500	100/75	945	8,21
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-60 С	2ВПЛБ100-60С	600	100/75	1045	9,03
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-20 Ф	2ВПЛБ100-20Ф	200	100/75	645	5,77
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-30 Ф	2ВПЛБ100-30Ф	300	100/75	745	6,59
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-40 Ф	2ВПЛБ100-40Ф	400	100/75	845	7,40
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-50 Ф	2ВПЛБ100-50Ф	500	100/75	945	8,21
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-60 Ф	2ВПЛБ100-60Ф	600	100/75	1045	9,03
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-20 Е	2ВПЛБ100-20Е	200	100/75	645	5,77
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-30 Е	2ВПЛБ100-30Е	300	100/75	745	6,59
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-40 Е	2ВПЛБ100-40Е	400	100/75	845	7,40
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-50 Е	2ВПЛБ100-50Е	500	100/75	945	8,21
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 100-60 Е	2ВПЛБ100-60Е	600	100/75	1045	9,03

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

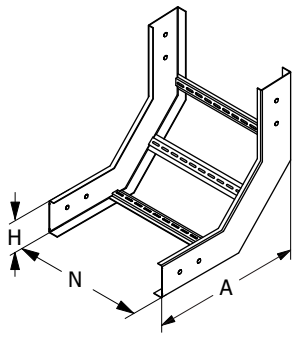
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-20 С	2ВПЛБ45100-20С	200	100/75	645	3,87
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-30 С	2ВПЛБ45100-30С	300	100/75	745	4,42
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-40 С	2ВПЛБ45100-40С	400	100/75	845	4,96
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-50 С	2ВПЛБ45100-50С	500	100/75	945	5,50
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-60 С	2ВПЛБ45100-60С	600	100/75	1045	6,05
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-20 Ф	2ВПЛБ45100-20Ф	200	100/75	645	3,87
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-30 Ф	2ВПЛБ45100-30Ф	300	100/75	745	4,42
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-40 Ф	2ВПЛБ45100-40Ф	400	100/75	845	4,96
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-50 Ф	2ВПЛБ45100-50Ф	500	100/75	945	5,50
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-60 Ф	2ВПЛБ45100-60Ф	600	100/75	1045	6,05
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-20 Е	2ВПЛБ45100-20Е	200	100/75	645	3,87
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-30 Е	2ВПЛБ45100-30Е	300	100/75	745	4,42
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-40 Е	2ВПЛБ45100-40Е	400	100/75	845	4,96
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-50 Е	2ВПЛБ45100-50Е	500	100/75	945	5,50
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 100-60 Е	2ВПЛБ45100-60Е	600	100/75	1045	6,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

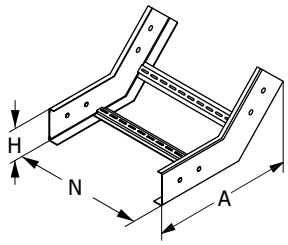
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-20 С	2ВПЛС100-20С	200	100/75	515	4,72
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-30 С	2ВПЛС100-30С	300	100/75	515	4,95
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-40 С	2ВПЛС100-40С	400	100/75	515	5,18
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-50 С	2ВПЛС100-50С	500	100/75	515	5,41
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-60 С	2ВПЛС100-60С	600	100/75	515	5,63
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-20 Ф	2ВПЛС100-20Ф	200	100/75	515	4,72
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-30 Ф	2ВПЛС100-30Ф	300	100/75	515	4,95
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-40 Ф	2ВПЛС100-40Ф	400	100/75	515	5,18
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-50 Ф	2ВПЛС100-50Ф	500	100/75	515	5,41
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-60 Ф	2ВПЛС100-60Ф	600	100/75	515	5,63
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-20 Е	2ВПЛС100-20Е	200	100/75	515	4,72
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-30 Е	2ВПЛС100-30Е	300	100/75	515	4,95
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-40 Е	2ВПЛС100-40Е	400	100/75	515	5,18
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-50 Е	2ВПЛС100-50Е	500	100/75	515	5,41
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 100-60 Е	2ВПЛС100-60Е	600	100/75	515	5,63

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

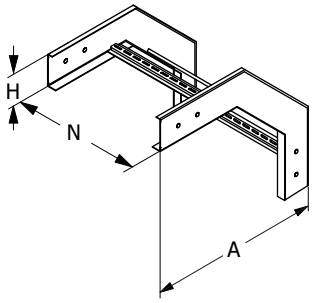
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-20 С	2ВПЛС45100-20С	200	100/75	515	3,16
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-30 С	2ВПЛС45100-30С	300	100/75	515	3,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-40 С	2ВПЛС45100-40С	400	100/75	515	3,47
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-50 С	2ВПЛС45100-50С	500	100/75	515	3,62
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-60 С	2ВПЛС45100-60С	600	100/75	515	3,77
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-20 Ф	2ВПЛС45100-20Ф	200	100/75	515	3,16
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-30 Ф	2ВПЛС45100-30Ф	300	100/75	515	3,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-40 Ф	2ВПЛС45100-40Ф	400	100/75	515	3,47
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-50 Ф	2ВПЛС45100-50Ф	500	100/75	515	3,62
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-60 Ф	2ВПЛС45100-60Ф	600	100/75	515	3,77
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-20 Е	2ВПЛС45100-20Е	200	100/75	515	3,16
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-30 Е	2ВПЛС45100-30Е	300	100/75	515	3,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-40 Е	2ВПЛС45100-40Е	400	100/75	515	3,47
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-50 Е	2ВПЛС45100-50Е	500	100/75	515	3,62
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 100-60 Е	2ВПЛС45100-60Е	600	100/75	515	3,77

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

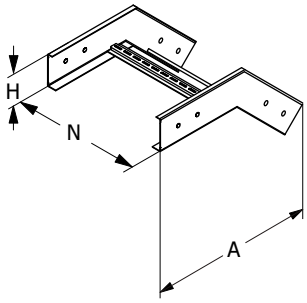
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-20 С	2ВПЛФ100-20С	200	100/75	615	5,55
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-30 С	2ВПЛФ100-30С	300	100/75	615	5,78
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-40 С	2ВПЛФ100-40С	400	100/75	615	6,01
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-50 С	2ВПЛФ100-50С	500	100/75	615	6,24
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-60 С	2ВПЛФ100-60С	600	100/75	615	6,47
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-20 Ф	2ВПЛФ100-20Ф	200	100/75	615	5,55
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-30 Ф	2ВПЛФ100-30Ф	300	100/75	615	5,78
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-40 Ф	2ВПЛФ100-40Ф	400	100/75	615	6,01
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-50 Ф	2ВПЛФ100-50Ф	500	100/75	615	6,24
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-60 Ф	2ВПЛФ100-60Ф	600	100/75	615	6,47
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-20 Е	2ВПЛФ100-20Е	200	100/75	615	5,55
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-30 Е	2ВПЛФ100-30Е	300	100/75	615	5,78
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-40 Е	2ВПЛФ100-40Е	400	100/75	615	6,01
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-50 Е	2ВПЛФ100-50Е	500	100/75	615	6,24
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 100-60 Е	2ВПЛФ100-60Е	600	100/75	615	6,47

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

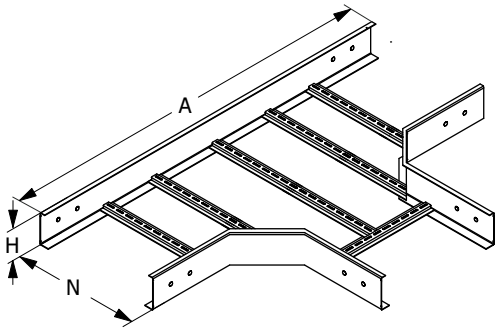
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-20 С	2ВПЛФ45100-20С	200	100/75	615	3,72
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-30 С	2ВПЛФ45100-30С	300	100/75	615	3,87
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-40 С	2ВПЛФ45100-40С	400	100/75	615	4,03
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-50 С	2ВПЛФ45100-50С	500	100/75	615	4,18
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-60 С	2ВПЛФ45100-60С	600	100/75	615	4,33
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-20 Ф	2ВПЛФ45100-20Ф	200	100/75	615	3,72
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-30 Ф	2ВПЛФ45100-30Ф	300	100/75	615	3,87
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-40 Ф	2ВПЛФ45100-40Ф	400	100/75	615	4,03
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-50 Ф	2ВПЛФ45100-50Ф	500	100/75	615	4,18
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-60 Ф	2ВПЛФ45100-60Ф	600	100/75	615	4,33
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-20 Е	2ВПЛФ45100-20Е	200	100/75	615	3,72
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-30 Е	2ВПЛФ45100-30Е	300	100/75	615	3,87
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-40 Е	2ВПЛФ45100-40Е	400	100/75	615	4,03
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-50 Е	2ВПЛФ45100-50Е	500	100/75	615	4,18
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 100-60 Е	2ВПЛФ45100-60Е	600	100/75	615	4,33

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

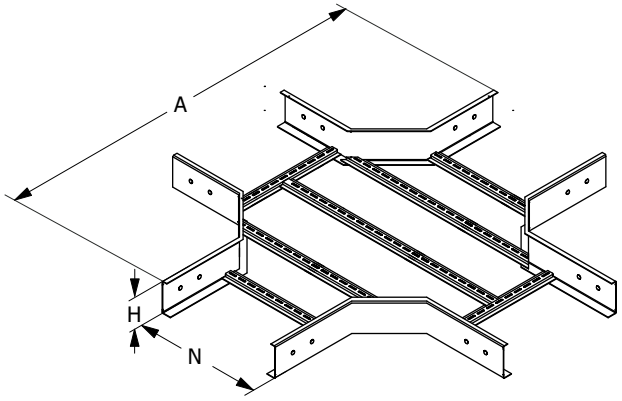
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-20 С	2ВПЛА100-20С	200	100/75	985	6,93
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-30 С	2ВПЛА100-30С	300	100/75	1085	7,85
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-40 С	2ВПЛА100-40С	400	100/75	1185	8,49
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-50 С	2ВПЛА100-50С	500	100/75	1285	9,14
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-60 С	2ВПЛА100-60С	600	100/75	1385	9,78
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-20 Ф	2ВПЛА100-20Ф	200	100/75	985	6,93
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-30 Ф	2ВПЛА100-30Ф	300	100/75	1085	7,85
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-40 Ф	2ВПЛА100-40Ф	400	100/75	1185	8,49
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-50 Ф	2ВПЛА100-50Ф	500	100/75	1285	9,14
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-60 Ф	2ВПЛА100-60Ф	600	100/75	1385	9,78
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-20 Е	2ВПЛА100-20Е	200	100/75	985	6,93
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-30 Е	2ВПЛА100-30Е	300	100/75	1085	7,85
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-40 Е	2ВПЛА100-40Е	400	100/75	1185	8,49
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-50 Е	2ВПЛА100-50Е	500	100/75	1285	9,14
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 100-60 Е	2ВПЛА100-60Е	600	100/75	1385	9,78

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

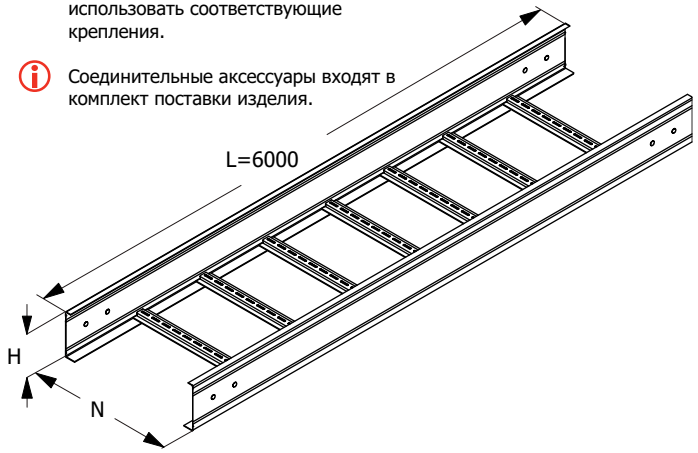
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-20 С	2ВПЛК100-20С	200	100/75	985	8,81
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-30 С	2ВПЛК100-30С	300	100/75	1085	9,33
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-40 С	2ВПЛК100-40С	400	100/75	1185	9,85
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-40 С	2ВПЛК100-40С	500	100/75	1285	10,37
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-60 С	2ВПЛК100-60С	600	100/75	1385	10,89
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-20 Ф	2ВПЛК100-20Ф	200	100/75	985	8,81
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-30 Ф	2ВПЛК100-30Ф	300	100/75	1085	9,33
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-40 Ф	2ВПЛК100-40Ф	400	100/75	1185	9,85
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-50 Ф	2ВПЛК100-50Ф	500	100/75	1285	10,37
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-60 Ф	2ВПЛК100-60Ф	600	100/75	1385	10,89
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-20 Е	2ВПЛК100-20Е	200	100/75	985	8,81
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-30 Е	2ВПЛК100-30Е	300	100/75	1085	9,33
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-40 Е	2ВПЛК100-40Е	400	100/75	1185	9,85
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-50 Е	2ВПЛК100-50Е	500	100/75	1285	10,37
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 100-60 Е	2ВПЛК100-60Е	600	100/75	1385	10,89

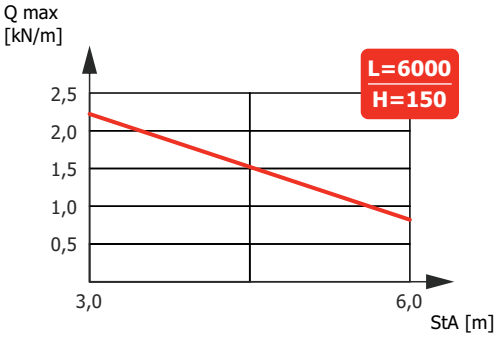
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

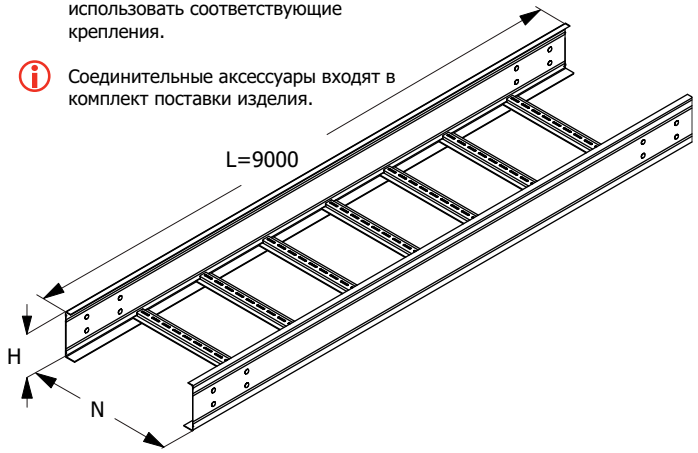
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-20 С	2ВПЛ150-20С	200	150/125	43,56
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-30 С	2ВПЛ150-30С	300	150/125	44,64
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-40 С	2ВПЛ150-40С	400	150/125	45,72
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-50 С	2ВПЛ150-50С	500	150/125	46,80
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-60 С	2ВПЛ150-60С	600	150/125	47,88
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-20 Ф	2ВПЛ150-20Ф	200	150/125	43,56
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-30 Ф	2ВПЛ150-30Ф	300	150/125	44,64
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-40 Ф	2ВПЛ150-40Ф	400	150/125	45,72
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-50 Ф	2ВПЛ150-50Ф	500	150/125	46,80
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-60 Ф	2ВПЛ150-60Ф	600	150/125	47,88
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-20 Е	2ВПЛ150-20Е	200	150/125	43,56
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-30 Е	2ВПЛ150-30Е	300	150/125	44,64
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-40 Е	2ВПЛ150-40Е	400	150/125	45,72
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-50 Е	2ВПЛ150-50Е	500	150/125	46,80
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 150-60 Е	2ВПЛ150-60Е	600	150/125	47,88

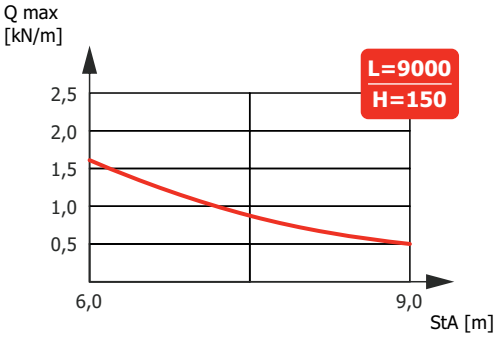
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=9000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

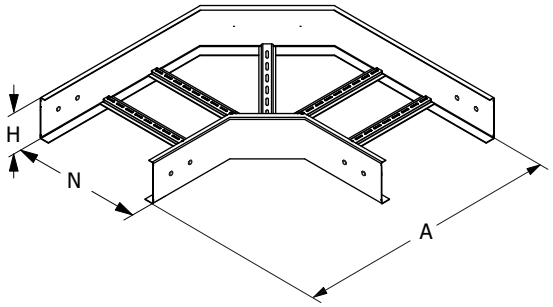
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-20 С	9ВПЛ150-20С	200	150/100	65,34
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-30 С	9ВПЛ150-30С	300	150/100	66,96
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-40 С	9ВПЛ150-40С	400	150/100	68,58
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-50 С	9ВПЛ150-50С	500	150/100	70,20
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-60 С	9ВПЛ150-60С	600	150/100	71,82
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-20 Ф	9ВПЛ150-20Ф	200	150/100	65,34
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-30 Ф	9ВПЛ150-30Ф	300	150/100	66,96
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-40 Ф	9ВПЛ150-40Ф	400	150/100	68,58
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-50 Ф	9ВПЛ150-50Ф	500	150/100	70,20
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-60 Ф	9ВПЛ150-60Ф	600	150/100	71,82
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-20 Е	9ВПЛ150-20Е	200	150/100	65,34
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-30 Е	9ВПЛ150-30Е	300	150/100	66,96
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-40 Е	9ВПЛ150-40Е	400	150/100	68,58
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-50 Е	9ВПЛ150-50Е	500	150/100	70,20
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 150-60 Е	9ВПЛ150-60Е	600	150/100	71,82

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

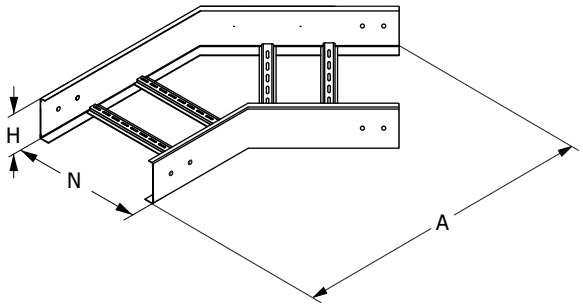
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-20 С	2ВПЛБ150-20С	200	150/125	645	7,29
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-30 С	2ВПЛБ150-30С	300	150/125	745	8,23
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-40 С	2ВПЛБ150-40С	400	150/125	845	9,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-50 С	2ВПЛБ150-50С	500	150/125	945	10,12
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-60 С	2ВПЛБ150-60С	600	150/125	1045	11,06
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-20 Ф	2ВПЛБ150-20Ф	200	150/125	645	7,29
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-30 Ф	2ВПЛБ150-30Ф	300	150/125	745	8,23
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-40 Ф	2ВПЛБ150-40Ф	400	150/125	845	9,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-50 Ф	2ВПЛБ150-50Ф	500	150/125	945	10,12
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-60 Ф	2ВПЛБ150-60Ф	600	150/125	1045	11,06
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-20 Е	2ВПЛБ150-20Е	200	150/125	645	7,29
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-30 Е	2ВПЛБ150-30Е	300	150/125	745	8,23
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-40 Е	2ВПЛБ150-40Е	400	150/125	845	9,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-50 Е	2ВПЛБ150-50Е	500	150/125	945	10,12
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 150-60 Е	2ВПЛБ150-60Е	600	150/125	1045	11,06

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

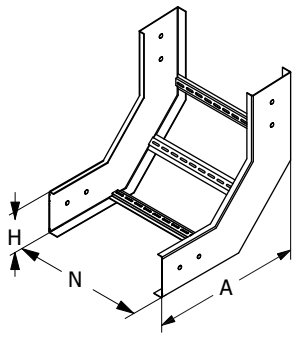
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-20 С	2ВПЛБ45150-20С	200	150/125	645	4,88
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-30 С	2ВПЛБ45150-30С	300	150/125	745	5,51
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-40 С	2ВПЛБ45150-40С	400	150/125	845	6,15
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-50 С	2ВПЛБ45150-50С	500	150/125	945	6,78
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-60 С	2ВПЛБ45150-60С	600	150/125	1045	7,41
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-20 Ф	2ВПЛБ45150-20Ф	200	150/125	645	4,88
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-30 Ф	2ВПЛБ45150-30Ф	300	150/125	745	5,51
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-40 Ф	2ВПЛБ45150-40Ф	400	150/125	845	6,15
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-50 Ф	2ВПЛБ45150-50Ф	500	150/125	945	6,78
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-60 Ф	2ВПЛБ45150-60Ф	600	150/125	1045	7,41
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-20 Е	2ВПЛБ45150-20Е	200	150/125	645	4,88
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-30 Е	2ВПЛБ45150-30Е	300	150/125	745	5,51
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-40 Е	2ВПЛБ45150-40Е	400	150/125	845	6,15
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-50 Е	2ВПЛБ45150-50Е	500	150/125	945	6,78
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 150-60 Е	2ВПЛБ45150-60Е	600	150/125	1045	7,41

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

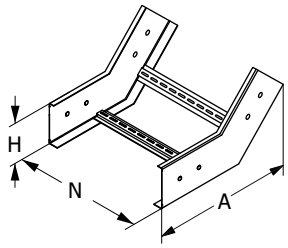
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-20 С	2ВПЛС150-20С	200	150/125	515	5,73
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-30 С	2ВПЛС150-30С	300	150/125	515	5,96
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-40 С	2ВПЛС150-40С	400	150/125	515	6,19
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-50 С	2ВПЛС150-50С	500	150/125	515	6,42
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-60 С	2ВПЛС150-60С	600	150/125	515	6,64
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-20 Ф	2ВПЛС150-20Ф	200	150/125	515	5,73
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-30 Ф	2ВПЛС150-30Ф	300	150/125	515	5,96
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-40 Ф	2ВПЛС150-40Ф	400	150/125	515	6,19
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-50 Ф	2ВПЛС150-50Ф	500	150/125	515	6,42
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-60 Ф	2ВПЛС150-60Ф	600	150/125	515	6,64
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-20 Е	2ВПЛС150-20Е	200	150/125	515	5,73
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-30 Е	2ВПЛС150-30Е	300	150/125	515	5,96
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-40 Е	2ВПЛС150-40Е	400	150/125	515	6,19
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-50 Е	2ВПЛС150-50Е	500	150/125	515	6,42
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 150-60 Е	2ВПЛС150-60Е	600	150/125	515	6,64

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

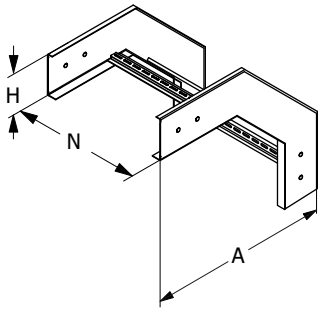
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-20 С	2ВПЛС45150-20С	200	150/125	515	3,84
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-30 С	2ВПЛС45150-30С	300	150/125	515	3,99
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-40 С	2ВПЛС45150-40С	400	150/125	515	4,15
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-50 С	2ВПЛС45150-50С	500	150/125	515	4,30
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-60 С	2ВПЛС45150-60С	600	150/125	515	4,45
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-20 Ф	2ВПЛС45150-20Ф	200	150/125	515	3,84
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-30 Ф	2ВПЛС45150-30Ф	300	150/125	515	3,99
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-40 Ф	2ВПЛС45150-40Ф	400	150/125	515	4,15
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-50 Ф	2ВПЛС45150-50Ф	500	150/125	515	4,30
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-60 Ф	2ВПЛС45150-60Ф	600	150/125	515	4,45
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-20 Е	2ВПЛС45150-20Е	200	150/125	515	3,84
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-30 Е	2ВПЛС45150-30Е	300	150/125	515	3,99
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-40 Е	2ВПЛС45150-40Е	400	150/125	515	4,15
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-50 Е	2ВПЛС45150-50Е	500	150/125	515	4,30
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 150-60 Е	2ВПЛС45150-60Е	600	150/125	515	4,45

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

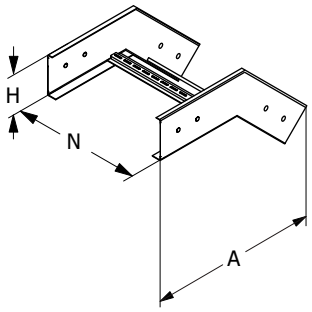
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-20 С	2ВПЛФ150-20С	200	150/125	665	7,37
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-30 С	2ВПЛФ150-30С	300	150/125	665	7,60
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-40 С	2ВПЛФ150-40С	400	150/125	665	7,83
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-50 С	2ВПЛФ150-50С	500	150/125	665	8,05
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-60 С	2ВПЛФ150-60С	600	150/125	665	8,28
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-20 Ф	2ВПЛФ150-20Ф	200	150/125	665	7,37
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-30 Ф	2ВПЛФ150-30Ф	300	150/125	665	7,60
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-40 Ф	2ВПЛФ150-40Ф	400	150/125	665	7,83
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-50 Ф	2ВПЛФ150-50Ф	500	150/125	665	8,05
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-60 Ф	2ВПЛФ150-60Ф	600	150/125	665	8,28
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-20 Е	2ВПЛФ150-20Е	200	150/125	665	7,37
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-30 Е	2ВПЛФ150-30Е	300	150/125	665	7,60
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-40 Е	2ВПЛФ150-40Е	400	150/125	665	7,83
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-50 Е	2ВПЛФ150-50Е	500	150/125	665	8,05
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 150-60 Е	2ВПЛФ150-60Е	600	150/125	665	8,28

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

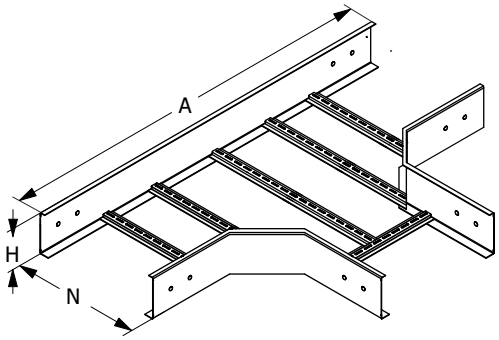
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-20 С	2ВПЛФ45150-20С	200	150/125	665	4,94
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-30 С	2ВПЛФ45150-30С	300	150/125	665	5,09
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-40 С	2ВПЛФ45150-40С	400	150/125	665	5,25
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-50 С	2ВПЛФ45150-50С	500	150/125	665	5,39
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-60 С	2ВПЛФ45150-60С	600	150/125	665	5,55
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-20 Ф	2ВПЛФ45150-20Ф	200	150/125	665	4,94
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-30 Ф	2ВПЛФ45150-30Ф	300	150/125	665	5,09
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-40 Ф	2ВПЛФ45150-40Ф	400	150/125	665	5,25
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-50 Ф	2ВПЛФ45150-50Ф	500	150/125	665	5,39
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-60 Ф	2ВПЛФ45150-60Ф	600	150/125	665	5,55
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-20 Е	2ВПЛФ45150-20Е	200	150/125	665	4,94
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-30 Е	2ВПЛФ45150-30Е	300	150/125	665	5,09
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-40 Е	2ВПЛФ45150-40Е	400	150/125	665	5,25
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-50 Е	2ВПЛФ45150-50Е	500	150/125	665	5,39
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 150-60 Е	2ВПЛФ45150-60Е	600	150/125	665	5,55

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

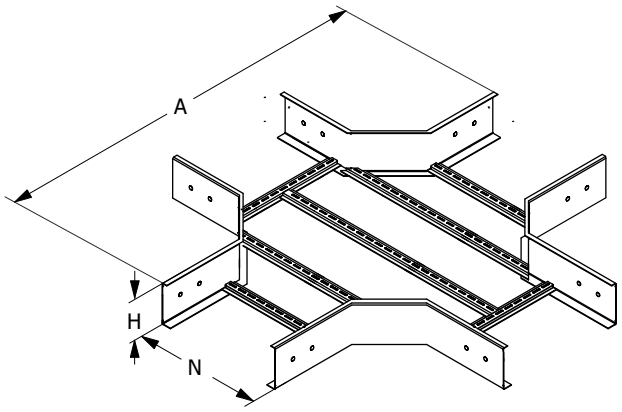
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-20 С	2ВПЛА150-20С	200	150/125	985	8,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-30 С	2ВПЛА150-30С	300	150/125	1085	9,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-40 С	2ВПЛА150-40С	400	150/125	1185	10,52
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-50 С	2ВПЛА150-50С	500	150/125	1285	11,24
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-60 С	2ВПЛА150-60С	600	150/125	1385	11,96
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-20 Ф	2ВПЛА150-20Ф	200	150/125	985	8,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-30 Ф	2ВПЛА150-30Ф	300	150/125	1085	9,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-40 Ф	2ВПЛА150-40Ф	400	150/125	1185	10,52
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-50 Ф	2ВПЛА150-50Ф	500	150/125	1285	11,24
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-60 Ф	2ВПЛА150-60Ф	600	150/125	1385	11,96
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-20 Е	2ВПЛА150-20Е	200	150/125	985	8,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-30 Е	2ВПЛА150-30Е	300	150/125	1085	9,80
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-40 Е	2ВПЛА150-40Е	400	150/125	1185	10,52
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-50 Е	2ВПЛА150-50Е	500	150/125	1285	11,24
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 150-60 Е	2ВПЛА150-60Е	600	150/125	1385	11,96

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

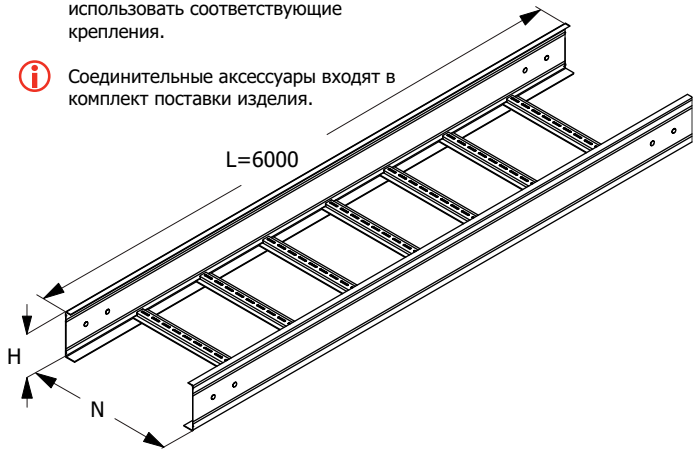
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-20 С	2ВПЛК150-20С	200	150/125	985	11,01
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-30 С	2ВПЛК150-30С	300	150/125	1085	11,53
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-40 С	2ВПЛК150-40С	400	150/125	1185	12,05
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-40 С	2ВПЛК150-40С	500	150/125	1285	12,57
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-60 С	2ВПЛК150-60С	600	150/125	1385	13,09
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-20 Ф	2ВПЛК150-20Ф	200	150/125	985	11,01
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-30 Ф	2ВПЛК150-30Ф	300	150/125	1085	11,53
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-40 Ф	2ВПЛК150-40Ф	400	150/125	1185	12,05
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-50 Ф	2ВПЛК150-50Ф	500	150/125	1285	12,57
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-60 Ф	2ВПЛК150-60Ф	600	150/125	1385	13,09
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-20 Е	2ВПЛК150-20Е	200	150/125	985	11,01
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-30 Е	2ВПЛК150-30Е	300	150/125	1085	11,53
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-40 Е	2ВПЛК150-40Е	400	150/125	1185	12,05
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-50 Е	2ВПЛК150-50Е	500	150/125	1285	12,57
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 150-60 Е	2ВПЛК150-60Е	600	150/125	1385	13,09

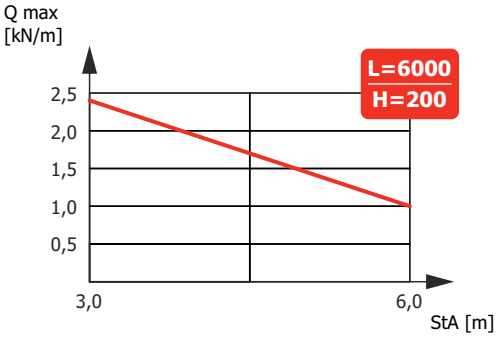
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=6000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

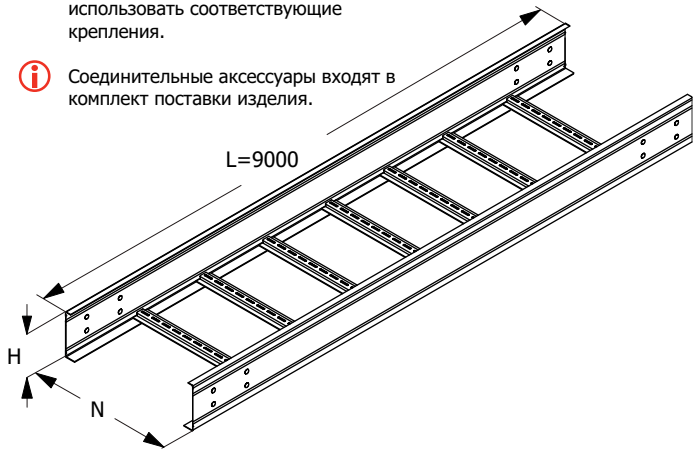
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-20 С	2ВПЛ200-20С	200	200/175	52,98
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-30 С	2ВПЛ200-30С	300	200/175	54,06
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-40 С	2ВПЛ200-40С	400	200/175	55,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-50 С	2ВПЛ200-50С	500	200/175	56,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-60 С	2ВПЛ200-60С	600	200/175	57,30
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-20 Ф	2ВПЛ200-20Ф	200	200/175	52,98
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-30 Ф	2ВПЛ200-30Ф	300	200/175	54,06
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-40 Ф	2ВПЛ200-40Ф	400	200/175	55,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-50 Ф	2ВПЛ200-50Ф	500	200/175	56,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-60 Ф	2ВПЛ200-60Ф	600	200/175	57,30
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-20 Е	2ВПЛ200-20Е	200	200/175	52,98
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-30 Е	2ВПЛ200-30Е	300	200/175	54,06
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-40 Е	2ВПЛ200-40Е	400	200/175	55,14
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-50 Е	2ВПЛ200-50Е	500	200/175	56,22
Кабельрост КОРОБОВ 2ВПЛ 200-60 Е	2ВПЛ200-60Е	600	200/175	57,30

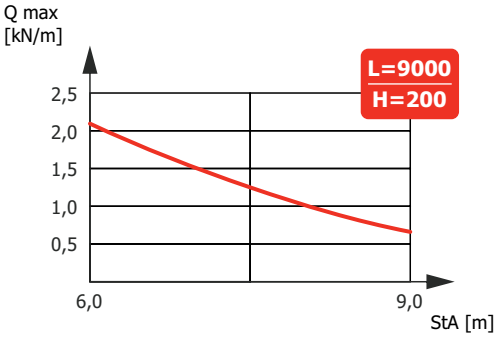
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=9000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

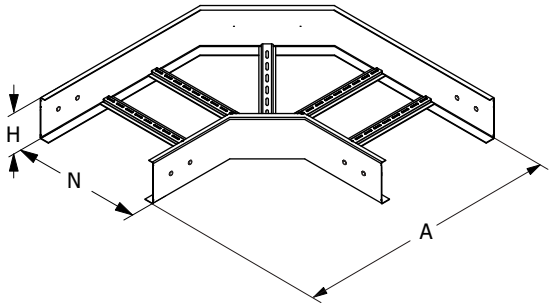
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-20 С	9ВПЛ200-20С	200	200/150	79,47
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-30 С	9ВПЛ200-30С	300	200/150	81,09
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-40 С	9ВПЛ200-40С	400	200/150	82,71
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-50 С	9ВПЛ200-50С	500	200/150	84,33
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-60 С	9ВПЛ200-60С	600	200/150	85,95
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-20 Ф	9ВПЛ200-20Ф	200	200/150	79,47
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-30 Ф	9ВПЛ200-30Ф	300	200/150	81,09
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-40 Ф	9ВПЛ200-40Ф	400	200/150	82,71
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-50 Ф	9ВПЛ200-50Ф	500	200/150	84,33
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-60 Ф	9ВПЛ200-60Ф	600	200/150	85,95
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-20 Е	9ВПЛ200-20Е	200	200/150	79,47
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-30 Е	9ВПЛ200-30Е	300	200/150	81,09
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-40 Е	9ВПЛ200-40Е	400	200/150	82,71
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-50 Е	9ВПЛ200-50Е	500	200/150	84,33
Кабельрост КОРОБОВ 9ВПЛ 200-60 Е	9ВПЛ200-60Е	600	200/150	85,95

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

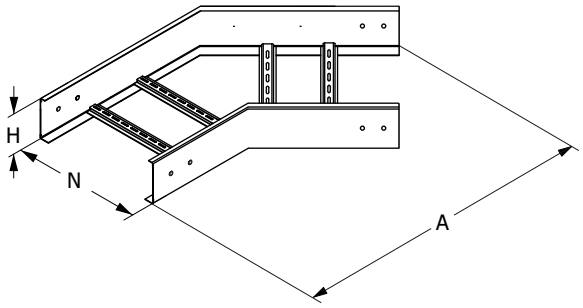
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-20 С	2ВПЛБ200-20С	200	200/175	645	11,54
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-30 С	2ВПЛБ200-30С	300	200/175	745	13,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-40 С	2ВПЛБ200-40С	400	200/175	845	14,80
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-50 С	2ВПЛБ200-50С	500	200/175	945	16,42
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-60 С	2ВПЛБ200-60С	600	200/175	1045	18,06
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-20 Ф	2ВПЛБ200-20Ф	200	200/175	645	11,54
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-30 Ф	2ВПЛБ200-30Ф	300	200/175	745	13,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-40 Ф	2ВПЛБ200-40Ф	400	200/175	845	14,80
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-50 Ф	2ВПЛБ200-50Ф	500	200/175	945	16,42
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-60 Ф	2ВПЛБ200-60Ф	600	200/175	1045	18,06
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-20 Е	2ВПЛБ200-20Е	200	200/175	645	11,54
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-30 Е	2ВПЛБ200-30Е	300	200/175	745	13,18
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-40 Е	2ВПЛБ200-40Е	400	200/175	845	14,80
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-50 Е	2ВПЛБ200-50Е	500	200/175	945	16,42
Угол кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ 200-60 Е	2ВПЛБ200-60Е	600	200/175	1045	18,06

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

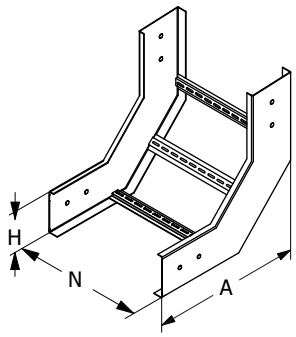
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-20 С	2ВПЛБ45200-20С	200	200/175	645	7,73
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-30 С	2ВПЛБ45200-30С	300	200/175	745	8,83
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-40 С	2ВПЛБ45200-40С	400	200/175	845	9,92
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-50 С	2ВПЛБ45200-50С	500	200/175	945	11,00
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-60 С	2ВПЛБ45200-60С	600	200/175	1045	12,10
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-20 Ф	2ВПЛБ45200-20Ф	200	200/175	645	7,73
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-30 Ф	2ВПЛБ45200-30Ф	300	200/175	745	8,83
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-40 Ф	2ВПЛБ45200-40Ф	400	200/175	845	9,92
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-50 Ф	2ВПЛБ45200-50Ф	500	200/175	945	11,00
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-60 Ф	2ВПЛБ45200-60Ф	600	200/175	1045	12,10
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-20 Е	2ВПЛБ45200-20Е	200	200/175	645	7,73
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-30 Е	2ВПЛБ45200-30Е	300	200/175	745	8,83
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-40 Е	2ВПЛБ45200-40Е	400	200/175	845	9,92
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-50 Е	2ВПЛБ45200-50Е	500	200/175	945	11,00
Угол 45 кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛБ45 200-60 Е	2ВПЛБ45200-60Е	600	200/175	1045	12,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

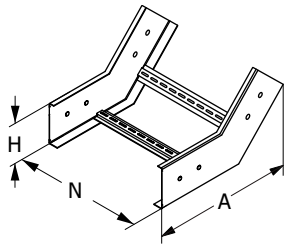
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-20 С	2ВПЛС200-20С	200	200/175	515	9,44
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-30 С	2ВПЛС200-30С	300	200/175	515	9,90
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-40 С	2ВПЛС200-40С	400	200/175	515	10,36
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-50 С	2ВПЛС200-50С	500	200/175	515	10,82
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-60 С	2ВПЛС200-60С	600	200/175	515	11,26
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-20 Ф	2ВПЛС200-20Ф	200	200/175	515	9,44
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-30 Ф	2ВПЛС200-30Ф	300	200/175	515	9,90
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-40 Ф	2ВПЛС200-40Ф	400	200/175	515	10,36
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-50 Ф	2ВПЛС200-50Ф	500	200/175	515	10,82
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-60 Ф	2ВПЛС200-60Ф	600	200/175	515	11,26
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-20 Е	2ВПЛС200-20Е	200	200/175	515	9,44
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-30 Е	2ВПЛС200-30Е	300	200/175	515	9,90
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-40 Е	2ВПЛС200-40Е	400	200/175	515	10,36
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-50 Е	2ВПЛС200-50Е	500	200/175	515	10,82
Угол вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС 200-60 Е	2ВПЛС200-60Е	600	200/175	515	11,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

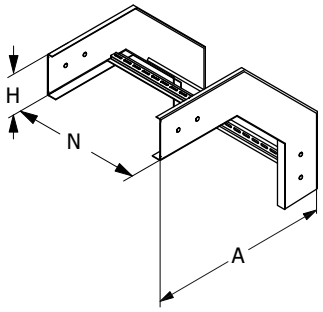
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-20 С	2ВПЛС45200-20С	200	200/175	515	6,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-30 С	2ВПЛС45200-30С	300	200/175	515	6,63
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-40 С	2ВПЛС45200-40С	400	200/175	515	6,94
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-50 С	2ВПЛС45200-50С	500	200/175	515	7,25
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-60 С	2ВПЛС45200-60С	600	200/175	515	7,54
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-20 Ф	2ВПЛС45200-20Ф	200	200/175	515	6,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-30 Ф	2ВПЛС45200-30Ф	300	200/175	515	6,63
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-40 Ф	2ВПЛС45200-40Ф	400	200/175	515	6,94
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-50 Ф	2ВПЛС45200-50Ф	500	200/175	515	7,25
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-60 Ф	2ВПЛС45200-60Ф	600	200/175	515	7,54
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-20 Е	2ВПЛС45200-20Е	200	200/175	515	6,32
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-30 Е	2ВПЛС45200-30Е	300	200/175	515	6,63
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-40 Е	2ВПЛС45200-40Е	400	200/175	515	6,94
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-50 Е	2ВПЛС45200-50Е	500	200/175	515	7,25
Угол 45 вверх кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛС45 200-60 Е	2ВПЛС45200-60Е	600	200/175	515	7,54

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

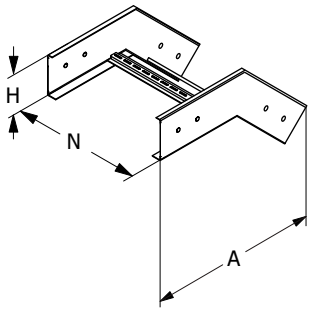
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-20 С	2ВПЛФ200-20С	200	200/175	715	11,10
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-30 С	2ВПЛФ200-30С	300	200/175	715	11,56
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-40 С	2ВПЛФ200-40С	400	200/175	715	12,02
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-50 С	2ВПЛФ200-50С	500	200/175	715	12,48
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-60 С	2ВПЛФ200-60С	600	200/175	715	12,94
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-20 Ф	2ВПЛФ200-20Ф	200	200/175	715	11,10
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-30 Ф	2ВПЛФ200-30Ф	300	200/175	715	11,56
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-40 Ф	2ВПЛФ200-40Ф	400	200/175	715	12,02
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-50 Ф	2ВПЛФ200-50Ф	500	200/175	715	12,48
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-60 Ф	2ВПЛФ200-60Ф	600	200/175	715	12,94
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-20 Е	2ВПЛФ200-20Е	200	200/175	715	11,10
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-30 Е	2ВПЛФ200-30Е	300	200/175	715	11,56
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-40 Е	2ВПЛФ200-40Е	400	200/175	715	12,02
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-50 Е	2ВПЛФ200-50Е	500	200/175	715	12,48
Угол вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ 200-60 Е	2ВПЛФ200-60Е	600	200/175	715	12,94

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

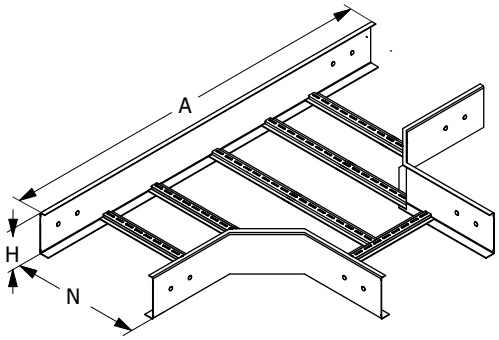
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-20 С	2ВПЛФ45200-20С	200	200/175	715	7,44
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-30 С	2ВПЛФ45200-30С	300	200/175	715	7,75
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-40 С	2ВПЛФ45200-40С	400	200/175	715	8,05
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-50 С	2ВПЛФ45200-50С	500	200/175	715	8,36
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-60 С	2ВПЛФ45200-60С	600	200/175	715	8,67
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-20 Ф	2ВПЛФ45200-20Ф	200	200/175	715	7,44
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-30 Ф	2ВПЛФ45200-30Ф	300	200/175	715	7,75
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-40 Ф	2ВПЛФ45200-40Ф	400	200/175	715	8,05
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-50 Ф	2ВПЛФ45200-50Ф	500	200/175	715	8,36
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-60 Ф	2ВПЛФ45200-60Ф	600	200/175	715	8,67
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-20 Е	2ВПЛФ45200-20Е	200	200/175	715	7,44
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-30 Е	2ВПЛФ45200-30Е	300	200/175	715	7,75
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-40 Е	2ВПЛФ45200-40Е	400	200/175	715	8,05
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-50 Е	2ВПЛФ45200-50Е	500	200/175	715	8,36
Угол 45 вниз кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛФ45 200-60 Е	2ВПЛФ45200-60Е	600	200/175	715	8,67

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

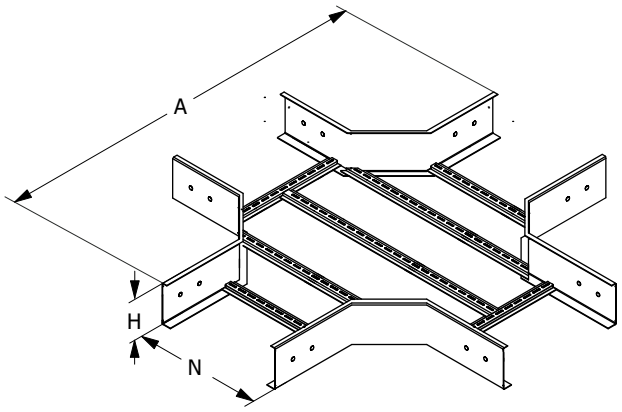
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-20 С	2ВПЛА200-20С	200	200/175	985	13,86
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-30 С	2ВПЛА200-30С	300	200/175	1085	15,70
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-40 С	2ВПЛА200-40С	400	200/175	1185	16,98
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-50 С	2ВПЛА200-50С	500	200/175	1285	18,28
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-60 С	2ВПЛА200-60С	600	200/175	1385	19,56
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-20 Ф	2ВПЛА200-20Ф	200	200/175	985	13,86
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-30 Ф	2ВПЛА200-30Ф	300	200/175	1085	15,70
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-40 Ф	2ВПЛА200-40Ф	400	200/175	1185	16,98
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-50 Ф	2ВПЛА200-50Ф	500	200/175	1285	18,28
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-60 Ф	2ВПЛА200-60Ф	600	200/175	1385	19,56
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-20 Е	2ВПЛА200-20Е	200	200/175	985	13,86
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-30 Е	2ВПЛА200-30Е	300	200/175	1085	15,70
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-40 Е	2ВПЛА200-40Е	400	200/175	1185	16,98
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-50 Е	2ВПЛА200-50Е	500	200/175	1285	18,28
Ответвление кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛА 200-60 Е	2ВПЛА200-60Е	600	200/175	1385	19,56

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



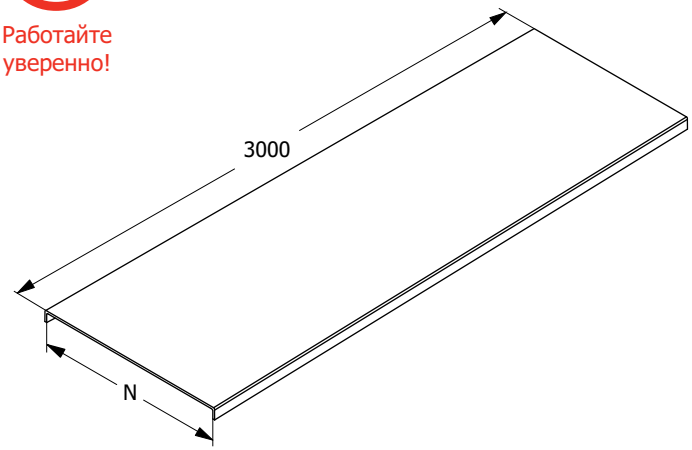
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-20 С	2ВПЛК200-20С	200	200/175	985	17,62
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-30 С	2ВПЛК200-30С	300	200/175	1085	18,66
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-40 С	2ВПЛК200-40С	400	200/175	1185	19,70
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-40 С	2ВПЛК200-40С	500	200/175	1285	20,74
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-60 С	2ВПЛК200-60С	600	200/175	1385	21,78
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-20 Ф	2ВПЛК200-20Ф	200	200/175	985	17,62
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-30 Ф	2ВПЛК200-30Ф	300	200/175	1085	18,66
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-40 Ф	2ВПЛК200-40Ф	400	200/175	1185	19,70
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-50 Ф	2ВПЛК200-50Ф	500	200/175	1285	20,74
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-60 Ф	2ВПЛК200-60Ф	600	200/175	1385	21,78
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-20 Е	2ВПЛК200-20Е	200	200/175	985	17,62
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-30 Е	2ВПЛК200-30Е	300	200/175	1085	18,66
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-40 Е	2ВПЛК200-40Е	400	200/175	1185	19,70
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-50 Е	2ВПЛК200-50Е	500	200/175	1285	20,74
Перекресток кабельроста КОРОБОВ 2ВПЛК 200-60 Е	2ВПЛК200-60Е	600	200/175	1385	21,78

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

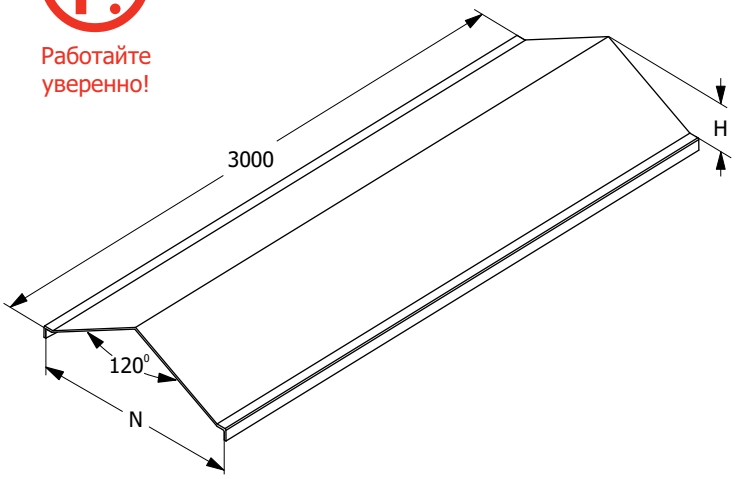
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 20 С	2ВПД20С	200	8,25
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 30 С	2ВПД30С	300	11,70
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 40 С	2ВПД40С	400	15,30
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 50 С	2ВПД50С	500	18,75
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 60 С	2ВПД60С	600	22,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 20 Ф	2ВПД20Ф	200	8,25
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 30 Ф	2ВПД30Ф	300	11,70
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 40 Ф	2ВПД40Ф	400	15,30
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 50 Ф	2ВПД50Ф	500	18,75
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 60 Ф	2ВПД60Ф	600	22,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 20 Е	2ВПД20Е	200	8,25
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 30 Е	2ВПД30Е	300	11,70
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 40 Е	2ВПД40Е	400	15,30
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 50 Е	2ВПД50Е	500	18,75
Крышка КОРОБОВ 2ВПД 60 Е	2ВПД60Е	600	22,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 20 С	2ВПД-12020С	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 30 С	2ВПД-12030С	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 40 С	2ВПД-12040С	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 50 С	2ВПД-12050С	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 60 С	2ВПД-12060С	600	173	25,89
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 20 Ф	2ВПД-12020Ф	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 30 Ф	2ВПД-12030Ф	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 40 Ф	2ВПД-12040Ф	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 50 Ф	2ВПД-12050Ф	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 60 Ф	2ВПД-12060Ф	600	173	25,89
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 20 Е	2ВПД-12020Е	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 30 Е	2ВПД-12030Е	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 40 Е	2ВПД-12040Е	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 50 Е	2ВПД-12050Е	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-120 60 Е	2ВПД-12060Е	600	173	25,89

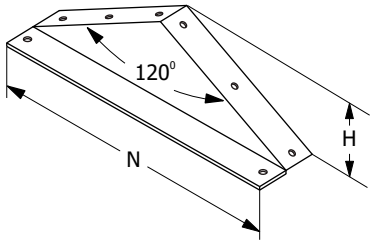
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.



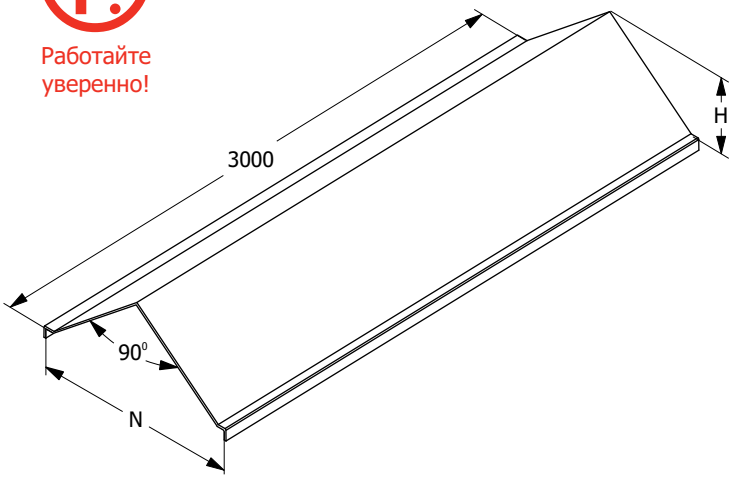
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 20 С	2ВПДЗ-12020С	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 30 С	2ВПДЗ-12030С	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 40 С	2ВПДЗ-12040С	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 50 С	2ВПДЗ-12050С	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 60 С	2ВПДЗ-12060С	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 20 Ф	2ВПДЗ-12020Ф	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 30 Ф	2ВПДЗ-12030Ф	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 40 Ф	2ВПДЗ-12040Ф	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 50 Ф	2ВПДЗ-12050Ф	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 60 Ф	2ВПДЗ-12060Ф	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 20 Е	2ВПДЗ-12020Е	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 30 Е	2ВПДЗ-12030Е	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 40 Е	2ВПДЗ-12040Е	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 50 Е	2ВПДЗ-12050Е	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПДЗ-120 60 Е	2ВПДЗ-12060Е	600	173	1,29

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 20 С	2ВПД-9020С	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 30 С	2ВПД-9030С	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 40 С	2ВПД-9040С	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 50 С	2ВПД-9050С	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 60 С	2ВПД-9060С	600	300	31,74
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 20 Ф	2ВПД-9020Ф	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 30 Ф	2ВПД-9030Ф	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 40 Ф	2ВПД-9040Ф	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 50 Ф	2ВПД-9050Ф	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 60 Ф	2ВПД-9060Ф	600	300	31,74
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 20 Е	2ВПД-9020Е	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 30 Е	2ВПД-9030Е	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 40 Е	2ВПД-9040Е	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 50 Е	2ВПД-9050Е	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-90 60 Е	2ВПД-9060Е	600	300	31,74

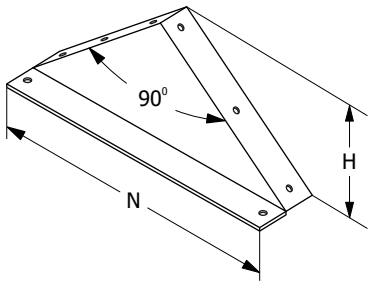
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.



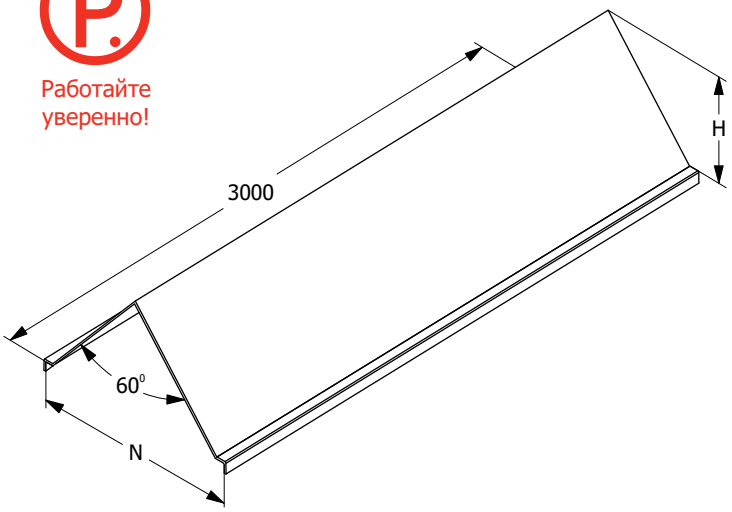
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 20 С	2ВПД3-9020С	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 30 С	2ВПД3-9030С	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 40 С	2ВПД3-9040С	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 50 С	2ВПД3-9050С	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 60 С	2ВПД3-9060С	600	300	1,59
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 20 Ф	2ВПД3-9020Ф	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 30 Ф	2ВПД3-9030Ф	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 40 Ф	2ВПД3-9040Ф	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 50 Ф	2ВПД3-9050Ф	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 60 Ф	2ВПД3-9060Ф	600	300	1,59
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 20 Е	2ВПД3-9020Е	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 30 Е	2ВПД3-9030Е	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 40 Е	2ВПД3-9040Е	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 50 Е	2ВПД3-9050Е	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-90 60 Е	2ВПД3-9060Е	600	300	1,59

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

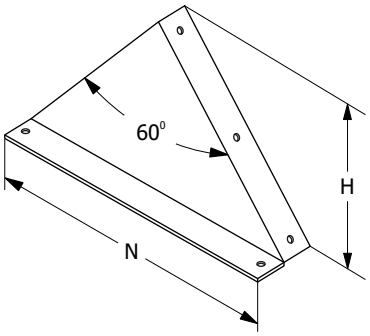
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 20 С	2ВПД-6020С	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 30 С	2ВПД-6030С	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 40 С	2ВПД-6040С	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 50 С	2ВПД-6050С	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 60 С	2ВПД-6060С	600	520	45,00
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 20 Ф	2ВПД-6020Ф	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 30 Ф	2ВПД-6030Ф	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 40 Ф	2ВПД-6040Ф	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 50 Ф	2ВПД-6050Ф	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 60 Ф	2ВПД-6060Ф	600	520	45,00
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 20 Е	2ВПД-6020Е	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 30 Е	2ВПД-6030Е	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 40 Е	2ВПД-6040Е	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 50 Е	2ВПД-6050Е	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ 2ВПД-60 60 Е	2ВПД-6060Е	600	520	45,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.

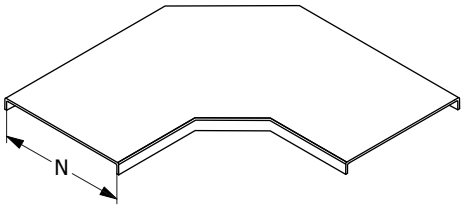
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 20 С	2ВПД3-6020С	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 30 С	2ВПД3-6030С	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 40 С	2ВПД3-6040С	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 50 С	2ВПД3-6050С	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 60 С	2ВПД3-6060С	600	520	2,25
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 20 Ф	2ВПД3-6020Ф	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 30 Ф	2ВПД3-6030Ф	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 40 Ф	2ВПД3-6040Ф	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 50 Ф	2ВПД3-6050Ф	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 60 Ф	2ВПД3-6060Ф	600	520	2,25
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 20 Е	2ВПД3-6020Е	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 30 Е	2ВПД3-6030Е	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 40 Е	2ВПД3-6040Е	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 50 Е	2ВПД3-6050Е	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ 2ВПД3-60 60 Е	2ВПД3-6060Е	600	520	2,25

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

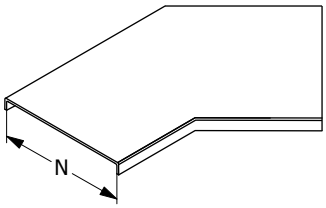
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 20 С	2ВПБД20С	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 30 С	2ВПБД30С	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 40 С	2ВПБД40С	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 50 С	2ВПБД50С	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 60 С	2ВПБД60С	600	10,86
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 20 Ф	2ВПБД20Ф	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 30 Ф	2ВПБД30Ф	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 40 Ф	2ВПБД40Ф	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 50 Ф	2ВПБД50Ф	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 60 Ф	2ВПБД60Ф	600	10,86
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 20 Е	2ВПБД20Е	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 30 Е	2ВПБД30Е	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 40 Е	2ВПБД40Е	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 50 Е	2ВПБД50Е	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ 2ВПБД 60 Е	2ВПБД60Е	600	10,86

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

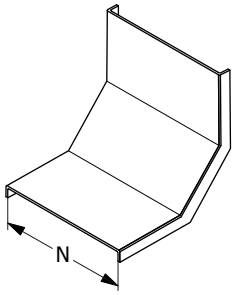
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 20 С	2ВПБД4520С	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 30 С	2ВПБД4530С	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 40 С	2ВПБД4540С	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 50 С	2ВПБД4550С	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 60 С	2ВПБД4560С	600	7,60
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 20 Ф	2ВПБД4520Ф	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 30 Ф	2ВПБД4530Ф	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 40 Ф	2ВПБД4540Ф	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 50 Ф	2ВПБД4550Ф	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 60 Ф	2ВПБД4560Ф	600	7,60
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 20 Е	2ВПБД4520Е	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 30 Е	2ВПБД4530Е	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 40 Е	2ВПБД4540Е	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 50 Е	2ВПБД4550Е	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ 2ВПБД45 60 Е	2ВПБД4560Е	600	7,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

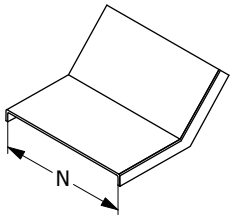
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 20 С	2ВПСД20С	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 30 С	2ВПСД30С	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 40 С	2ВПСД40С	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 50 С	2ВПСД50С	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 60 С	2ВПСД60С	600	8,03
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 20 Ф	2ВПСД20Ф	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 30 Ф	2ВПСД30Ф	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 40 Ф	2ВПСД40Ф	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 50 Ф	2ВПСД50Ф	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 60 Ф	2ВПСД60Ф	600	8,03
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 20 Е	2ВПСД20Е	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 30 Е	2ВПСД30Е	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 40 Е	2ВПСД40Е	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 50 Е	2ВПСД50Е	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД 60 Е	2ВПСД60Е	600	8,03

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

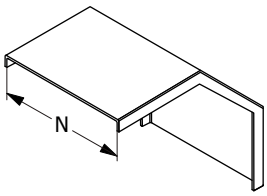
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 20 С	2ВПСД4520С	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 30 С	2ВПСД4530С	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 40 С	2ВПСД4540С	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 50 С	2ВПСД4550С	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 60 С	2ВПСД4560С	600	5,62
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 20 Ф	2ВПСД4520Ф	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 30 Ф	2ВПСД4530Ф	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 40 Ф	2ВПСД4540Ф	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 50 Ф	2ВПСД4550Ф	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 60 Ф	2ВПСД4560Ф	600	5,62
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 20 Е	2ВПСД4520Е	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 30 Е	2ВПСД4530Е	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 40 Е	2ВПСД4540Е	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 50 Е	2ВПСД4550Е	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ 2ВПСД45 60 Е	2ВПСД4560Е	600	5,62

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

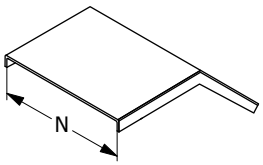
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 20 С	2ВПФД20С	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 30 С	2ВПФД30С	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 40 С	2ВПФД40С	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 50 С	2ВПФД50С	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 60 С	2ВПФД60С	600	9,50
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 20 Ф	2ВПФД20Ф	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 30 Ф	2ВПФД30Ф	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 40 Ф	2ВПФД40Ф	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 50 Ф	2ВПФД50Ф	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 60 Ф	2ВПФД60Ф	600	9,50
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 20 Е	2ВПФД20Е	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 30 Е	2ВПФД30Е	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 40 Е	2ВПФД40Е	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 50 Е	2ВПФД50Е	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД 60 Е	2ВПФД60Е	600	9,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

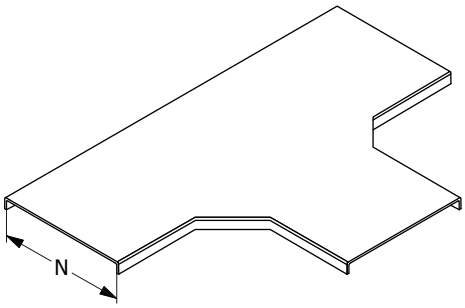
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 20 С	2ВПФД4520С	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 30 С	2ВПФД4530С	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 40 С	2ВПФД4540С	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 50 С	2ВПФД4550С	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 60 С	2ВПФД4560С	600	6,65
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 20 Ф	2ВПФД4520Ф	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 30 Ф	2ВПФД4530Ф	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 40 Ф	2ВПФД4540Ф	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 50 Ф	2ВПФД4550Ф	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 60 Ф	2ВПФД4560Ф	600	6,65
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 20 Е	2ВПФД4520Е	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 30 Е	2ВПФД4530Е	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 40 Е	2ВПФД4540Е	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 50 Е	2ВПФД4550Е	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ 2ВПФД45 60 Е	2ВПФД4560Е	600	6,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ОТВЕТВЛЕНИЯ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

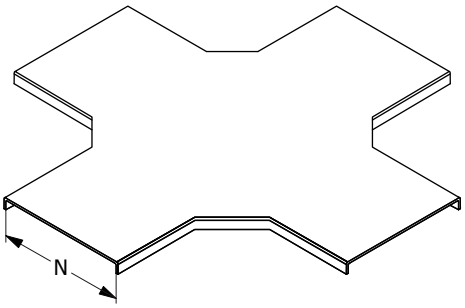
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 20 С	2ВПАД20С	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 30 С	2ВПАД30С	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 40 С	2ВПАД40С	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 50 С	2ВПАД50С	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 60 С	2ВПАД60С	600	18,27
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 20 Ф	2ВПАД20Ф	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 30 Ф	2ВПАД30Ф	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 40 Ф	2ВПАД40Ф	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 50 Ф	2ВПАД50Ф	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 60 Ф	2ВПАД60Ф	600	18,27
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 20 Е	2ВПАД20Е	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 30 Е	2ВПАД30Е	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 40 Е	2ВПАД40Е	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 50 Е	2ВПАД50Е	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ 2ВПАД 60 Е	2ВПАД60Е	600	18,27

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ПЕРЕКРЕСТКА КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 4-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 20 С	2ВПКД20С	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 30 С	2ВПКД30С	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 40 С	2ВПКД40С	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 50 С	2ВПКД50С	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 60 С	2ВПКД60С	600	23,47
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 20 Ф	2ВПКД20Ф	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 30 Ф	2ВПКД30Ф	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 40 Ф	2ВПКД40Ф	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 50 Ф	2ВПКД50Ф	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 60 Ф	2ВПКД60Ф	600	23,47
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 20 Е	2ВПКД20Е	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 30 Е	2ВПКД30Е	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 40 Е	2ВПКД40Е	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 50 Е	2ВПКД50Е	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ 2ВПКД 60 Е	2ВПКД60Е	600	23,47

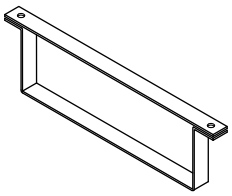
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ХОМУТ КРЫШКИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-20 С	2ВПДХ100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-30 С	2ВПДХ100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-40 С	2ВПДХ100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-50 С	2ВПДХ100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-60 С	2ВПДХ100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-20 Ф	2ВПДХ100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-30 Ф	2ВПДХ100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-40 Ф	2ВПДХ100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-50 Ф	2ВПДХ100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-60 Ф	2ВПДХ100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-20 Е	2ВПДХ100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-30 Е	2ВПДХ100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-40 Е	2ВПДХ100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-50 Е	2ВПДХ100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 100-60 Е	2ВПДХ100-60Е	600	100	0,71

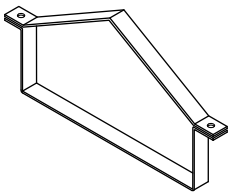
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-20 С	2ВПДХ-120100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-30 С	2ВПДХ-120100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-40 С	2ВПДХ-120100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-50 С	2ВПДХ-120100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-60 С	2ВПДХ-120100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-20 Ф	2ВПДХ-120100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-30 Ф	2ВПДХ-120100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-40 Ф	2ВПДХ-120100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-50 Ф	2ВПДХ-120100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-60 Ф	2ВПДХ-120100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-20 Е	2ВПДХ-120100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-30 Е	2ВПДХ-120100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-40 Е	2ВПДХ-120100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-50 Е	2ВПДХ-120100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 100-60 Е	2ВПДХ-120100-60Е	600	100	0,71

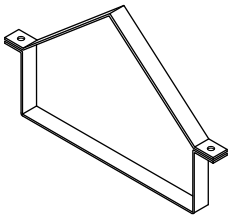
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-20 С	2ВПДХ-90100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-30 С	2ВПДХ-90100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-40 С	2ВПДХ-90100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-50 С	2ВПДХ-90100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-60 С	2ВПДХ-90100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-20 Ф	2ВПДХ-90100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-30 Ф	2ВПДХ-90100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-40 Ф	2ВПДХ-90100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-50 Ф	2ВПДХ-90100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-60 Ф	2ВПДХ-90100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-20 Е	2ВПДХ-90100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-30 Е	2ВПДХ-90100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-40 Е	2ВПДХ-90100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-50 Е	2ВПДХ-90100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 100-60 Е	2ВПДХ-90100-60Е	600	100	0,71

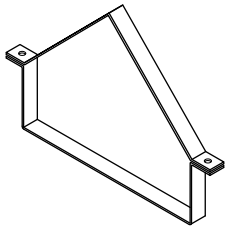
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-20 С	2ВПДХ-60100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-30 С	2ВПДХ-60100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-40 С	2ВПДХ-60100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-50 С	2ВПДХ-60100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-60 С	2ВПДХ-60100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-20 Ф	2ВПДХ-60100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-30 Ф	2ВПДХ-60100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-40 Ф	2ВПДХ-60100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-50 Ф	2ВПДХ-60100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-60 Ф	2ВПДХ-60100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-20 Е	2ВПДХ-60100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-30 Е	2ВПДХ-60100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-40 Е	2ВПДХ-60100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-50 Е	2ВПДХ-60100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 100-60 Е	2ВПДХ-60100-60Е	600	100	0,71

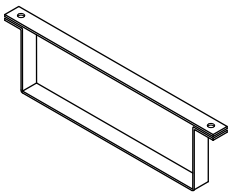
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-20 С	2ВПДХ150-20С	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-30 С	2ВПДХ150-30С	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-40 С	2ВПДХ150-40С	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-50 С	2ВПДХ150-50С	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-60 С	2ВПДХ150-60С	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-20 Ф	2ВПДХ150-20Ф	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-30 Ф	2ВПДХ150-30Ф	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-40 Ф	2ВПДХ150-40Ф	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-50 Ф	2ВПДХ150-50Ф	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-60 Ф	2ВПДХ150-60Ф	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-20 Е	2ВПДХ150-20Е	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-30 Е	2ВПДХ150-30Е	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-40 Е	2ВПДХ150-40Е	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-50 Е	2ВПДХ150-50Е	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 150-60 Е	2ВПДХ150-60Е	600	150	0,75

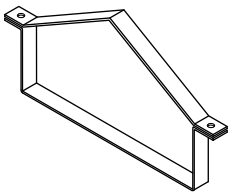
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-20 С	2ВПДХ-120150-20С	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-30 С	2ВПДХ-120150-30С	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-40 С	2ВПДХ-120150-40С	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-50 С	2ВПДХ-120150-50С	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-60 С	2ВПДХ-120150-60С	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-20 Ф	2ВПДХ-120150-20Ф	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-30 Ф	2ВПДХ-120150-30Ф	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-40 Ф	2ВПДХ-120150-40Ф	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-50 Ф	2ВПДХ-120150-50Ф	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-60 Ф	2ВПДХ-120150-60Ф	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-20 Е	2ВПДХ-120150-20Е	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-30 Е	2ВПДХ-120150-30Е	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-40 Е	2ВПДХ-120150-40Е	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-50 Е	2ВПДХ-120150-50Е	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 150-60 Е	2ВПДХ-120150-60Е	600	150	0,75

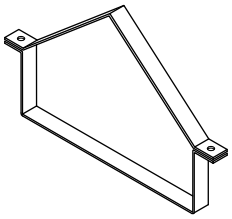
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-20 С	2ВПДХ-90150-20С	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-30 С	2ВПДХ-90150-30С	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-40 С	2ВПДХ-90150-40С	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-50 С	2ВПДХ-90150-50С	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-60 С	2ВПДХ-90150-60С	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-20 Ф	2ВПДХ-90150-20Ф	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-30 Ф	2ВПДХ-90150-30Ф	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-40 Ф	2ВПДХ-90150-40Ф	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-50 Ф	2ВПДХ-90150-50Ф	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-60 Ф	2ВПДХ-90150-60Ф	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-20 Е	2ВПДХ-90150-20Е	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-30 Е	2ВПДХ-90150-30Е	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-40 Е	2ВПДХ-90150-40Е	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-50 Е	2ВПДХ-90150-50Е	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 150-60 Е	2ВПДХ-90150-60Е	600	150	0,75

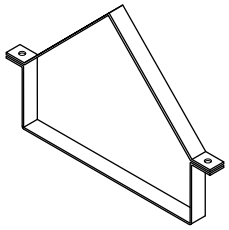
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-20 С	2ВПДХ-60150-20С	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-30 С	2ВПДХ-60150-30С	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-40 С	2ВПДХ-60150-40С	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-50 С	2ВПДХ-60150-50С	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-60 С	2ВПДХ-60150-60С	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-20 Ф	2ВПДХ-60150-20Ф	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-30 Ф	2ВПДХ-60150-30Ф	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-40 Ф	2ВПДХ-60150-40Ф	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-50 Ф	2ВПДХ-60150-50Ф	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-60 Ф	2ВПДХ-60150-60Ф	600	150	0,75
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-20 Е	2ВПДХ-60150-20Е	200	150	0,38
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-30 Е	2ВПДХ-60150-30Е	300	150	0,47
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-40 Е	2ВПДХ-60150-40Е	400	150	0,57
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-50 Е	2ВПДХ-60150-50Е	500	150	0,66
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 150-60 Е	2ВПДХ-60150-60Е	600	150	0,75

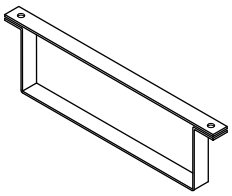
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-20 С	2ВПДХ200-20С	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-30 С	2ВПДХ200-30С	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-40 С	2ВПДХ200-40С	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-50 С	2ВПДХ200-50С	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-60 С	2ВПДХ200-60С	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-20 Ф	2ВПДХ200-20Ф	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-30 Ф	2ВПДХ200-30Ф	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-40 Ф	2ВПДХ200-40Ф	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-50 Ф	2ВПДХ200-50Ф	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-60 Ф	2ВПДХ200-60Ф	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-20 Е	2ВПДХ200-20Е	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-30 Е	2ВПДХ200-30Е	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-40 Е	2ВПДХ200-40Е	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-50 Е	2ВПДХ200-50Е	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ 200-60 Е	2ВПДХ200-60Е	600	200	0,80

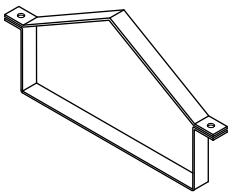
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-20 С	2ВПДХ-120200-20С	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-30 С	2ВПДХ-120200-30С	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-40 С	2ВПДХ-120200-40С	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-50 С	2ВПДХ-120200-50С	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-60 С	2ВПДХ-120200-60С	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-20 Ф	2ВПДХ-120200-20Ф	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-30 Ф	2ВПДХ-120200-30Ф	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-40 Ф	2ВПДХ-120200-40Ф	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-50 Ф	2ВПДХ-120200-50Ф	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-60 Ф	2ВПДХ-120200-60Ф	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-20 Е	2ВПДХ-120200-20Е	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-30 Е	2ВПДХ-120200-30Е	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-40 Е	2ВПДХ-120200-40Е	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-50 Е	2ВПДХ-120200-50Е	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-120 200-60 Е	2ВПДХ-120200-60Е	600	200	0,80

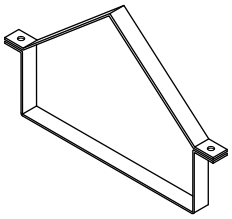
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-20 С	2ВПДХ-90200-20С	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-30 С	2ВПДХ-90200-30С	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-40 С	2ВПДХ-90200-40С	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-50 С	2ВПДХ-90200-50С	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-60 С	2ВПДХ-90200-60С	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-20 Ф	2ВПДХ-90200-20Ф	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-30 Ф	2ВПДХ-90200-30Ф	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-40 Ф	2ВПДХ-90200-40Ф	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-50 Ф	2ВПДХ-90200-50Ф	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-60 Ф	2ВПДХ-90200-60Ф	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-20 Е	2ВПДХ-90200-20Е	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-30 Е	2ВПДХ-90200-30Е	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-40 Е	2ВПДХ-90200-40Е	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-50 Е	2ВПДХ-90200-50Е	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-90 200-60 Е	2ВПДХ-90200-60Е	600	200	0,80

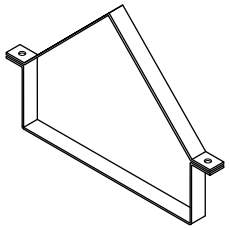
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

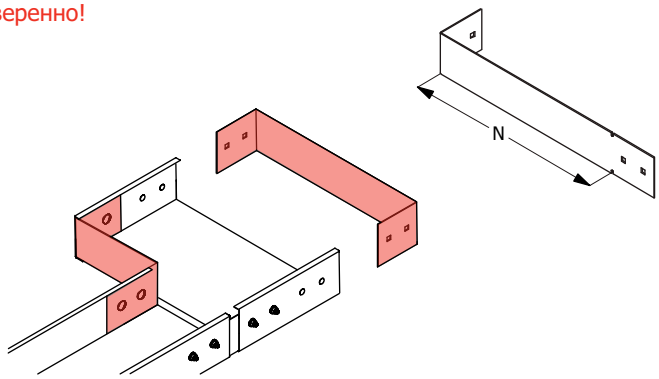
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-20 С	2ВПДХ-60200-20С	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-30 С	2ВПДХ-60200-30С	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-40 С	2ВПДХ-60200-40С	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-50 С	2ВПДХ-60200-50С	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-60 С	2ВПДХ-60200-60С	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-20 Ф	2ВПДХ-60200-20Ф	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-30 Ф	2ВПДХ-60200-30Ф	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-40 Ф	2ВПДХ-60200-40Ф	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-50 Ф	2ВПДХ-60200-50Ф	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-60 Ф	2ВПДХ-60200-60Ф	600	200	0,80
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-20 Е	2ВПДХ-60200-20Е	200	200	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-30 Е	2ВПДХ-60200-30Е	300	200	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-40 Е	2ВПДХ-60200-40Е	400	200	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-50 Е	2ВПДХ-60200-50Е	500	200	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ 2ВПДХ-60 200-60 Е	2ВПДХ-60200-60Е	600	200	0,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

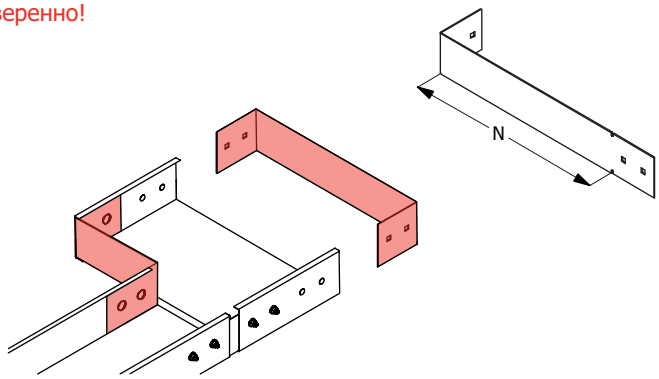
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-20 С	КРАБ100-20С	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-30 С	КРАБ100-30С	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-40 С	КРАБ100-40С	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-50 С	КРАБ100-50С	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-60 С	КРАБ100-60С	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-20 Ф	КРАБ100-20Ф	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-30 Ф	КРАБ100-30Ф	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-40 Ф	КРАБ100-40Ф	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-50 Ф	КРАБ100-50Ф	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-60 Ф	КРАБ100-60Ф	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-20 Е	КРАБ100-20Е	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-30 Е	КРАБ100-30Е	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-40 Е	КРАБ100-40Е	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-50 Е	КРАБ100-50Е	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 100-60 Е	КРАБ100-60Е	600	100	1,16

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

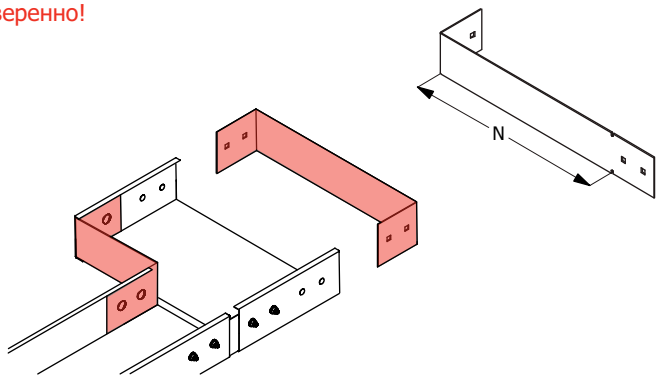
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-20 С	КРАБ150-20С	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-30 С	КРАБ150-30С	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-40 С	КРАБ150-40С	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-50 С	КРАБ150-50С	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-60 С	КРАБ150-60С	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-20 Ф	КРАБ150-20Ф	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-30 Ф	КРАБ150-30Ф	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-40 Ф	КРАБ150-40Ф	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-50 Ф	КРАБ150-50Ф	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-60 Ф	КРАБ150-60Ф	600	150	1,74
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-20 Е	КРАБ150-20Е	200	150	0,69
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-30 Е	КРАБ150-30Е	300	150	0,99
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-40 Е	КРАБ150-40Е	400	150	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-50 Е	КРАБ150-50Е	500	150	1,47
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 150-60 Е	КРАБ150-60Е	600	150	1,74

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

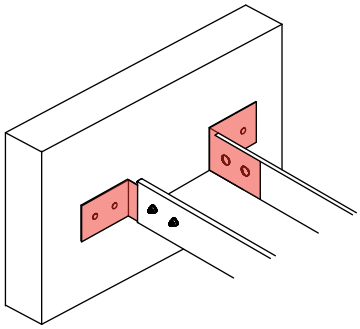
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-20 С	КРАБ200-20С	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-30 С	КРАБ200-30С	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-40 С	КРАБ200-40С	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-50 С	КРАБ200-50С	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-60 С	КРАБ200-60С	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-20 Ф	КРАБ200-20Ф	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-30 Ф	КРАБ200-30Ф	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-40 Ф	КРАБ200-40Ф	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-50 Ф	КРАБ200-50Ф	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-60 Ф	КРАБ200-60Ф	600	200	2,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-20 Е	КРАБ200-20Е	200	200	0,92
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-30 Е	КРАБ200-30Е	300	200	1,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-40 Е	КРАБ200-40Е	400	200	1,76
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-50 Е	КРАБ200-50Е	500	200	1,96
Заглушка-переходник КОРОБОВ КРАБ 200-60 Е	КРАБ200-60Е	600	200	2,32

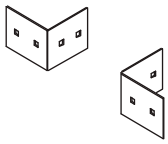
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛИ КОНЦЕВЫЕ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





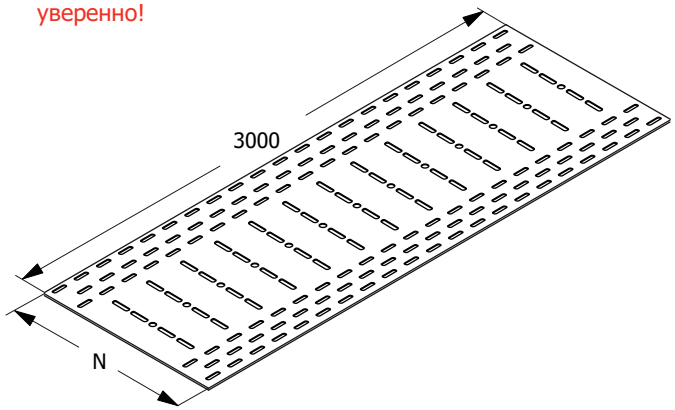
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 100 С	КРДК100С	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 100 Ф	КРДК100Ф	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 100 Е	КРДК100Е	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 150 С	КРДК150С	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 150 Ф	КРДК150Ф	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 150 Е	КРДК150Е	150	1,00
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 200 С	КРДК200С	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 200 Ф	КРДК200Ф	200	1,33
Держатели концевые КОРОБОВ КРДК 200 Е	КРДК200Е	200	1,33

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДОННАЯ ВСТАВКА ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Донная вставка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания донной вставки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

С метизами.

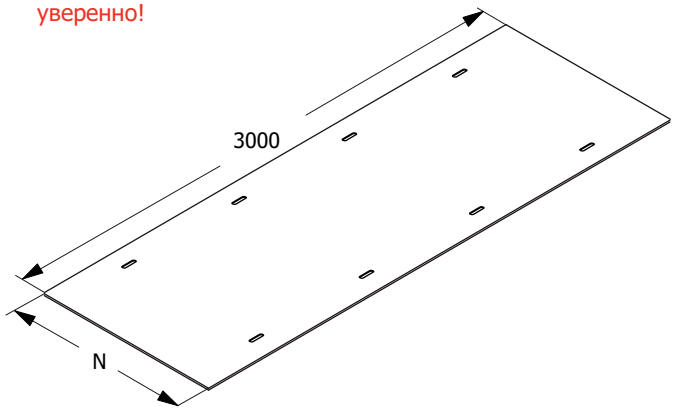
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 20 С	ДВП20С	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 30 С	ДВП30С	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 40 С	ДВП40С	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 50 С	ДВП50С	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 60 С	ДВП60С	600	15,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 20 Ф	ДВП20Ф	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 30 Ф	ДВП30Ф	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 40 Ф	ДВП40Ф	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 50 Ф	ДВП50Ф	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 60 Ф	ДВП60Ф	600	15,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 20 Е	ДВП20Е	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 30 Е	ДВП30Е	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 40 Е	ДВП40Е	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 50 Е	ДВП50Е	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ДВП 60 Е	ДВП60Е	600	15,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ДОННАЯ ВСТАВКА ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Донная вставка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания донной вставки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

С метизами.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

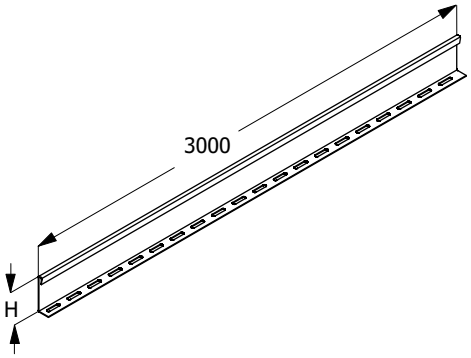
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 20 С	ДВН20С	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 30 С	ДВН30С	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 40 С	ДВН40С	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 50 С	ДВН50С	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 60 С	ДВН60С	600	15,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 20 Ф	ДВН20Ф	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 30 Ф	ДВН30Ф	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 40 Ф	ДВН40Ф	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 50 Ф	ДВН50Ф	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 60 Ф	ДВН60Ф	600	15,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 20 Е	ДВН20Е	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 30 Е	ДВН30Е	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 40 Е	ДВН40Е	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 50 Е	ДВН50Е	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ДВН 60 Е	ДВН60Е	600	15,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПЕРЕГОРОДКА КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

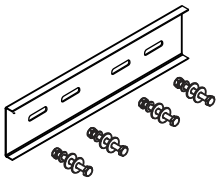
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 100 С	2ВПТР100С	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 100 Ф	2ВПТР100Ф	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 100 Е	2ВПТР100Е	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 150 С	2ВПТР150С	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 150 Ф	2ВПТР150Ф	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 150 Е	2ВПТР150Е	100	3,50
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 200 С	2ВПТР200С	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 200 Ф	2ВПТР200Ф	150	5,10
Перегородка КОРОБОВ 2ВПТР 200 Е	2ВПТР200Е	150	5,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 2ВПЛ

Работайте уверенно!

- Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций перфоростов или кабельростов серии 2ВПх одного типоразмера.
- Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 100 С	2ВПВ100С	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 100 Ф	2ВПВ100Ф	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 100 Е	2ВПВ100Е	100	0,66
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 150 С	2ВПВ150С	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 150 Ф	2ВПВ150Ф	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 150 Е	2ВПВ150Е	150	0,93
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 200 С	2ВПВ200С	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 200 Ф	2ВПВ200Ф	200	1,32
Соединитель КОРОБОВ 2ВПВ 200 Е	2ВПВ200Е	200	1,32

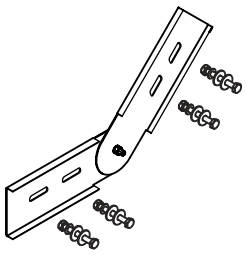
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 2ВПЛ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций кабельростов серии 2ВПх одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 100 С	2ВПВВ100С	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 100 Ф	2ВПВВ100Ф	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 100 Е	2ВПВВ100Е	100	0,66
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 150 С	2ВПВВ150С	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 150 Ф	2ВПВВ150Ф	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 150 Е	2ВПВВ150Е	150	0,93
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 200 С	2ВПВВ200С	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 200 Ф	2ВПВВ200Ф	200	1,32
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВВ 200 Е	2ВПВВ200Е	200	1,32

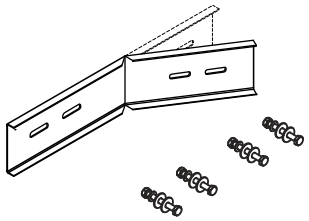
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 2ВПЛ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций кабельростов серии 2ВПх одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

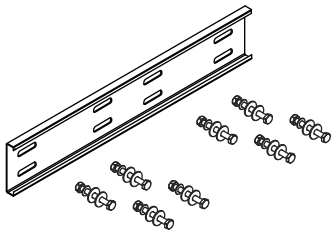
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 100 С	2ВПВЧ100С	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 100 Ф	2ВПВЧ100Ф	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 100 Е	2ВПВЧ100Е	100	0,66
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 150 С	2ВПВЧ150С	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 150 Ф	2ВПВЧ150Ф	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 150 Е	2ВПВЧ150Е	150	0,93
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 200 С	2ВПВЧ200С	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 200 Ф	2ВПВЧ200Ф	200	1,32
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 2ВПВЧ 200 Е	2ВПВЧ200Е	200	1,32

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 9ВПЛ

Работайте уверенно!

- Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух прямых полноразмерных секций кабельростов серии 9ВПЛ одного типоразмера.
- Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 150 С	9ВПВ150С	150	1,86
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 150 Ф	9ВПВ150Ф	150	1,86
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 150 Е	9ВПВ150Е	150	1,86
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 200 С	9ВПВ200С	200	2,64
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 200 Ф	9ВПВ200Ф	200	2,64
Соединитель КОРОБОВ 9ВПВ 200 Е	9ВПВ200Е	200	2,64

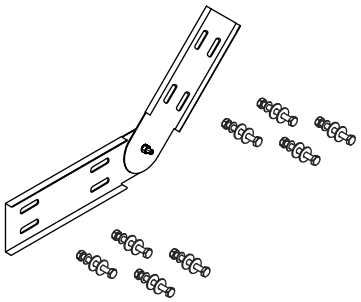
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 9ВПЛ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций кабельростов серии 9ВПЛ одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 150 С	9ВПВВ150С	150	1,86
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 150 Ф	9ВПВВ150Ф	150	1,86
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 150 Е	9ВПВВ150Е	150	1,86
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 200 С	9ВПВВ200С	200	2,64
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 200 Ф	9ВПВВ200Ф	200	2,64
Вертикальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВВ 200 Е	9ВПВВ200Е	200	2,64

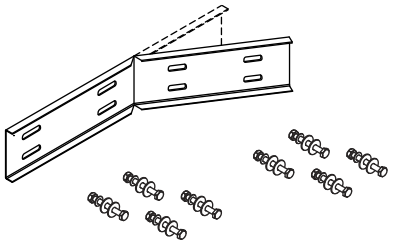
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 9ВПЛ

Работайте уверенно!

Использовать 2 соединителя соответствующей высоты для соединения двух секций кабельростов серии 9ВПЛ одного типоразмера.

Метизы входят в комплект поставки.



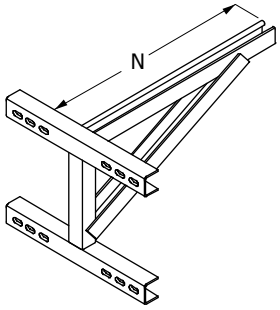
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

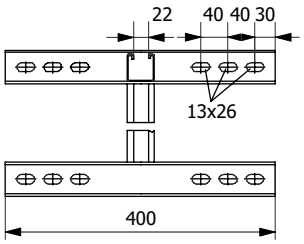
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 150 С	9ВПВЧ150С	150	1,86
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 150 Ф	9ВПВЧ150Ф	150	1,86
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 150 Е	9ВПВЧ150Е	150	1,86
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 200 С	9ВПВЧ200С	200	2,64
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 200 Ф	9ВПВЧ200Ф	200	2,64
Горизонтальный соединитель КОРОБОВ 9ВПВЧ 200 Е	9ВПВЧ200Е	200	2,64

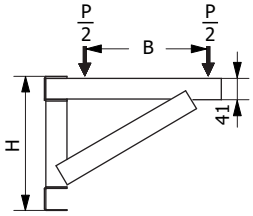
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции кабельроста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

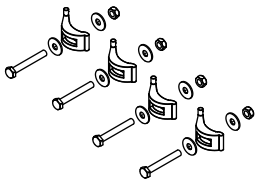
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

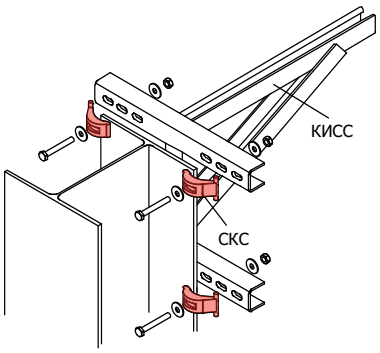
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КИСС 020 Ф	КИСС020Ф	10	250	280	150	4,66
Консоль КОРОБОВ КИСС 030 Ф	КИСС030Ф	10	350	380	185	5,42
Консоль КОРОБОВ КИСС 040 Ф	КИСС040Ф	10	450	480	215	6,17
Консоль КОРОБОВ КИСС 050 Ф	КИСС050Ф	10	550	580	250	6,93
Консоль КОРОБОВ КИСС 060 Ф	КИСС060Ф	10	650	680	280	7,70
Консоль КОРОБОВ КИСС 070 Ф	КИСС070Ф	10	650	780	315	8,44
Консоль КОРОБОВ КИСС 080 Ф	КИСС080Ф	10	650	880	345	9,21
Консоль КОРОБОВ КИСС 090 Ф	КИСС090Ф	10	650	980	380	9,96
Консоль КОРОБОВ КИСС 100 Ф	КИСС100Ф	10	650	1080	410	10,71

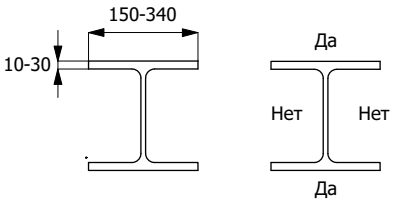
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ КОНСОЛИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции кабельроста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

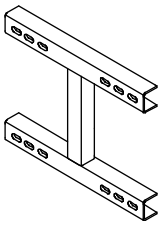
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-4 Ф	СКС-4Ф	3,04

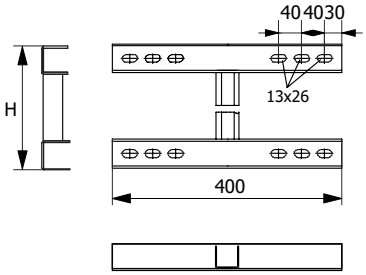
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.





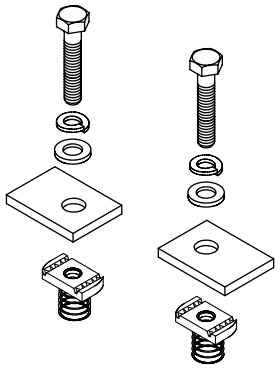
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание КОРОБОВ КИНН 020 Ф	КИНН020Ф	150	3,26
Основание КОРОБОВ КИНН 030 Ф	КИНН030Ф	185	3,80
Основание КОРОБОВ КИНН 040 Ф	КИНН040Ф	215	4,32
Основание КОРОБОВ КИНН 050 Ф	КИНН050Ф	250	4,85
Основание КОРОБОВ КИНН 060 Ф	КИНН060Ф	280	5,39
Основание КОРОБОВ КИНН 070 Ф	КИНН070Ф	315	5,90
Основание КОРОБОВ КИНН 080 Ф	КИНН080Ф	345	6,45
Основание КОРОБОВ КИНН 090 Ф	КИНН090Ф	380	6,97
Основание КОРОБОВ КИНН 100 Ф	КИНН100Ф	410	7,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 2ВПЛ НА КОНСОЛЬ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Секция кабельроста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

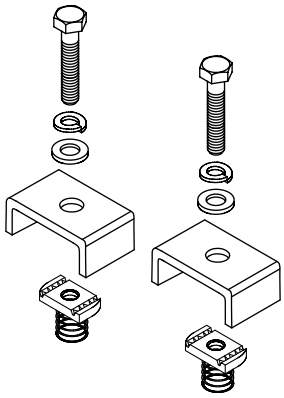
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А С	2ВПЧС-АС	0,20
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А Ф	2ВПЧС-АФ	0,20
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А Е	2ВПЧС-АЕ	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 9ВПЛ НА КОНСОЛЬ КАБЕЛЬРОСТА

Работайте уверенно!



Секция кабельроста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

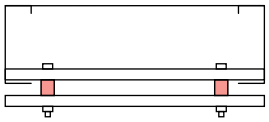
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А С	9ВПЧС-АС	0,25
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А Ф	9ВПЧС-АФ	0,25
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А Е	9ВПЧС-АЕ	0,25

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КАБЕЛЬРОСТ

Работайте уверенно!



Перегородка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания перегородки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений перегородки.

При выборе держателей перегородки в качестве крепления пергородки, использовать не менее 12-х держателей (один комплект), равномерно установленных по всему периметру перегородки в соответствующих местах. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

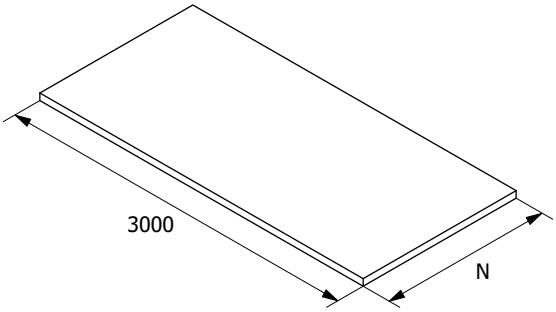
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей КОРОБОВ ДВПЛ 50 С	ДВПЛ50С	50	0,648
Комплект держателей КОРОБОВ ДВПЛ 50 Ф	ДВПЛ50Ф	50	0,648
Комплект держателей КОРОБОВ ДВПЛ 50 Е	ДВПЛ50Е	50	0,648
(В комплекте 12 шт. держателей)			

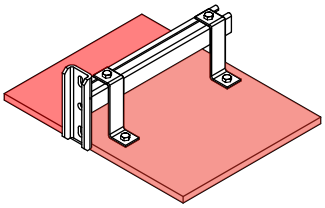
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

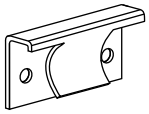
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ КАБЕЛЬРОСТ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.







Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия

2.4. СИСТЕМА ЛОТКОВ ЛЕСТНИЧНОГО ТИПА КОРОБОВ

Прямые секции лотков

Секции лотков (H=60)	308
Поворотные секции	309
Секции лотков (H=100)	317
Поворотные секции	318

Крышки лотков

Крышки прямые	326
Крышки двускатные 120^0	327
Крышки двускатные 90^0	329
Крышки двускатные 60^0	331
Крышки поворотных секций	333
Хомуты крепления крышек	341

Аксессуары лотков

Заглушки переходные	349
Держатели концевые	351
Держатели донные	352
Вставки донные (перфорированные)	353
Вставки донные (неперфорированные)	354
Перегородки разделительные	355
Соединители лотков	356

Конструкции для лотков

Стойки потолочные	359
Стойки кабельные	361
Крепления стоек	363
Консоли кабельные	373
Крепления лотков	374

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок	376
Перегородки огнестойкие	377

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

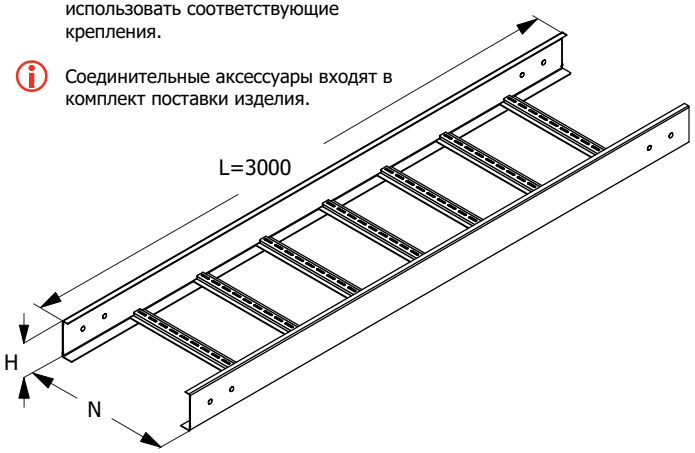
Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

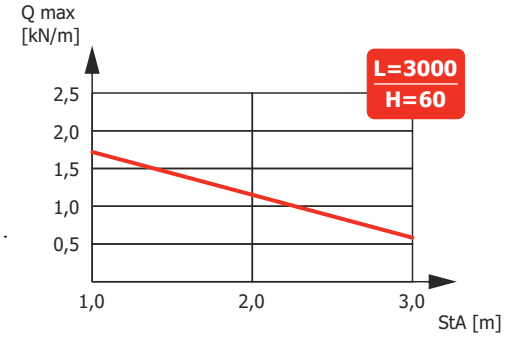
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ
© КОРОБОВ

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

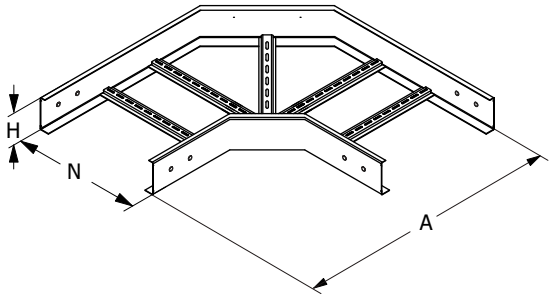
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-20-3 С	ЛГГ60-20-3С	200	60/40	7,92
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-30-3 С	ЛГГ60-30-3С	300	60/40	8,61
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-40-3 С	ЛГГ60-40-3С	400	60/40	9,30
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-50-3 С	ЛГГ60-50-3С	500	60/40	9,98
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-60-3 С	ЛГГ60-60-3С	600	60/40	10,67
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-20-3 Ф	ЛГГ60-20-3Ф	200	60/40	7,92
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-30-3 Ф	ЛГГ60-30-3Ф	300	60/40	8,61
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-40-3 Ф	ЛГГ60-40-3Ф	400	60/40	9,30
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-50-3 Ф	ЛГГ60-50-3Ф	500	60/40	9,98
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-60-3 Ф	ЛГГ60-60-3Ф	600	60/40	10,67
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-20-3 Е	ЛГГ60-20-3Е	200	60/40	7,92
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-30-3 Е	ЛГГ60-30-3Е	300	60/40	8,61
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-40-3 Е	ЛГГ60-40-3Е	400	60/40	9,30
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-50-3 Е	ЛГГ60-50-3Е	500	60/40	9,98
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 60-60-3 Е	ЛГГ60-60-3Е	600	60/40	10,67

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

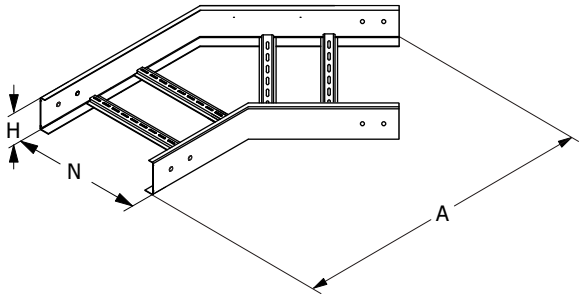
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-20 С	ЛГИБ60-20С	200	60/40	450	1,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-30 С	ЛГИБ60-30С	300	60/40	550	2,33
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-40 С	ЛГИБ60-40С	400	60/40	650	3,23
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-50 С	ЛГИБ60-50С	500	60/40	750	3,77
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-60 С	ЛГИБ60-60С	600	60/40	850	4,31
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-20 Ф	ЛГИБ60-20Ф	200	60/40	450	1,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-30 Ф	ЛГИБ60-30Ф	300	60/40	550	2,33
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-40 Ф	ЛГИБ60-40Ф	400	60/40	650	3,23
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-50 Ф	ЛГИБ60-50Ф	500	60/40	750	3,77
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-60 Ф	ЛГИБ60-60Ф	600	60/40	850	4,31
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-20 Е	ЛГИБ60-20Е	200	60/40	450	1,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-30 Е	ЛГИБ60-30Е	300	60/40	550	2,33
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-40 Е	ЛГИБ60-40Е	400	60/40	650	3,23
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-50 Е	ЛГИБ60-50Е	500	60/40	750	3,77
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 60-60 Е	ЛГИБ60-60Е	600	60/40	850	4,31

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

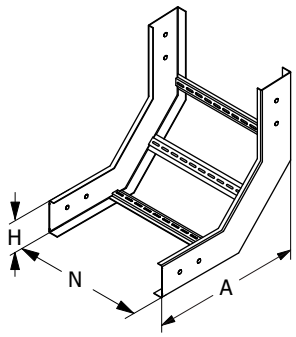
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-20 С	ЛГИБ4560-20С	200	60/40	450	1,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-30 С	ЛГИБ4560-30С	300	60/40	550	1,56
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-40 С	ЛГИБ4560-40С	400	60/40	650	2,16
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-50 С	ЛГИБ4560-50С	500	60/40	750	2,53
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-60 С	ЛГИБ4560-60С	600	60/40	850	2,89
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-20 Ф	ЛГИБ4560-20Ф	200	60/40	450	1,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-30 Ф	ЛГИБ4560-30Ф	300	60/40	550	1,56
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-40 Ф	ЛГИБ4560-40Ф	400	60/40	650	2,16
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-50 Ф	ЛГИБ4560-50Ф	500	60/40	750	2,53
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-60 Ф	ЛГИБ4560-60Ф	600	60/40	850	2,89
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-20 Е	ЛГИБ4560-20Е	200	60/40	450	1,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-30 Е	ЛГИБ4560-30Е	300	60/40	550	1,56
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-40 Е	ЛГИБ4560-40Е	400	60/40	650	2,16
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-50 Е	ЛГИБ4560-50Е	500	60/40	750	2,53
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 60-60 Е	ЛГИБ4560-60Е	600	60/40	850	2,89

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

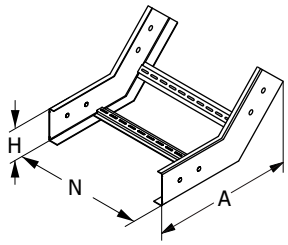
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-20 С	ЛГЛС60-20С	200	60/40	366	1,89
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-30 С	ЛГЛС60-30С	300	60/40	366	2,21
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-40 С	ЛГЛС60-40С	400	60/40	366	2,53
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-50 С	ЛГЛС60-50С	500	60/40	366	2,85
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-60 С	ЛГЛС60-60С	600	60/40	366	3,16
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-20 Ф	ЛГЛС60-20Ф	200	60/40	366	1,89
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-30 Ф	ЛГЛС60-30Ф	300	60/40	366	2,21
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-40 Ф	ЛГЛС60-40Ф	400	60/40	366	2,53
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-50 Ф	ЛГЛС60-50Ф	500	60/40	366	2,85
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-60 Ф	ЛГЛС60-60Ф	600	60/40	366	3,16
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-20 Е	ЛГЛС60-20Е	200	60/40	366	1,89
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-30 Е	ЛГЛС60-30Е	300	60/40	366	2,21
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-40 Е	ЛГЛС60-40Е	400	60/40	366	2,53
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-50 Е	ЛГЛС60-50Е	500	60/40	366	2,85
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 60-60 Е	ЛГЛС60-60Е	600	60/40	366	3,16

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

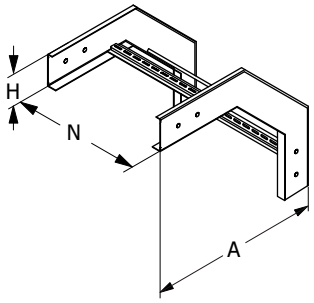
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-20 С	ЛГЛС4560-20С	200	60/40	366	1,27
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-30 С	ЛГЛС4560-30С	300	60/40	366	1,48
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-40 С	ЛГЛС4560-40С	400	60/40	366	1,70
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-50 С	ЛГЛС4560-50С	500	60/40	366	1,91
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-60 С	ЛГЛС4560-60С	600	60/40	366	2,12
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-20 Ф	ЛГЛС4560-20Ф	200	60/40	366	1,27
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-30 Ф	ЛГЛС4560-30Ф	300	60/40	366	1,48
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-40 Ф	ЛГЛС4560-40Ф	400	60/40	366	1,70
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-50 Ф	ЛГЛС4560-50Ф	500	60/40	366	1,91
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-60 Ф	ЛГЛС4560-60Ф	600	60/40	366	2,12
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-20 Е	ЛГЛС4560-20Е	200	60/40	366	1,27
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-30 Е	ЛГЛС4560-30Е	300	60/40	366	1,48
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-40 Е	ЛГЛС4560-40Е	400	60/40	366	1,70
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-50 Е	ЛГЛС4560-50Е	500	60/40	366	1,91
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 60-60 Е	ЛГЛС4560-60Е	600	60/40	366	2,12

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

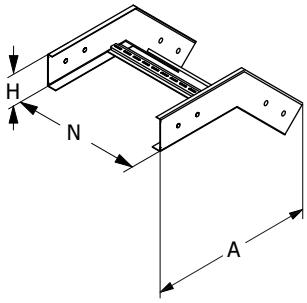
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-20 С	ЛГЛФ60-20С	200	60/40	462	2,43
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-30 С	ЛГЛФ60-30С	300	60/40	462	2,74
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-40 С	ЛГЛФ60-40С	400	60/40	462	3,06
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-50 С	ЛГЛФ60-50С	500	60/40	462	3,38
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-60 С	ЛГЛФ60-60С	600	60/40	462	3,70
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-20 Ф	ЛГЛФ60-20Ф	200	60/40	462	2,43
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-30 Ф	ЛГЛФ60-30Ф	300	60/40	462	2,74
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-40 Ф	ЛГЛФ60-40Ф	400	60/40	462	3,06
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-50 Ф	ЛГЛФ60-50Ф	500	60/40	462	3,38
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-60 Ф	ЛГЛФ60-60Ф	600	60/40	462	3,70
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-20 Е	ЛГЛФ60-20Е	200	60/40	462	2,43
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-30 Е	ЛГЛФ60-30Е	300	60/40	462	2,74
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-40 Е	ЛГЛФ60-40Е	400	60/40	462	3,06
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-50 Е	ЛГЛФ60-50Е	500	60/40	462	3,38
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 60-60 Е	ЛГЛФ60-60Е	600	60/40	462	3,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

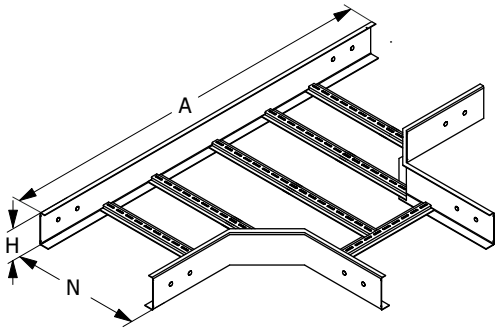
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-20 С	ЛГЛФ4560-20С	200	60/40	462	1,63
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-30 С	ЛГЛФ4560-30С	300	60/40	462	1,84
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-40 С	ЛГЛФ4560-40С	400	60/40	462	2,05
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-50 С	ЛГЛФ4560-50С	500	60/40	462	2,26
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-60 С	ЛГЛФ4560-60С	600	60/40	462	2,48
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-20 Ф	ЛГЛФ4560-20Ф	200	60/40	462	1,63
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-30 Ф	ЛГЛФ4560-30Ф	300	60/40	462	1,84
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-40 Ф	ЛГЛФ4560-40Ф	400	60/40	462	2,05
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-50 Ф	ЛГЛФ4560-50Ф	500	60/40	462	2,26
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-60 Ф	ЛГЛФ4560-60Ф	600	60/40	462	2,48
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-20 Е	ЛГЛФ4560-20Е	200	60/40	462	1,63
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-30 Е	ЛГЛФ4560-30Е	300	60/40	462	1,84
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-40 Е	ЛГЛФ4560-40Е	400	60/40	462	2,05
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-50 Е	ЛГЛФ4560-50Е	500	60/40	462	2,26
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 60-60 Е	ЛГЛФ4560-60Е	600	60/40	462	2,48

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

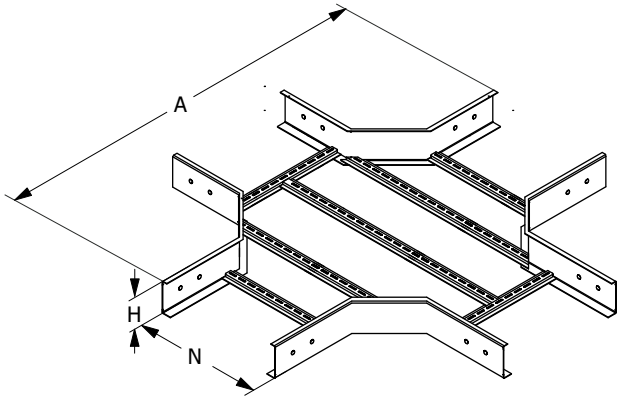
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-20 С	ЛГА60-20С	200	60/40	690	2,56
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-30 С	ЛГА60-30С	300	60/40	790	3,11
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-40 С	ЛГА60-40С	400	60/40	890	4,28
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-50 С	ЛГА60-50С	500	60/40	990	4,91
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-60 С	ЛГА60-60С	600	60/40	1090	7,25
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-20 Ф	ЛГА60-20Ф	200	60/40	690	2,56
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-30 Ф	ЛГА60-30Ф	300	60/40	790	3,11
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-40 Ф	ЛГА60-40Ф	400	60/40	890	4,28
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-50 Ф	ЛГА60-50Ф	500	60/40	990	4,91
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-60 Ф	ЛГА60-60Ф	600	60/40	1090	7,25
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-20 Е	ЛГА60-20Е	200	60/40	690	2,56
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-30 Е	ЛГА60-30Е	300	60/40	790	3,11
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-40 Е	ЛГА60-40Е	400	60/40	890	4,28
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-50 Е	ЛГА60-50Е	500	60/40	990	4,91
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 60-60 Е	ЛГА60-60Е	600	60/40	1090	7,25

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

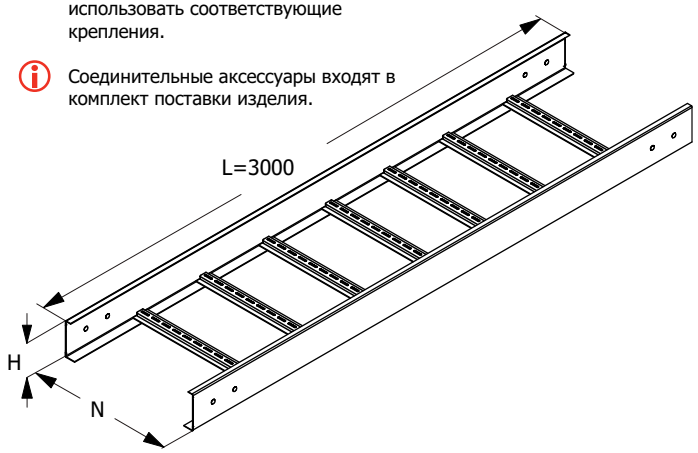
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-20 С	ЛГК60-20С	200	60/40	735	4,23
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-30 С	ЛГК60-30С	300	60/40	835	5,71
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-40 С	ЛГК60-40С	400	60/40	935	7,36
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-50 С	ЛГК60-50С	500	60/40	1035	7,87
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-60 С	ЛГК60-60С	600	60/40	1135	8,21
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-20 Ф	ЛГК60-20Ф	200	60/40	735	4,23
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-30 Ф	ЛГК60-30Ф	300	60/40	835	5,71
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-40 Ф	ЛГК60-40Ф	400	60/40	935	7,36
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-50 Ф	ЛГК60-50Ф	500	60/40	1035	7,87
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-60 Ф	ЛГК60-60Ф	600	60/40	1135	8,21
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-20 Е	ЛГК60-20Е	200	60/40	735	4,23
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-30 Е	ЛГК60-30Е	300	60/40	835	5,71
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-40 Е	ЛГК60-40Е	400	60/40	935	7,36
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-50 Е	ЛГК60-50Е	500	60/40	1035	7,87
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 60-60 Е	ЛГК60-60Е	600	60/40	1135	8,21

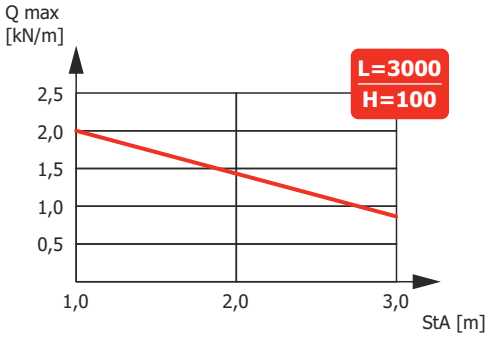
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

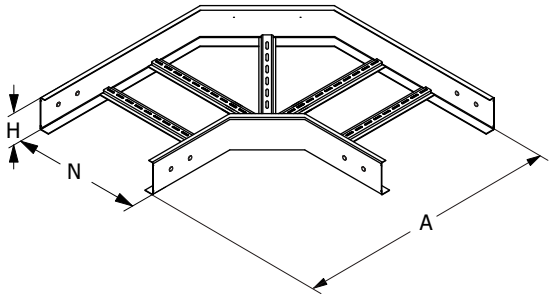
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-20-3 С	ЛГГ100-20-3С	200	100/80	10,37
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-30-3 С	ЛГГ100-30-3С	300	100/80	11,06
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-40-3 С	ЛГГ100-40-3С	400	100/80	11,75
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-50-3 С	ЛГГ100-50-3С	500	100/80	12,43
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-60-3 С	ЛГГ100-60-3С	600	100/80	13,12
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-20-3 Ф	ЛГГ100-20-3Ф	200	100/80	10,37
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-30-3 Ф	ЛГГ100-30-3Ф	300	100/80	11,06
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-40-3 Ф	ЛГГ100-40-3Ф	400	100/80	11,75
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-50-3 Ф	ЛГГ100-50-3Ф	500	100/80	12,43
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-60-3 Ф	ЛГГ100-60-3Ф	600	100/80	13,12
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-20-3 Е	ЛГГ100-20-3Е	200	100/80	10,37
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-30-3 Е	ЛГГ100-30-3Е	300	100/80	11,06
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-40-3 Е	ЛГГ100-40-3Е	400	100/80	11,75
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-50-3 Е	ЛГГ100-50-3Е	500	100/80	12,43
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГГ 100-60-3 Е	ЛГГ100-60-3Е	600	100/80	13,12

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); H1 - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M1 - расчетная масса самой тяжелой части изделия; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

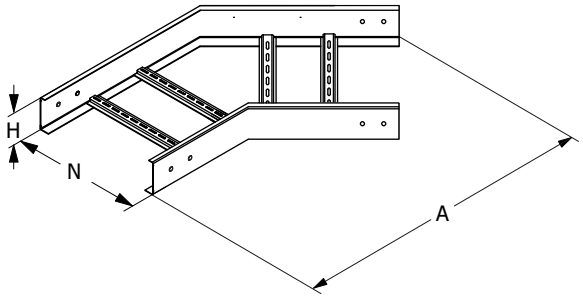
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-20 С	ЛГИБ100-20С	200	100/80	450	2,42
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-30 С	ЛГИБ100-30С	300	100/80	550	2,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-40 С	ЛГИБ100-40С	400	100/80	650	3,39
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-50 С	ЛГИБ100-50С	500	100/80	750	3,93
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-60 С	ЛГИБ100-60С	600	100/80	850	5,03
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-20 Ф	ЛГИБ100-20Ф	200	100/80	450	2,42
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-30 Ф	ЛГИБ100-30Ф	300	100/80	550	2,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-40 Ф	ЛГИБ100-40Ф	400	100/80	650	3,39
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-50 Ф	ЛГИБ100-50Ф	500	100/80	750	3,93
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-60 Ф	ЛГИБ100-60Ф	600	100/80	850	5,03
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-20 Е	ЛГИБ100-20Е	200	100/80	450	2,42
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-30 Е	ЛГИБ100-30Е	300	100/80	550	2,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-40 Е	ЛГИБ100-40Е	400	100/80	650	3,39
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-50 Е	ЛГИБ100-50Е	500	100/80	750	3,93
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ 100-60 Е	ЛГИБ100-60Е	600	100/80	850	5,03

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

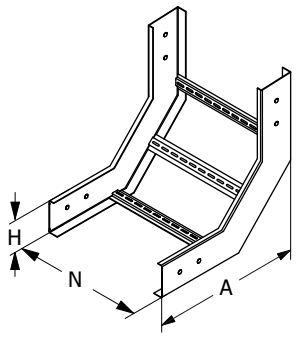
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-20 С	ЛГИБ45100-20С	200	100/80	450	1,62
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-30 С	ЛГИБ45100-30С	300	100/80	550	1,94
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-40 С	ЛГИБ45100-40С	400	100/80	650	2,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-50 С	ЛГИБ45100-50С	500	100/80	750	2,63
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-60 С	ЛГИБ45100-60С	600	100/80	850	3,37
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-20 Ф	ЛГИБ45100-20Ф	200	100/80	450	1,62
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-30 Ф	ЛГИБ45100-30Ф	300	100/80	550	1,94
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-40 Ф	ЛГИБ45100-40Ф	400	100/80	650	2,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-50 Ф	ЛГИБ45100-50Ф	500	100/80	750	2,63
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-60 Ф	ЛГИБ45100-60Ф	600	100/80	850	3,37
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-20 Е	ЛГИБ45100-20Е	200	100/80	450	1,62
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-30 Е	ЛГИБ45100-30Е	300	100/80	550	1,94
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-40 Е	ЛГИБ45100-40Е	400	100/80	650	2,27
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-50 Е	ЛГИБ45100-50Е	500	100/80	750	2,63
Угол 45 лестницы КОРОБОВ ЛГИБ45 100-60 Е	ЛГИБ45100-60Е	600	100/80	850	3,37

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

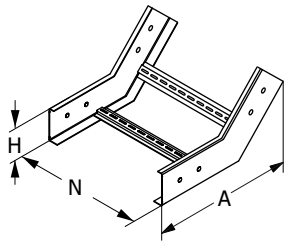
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-20 С	ЛГЛС100-20С	200	100/80	366	2,68
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-30 С	ЛГЛС100-30С	300	100/80	366	3,00
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-40 С	ЛГЛС100-40С	400	100/80	366	3,31
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-50 С	ЛГЛС100-50С	500	100/80	366	3,63
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-60 С	ЛГЛС100-60С	600	100/80	366	3,95
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-20 Ф	ЛГЛС100-20Ф	200	100/80	366	2,68
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-30 Ф	ЛГЛС100-30Ф	300	100/80	366	3,00
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-40 Ф	ЛГЛС100-40Ф	400	100/80	366	3,31
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-50 Ф	ЛГЛС100-50Ф	500	100/80	366	3,63
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-60 Ф	ЛГЛС100-60Ф	600	100/80	366	3,95
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-20 Е	ЛГЛС100-20Е	200	100/80	366	2,68
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-30 Е	ЛГЛС100-30Е	300	100/80	366	3,00
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-40 Е	ЛГЛС100-40Е	400	100/80	366	3,31
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-50 Е	ЛГЛС100-50Е	500	100/80	366	3,63
Угол вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС 100-60 Е	ЛГЛС100-60Е	600	100/80	366	3,95

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

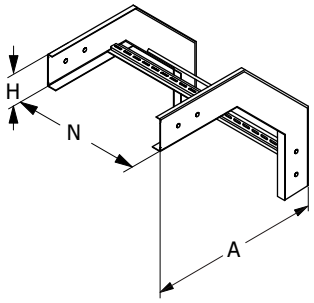
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-20 С	ЛГЛС45100-20С	200	100/80	366	1,80
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-30 С	ЛГЛС45100-30С	300	100/80	366	2,01
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-40 С	ЛГЛС45100-40С	400	100/80	366	2,22
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-50 С	ЛГЛС45100-50С	500	100/80	366	2,43
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-60 С	ЛГЛС45100-60С	600	100/80	366	2,65
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-20 Ф	ЛГЛС45100-20Ф	200	100/80	366	1,80
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-30 Ф	ЛГЛС45100-30Ф	300	100/80	366	2,01
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-40 Ф	ЛГЛС45100-40Ф	400	100/80	366	2,22
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-50 Ф	ЛГЛС45100-50Ф	500	100/80	366	2,43
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-60 Ф	ЛГЛС45100-60Ф	600	100/80	366	2,65
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-20 Е	ЛГЛС45100-20Е	200	100/80	366	1,80
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-30 Е	ЛГЛС45100-30Е	300	100/80	366	2,01
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-40 Е	ЛГЛС45100-40Е	400	100/80	366	2,22
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-50 Е	ЛГЛС45100-50Е	500	100/80	366	2,43
Угол 45 вверх лестницы КОРОБОВ ЛГЛС45 100-60 Е	ЛГЛС45100-60Е	600	100/80	366	2,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

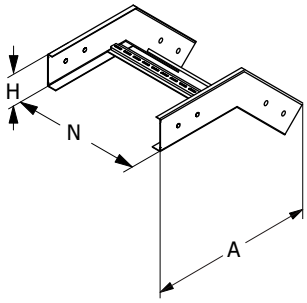
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-20 С	ЛГЛФ100-20С	200	100/80	462	3,16
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-30 С	ЛГЛФ100-30С	300	100/80	462	3,48
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-40 С	ЛГЛФ100-40С	400	100/80	462	3,80
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-50 С	ЛГЛФ100-50С	500	100/80	462	4,11
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-60 С	ЛГЛФ100-60С	600	100/80	462	4,43
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-20 Ф	ЛГЛФ100-20Ф	200	100/80	462	3,16
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-30 Ф	ЛГЛФ100-30Ф	300	100/80	462	3,48
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-40 Ф	ЛГЛФ100-40Ф	400	100/80	462	3,80
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-50 Ф	ЛГЛФ100-50Ф	500	100/80	462	4,11
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-60 Ф	ЛГЛФ100-60Ф	600	100/80	462	4,43
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-20 Е	ЛГЛФ100-20Е	200	100/80	462	3,16
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-30 Е	ЛГЛФ100-30Е	300	100/80	462	3,48
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-40 Е	ЛГЛФ100-40Е	400	100/80	462	3,80
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-50 Е	ЛГЛФ100-50Е	500	100/80	462	4,11
Угол вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ 100-60 Е	ЛГЛФ100-60Е	600	100/80	462	4,43

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

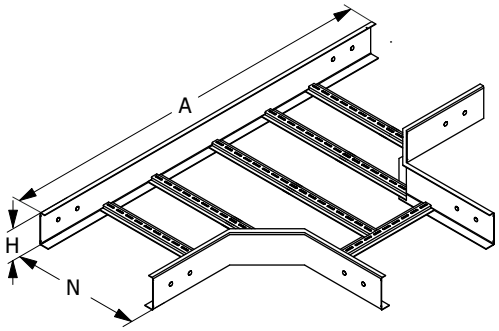
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-20 С	ЛГЛФ45100-20С	200	100/80	462	2,12
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-30 С	ЛГЛФ45100-30С	300	100/80	462	2,33
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-40 С	ЛГЛФ45100-40С	400	100/80	462	2,55
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-50 С	ЛГЛФ45100-50С	500	100/80	462	2,75
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-60 С	ЛГЛФ45100-60С	600	100/80	462	2,97
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-20 Ф	ЛГЛФ45100-20Ф	200	100/80	462	2,12
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-30 Ф	ЛГЛФ45100-30Ф	300	100/80	462	2,33
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-40 Ф	ЛГЛФ45100-40Ф	400	100/80	462	2,55
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-50 Ф	ЛГЛФ45100-50Ф	500	100/80	462	2,75
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-60 Ф	ЛГЛФ45100-60Ф	600	100/80	462	2,97
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-20 Е	ЛГЛФ45100-20Е	200	100/80	462	2,12
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-30 Е	ЛГЛФ45100-30Е	300	100/80	462	2,33
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-40 Е	ЛГЛФ45100-40Е	400	100/80	462	2,55
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-50 Е	ЛГЛФ45100-50Е	500	100/80	462	2,75
Угол 45 вниз лестницы КОРОБОВ ЛГЛФ45 100-60 Е	ЛГЛФ45100-60Е	600	100/80	462	2,97

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

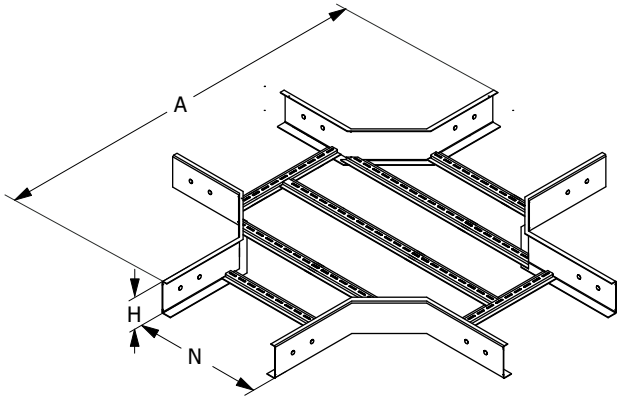
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-20 С	ЛГА100-20С	200	100/80	690	3,26
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-30 С	ЛГА100-30С	300	100/80	790	3,87
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-40 С	ЛГА100-40С	400	100/80	890	5,09
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-50 С	ЛГА100-50С	500	100/80	990	5,77
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-60 С	ЛГА100-60С	600	100/80	1090	8,15
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-20 Ф	ЛГА100-20Ф	200	100/80	690	3,26
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-30 Ф	ЛГА100-30Ф	300	100/80	790	3,87
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-40 Ф	ЛГА100-40Ф	400	100/80	890	5,09
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-50 Ф	ЛГА100-50Ф	500	100/80	990	5,77
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-60 Ф	ЛГА100-60Ф	600	100/80	1090	8,15
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-20 Е	ЛГА100-20Е	200	100/80	690	3,26
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-30 Е	ЛГА100-30Е	300	100/80	790	3,87
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-40 Е	ЛГА100-40Е	400	100/80	890	5,09
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-50 Е	ЛГА100-50Е	500	100/80	990	5,77
Ответвление лестницы КОРОБОВ ЛГА 100-60 Е	ЛГА100-60Е	600	100/80	1090	8,15

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



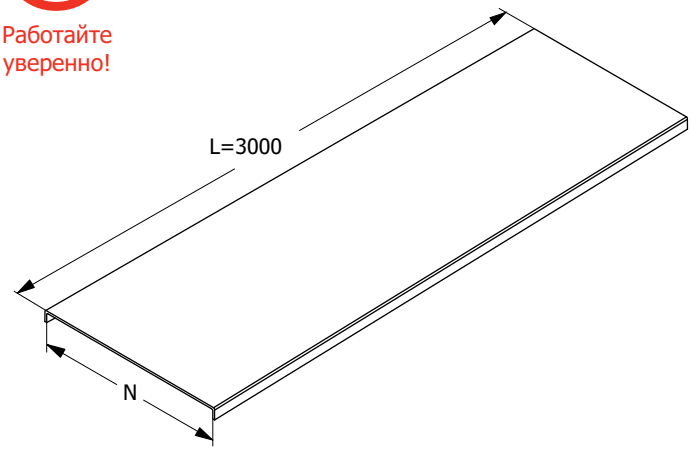
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-20 С	ЛГК100-20С	200	100/80	735	4,98
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-30 С	ЛГК100-30С	300	100/80	835	5,72
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-40 С	ЛГК100-40С	400	100/80	935	6,46
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-50 С	ЛГК100-50С	500	100/80	1035	8,12
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-60 С	ЛГК100-60С	600	100/80	1135	8,96
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-20 Ф	ЛГК100-20Ф	200	100/80	735	4,98
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-30 Ф	ЛГК100-30Ф	300	100/80	835	5,72
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-40 Ф	ЛГК100-40Ф	400	100/80	935	6,46
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-50 Ф	ЛГК100-50Ф	500	100/80	1035	8,12
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-60 Ф	ЛГК100-60Ф	600	100/80	1135	8,96
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-20 Е	ЛГК100-20Е	200	100/80	735	4,98
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-30 Е	ЛГК100-30Е	300	100/80	835	5,72
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-40 Е	ЛГК100-40Е	400	100/80	935	6,46
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-50 Е	ЛГК100-50Е	500	100/80	1035	8,12
Перекресток лестницы КОРОБОВ ЛГК 100-60 Е	ЛГК100-60Е	600	100/80	1135	8,96

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит высоты борта изделия (снаружи) / расчетный габарит высоты места для укладки кабеля (внутри); A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

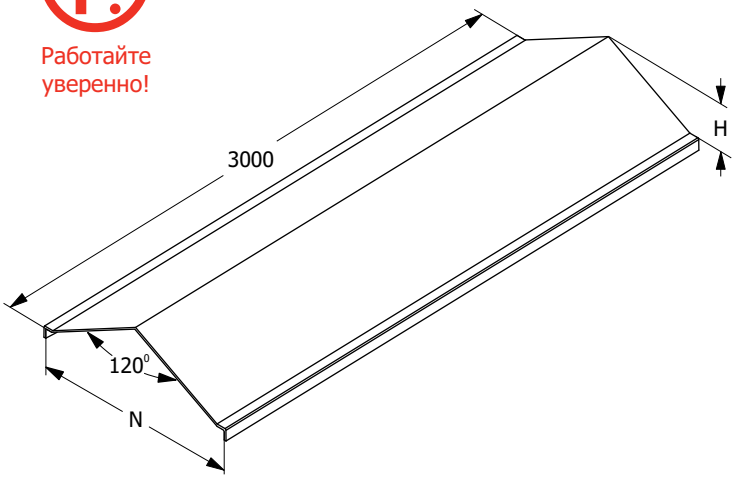
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ ЛД 20 С	ЛД20С	200	8,25
Крышка КОРОБОВ ЛД 30 С	ЛД30С	300	11,70
Крышка КОРОБОВ ЛД 40 С	ЛД40С	400	15,30
Крышка КОРОБОВ ЛД 50 С	ЛД50С	500	18,75
Крышка КОРОБОВ ЛД 60 С	ЛД60С	600	22,50
Крышка КОРОБОВ ЛД 20 Ф	ЛД20Ф	200	8,25
Крышка КОРОБОВ ЛД 30 Ф	ЛД30Ф	300	11,70
Крышка КОРОБОВ ЛД 40 Ф	ЛД40Ф	400	15,30
Крышка КОРОБОВ ЛД 50 Ф	ЛД50Ф	500	18,75
Крышка КОРОБОВ ЛД 60 Ф	ЛД60Ф	600	22,50
Крышка КОРОБОВ ЛД 20 Е	ЛД20Е	200	8,25
Крышка КОРОБОВ ЛД 30 Е	ЛД30Е	300	11,70
Крышка КОРОБОВ ЛД 40 Е	ЛД40Е	400	15,30
Крышка КОРОБОВ ЛД 50 Е	ЛД50Е	500	18,75
Крышка КОРОБОВ ЛД 60 Е	ЛД60Е	600	22,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 20 С	ЛД-12020С	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 30 С	ЛД-12030С	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 40 С	ЛД-12040С	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 50 С	ЛД-12050С	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 60 С	ЛД-12060С	600	173	25,89
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 20 Ф	ЛД-12020Ф	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 30 Ф	ЛД-12030Ф	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 40 Ф	ЛД-12040Ф	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 50 Ф	ЛД-12050Ф	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 60 Ф	ЛД-12060Ф	600	173	25,89
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 20 Е	ЛД-12020Е	200	58	9,48
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 30 Е	ЛД-12030Е	300	87	13,47
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 40 Е	ЛД-12040Е	400	116	17,61
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 50 Е	ЛД-12050Е	500	144	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-120 60 Е	ЛД-12060Е	600	173	25,89

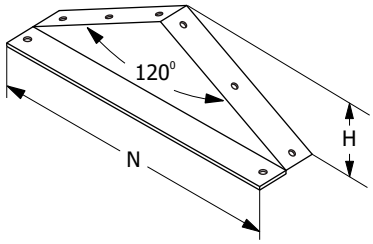
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.



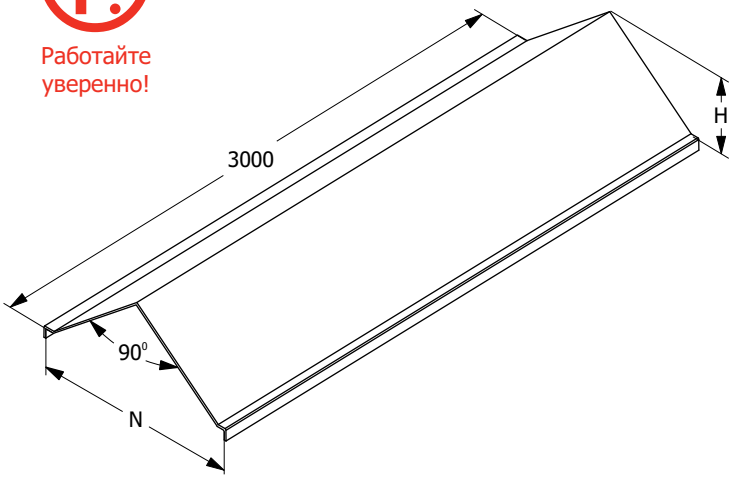
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 20 С	ЛДЗ-12020С	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 30 С	ЛДЗ-12030С	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 40 С	ЛДЗ-12040С	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 50 С	ЛДЗ-12050С	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 60 С	ЛДЗ-12060С	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 20 Ф	ЛДЗ-12020Ф	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 30 Ф	ЛДЗ-12030Ф	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 40 Ф	ЛДЗ-12040Ф	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 50 Ф	ЛДЗ-12050Ф	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 60 Ф	ЛДЗ-12060Ф	600	173	1,29
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 20 Е	ЛДЗ-12020Е	200	58	0,47
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 30 Е	ЛДЗ-12030Е	300	87	0,67
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 40 Е	ЛДЗ-12040Е	400	116	0,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 50 Е	ЛДЗ-12050Е	500	144	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-120 60 Е	ЛДЗ-12060Е	600	173	1,29

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

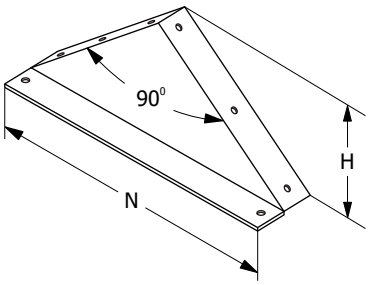
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 20 С	ЛД-9020С	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 30 С	ЛД-9030С	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 40 С	ЛД-9040С	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 50 С	ЛД-9050С	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 60 С	ЛД-9060С	600	300	31,74
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 20 Ф	ЛД-9020Ф	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 30 Ф	ЛД-9030Ф	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 40 Ф	ЛД-9040Ф	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 50 Ф	ЛД-9050Ф	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 60 Ф	ЛД-9060Ф	600	300	31,74
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 20 Е	ЛД-9020Е	200	100	11,64
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 30 Е	ЛД-9030Е	300	150	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 40 Е	ЛД-9040Е	400	200	21,57
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 50 Е	ЛД-9050Е	500	250	26,43
Крышка КОРОБОВ ЛД-90 60 Е	ЛД-9060Е	600	300	31,74

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.

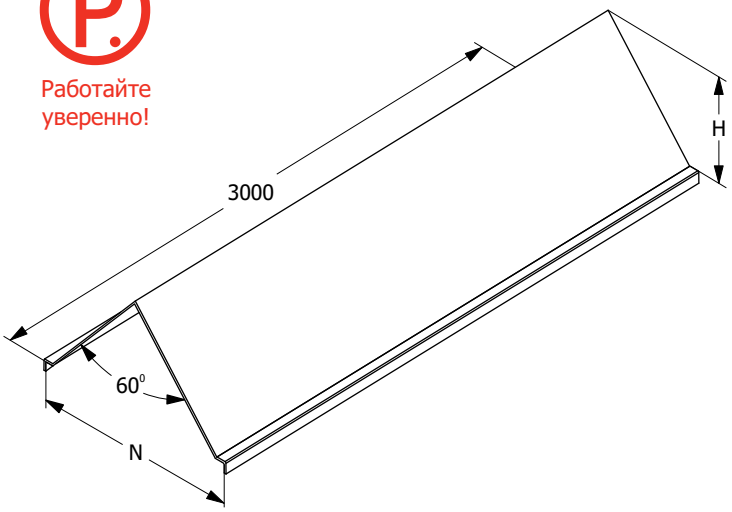
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 20 С	ЛДЗ-9020С	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 30 С	ЛДЗ-9030С	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 40 С	ЛДЗ-9040С	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 50 С	ЛДЗ-9050С	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 60 С	ЛДЗ-9060С	600	300	1,59
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 20 Ф	ЛДЗ-9020Ф	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 30 Ф	ЛДЗ-9030Ф	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 40 Ф	ЛДЗ-9040Ф	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 50 Ф	ЛДЗ-9050Ф	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 60 Ф	ЛДЗ-9060Ф	600	300	1,59
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 20 Е	ЛДЗ-9020Е	200	100	0,58
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 30 Е	ЛДЗ-9030Е	300	150	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 40 Е	ЛДЗ-9040Е	400	200	1,08
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 50 Е	ЛДЗ-9050Е	500	250	1,32
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-90 60 Е	ЛДЗ-9060Е	600	300	1,59

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА ДВУСКАТНАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

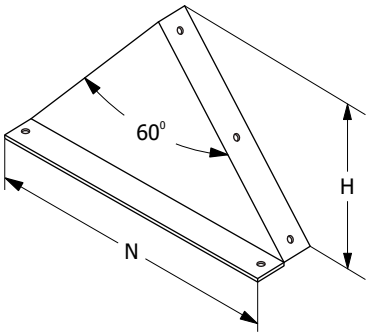
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 20 С	ЛД-6020С	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 30 С	ЛД-6030С	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 40 С	ЛД-6040С	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 50 С	ЛД-6050С	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 60 С	ЛД-6060С	600	520	45,00
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 20 Ф	ЛД-6020Ф	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 30 Ф	ЛД-6030Ф	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 40 Ф	ЛД-6040Ф	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 50 Ф	ЛД-6050Ф	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 60 Ф	ЛД-6060Ф	600	520	45,00
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 20 Е	ЛД-6020Е	200	173	16,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 30 Е	ЛД-6030Е	300	260	23,40
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 40 Е	ЛД-6040Е	400	346	30,60
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 50 Е	ЛД-6050Е	500	433	37,50
Крышка КОРОБОВ ЛД-60 60 Е	ЛД-6060Е	600	520	45,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Заглушка должна быть надежно закреплена на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания заглушки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений заглушки.

С метизами.

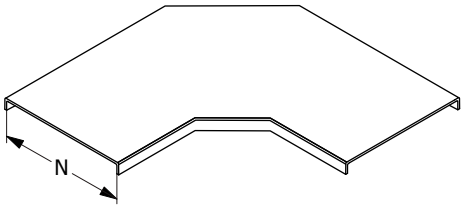
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 20 С	ЛДЗ-6020С	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 30 С	ЛДЗ-6030С	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 40 С	ЛДЗ-6040С	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 50 С	ЛДЗ-6050С	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 60 С	ЛДЗ-6060С	600	520	2,25
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 20 Ф	ЛДЗ-6020Ф	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 30 Ф	ЛДЗ-6030Ф	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 40 Ф	ЛДЗ-6040Ф	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 50 Ф	ЛДЗ-6050Ф	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 60 Ф	ЛДЗ-6060Ф	600	520	2,25
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 20 Е	ЛДЗ-6020Е	200	173	0,83
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 30 Е	ЛДЗ-6030Е	300	260	1,17
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 40 Е	ЛДЗ-6040Е	400	346	1,53
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 50 Е	ЛДЗ-6050Е	500	433	1,88
Заглушка крышки КОРОБОВ ЛДЗ-60 60 Е	ЛДЗ-6060Е	600	520	2,25

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

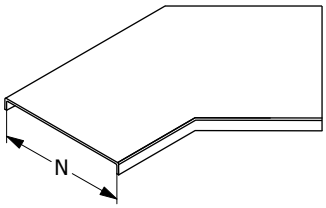
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 20 С	ЛДБД20С	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 30 С	ЛДБД30С	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 40 С	ЛДБД40С	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 50 С	ЛДБД50С	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 60 С	ЛДБД60С	600	10,86
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 20 Ф	ЛДБД20Ф	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 30 Ф	ЛДБД30Ф	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 40 Ф	ЛДБД40Ф	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 50 Ф	ЛДБД50Ф	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 60 Ф	ЛДБД60Ф	600	10,86
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 20 Е	ЛДБД20Е	200	2,09
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 30 Е	ЛДБД30Е	300	4,07
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 40 Е	ЛДБД40Е	400	5,50
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 50 Е	ЛДБД50Е	500	8,79
Крышка угла КОРОБОВ ЛДБД 60 Е	ЛДБД60Е	600	10,86

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

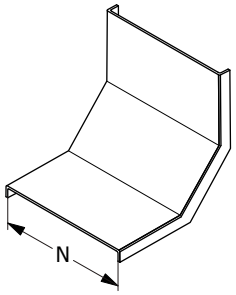
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 20 С	ЛДБД4520С	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 30 С	ЛДБД4530С	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 40 С	ЛДБД4540С	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 50 С	ЛДБД4550С	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 60 С	ЛДБД4560С	600	7,60
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 20 Ф	ЛДБД4520Ф	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 30 Ф	ЛДБД4530Ф	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 40 Ф	ЛДБД4540Ф	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 50 Ф	ЛДБД4550Ф	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 60 Ф	ЛДБД4560Ф	600	7,60
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 20 Е	ЛДБД4520Е	200	1,46
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 30 Е	ЛДБД4530Е	300	2,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 40 Е	ЛДБД4540Е	400	3,85
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 50 Е	ЛДБД4550Е	500	6,15
Крышка 45 угла КОРОБОВ ЛДБД45 60 Е	ЛДБД4560Е	600	7,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

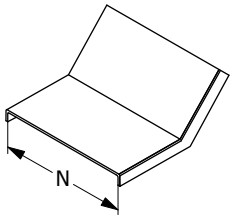
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 20 С	ЛДСД20С	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 30 С	ЛДСД30С	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 40 С	ЛДСД40С	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 50 С	ЛДСД50С	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 60 С	ЛДСД60С	600	8,03
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 20 Ф	ЛДСД20Ф	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 30 Ф	ЛДСД30Ф	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 40 Ф	ЛДСД40Ф	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 50 Ф	ЛДСД50Ф	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 60 Ф	ЛДСД60Ф	600	8,03
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 20 Е	ЛДСД20Е	200	1,91
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 30 Е	ЛДСД30Е	300	3,50
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 40 Е	ЛДСД40Е	400	4,48
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 50 Е	ЛДСД50Е	500	6,81
Крышка угла вверх КОРОБОВ ЛДСД 60 Е	ЛДСД60Е	600	8,03

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ВВЕРХ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

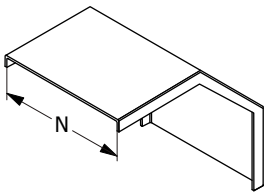
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 20 С	ЛДСД4520С	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 30 С	ЛДСД4530С	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 40 С	ЛДСД4540С	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 50 С	ЛДСД4550С	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 60 С	ЛДСД4560С	600	5,62
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 20 Ф	ЛДСД4520Ф	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 30 Ф	ЛДСД4530Ф	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 40 Ф	ЛДСД4540Ф	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 50 Ф	ЛДСД4550Ф	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 60 Ф	ЛДСД4560Ф	600	5,62
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 20 Е	ЛДСД4520Е	200	1,34
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 30 Е	ЛДСД4530Е	300	2,45
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 40 Е	ЛДСД4540Е	400	3,14
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 50 Е	ЛДСД4550Е	500	4,77
Крышка 45 угла вверх КОРОБОВ ЛДСД45 60 Е	ЛДСД4560Е	600	5,62

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

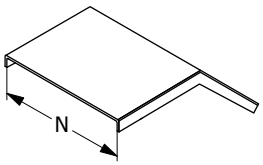
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 20 С	ЛДФД20С	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 30 С	ЛДФД30С	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 40 С	ЛДФД40С	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 50 С	ЛДФД50С	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 60 С	ЛДФД60С	600	9,50
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 20 Ф	ЛДФД20Ф	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 30 Ф	ЛДФД30Ф	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 40 Ф	ЛДФД40Ф	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 50 Ф	ЛДФД50Ф	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 60 Ф	ЛДФД60Ф	600	9,50
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 20 Е	ЛДФД20Е	200	2,24
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 30 Е	ЛДФД30Е	300	4,14
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 40 Е	ЛДФД40Е	400	5,29
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 50 Е	ЛДФД50Е	500	8,06
Крышка угла вниз КОРОБОВ ЛДФД 60 Е	ЛДФД60Е	600	9,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ВНИЗ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 2-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

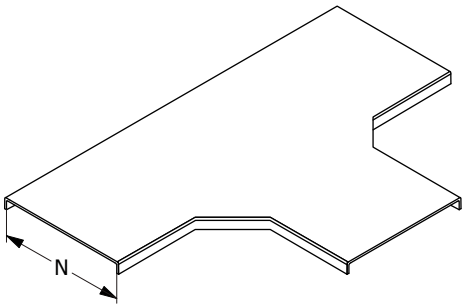
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 20 С	ЛДФД4520С	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 30 С	ЛДФД4530С	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 40 С	ЛДФД4540С	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 50 С	ЛДФД4550С	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 60 С	ЛДФД4560С	600	6,65
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 20 Ф	ЛДФД4520Ф	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 30 Ф	ЛДФД4530Ф	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 40 Ф	ЛДФД4540Ф	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 50 Ф	ЛДФД4550Ф	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 60 Ф	ЛДФД4560Ф	600	6,65
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 20 Е	ЛДФД4520Е	200	1,57
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 30 Е	ЛДФД4530Е	300	2,90
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 40 Е	ЛДФД4540Е	400	3,70
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 50 Е	ЛДФД4550Е	500	5,64
Крышка 45 угла вниз КОРОБОВ ЛДФД45 60 Е	ЛДФД4560Е	600	6,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

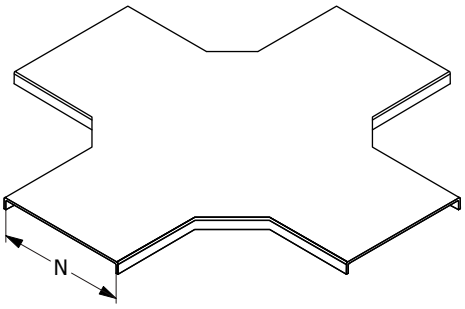
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 20 С	ЛДАД20С	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 30 С	ЛДАД30С	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 40 С	ЛДАД40С	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 50 С	ЛДАД50С	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 60 С	ЛДАД60С	600	18,27
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 20 Ф	ЛДАД20Ф	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 30 Ф	ЛДАД30Ф	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 40 Ф	ЛДАД40Ф	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 50 Ф	ЛДАД50Ф	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 60 Ф	ЛДАД60Ф	600	18,27
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 20 Е	ЛДАД20Е	200	3,94
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 30 Е	ЛДАД30Е	300	7,36
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 40 Е	ЛДАД40Е	400	9,63
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 50 Е	ЛДАД50Е	500	15,06
Крышка ответвления КОРОБОВ ЛДАД 60 Е	ЛДАД60Е	600	18,27

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ПЕРЕКРЕСТКА ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 4-х хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 20 С	ЛДКД20С	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 30 С	ЛДКД30С	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 40 С	ЛДКД40С	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 50 С	ЛДКД50С	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 60 С	ЛДКД60С	600	23,47
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 20 Ф	ЛДКД20Ф	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 30 Ф	ЛДКД30Ф	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 40 Ф	ЛДКД40Ф	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 50 Ф	ЛДКД50Ф	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 60 Ф	ЛДКД60Ф	600	23,47
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 20 Е	ЛДКД20Е	200	5,44
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 30 Е	ЛДКД30Е	300	9,90
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 40 Е	ЛДКД40Е	400	12,70
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 50 Е	ЛДКД50Е	500	19,57
Крышка перекрестка КОРОБОВ ЛДКД 60 Е	ЛДКД60Е	600	23,47

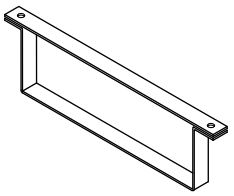
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ХОМУТ КРЫШКИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-20 С	ЛДХ60-20С	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-30 С	ЛДХ60-30С	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-40 С	ЛДХ60-40С	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-50 С	ЛДХ60-50С	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-60 С	ЛДХ60-60С	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-20 Ф	ЛДХ60-20Ф	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-30 Ф	ЛДХ60-30Ф	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-40 Ф	ЛДХ60-40Ф	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-50 Ф	ЛДХ60-50Ф	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-60 Ф	ЛДХ60-60Ф	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-20 Е	ЛДХ60-20Е	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-30 Е	ЛДХ60-30Е	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-40 Е	ЛДХ60-40Е	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-50 Е	ЛДХ60-50Е	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 60-60 Е	ЛДХ60-60Е	600	60	0,67

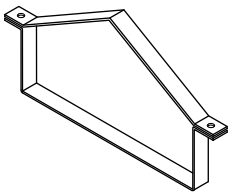
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-20 С	ЛДХ-12060-20С	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-30 С	ЛДХ-12060-30С	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-40 С	ЛДХ-12060-40С	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-50 С	ЛДХ-12060-50С	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-60 С	ЛДХ-12060-60С	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-20 Ф	ЛДХ-12060-20Ф	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-30 Ф	ЛДХ-12060-30Ф	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-40 Ф	ЛДХ-12060-40Ф	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-50 Ф	ЛДХ-12060-50Ф	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-60 Ф	ЛДХ-12060-60Ф	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-20 Е	ЛДХ-12060-20Е	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-30 Е	ЛДХ-12060-30Е	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-40 Е	ЛДХ-12060-40Е	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-50 Е	ЛДХ-12060-50Е	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 60-60 Е	ЛДХ-12060-60Е	600	60	0,67

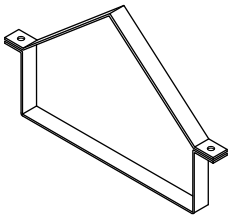
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-20 С	ЛДХ-9060-20С	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-30 С	ЛДХ-9060-30С	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-40 С	ЛДХ-9060-40С	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-50 С	ЛДХ-9060-50С	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-60 С	ЛДХ-9060-60С	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-20 Ф	ЛДХ-9060-20Ф	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-30 Ф	ЛДХ-9060-30Ф	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-40 Ф	ЛДХ-9060-40Ф	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-50 Ф	ЛДХ-9060-50Ф	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-60 Ф	ЛДХ-9060-60Ф	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-20 Е	ЛДХ-9060-20Е	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-30 Е	ЛДХ-9060-30Е	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-40 Е	ЛДХ-9060-40Е	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-50 Е	ЛДХ-9060-50Е	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 60-60 Е	ЛДХ-9060-60Е	600	60	0,67

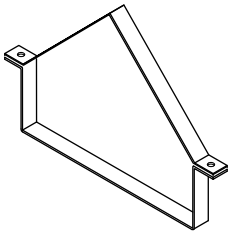
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-20 С	ЛДХ-6060-20С	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-30 С	ЛДХ-6060-30С	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-40 С	ЛДХ-6060-40С	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-50 С	ЛДХ-6060-50С	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-60 С	ЛДХ-6060-60С	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-20 Ф	ЛДХ-6060-20Ф	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-30 Ф	ЛДХ-6060-30Ф	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-40 Ф	ЛДХ-6060-40Ф	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-50 Ф	ЛДХ-6060-50Ф	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-60 Ф	ЛДХ-6060-60Ф	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-20 Е	ЛДХ-6060-20Е	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-30 Е	ЛДХ-6060-30Е	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-40 Е	ЛДХ-6060-40Е	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-50 Е	ЛДХ-6060-50Е	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 60-60 Е	ЛДХ-6060-60Е	600	60	0,67

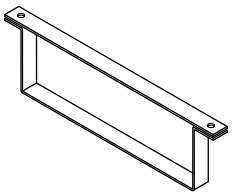
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-20 С	ЛДХ100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-30 С	ЛДХ100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-40 С	ЛДХ100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-50 С	ЛДХ100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-60 С	ЛДХ100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-20 Ф	ЛДХ100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-30 Ф	ЛДХ100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-40 Ф	ЛДХ100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-50 Ф	ЛДХ100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-60 Ф	ЛДХ100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-20 Е	ЛДХ100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-30 Е	ЛДХ100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-40 Е	ЛДХ100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-50 Е	ЛДХ100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ 100-60 Е	ЛДХ100-60Е	600	100	0,71

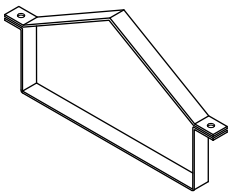
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 120 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



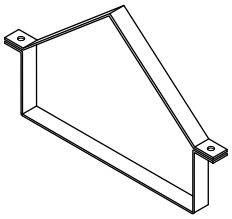
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-20 С	ЛДХ-120100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-30 С	ЛДХ-120100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-40 С	ЛДХ-120100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-50 С	ЛДХ-120100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-60 С	ЛДХ-120100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-20 Ф	ЛДХ-120100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-30 Ф	ЛДХ-120100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-40 Ф	ЛДХ-120100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-50 Ф	ЛДХ-120100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-60 Ф	ЛДХ-120100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-20 Е	ЛДХ-120100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-30 Е	ЛДХ-120100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-40 Е	ЛДХ-120100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-50 Е	ЛДХ-120100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-120 100-60 Е	ЛДХ-120100-60Е	600	100	0,71

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-20 С	ЛДХ-90100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-30 С	ЛДХ-90100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-40 С	ЛДХ-90100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-50 С	ЛДХ-90100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-60 С	ЛДХ-90100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-20 Ф	ЛДХ-90100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-30 Ф	ЛДХ-90100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-40 Ф	ЛДХ-90100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-50 Ф	ЛДХ-90100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-60 Ф	ЛДХ-90100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-20 Е	ЛДХ-90100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-30 Е	ЛДХ-90100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-40 Е	ЛДХ-90100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-50 Е	ЛДХ-90100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-90 100-60 Е	ЛДХ-90100-60Е	600	100	0,71

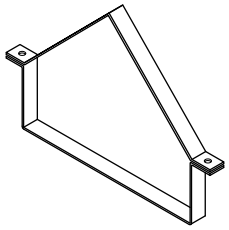
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ ДВУСКАТНОЙ КРЫШКИ 60 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

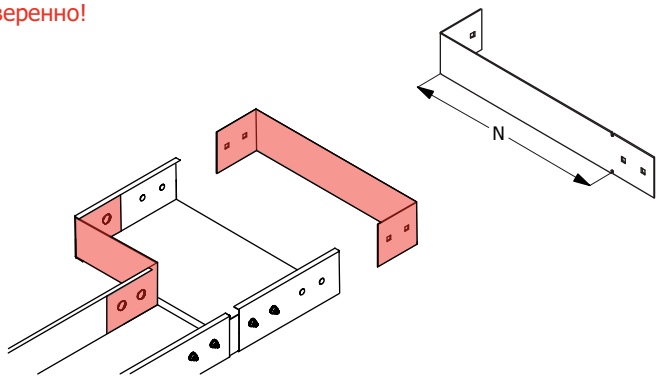
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-20 С	ЛДХ-60100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-30 С	ЛДХ-60100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-40 С	ЛДХ-60100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-50 С	ЛДХ-60100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-60 С	ЛДХ-60100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-20 Ф	ЛДХ-60100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-30 Ф	ЛДХ-60100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-40 Ф	ЛДХ-60100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-50 Ф	ЛДХ-60100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-60 Ф	ЛДХ-60100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-20 Е	ЛДХ-60100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-30 Е	ЛДХ-60100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-40 Е	ЛДХ-60100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-50 Е	ЛДХ-60100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ЛДХ-60 100-60 Е	ЛДХ-60100-60Е	600	100	0,71

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

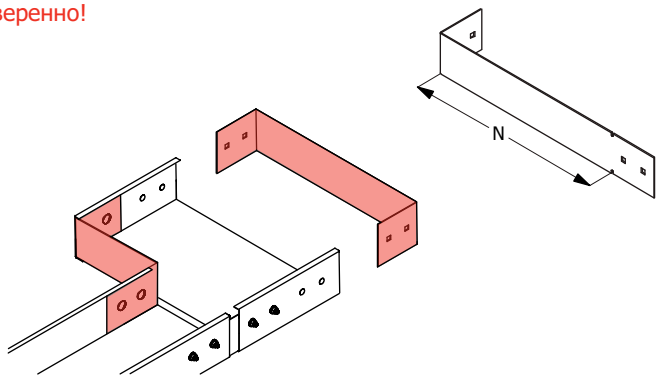
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-20 С	ЛГАБ60-20С	200	60	0,29
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-30 С	ЛГАБ60-30С	300	60	0,34
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-40 С	ЛГАБ60-40С	400	60	0,45
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-50 С	ЛГАБ60-50С	500	60	0,53
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-60 С	ЛГАБ60-60С	600	60	0,60
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-20 Ф	ЛГАБ60-20Ф	200	60	0,29
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-30 Ф	ЛГАБ60-30Ф	300	60	0,34
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-40 Ф	ЛГАБ60-40Ф	400	60	0,45
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-50 Ф	ЛГАБ60-50Ф	500	60	0,53
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-60 Ф	ЛГАБ60-60Ф	600	60	0,60
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-20 Е	ЛГАБ60-20Е	200	60	0,29
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-30 Е	ЛГАБ60-30Е	300	60	0,34
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-40 Е	ЛГАБ60-40Е	400	60	0,45
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-50 Е	ЛГАБ60-50Е	500	60	0,53
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 60-60 Е	ЛГАБ60-60Е	600	60	0,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

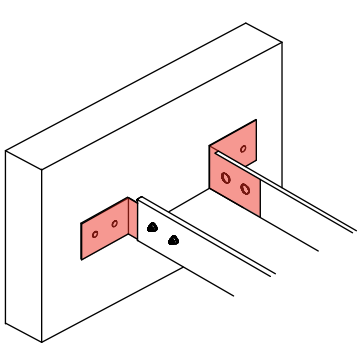
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-20 С	ЛГАБ100-20С	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-30 С	ЛГАБ100-30С	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-40 С	ЛГАБ100-40С	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-50 С	ЛГАБ100-50С	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-60 С	ЛГАБ100-60С	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-20 Ф	ЛГАБ100-20Ф	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-30 Ф	ЛГАБ100-30Ф	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-40 Ф	ЛГАБ100-40Ф	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-50 Ф	ЛГАБ100-50Ф	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-60 Ф	ЛГАБ100-60Ф	600	100	1,16
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-20 Е	ЛГАБ100-20Е	200	100	0,46
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-30 Е	ЛГАБ100-30Е	300	100	0,66
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-40 Е	ЛГАБ100-40Е	400	100	0,88
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-50 Е	ЛГАБ100-50Е	500	100	0,98
Заглушка-переходник КОРОБОВ ЛГАБ 100-60 Е	ЛГАБ100-60Е	600	100	1,16

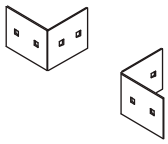
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛИ КОНЦЕВЫЕ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

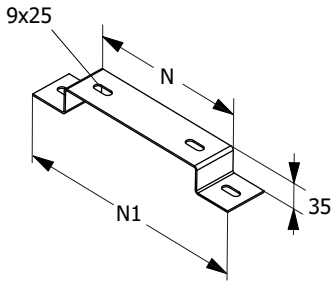
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 60 С	ЛГДК60С	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 60 Ф	ЛГДК60Ф	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 60 Е	ЛГДК60Е	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 100 С	ЛГДК100С	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 100 Ф	ЛГДК100Ф	100	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ ЛГДК 100 Е	ЛГДК100Е	100	0,45

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ДОННЫЙ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера



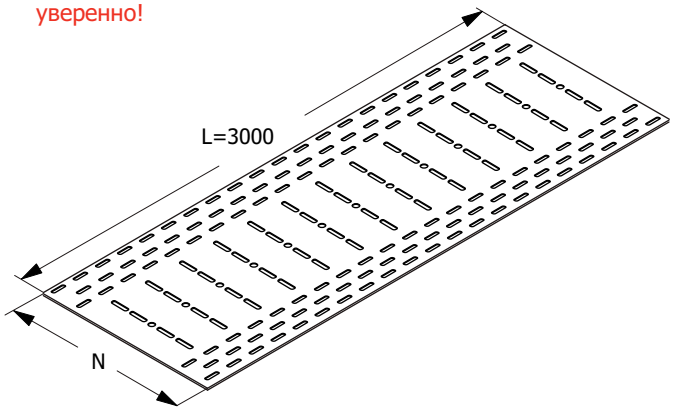
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	N1, mm	M, kg
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 200 С	ЛГДД200С	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 300 С	ЛГДД300С	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 400 С	ЛГДД400С	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 500 С	ЛГДД500С	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 600 С	ЛГДД600С	600	790	0,640
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 200 Ф	ЛГДД200Ф	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 300 Ф	ЛГДД300Ф	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 400 Ф	ЛГДД400Ф	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 500 Ф	ЛГДД500Ф	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 600 Ф	ЛГДД600Ф	600	790	0,640
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 200 Е	ЛГДД200Е	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 300 Е	ЛГДД300Е	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 400 Е	ЛГДД400Е	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 500 Е	ЛГДД500Е	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ ЛГДД 600 Е	ЛГДД600Е	600	790	0,640

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; N1 - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДОННАЯ ВСТАВКА ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Донная вставка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания донной вставки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

С метизами.

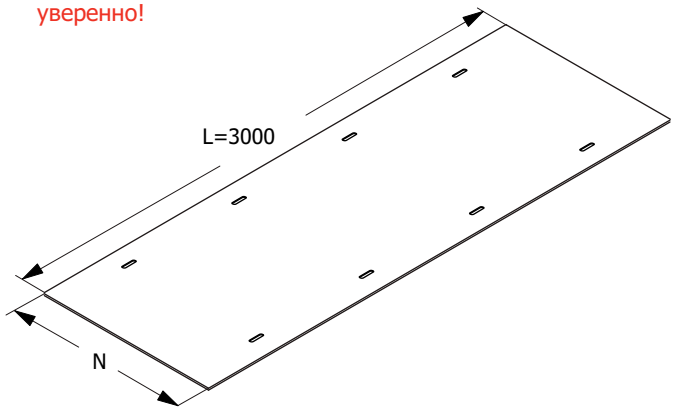
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 20 С	ЛГГ-ДВП20С	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 30 С	ЛГГ-ДВП30С	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 40 С	ЛГГ-ДВП40С	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 50 С	ЛГГ-ДВП50С	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 60 С	ЛГГ-ДВП60С	600	15,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 20 Ф	ЛГГ-ДВП20Ф	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 30 Ф	ЛГГ-ДВП30Ф	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 40 Ф	ЛГГ-ДВП40Ф	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 50 Ф	ЛГГ-ДВП50Ф	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 60 Ф	ЛГГ-ДВП60Ф	600	15,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 20 Е	ЛГГ-ДВП20Е	200	5,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 30 Е	ЛГГ-ДВП30Е	300	7,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 40 Е	ЛГГ-ДВП40Е	400	10,00
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 50 Е	ЛГГ-ДВП50Е	500	12,50
Донная вставка перфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВП 60 Е	ЛГГ-ДВП60Е	600	15,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ДОННАЯ ВСТАВКА ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Донная вставка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания донной вставки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

С метизами.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

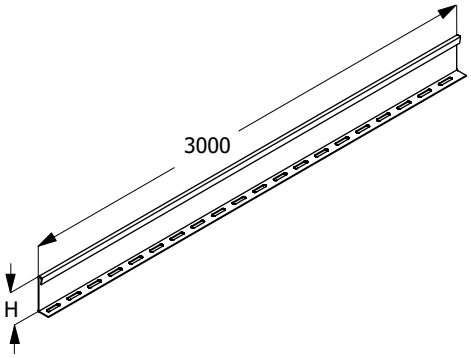
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 20 С	ЛГГ-ДВН20С	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 30 С	ЛГГ-ДВН30С	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 40 С	ЛГГ-ДВН40С	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 50 С	ЛГГ-ДВН50С	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 60 С	ЛГГ-ДВН60С	600	15,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 20 Ф	ЛГГ-ДВН20Ф	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 30 Ф	ЛГГ-ДВН30Ф	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 40 Ф	ЛГГ-ДВН40Ф	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 50 Ф	ЛГГ-ДВН50Ф	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 60 Ф	ЛГГ-ДВН60Ф	600	15,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 20 Е	ЛГГ-ДВН20Е	200	5,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 30 Е	ЛГГ-ДВН30Е	300	7,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 40 Е	ЛГГ-ДВН40Е	400	10,00
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 50 Е	ЛГГ-ДВН50Е	500	12,50
Донная вставка неперфорированная КОРОБОВ ЛГГ-ДВН 60 Е	ЛГГ-ДВН60Е	600	15,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПЕРЕГОРОДКА ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 60 С	ЛГТР60С	33	1,50
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 60 Ф	ЛГТР60Ф	33	1,60
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 60 Е	ЛГТР60Е	33	1,50
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 100 С	ЛГТР100С	80	2,70
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 100 Ф	ЛГТР100Ф	80	2,90
Перегородка лестницы КОРОБОВ ЛГТР 100 Е	ЛГТР100Е	80	2,70

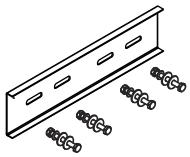
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 60 С	ЛГВ60С	60	0,29
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 60 Ф	ЛГВ60Ф	60	0,29
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 60 Е	ЛГВ60Е	60	0,29
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 100 С	ЛГВ100С	100	0,45
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 100 Ф	ЛГВ100Ф	100	0,45
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ 100 Е	ЛГВ100Е	100	0,45

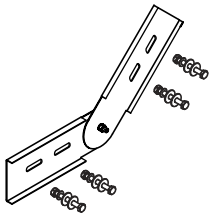
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 60 С	ЛГВВ60С	60	0,29
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 60 Ф	ЛГВВ60Ф	60	0,29
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 60 Е	ЛГВВ60Е	60	0,29
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 100 С	ЛГВВ100С	100	0,45
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 100 Ф	ЛГВВ100Ф	100	0,45
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ 100 Е	ЛГВВ100Е	100	0,45

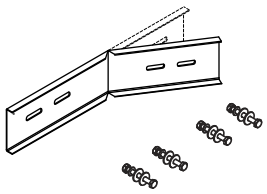
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



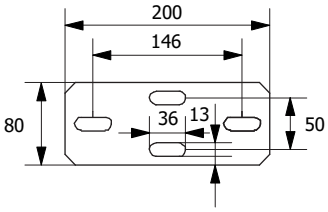
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

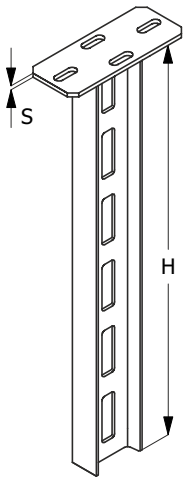
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 60 С	ЛГВЧ60С	60	0,29
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 60 Ф	ЛГВЧ60Ф	60	0,29
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 60 Е	ЛГВЧ60Е	60	0,29
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 100 С	ЛГВЧ100С	100	0,45
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 100 Ф	ЛГВЧ100Ф	100	0,45
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ 100 Е	ЛГВЧ100Е	100	0,45

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

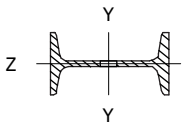
СТОЙКА СИСТЕМЫ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



A_q = 6,71 cm^2
W_y = 19,5 cm^3
W_z = 3,0 cm^3

Профиль IPN 80
DIN 1025-1: 1995, NF A 45-209: 1983

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

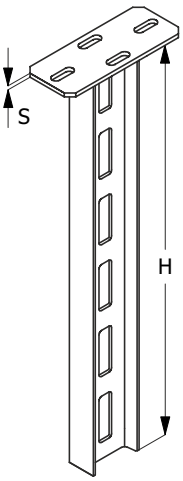
Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДИ 02 Ф	КДИ02Ф	6	200	1,9
Стойка КОРОБОВ КДИ 03 Ф	КДИ03Ф	6	300	2,5
Стойка КОРОБОВ КДИ 04 Ф	КДИ04Ф	6	400	3,0
Стойка КОРОБОВ КДИ 05 Ф	КДИ05Ф	6	500	3,6
Стойка КОРОБОВ КДИ 06 Ф	КДИ06Ф	6	600	4,2
Стойка КОРОБОВ КДИ 07 Ф	КДИ07Ф	6	700	4,8
Стойка КОРОБОВ КДИ 08 Ф	КДИ08Ф	6	800	5,4
Стойка КОРОБОВ КДИ 09 Ф	КДИ09Ф	6	900	6,0
Стойка КОРОБОВ КДИ 10 Ф	КДИ10Ф	6	1000	6,6
Стойка КОРОБОВ КДИ 11 Ф	КДИ11Ф	8	1100	7,4
Стойка КОРОБОВ КДИ 12 Ф	КДИ12Ф	8	1200	8,0
Стойка КОРОБОВ КДИ 13 Ф	КДИ13Ф	8	1300	8,6
Стойка КОРОБОВ КДИ 14 Ф	КДИ14Ф	8	1400	9,1
Стойка КОРОБОВ КДИ 15 Ф	КДИ15Ф	8	1500	9,7
Стойка КОРОБОВ КДИ 16 Ф	КДИ16Ф	8	1600	10,3
Стойка КОРОБОВ КДИ 17 Ф	КДИ17Ф	8	1700	10,9
Стойка КОРОБОВ КДИ 18 Ф	КДИ18Ф	8	1800	11,5
Стойка КОРОБОВ КДИ 19 Ф	КДИ19Ф	8	1900	12,1
Стойка КОРОБОВ КДИ 20 Ф	КДИ20Ф	8	2000	12,7
Стойка КОРОБОВ КДИ 21 Ф	КДИ21Ф	8	2100	13,2
Стойка КОРОБОВ КДИ 22 Ф	КДИ22Ф	8	2200	13,8
Стойка КОРОБОВ КДИ 23 Ф	КДИ23Ф	8	2300	14,4
Стойка КОРОБОВ КДИ 24 Ф	КДИ24Ф	8	2400	15,0
Стойка КОРОБОВ КДИ 25 Ф	КДИ25Ф	8	2500	15,6

продолжение на следующей странице

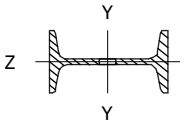
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, L - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, M - расчетная масса

СТОЙКА СИСТЕМЫ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

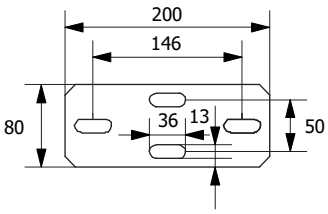


Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



A_q = 6,71 cm^2
W_y = 19,5 cm^3
W_z = 3,0 cm^3

Профиль IPN 80
DIN 1025-1: 1995, NF A 45-209: 1983

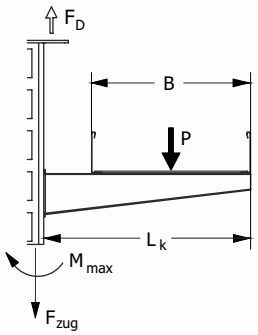


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
начало на предыдущей странице				
Стойка КОРОБОВ КДИ 26 Ф	КДИ26Ф	8	2600	16,20
Стойка КОРОБОВ КДИ 27 Ф	КДИ27Ф	8	2700	16,80
Стойка КОРОБОВ КДИ 28 Ф	КДИ28Ф	8	2800	17,30
Стойка КОРОБОВ КДИ 29 Ф	КДИ29Ф	8	2900	17,90
Стойка КОРОБОВ КДИ 30 Ф	КДИ30Ф	8	3000	18,50

B, mm	Lk, mm	Pmax L>1000 kN	Pmax L⩽1000 kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	20,0	14,5	1,3
200	220	13,8	10,0	1,6
300	320	10,5	7,6	1,9
400	420	8,5	6,2	2,3
500	520	7,1	5,2	2,6
600	620	6,1	4,4	3,0

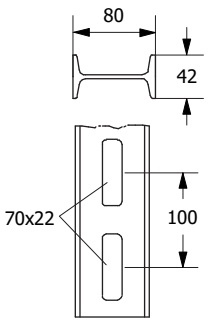
L⩽1000: M_{max} =1600Nm L>1000: M_{max} =2200Nm
F_{zug} =20kN

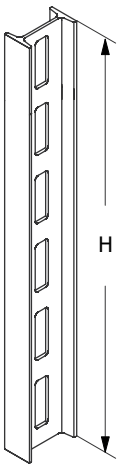


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, L - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, M - расчетная масса

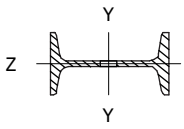
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ СИСТЕМЫ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Стойка-профиль должна быть закреплена с обоих концов, но не реже чем через 1000мм. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки и толщину скобы для расчета прилагаемых нагрузок. В случае необходимости увеличить число точек креплений.



A_q = 6,71 cm^2
W_y = 19,5 cm^3
W_z = 3,0 cm^3

Профиль IPN 80
DIN 1025-1: 1995, NF A 45-209: 1983

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

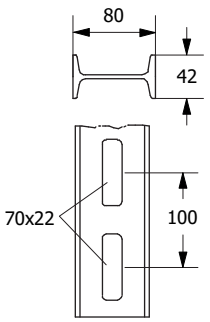
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 02 Ф	КЧИ02Ф	200	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 03 Ф	КЧИ03Ф	300	1,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 04 Ф	КЧИ04Ф	400	2,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 05 Ф	КЧИ05Ф	500	2,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 06 Ф	КЧИ06Ф	600	3,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 07 Ф	КЧИ07Ф	700	4,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 08 Ф	КЧИ08Ф	800	4,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 09 Ф	КЧИ09Ф	900	5,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 10 Ф	КЧИ10Ф	1000	5,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 11 Ф	КЧИ11Ф	1100	6,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 12 Ф	КЧИ12Ф	1200	7,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 13 Ф	КЧИ13Ф	1300	7,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 14 Ф	КЧИ14Ф	1400	8,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 15 Ф	КЧИ15Ф	1500	8,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 16 Ф	КЧИ16Ф	1600	9,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 17 Ф	КЧИ17Ф	1700	10,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 18 Ф	КЧИ18Ф	1800	10,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 19 Ф	КЧИ19Ф	1900	11,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 20 Ф	КЧИ20Ф	2000	11,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 21 Ф	КЧИ21Ф	2100	12,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 22 Ф	КЧИ22Ф	2200	12,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 23 Ф	КЧИ23Ф	2300	13,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 24 Ф	КЧИ24Ф	2400	14,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 25 Ф	КЧИ25Ф	2500	14,60

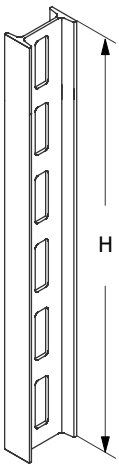
продолжение на следующей странице

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

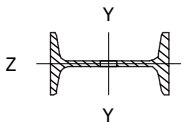
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ СИСТЕМЫ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Стойка-профиль должна быть закреплена с обоих концов, но не реже чем через 1000мм. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки и толщину скобы для расчета прилагаемых нагрузок. В случае необходимости увеличить число точек креплений.



A_q = 6,71 cm^2
W_y = 19,5 cm^3
W_z = 3,0 cm^3

Профиль IPN 80
DIN 1025-1: 1995, NF A 45-209: 1983

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

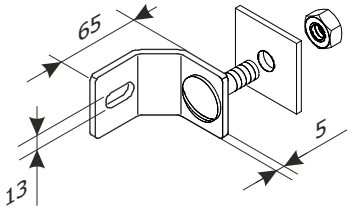
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
начало на предыдущей странице			
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 26 Ф	КЧИ26Ф	2600	15,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 27 Ф	КЧИ27Ф	2700	15,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 28 Ф	КЧИ28Ф	2800	16,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 29 Ф	КЧИ29Ф	2900	16,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 30 Ф	КЧИ30Ф	3000	35,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧИ 60 Ф	КЧИ60Ф	6000	70,20

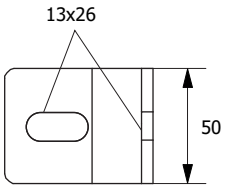
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СКОБА СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

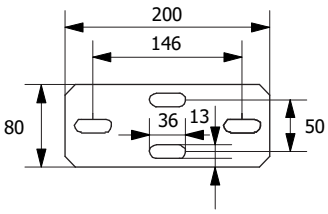
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Скоба КОРОБОВ БЛ 7 Ф	БЛ7Ф	0,30

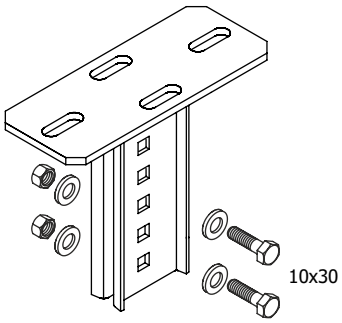
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

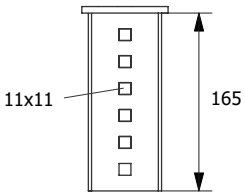
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

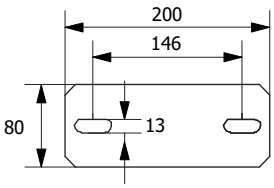
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГИ Ф	БГИФ	1,40

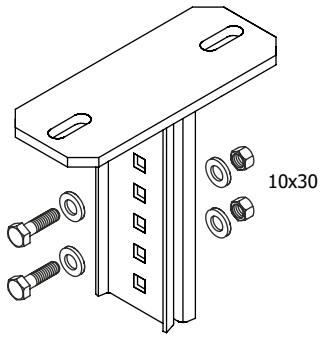
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

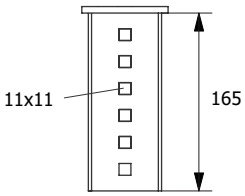
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

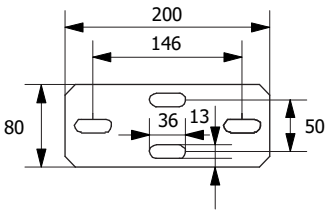
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГИК Ф	БГИКФ	1,40

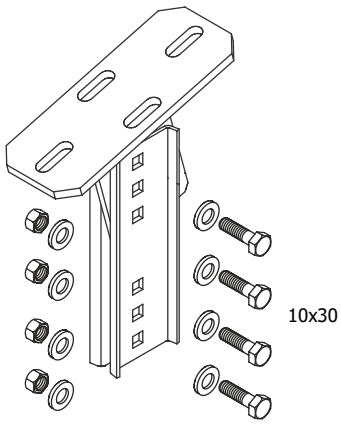
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

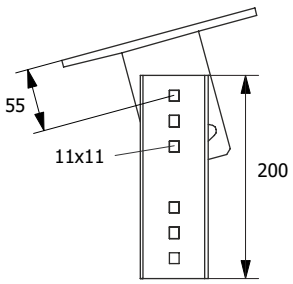
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

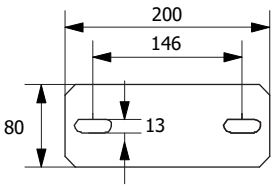
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГИД Ф	БГИДФ	2,30

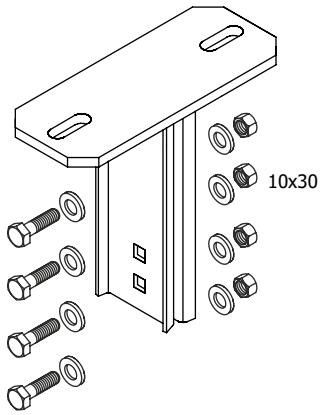
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

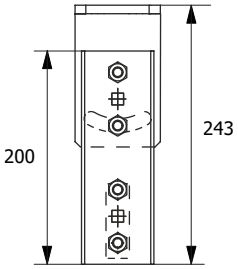
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







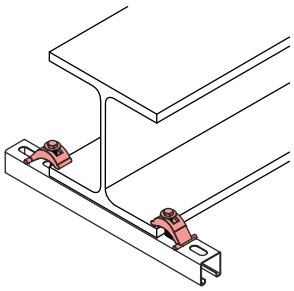
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

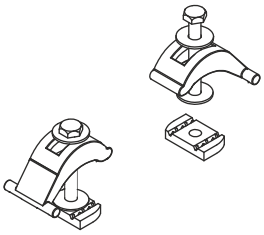
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГИДК Ф	БГИДКФ	2,30

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

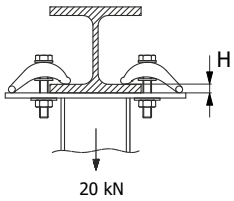
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

При необходимости использовать шайбу Гровера.



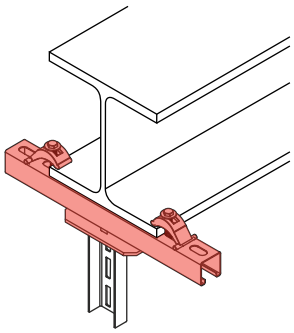
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

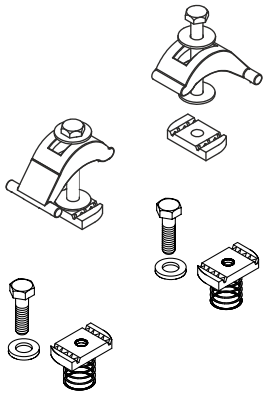
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2 Ф (два балочных зажима)	СКС-2Ф	10-25	1,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

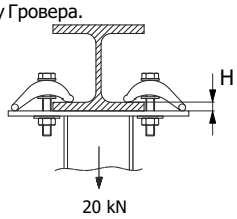
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

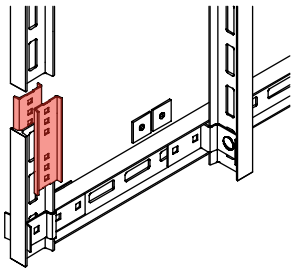
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2/2 Ф (два балочных зажима + два комплекта метизов с анкерными гайками)	СКС-2/2Ф	10-25	2,52

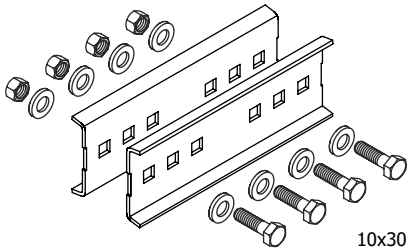
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

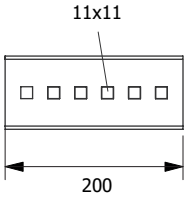
СОЕДИНИТЕЛЬ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

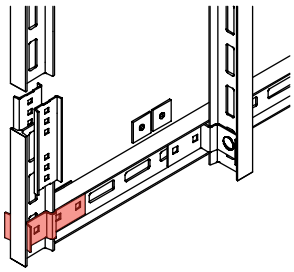
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ЧКИ Ф	ЧКИФ	1,00

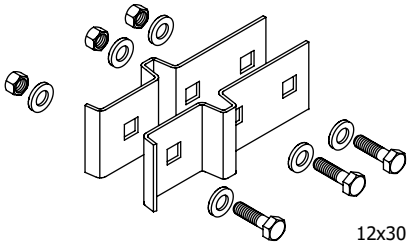
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

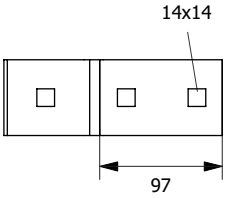
СОЕДИНИТЕЛЬ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

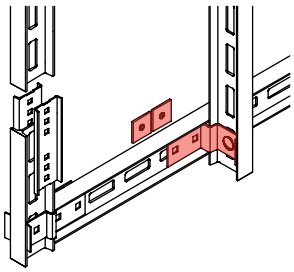
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ЧКИ2В Ф	ЧКИ2ВФ	1,00

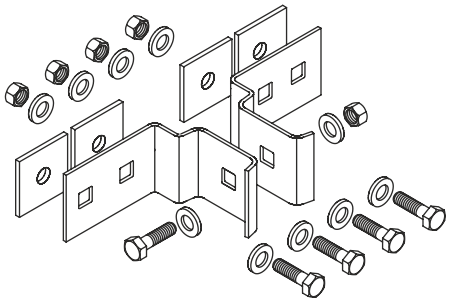
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

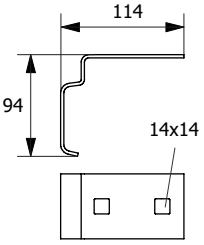
СОЕДИНИТЕЛЬ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







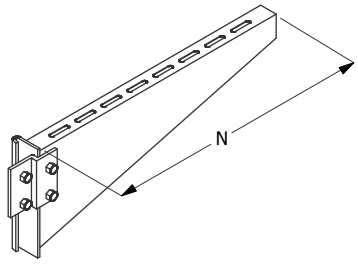
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

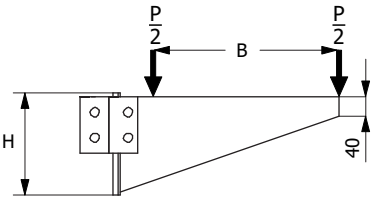
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ЧКИК Ф	ЧКИКФ	1,20

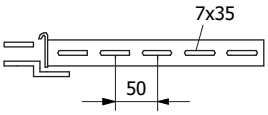
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции лестничного лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

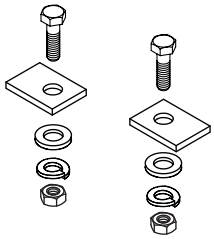
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	N, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КТС 020 Ф	КТС020Ф	7,0	250	280	180	1,60
Консоль КОРОБОВ КТС 030 Ф	КТС030Ф	6,3	350	380	180	1,92
Консоль КОРОБОВ КТС 040 Ф	КТС040Ф	5,5	450	480	180	2,23
Консоль КОРОБОВ КТС 050 Ф	КТС050Ф	4,9	550	580	180	2,55
Консоль КОРОБОВ КТС 060 Ф	КТС060Ф	4,3	650	680	180	2,86
Консоль КОРОБОВ КТС 070 Ф	КТС070Ф	3,6	650	780	180	3,18
Консоль КОРОБОВ КТС 080 Ф	КТС080Ф	3,0	650	880	180	3,49
Консоль КОРОБОВ КТС 090 Ф	КТС090Ф	2,3	650	980	180	3,81
Консоль КОРОБОВ КТС 100 Ф	КТС100Ф	1,7	650	1080	180	4,12

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Секция лестничного лотка должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



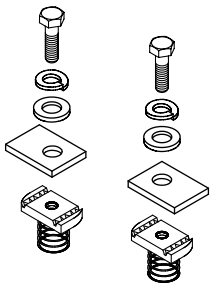
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ С	КЛЮС	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ Ф	КЛЮФ	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ Е	КЛЮЕ	0,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция лестничного лотка должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.

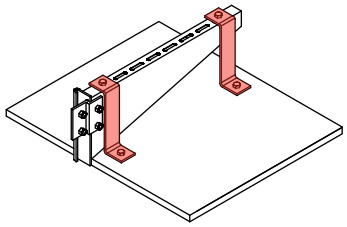
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

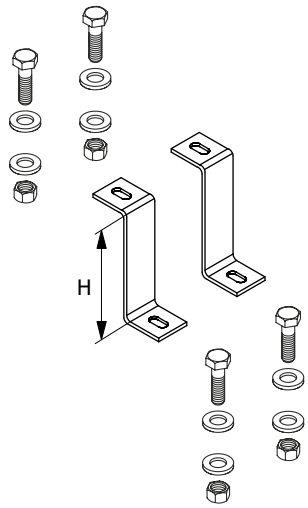
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 С	КЛЮ-41С	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 Ф	КЛЮ-41Ф	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 Е	КЛЮ-41Е	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

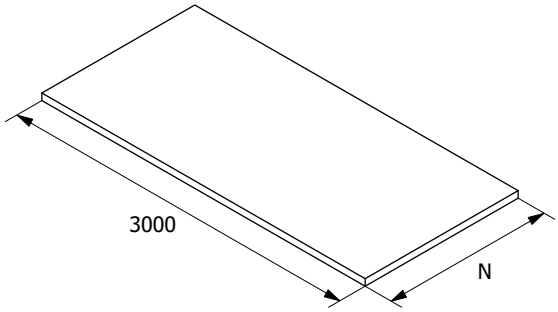
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей КОРОБОВ ДКТС 200 С	ДКТС200С	200	0,274
Комплект держателей КОРОБОВ ДКТС 200 Ф	ДКТС200Ф	200	0,274
Комплект держателей КОРОБОВ ДКТС 200 Е	ДКТС200Е	200	0,274

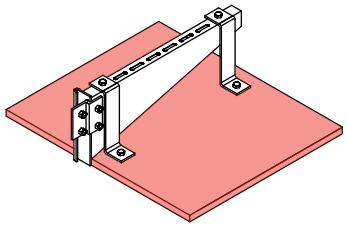
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

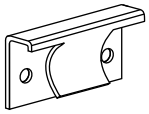
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ КАБЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.





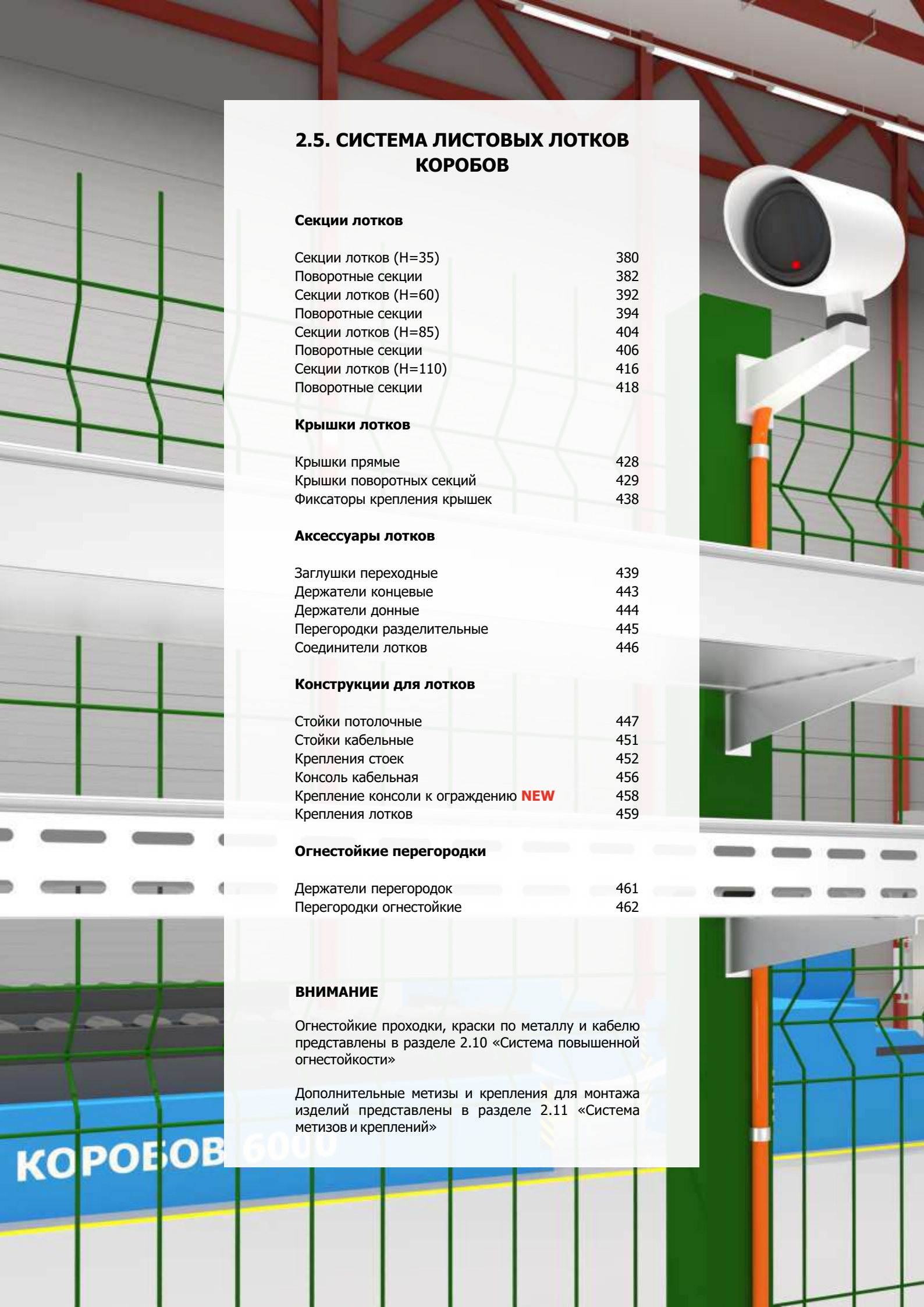


Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия



2.5. СИСТЕМА ЛИСТОВЫХ ЛОТКОВ КОРОБОВ

Секции лотков

Секции лотков (H=35)	380
Поворотные секции	382
Секции лотков (H=60)	392
Поворотные секции	394
Секции лотков (H=85)	404
Поворотные секции	406
Секции лотков (H=110)	416
Поворотные секции	418

Крышки лотков

Крышки прямые	428
Крышки поворотных секций	429
Фиксаторы крепления крышек	438

Аксессуары лотков

Заглушки переходные	439
Держатели концевые	443
Держатели донные	444
Перегородки разделительные	445
Соединители лотков	446

Конструкции для лотков

Стойки потолочные	447
Стойки кабельные	451
Крепления стоек	452
Консоль кабельная	456
Крепление консоли к ограждению **NEW**	458
Крепления лотков	459

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок	461
Перегородки огнестойкие	462

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

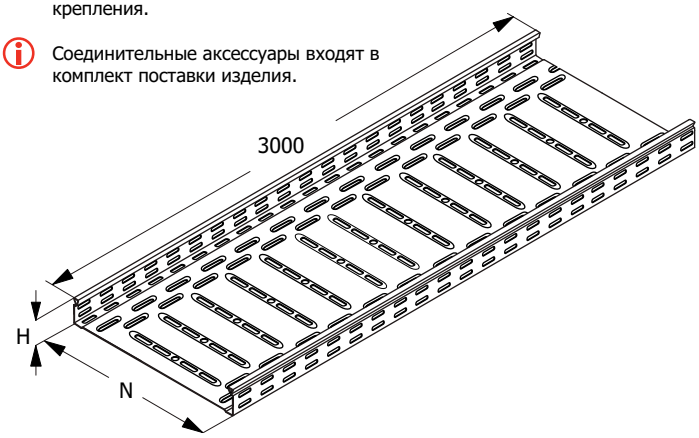
Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

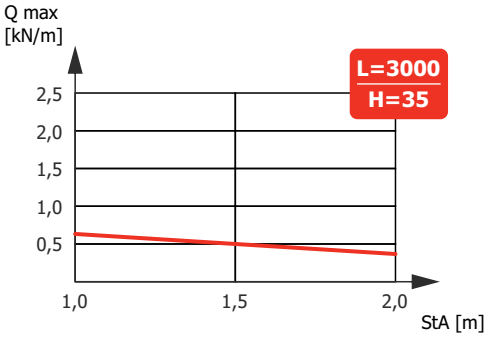
КОРОБОВ
Работаем уверенно!

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=200, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

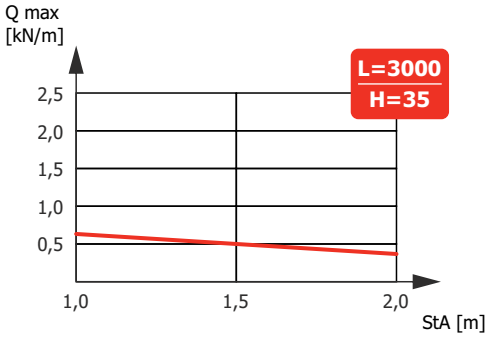
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-10 С	РГ35-10С	100	35	3,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-20 С	РГ35-20С	200	35	5,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-30 С	РГ35-30С	300	35	6,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-10 Ф	РГ35-10Ф	100	35	3,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-20 Ф	РГ35-20Ф	200	35	5,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-30 Ф	РГ35-30Ф	300	35	6,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-10 Е	РГ35-10Е	100	35	3,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-20 Е	РГ35-20Е	200	35	5,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 35-30 Е	РГ35-30Е	300	35	6,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ НЕПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=200, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

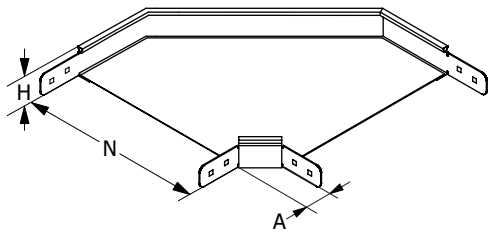
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-10 С	Р35-10С	100	35	3,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-20 С	Р35-20С	200	35	5,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-30 С	Р35-30С	300	35	6,70
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-10 Ф	Р35-10Ф	100	35	3,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-20 Ф	Р35-20Ф	200	35	5,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-30 Ф	Р35-30Ф	300	35	6,70
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-10 Е	Р35-10Е	100	35	3,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-20 Е	Р35-20Е	200	35	5,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 35-30 Е	Р35-30Е	300	35	6,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

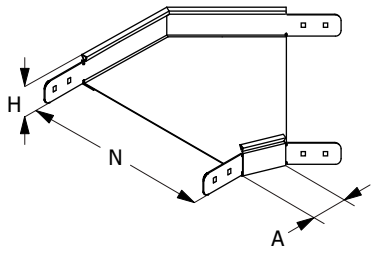
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-10 С	РБ35-10С	100	35	58	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-20 С	РБ35-20С	200	35	58	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-30 С	РБ35-30С	300	35	58	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-10 Ф	РБ35-10Ф	100	35	58	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-20 Ф	РБ35-20Ф	200	35	58	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-30 Ф	РБ35-30Ф	300	35	58	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-10 Е	РБ35-10Е	100	35	58	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-20 Е	РБ35-20Е	200	35	58	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ 35-30 Е	РБ35-30Е	300	35	58	1,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

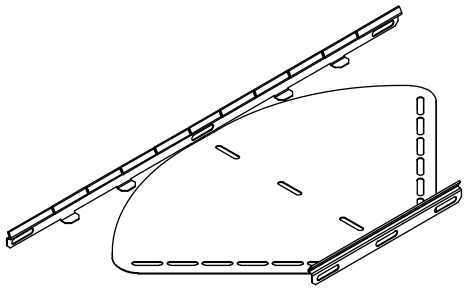
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-10 С	РБ4535-10С	100	35	33	0,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-20 С	РБ4535-20С	200	35	33	0,35
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-30 С	РБ4535-30С	300	35	33	0,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-10 Ф	РБ4535-10Ф	100	35	33	0,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-20 Ф	РБ4535-20Ф	200	35	33	0,35
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-30 Ф	РБ4535-30Ф	300	35	33	0,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-10 Е	РБ4535-10Е	100	35	33	0,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-20 Е	РБ4535-20Е	200	35	33	0,35
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 35-30 Е	РБ4535-30Е	300	35	33	0,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ ОТ 0 ДО 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

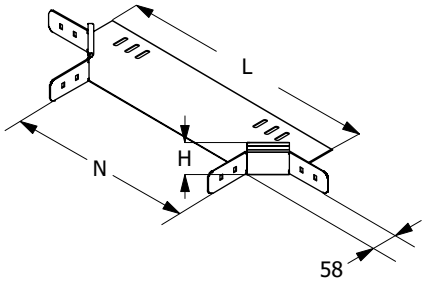
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-10 С	РБВ35-10С	100	35	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-20 С	РБВ35-20С	200	35	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-30 С	РБВ35-30С	300	35	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-10 Ф	РБВ35-10Ф	100	35	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-20 Ф	РБВ35-20Ф	200	35	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-30 Ф	РБВ35-30Ф	300	35	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-10 Е	РБВ35-10Е	100	35	0,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-20 Е	РБВ35-20Е	200	35	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 35-30 Е	РБВ35-30Е	300	35	1,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

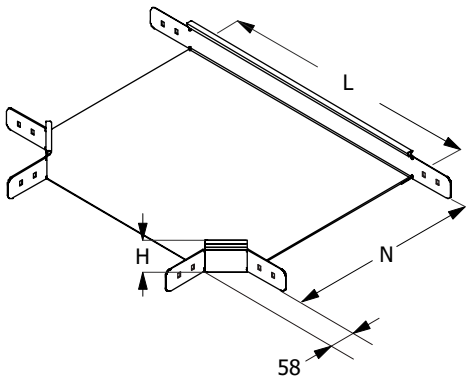
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-10 С	РАА35-10С	100	35	216	0,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-20 С	РАА35-20С	200	35	316	0,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-30 С	РАА35-30С	300	35	416	0,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-10 Ф	РАА35-10Ф	100	35	216	0,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-20 Ф	РАА35-20Ф	200	35	316	0,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-30 Ф	РАА35-30Ф	300	35	416	0,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-10 Е	РАА35-10Е	100	35	216	0,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-20 Е	РАА35-20Е	200	35	316	0,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 35-30 Е	РАА35-30Е	300	35	416	0,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

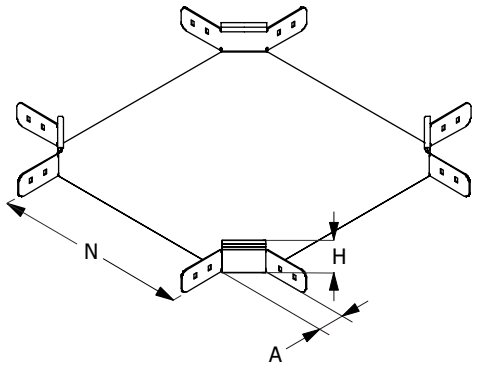
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-10 С	РА35-10С	100	35	214	0,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-20 С	РА35-20С	200	35	314	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-30 С	РА35-30С	300	35	414	2,00
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-10 Ф	РА35-10Ф	100	35	214	0,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-20 Ф	РА35-20Ф	200	35	314	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-30 Ф	РА35-30Ф	300	35	414	2,00
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-10 Е	РА35-10Е	100	35	214	0,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-20 Е	РА35-20Е	200	35	314	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 35-30 Е	РА35-30Е	300	35	414	2,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



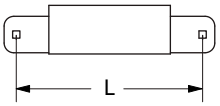
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

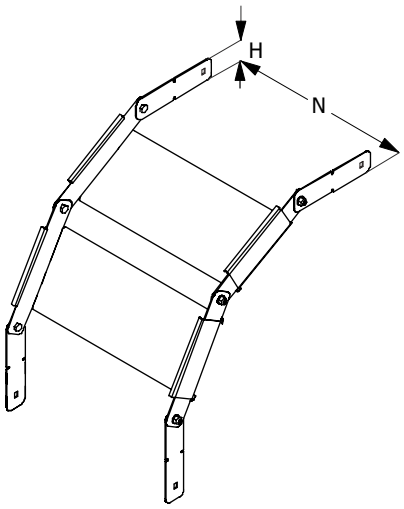
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-10 С	РК35-10С	100	35	58	0,60
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-20 С	РК35-20С	200	35	58	0,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-30 С	РК35-30С	300	35	58	1,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-10 Ф	РК35-10Ф	100	35	58	0,60
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-20 Ф	РК35-20Ф	200	35	58	0,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-30 Ф	РК35-30Ф	300	35	58	1,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-10 Е	РК35-10Е	100	35	58	0,60
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-20 Е	РК35-20Е	200	35	58	0,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 35-30 Е	РК35-30Е	300	35	58	1,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО УГЛА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Для создания поворота на 90 градусов рекомендуется использовать 2 секции и 4 соединителя. Метизы входят в комплект поставки изделия. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие комплекты креплений.

В случае необходимости, использовать крышку соответсвующего типоразмера, конфигурирование производить на месте. Применять соответствующие меры надежной фиксации крышки на секции (-ях) вертикальных углов.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

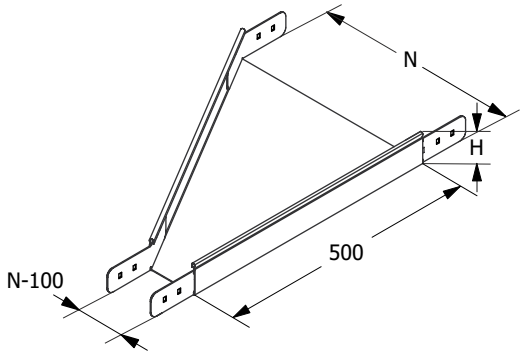
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-10 С	РВБ35-10С	100	35	210	1,40
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-20 С	РВБ35-20С	200	35	210	1,90
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-30 С	РВБ35-30С	300	35	210	2,40
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-10 Ф	РВБ35-10Ф	100	35	210	1,40
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-20 Ф	РВБ35-20Ф	200	35	210	1,90
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-30 Ф	РВБ35-30Ф	300	35	210	2,40
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-10 Е	РВБ35-10Е	100	35	210	1,40
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-20 Е	РВБ35-20Е	200	35	210	1,90
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 35-30 Е	РВБ35-30Е	300	35	210	2,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЛЕВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

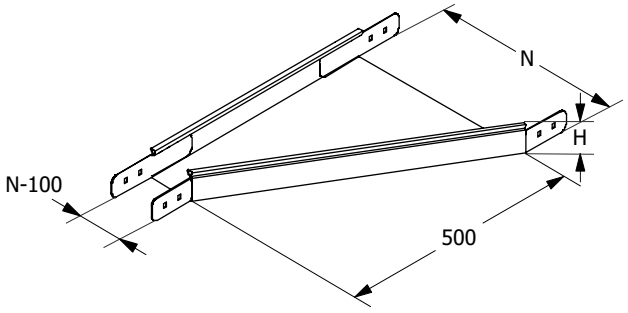
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-20 С	РРЛ35-20С	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-30 С	РРЛ35-30С	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-20 Ф	РРЛ35-20Ф	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-30 Ф	РРЛ35-30Ф	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-20 Е	РРЛ35-20Е	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 35-30 Е	РРЛ35-30Е	300	35	1,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ПРАВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

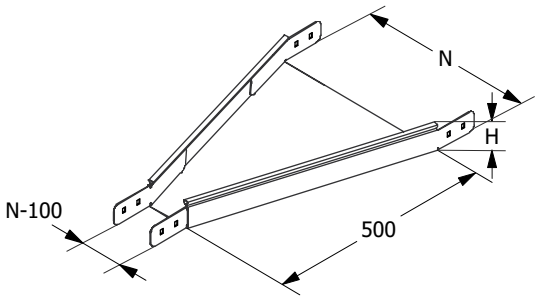
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-20 С	РРП35-20С	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-30 С	РРП35-30С	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-20 Ф	РРП35-20Ф	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-30 Ф	РРП35-30Ф	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-20 Е	РРП35-20Е	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 35-30 Е	РРП35-30Е	300	35	1,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

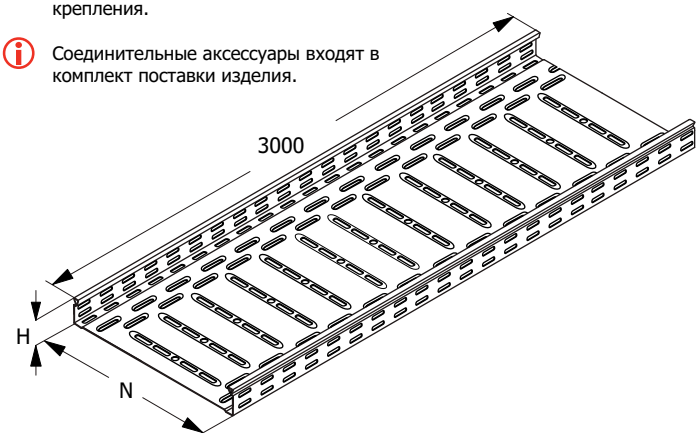
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-20 С	РРЦ35-20С	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-30 С	РРЦ35-30С	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-20 Ф	РРЦ35-20Ф	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-30 Ф	РРЦ35-30Ф	300	35	1,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-20 Е	РРЦ35-20Е	200	35	1,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 35-30 Е	РРЦ35-30Е	300	35	1,60

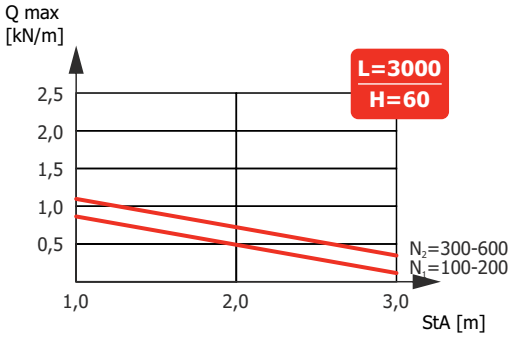
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

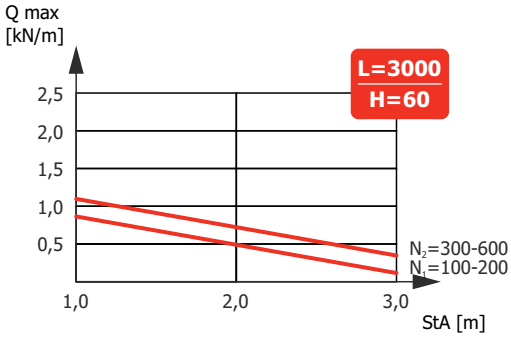
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-10 С	РГ60-10С	100	60	4,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-20 С	РГ60-20С	200	60	5,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-30 С	РГ60-30С	300	60	7,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-40 С	РГ60-40С	400	60	10,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-50 С	РГ60-50С	500	60	14,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-60 С	РГ60-60С	600	60	16,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-10 Ф	РГ60-10Ф	100	60	4,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-20 Ф	РГ60-20Ф	200	60	5,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-30 Ф	РГ60-30Ф	300	60	7,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-40 Ф	РГ60-40Ф	400	60	10,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-50 Ф	РГ60-50Ф	500	60	14,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-60 Ф	РГ60-60Ф	600	60	16,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-10 Е	РГ60-10Е	100	60	4,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-20 Е	РГ60-20Е	200	60	5,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-30 Е	РГ60-30Е	300	60	7,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-40 Е	РГ60-40Е	400	60	10,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-50 Е	РГ60-50Е	500	60	14,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 60-60 Е	РГ60-60Е	600	60	16,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ НЕПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

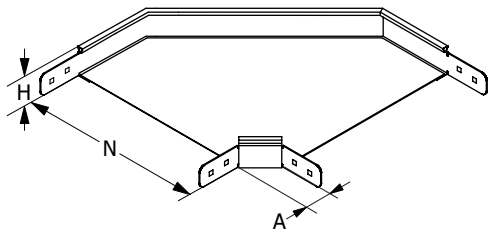
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-10 С	Р60-10С	100	60	4,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-20 С	Р60-20С	200	60	6,40
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-30 С	Р60-30С	300	60	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-40 С	Р60-40С	400	60	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-50 С	Р60-50С	500	60	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-60 С	Р60-60С	600	60	17,90
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-10 Ф	Р60-10Ф	100	60	4,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-20 Ф	Р60-20Ф	200	60	6,40
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-30 Ф	Р60-30Ф	300	60	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-40 Ф	Р60-40Ф	400	60	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-50 Ф	Р60-50Ф	500	60	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-60 Ф	Р60-60Ф	600	60	17,90
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-10 Е	Р60-10Е	100	60	4,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-20 Е	Р60-20Е	200	60	6,40
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-30 Е	Р60-30Е	300	60	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-40 Е	Р60-40Е	400	60	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-50 Е	Р60-50Е	500	60	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 60-60 Е	Р60-60Е	600	60	17,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

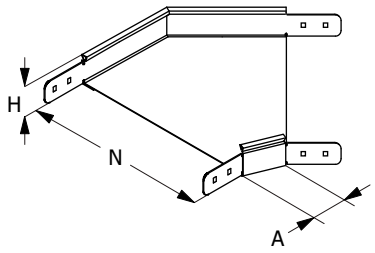
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-10 С	РБ60-10С	100	60	58	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-20 С	РБ60-20С	200	60	58	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-30 С	РБ60-30С	300	60	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-40 С	РБ60-40С	400	60	58	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-50 С	РБ60-50С	500	60	58	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-60 С	РБ60-60С	600	60	58	4,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-10 Ф	РБ60-10Ф	100	60	58	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-20 Ф	РБ60-20Ф	200	60	58	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-30 Ф	РБ60-30Ф	300	60	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-40 Ф	РБ60-40Ф	400	60	58	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-50 Ф	РБ60-50Ф	500	60	58	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-60 Ф	РБ60-60Ф	600	60	58	4,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-10 Е	РБ60-10Е	100	60	58	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-20 Е	РБ60-20Е	200	60	58	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-30 Е	РБ60-30Е	300	60	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-40 Е	РБ60-40Е	400	60	58	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-50 Е	РБ60-50Е	500	60	58	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ 60-60 Е	РБ60-60Е	600	60	58	4,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

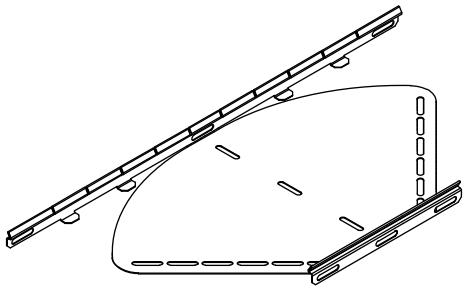
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-10 С	РБ4560-10С	100	60	33	0,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-20 С	РБ4560-20С	200	60	33	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-30 С	РБ4560-30С	300	60	33	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-40 С	РБ4560-40С	400	60	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-50 С	РБ4560-50С	500	60	33	2,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-60 С	РБ4560-60С	600	60	33	3,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-10 Ф	РБ4560-10Ф	100	60	33	0,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-20 Ф	РБ4560-20Ф	200	60	33	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-30 Ф	РБ4560-30Ф	300	60	33	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-40 Ф	РБ4560-40Ф	400	60	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-50 Ф	РБ4560-50Ф	500	60	33	2,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-60 Ф	РБ4560-60Ф	600	60	33	3,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-10 Е	РБ4560-10Е	100	60	33	0,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-20 Е	РБ4560-20Е	200	60	33	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-30 Е	РБ4560-30Е	300	60	33	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-40 Е	РБ4560-40Е	400	60	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-50 Е	РБ4560-50Е	500	60	33	2,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 60-60 Е	РБ4560-60Е	600	60	33	3,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ ОТ 0 ДО 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

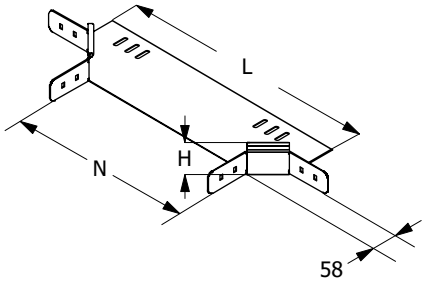
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-10 С	РБВ60-10С	100	60	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-20 С	РБВ60-20С	200	60	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-30 С	РБВ60-30С	300	60	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-40 С	РБВ60-40С	400	60	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-50 С	РБВ60-50С	500	60	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-60 С	РБВ60-60С	600	60	4,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-10 Ф	РБВ60-10Ф	100	60	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-20 Ф	РБВ60-20Ф	200	60	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-30 Ф	РБВ60-30Ф	300	60	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-40 Ф	РБВ60-40Ф	400	60	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-50 Ф	РБВ60-50Ф	500	60	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-60 Ф	РБВ60-60Ф	600	60	4,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-10 Е	РБВ60-10Е	100	60	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-20 Е	РБВ60-20Е	200	60	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-30 Е	РБВ60-30Е	300	60	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-40 Е	РБВ60-40Е	400	60	2,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-50 Е	РБВ60-50Е	500	60	3,10
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 60-60 Е	РБВ60-60Е	600	60	4,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

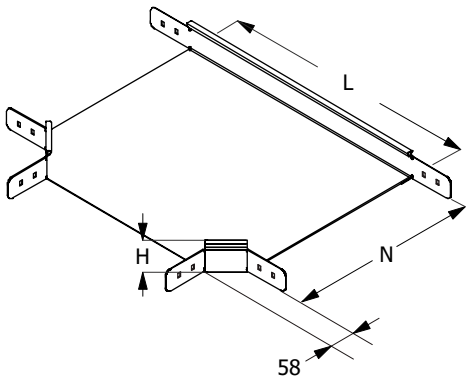
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-10 С	РАА60-10С	100	60	216	0,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-20 С	РАА60-20С	200	60	316	0,90
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-30 С	РАА60-30С	300	60	416	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-40 С	РАА60-40С	400	60	516	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-50 С	РАА60-50С	500	60	616	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-60 С	РАА60-60С	600	60	716	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-10 Ф	РАА60-10Ф	100	60	216	0,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-20 Ф	РАА60-20Ф	200	60	316	0,90
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-30 Ф	РАА60-30Ф	300	60	416	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-40 Ф	РАА60-40Ф	400	60	516	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-50 Ф	РАА60-50Ф	500	60	616	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-60 Ф	РАА60-60Ф	600	60	716	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-10 Е	РАА60-10Е	100	60	216	0,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-20 Е	РАА60-20Е	200	60	316	0,90
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-30 Е	РАА60-30Е	300	60	416	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-40 Е	РАА60-40Е	400	60	516	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-50 Е	РАА60-50Е	500	60	616	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 60-60 Е	РАА60-60Е	600	60	716	1,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

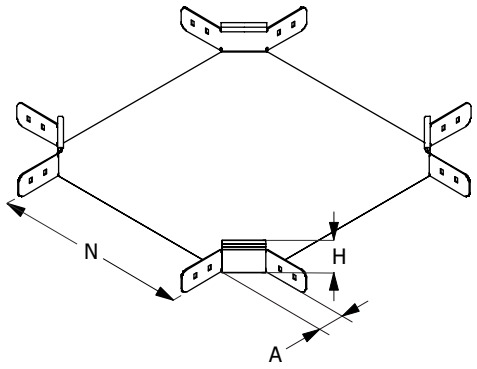
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-10 С	РА60-10С	100	60	214	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-20 С	РА60-20С	200	60	314	1,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-30 С	РА60-30С	300	60	414	2,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-40 С	РА60-40С	400	60	514	3,50
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-50 С	РА60-50С	500	60	614	5,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-60 С	РА60-60С	600	60	714	6,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-10 Ф	РА60-10Ф	100	60	214	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-20 Ф	РА60-20Ф	200	60	314	1,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-30 Ф	РА60-30Ф	300	60	414	2,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-40 Ф	РА60-40Ф	400	60	514	3,50
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-50 Ф	РА60-50Ф	500	60	614	5,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-60 Ф	РА60-60Ф	600	60	714	6,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-10 Е	РА60-10Е	100	60	214	1,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-20 Е	РА60-20Е	200	60	314	1,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-30 Е	РА60-30Е	300	60	414	2,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-40 Е	РА60-40Е	400	60	514	3,50
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-50 Е	РА60-50Е	500	60	614	5,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 60-60 Е	РА60-60Е	600	60	714	6,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



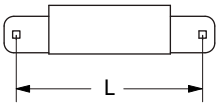
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

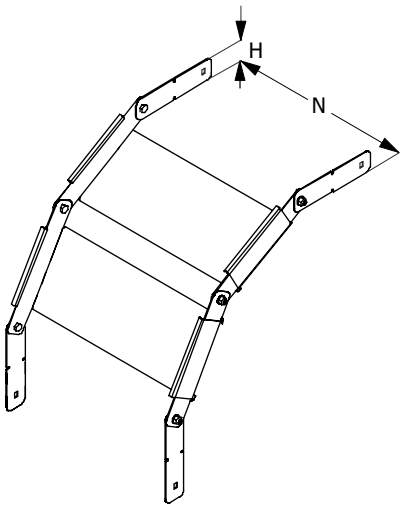
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-10 С	РК60-10С	100	60	58	1,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-20 С	РК60-20С	200	60	58	1,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-30 С	РК60-30С	300	60	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-40 С	РК60-40С	400	60	58	2,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-50 С	РК60-50С	500	60	58	4,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-60 С	РК60-60С	600	60	58	5,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-10 Ф	РК60-10Ф	100	60	58	1,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-20 Ф	РК60-20Ф	200	60	58	1,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-30 Ф	РК60-30Ф	300	60	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-40 Ф	РК60-40Ф	400	60	58	2,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-50 Ф	РК60-50Ф	500	60	58	4,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-60 Ф	РК60-60Ф	600	60	58	5,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-10 Е	РК60-10Е	100	60	58	1,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-20 Е	РК60-20Е	200	60	58	1,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-30 Е	РК60-30Е	300	60	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-40 Е	РК60-40Е	400	60	58	2,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-50 Е	РК60-50Е	500	60	58	4,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 60-60 Е	РК60-60Е	600	60	58	5,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО УГЛА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Для создания поворота на 90 градусов рекомендуется использовать 2 секции и 4 соединителя. Метизы входят в комплект поставки изделия. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие комплекты креплений.

В случае необходимости, использовать крышку соответсвующего типоразмера, конфигурирование производить на месте. Применять соответствующие меры надежной фиксации крышки на секции (-ях) вертикальных углов.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

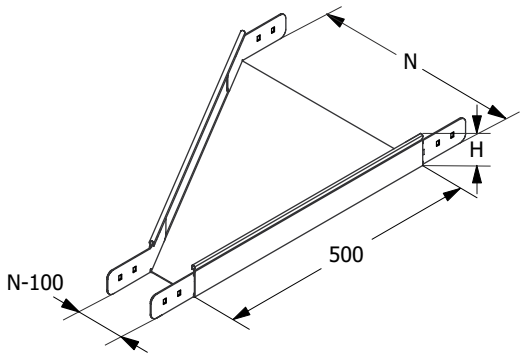
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-10 С	РВБ60-10С	100	60	230	2,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-20 С	РВБ60-20С	200	60	230	2,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-30 С	РВБ60-30С	300	60	230	3,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-40 С	РВБ60-40С	400	60	230	3,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-50 С	РВБ60-50С	500	60	230	4,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-60 С	РВБ60-60С	600	60	230	4,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-10 Ф	РВБ60-10Ф	100	60	230	2,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-20 Ф	РВБ60-20Ф	200	60	230	2,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-30 Ф	РВБ60-30Ф	300	60	230	3,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-40 Ф	РВБ60-40Ф	400	60	230	3,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-50 Ф	РВБ60-50Ф	500	60	230	4,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-60 Ф	РВБ60-60Ф	600	60	230	4,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-10 Е	РВБ60-10Е	100	60	230	2,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-20 Е	РВБ60-20Е	200	60	230	2,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-30 Е	РВБ60-30Е	300	60	230	3,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-40 Е	РВБ60-40Е	400	60	230	3,50
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-50 Е	РВБ60-50Е	500	60	230	4,00
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 60-60 Е	РВБ60-60Е	600	60	230	4,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЛЕВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

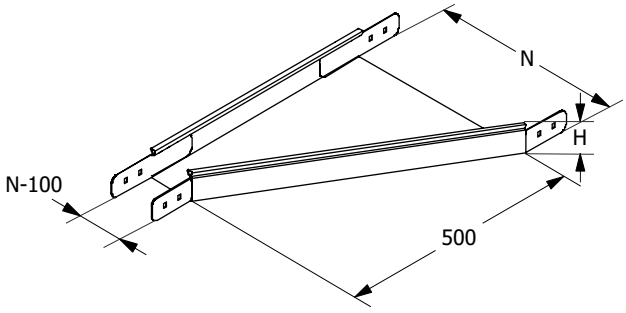
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-20 С	РРЛ60-20С	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-30 С	РРЛ60-30С	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-40 С	РРЛ60-40С	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-50 С	РРЛ60-50С	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-60 С	РРЛ60-60С	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-20 Ф	РРЛ60-20Ф	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-30 Ф	РРЛ60-30Ф	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-40 Ф	РРЛ60-40Ф	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-50 Ф	РРЛ60-50Ф	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-60 Ф	РРЛ60-60Ф	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-20 Е	РРЛ60-20Е	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-30 Е	РРЛ60-30Е	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-40 Е	РРЛ60-40Е	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-50 Е	РРЛ60-50Е	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 60-60 Е	РРЛ60-60Е	600	60	2,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ПРАВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

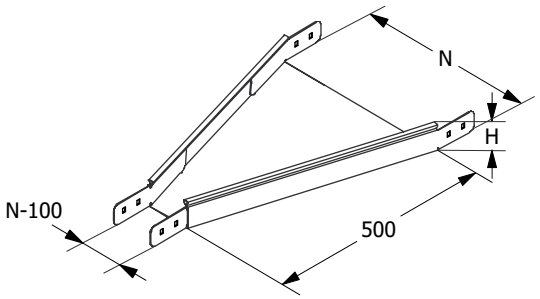
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-20 С	РРП60-20С	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-30 С	РРП60-30С	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-40 С	РРП60-40С	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-50 С	РРП60-50С	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-60 С	РРП60-60С	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-20 Ф	РРП60-20Ф	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-30 Ф	РРП60-30Ф	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-40 Ф	РРП60-40Ф	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-50 Ф	РРП60-50Ф	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-60 Ф	РРП60-60Ф	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-20 Е	РРП60-20Е	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-30 Е	РРП60-30Е	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-40 Е	РРП60-40Е	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-50 Е	РРП60-50Е	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 60-60 Е	РРП60-60Е	600	60	2,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

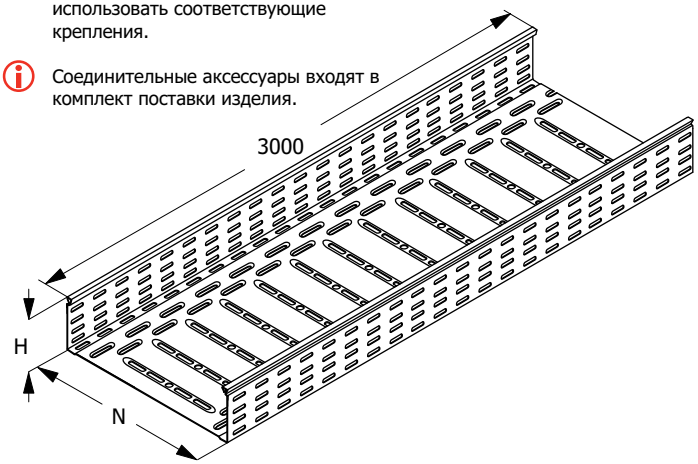
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-20 С	РРЦ60-20С	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-30 С	РРЦ60-30С	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-40 С	РРЦ60-40С	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-50 С	РРЦ60-50С	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-60 С	РРЦ60-60С	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-20 Ф	РРЦ60-20Ф	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-30 Ф	РРЦ60-30Ф	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-40 Ф	РРЦ60-40Ф	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-50 Ф	РРЦ60-50Ф	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-60 Ф	РРЦ60-60Ф	600	60	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-20 Е	РРЦ60-20Е	200	60	1,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-30 Е	РРЦ60-30Е	300	60	1,80
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-40 Е	РРЦ60-40Е	400	60	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-50 Е	РРЦ60-50Е	500	60	2,60
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 60-60 Е	РРЦ60-60Е	600	60	2,90

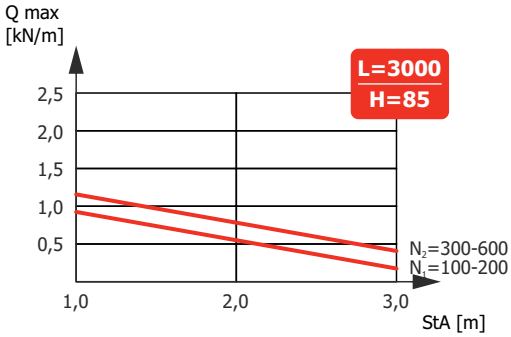
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

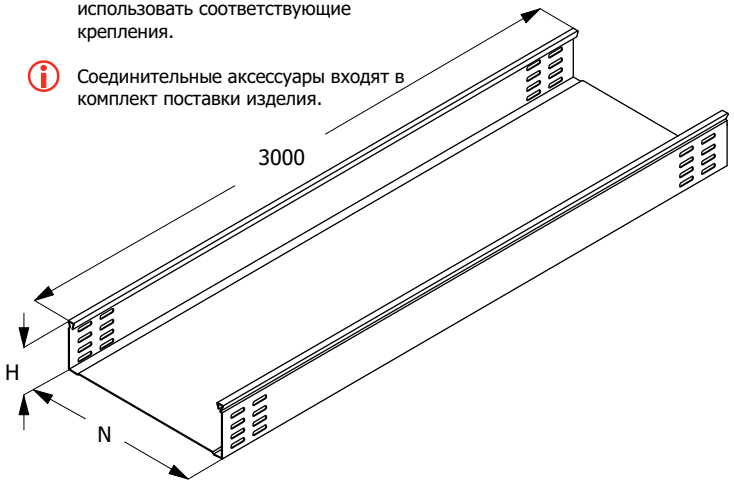
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-10 С	РГ85-10С	100	85	4,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-20 С	РГ85-20С	200	85	6,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-30 С	РГ85-30С	300	85	9,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-40 С	РГ85-40С	400	85	11,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-50 С	РГ85-50С	500	85	15,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-60 С	РГ85-60С	600	85	17,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-10 Ф	РГ85-10Ф	100	85	4,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-20 Ф	РГ85-20Ф	200	85	6,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-30 Ф	РГ85-30Ф	300	85	9,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-40 Ф	РГ85-40Ф	400	85	11,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-50 Ф	РГ85-50Ф	500	85	15,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-60 Ф	РГ85-60Ф	600	85	17,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-10 Е	РГ85-10Е	100	85	4,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-20 Е	РГ85-20Е	200	85	6,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-30 Е	РГ85-30Е	300	85	9,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-40 Е	РГ85-40Е	400	85	11,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-50 Е	РГ85-50Е	500	85	15,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 85-60 Е	РГ85-60Е	600	85	17,50

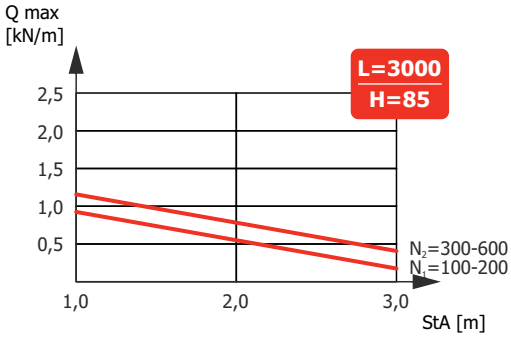
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ НЕПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

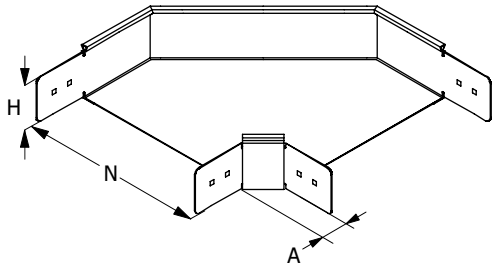
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-10 С	Р85-10С	100	85	5,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-20 С	Р85-20С	200	85	7,20
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-30 С	Р85-30С	300	85	10,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-40 С	Р85-40С	400	85	12,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-50 С	Р85-50С	500	85	16,70
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-60 С	Р85-60С	600	85	19,00
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-10 Ф	Р85-10Ф	100	85	5,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-20 Ф	Р85-20Ф	200	85	7,20
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-30 Ф	Р85-30Ф	300	85	10,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-40 Ф	Р85-40Ф	400	85	12,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-50 Ф	Р85-50Ф	500	85	16,70
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-60 Ф	Р85-60Ф	600	85	19,00
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-10 Е	Р85-10Е	100	85	5,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-20 Е	Р85-20Е	200	85	7,20
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-30 Е	Р85-30Е	300	85	10,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-40 Е	Р85-40Е	400	85	12,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-50 Е	Р85-50Е	500	85	16,70
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 85-60 Е	Р85-60Е	600	85	19,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

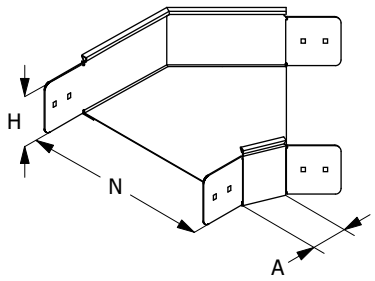
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-10 С	РБ85-10С	100	85	58	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-20 С	РБ85-20С	200	85	58	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-30 С	РБ85-30С	300	85	58	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-40 С	РБ85-40С	400	85	58	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-50 С	РБ85-50С	500	85	58	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-60 С	РБ85-60С	600	85	58	4,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-10 Ф	РБ85-10Ф	100	85	58	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-20 Ф	РБ85-20Ф	200	85	58	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-30 Ф	РБ85-30Ф	300	85	58	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-40 Ф	РБ85-40Ф	400	85	58	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-50 Ф	РБ85-50Ф	500	85	58	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-60 Ф	РБ85-60Ф	600	85	58	4,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-10 Е	РБ85-10Е	100	85	58	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-20 Е	РБ85-20Е	200	85	58	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-30 Е	РБ85-30Е	300	85	58	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-40 Е	РБ85-40Е	400	85	58	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-50 Е	РБ85-50Е	500	85	58	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 85-60 Е	РБ85-60Е	600	85	58	4,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

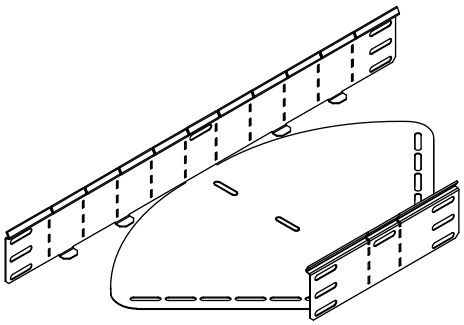
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-10 С	РБ4585-10С	100	85	33	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-20 С	РБ4585-20С	200	85	33	1,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-30 С	РБ4585-30С	300	85	33	1,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-40 С	РБ4585-40С	400	85	33	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-50 С	РБ4585-50С	500	85	33	2,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-60 С	РБ4585-60С	600	85	33	3,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-10 Ф	РБ4585-10Ф	100	85	33	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-20 Ф	РБ4585-20Ф	200	85	33	1,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-30 Ф	РБ4585-30Ф	300	85	33	1,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-40 Ф	РБ4585-40Ф	400	85	33	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-50 Ф	РБ4585-50Ф	500	85	33	2,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-60 Ф	РБ4585-60Ф	600	85	33	3,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-10 Е	РБ4585-10Е	100	85	33	0,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-20 Е	РБ4585-20Е	200	85	33	1,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-30 Е	РБ4585-30Е	300	85	33	1,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-40 Е	РБ4585-40Е	400	85	33	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-50 Е	РБ4585-50Е	500	85	33	2,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 85-60 Е	РБ4585-60Е	600	85	33	3,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ ОТ 0 ДО 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

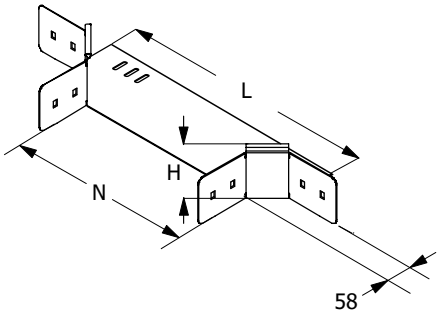
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-10 С	РБВ85-10С	100	85	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-20 С	РБВ85-20С	200	85	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-30 С	РБВ85-30С	300	85	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-40 С	РБВ85-40С	400	85	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-50 С	РБВ85-50С	500	85	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-60 С	РБВ85-60С	600	85	4,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-10 Ф	РБВ85-10Ф	100	85	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-20 Ф	РБВ85-20Ф	200	85	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-30 Ф	РБВ85-30Ф	300	85	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-40 Ф	РБВ85-40Ф	400	85	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-50 Ф	РБВ85-50Ф	500	85	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-60 Ф	РБВ85-60Ф	600	85	4,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-10 Е	РБВ85-10Е	100	85	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-20 Е	РБВ85-20Е	200	85	1,50
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-30 Е	РБВ85-30Е	300	85	2,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-40 Е	РБВ85-40Е	400	85	2,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-50 Е	РБВ85-50Е	500	85	3,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 85-60 Е	РБВ85-60Е	600	85	4,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

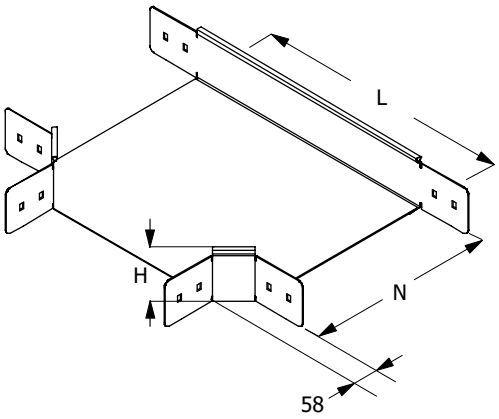
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-10 С	РАА85-10С	100	85	216	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-20 С	РАА85-20С	200	85	316	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-30 С	РАА85-30С	300	85	416	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-40 С	РАА85-40С	400	85	516	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-50 С	РАА85-50С	500	85	616	1,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-60 С	РАА85-60С	600	85	716	1,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-10 Ф	РАА85-10Ф	100	85	216	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-20 Ф	РАА85-20Ф	200	85	316	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-30 Ф	РАА85-30Ф	300	85	416	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-40 Ф	РАА85-40Ф	400	85	516	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-50 Ф	РАА85-50Ф	500	85	616	1,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-60 Ф	РАА85-60Ф	600	85	716	1,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-10 Е	РАА85-10Е	100	85	216	1,00
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-20 Е	РАА85-20Е	200	85	316	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-30 Е	РАА85-30Е	300	85	416	1,30
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-40 Е	РАА85-40Е	400	85	516	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-50 Е	РАА85-50Е	500	85	616	1,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 85-60 Е	РАА85-60Е	600	85	716	1,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

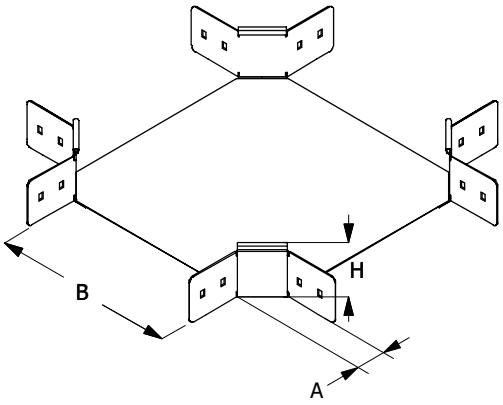
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-10 С	РА85-10С	100	85	214	1,70
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-20 С	РА85-20С	200	85	314	2,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-30 С	РА85-30С	300	85	414	3,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-40 С	РА85-40С	400	85	514	4,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-50 С	РА85-50С	500	85	614	5,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-60 С	РА85-60С	600	85	714	7,40
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-10 Ф	РА85-10Ф	100	85	214	1,70
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-20 Ф	РА85-20Ф	200	85	314	2,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-30 Ф	РА85-30Ф	300	85	414	3,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-40 Ф	РА85-40Ф	400	85	514	4,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-50 Ф	РА85-50Ф	500	85	614	5,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-60 Ф	РА85-60Ф	600	85	714	7,40
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-10 Е	РА85-10Е	100	85	214	1,70
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-20 Е	РА85-20Е	200	85	314	2,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-30 Е	РА85-30Е	300	85	414	3,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-40 Е	РА85-40Е	400	85	514	4,10
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-50 Е	РА85-50Е	500	85	614	5,80
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 85-60 Е	РА85-60Е	600	85	714	7,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



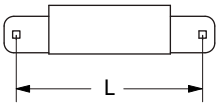
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

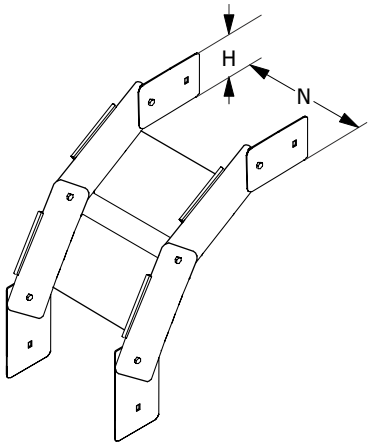
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-10 С	РК85-10С	100	85	58	1,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-20 С	РК85-20С	200	85	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-30 С	РК85-30С	300	85	58	2,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-40 С	РК85-40С	400	85	58	3,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-50 С	РК85-50С	500	85	58	4,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-60 С	РК85-60С	600	85	58	6,20
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-10 Ф	РК85-10Ф	100	85	58	1,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-20 Ф	РК85-20Ф	200	85	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-30 Ф	РК85-30Ф	300	85	58	2,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-40 Ф	РК85-40Ф	400	85	58	3,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-50 Ф	РК85-50Ф	500	85	58	4,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-60 Ф	РК85-60Ф	600	85	58	6,20
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-10 Е	РК85-10Е	100	85	58	1,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-20 Е	РК85-20Е	200	85	58	2,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-30 Е	РК85-30Е	300	85	58	2,50
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-40 Е	РК85-40Е	400	85	58	3,80
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-50 Е	РК85-50Е	500	85	58	4,90
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 85-60 Е	РК85-60Е	600	85	58	6,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО УГЛА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Для создания поворота на 90 градусов рекомендуется использовать 2 секции и 4 соединителя. Метизы входят в комплект поставки изделия. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие комплекты креплений.

В случае необходимости, использовать крышку соответсвующего типоразмера, конфигурирование производить на месте. Применять соответствующие меры надежной фиксации крышки на секции (-ях) вертикальных углов.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

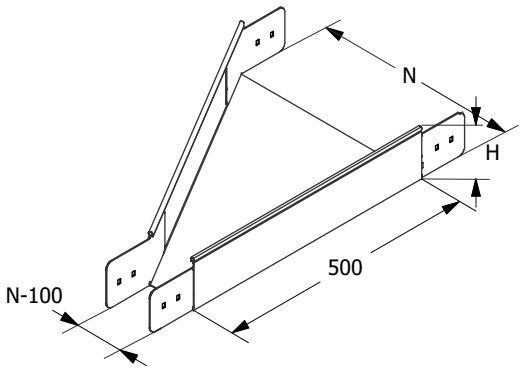
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-10 С	РВБ85-10С	100	85	260	2,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-20 С	РВБ85-20С	200	85	260	3,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-30 С	РВБ85-30С	300	85	260	3,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-40 С	РВБ85-40С	400	85	260	4,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-50 С	РВБ85-50С	500	85	260	4,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-60 С	РВБ85-60С	600	85	260	5,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-10 Ф	РВБ85-10Ф	100	85	260	2,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-20 Ф	РВБ85-20Ф	200	85	260	3,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-30 Ф	РВБ85-30Ф	300	85	260	3,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-40 Ф	РВБ85-40Ф	400	85	260	4,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-50 Ф	РВБ85-50Ф	500	85	260	4,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-60 Ф	РВБ85-60Ф	600	85	260	5,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-10 Е	РВБ85-10Е	100	85	260	2,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-20 Е	РВБ85-20Е	200	85	260	3,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-30 Е	РВБ85-30Е	300	85	260	3,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-40 Е	РВБ85-40Е	400	85	260	4,30
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-50 Е	РВБ85-50Е	500	85	260	4,80
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 85-60 Е	РВБ85-60Е	600	85	260	5,30

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЛЕВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

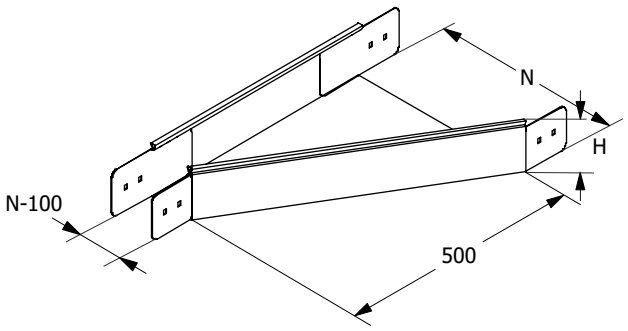
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-20 С	РРЛ85-20С	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-30 С	РРЛ85-30С	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-40 С	РРЛ85-40С	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-50 С	РРЛ85-50С	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-60 С	РРЛ85-60С	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-20 Ф	РРЛ85-20Ф	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-30 Ф	РРЛ85-30Ф	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-40 Ф	РРЛ85-40Ф	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-50 Ф	РРЛ85-50Ф	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-60 Ф	РРЛ85-60Ф	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-20 Е	РРЛ85-20Е	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-30 Е	РРЛ85-30Е	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-40 Е	РРЛ85-40Е	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-50 Е	РРЛ85-50Е	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 85-60 Е	РРЛ85-60Е	600	85	3,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ПРАВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

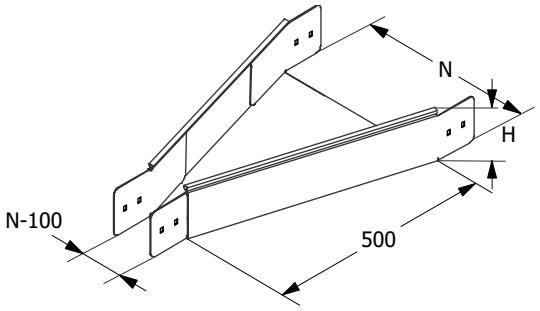
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-20 С	РРП85-20С	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-30 С	РРП85-30С	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-40 С	РРП85-40С	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-50 С	РРП85-50С	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-60 С	РРП85-60С	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-20 Ф	РРП85-20Ф	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-30 Ф	РРП85-30Ф	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-40 Ф	РРП85-40Ф	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-50 Ф	РРП85-50Ф	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-60 Ф	РРП85-60Ф	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-20 Е	РРП85-20Е	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-30 Е	РРП85-30Е	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-40 Е	РРП85-40Е	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-50 Е	РРП85-50Е	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 85-60 Е	РРП85-60Е	600	85	3,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

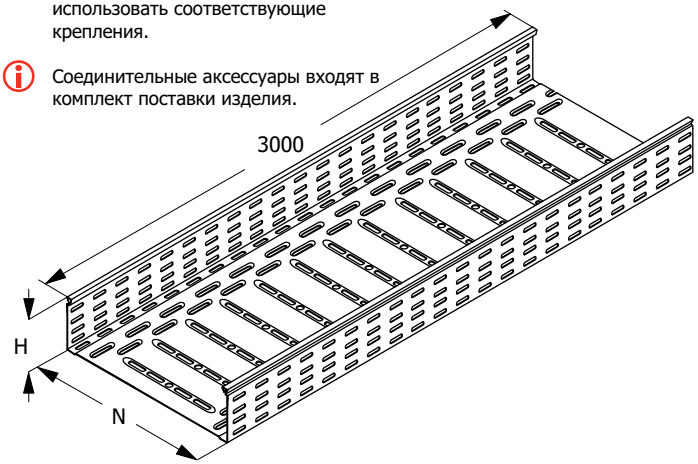
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-20 С	РРЦ85-20С	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-30 С	РРЦ85-30С	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-40 С	РРЦ85-40С	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-50 С	РРЦ85-50С	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-60 С	РРЦ85-60С	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-20 Ф	РРЦ85-20Ф	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-30 Ф	РРЦ85-30Ф	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-40 Ф	РРЦ85-40Ф	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-50 Ф	РРЦ85-50Ф	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-60 Ф	РРЦ85-60Ф	600	85	3,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-20 Е	РРЦ85-20Е	200	85	1,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-30 Е	РРЦ85-30Е	300	85	2,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-40 Е	РРЦ85-40Е	400	85	2,70
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-50 Е	РРЦ85-50Е	500	85	3,20
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 85-60 Е	РРЦ85-60Е	600	85	3,70

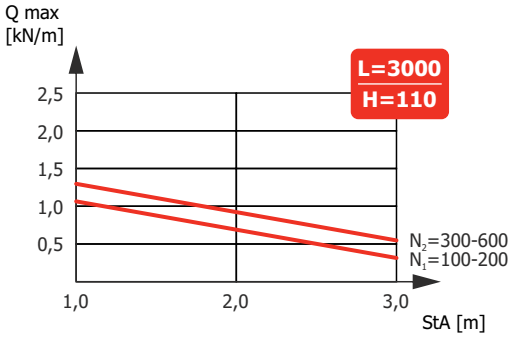
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

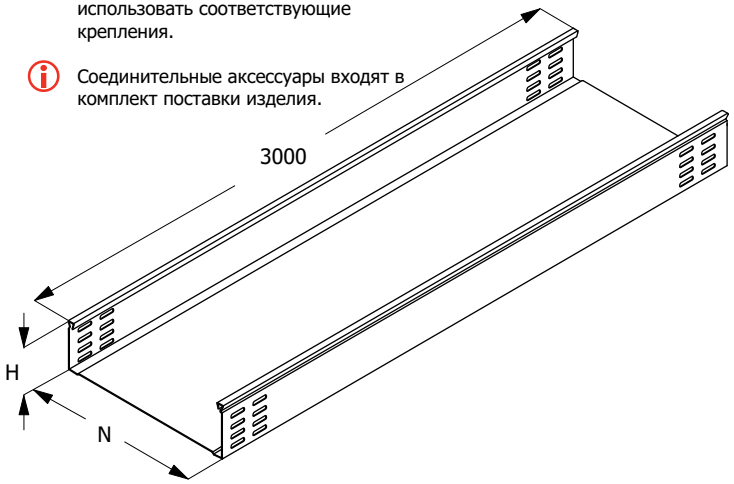
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-10 С	РГ110-10С	100	100	5,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-20 С	РГ110-20С	200	110	7,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-30 С	РГ110-30С	300	110	10,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-40 С	РГ110-40С	400	110	14,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-50 С	РГ110-50С	500	110	16,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-60 С	РГ110-60С	600	110	18,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-10 Ф	РГ110-10Ф	100	100	5,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-20 Ф	РГ110-20Ф	200	110	7,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-30 Ф	РГ110-30Ф	300	110	10,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-40 Ф	РГ110-40Ф	400	110	14,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-50 Ф	РГ110-50Ф	500	110	16,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-60 Ф	РГ110-60Ф	600	110	18,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-10 Е	РГ110-10Е	100	100	5,60
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-20 Е	РГ110-20Е	200	110	7,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-30 Е	РГ110-30Е	300	110	10,50
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-40 Е	РГ110-40Е	400	110	14,10
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-50 Е	РГ110-50Е	500	110	16,30
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГ 110-60 Е	РГ110-60Е	600	110	18,50

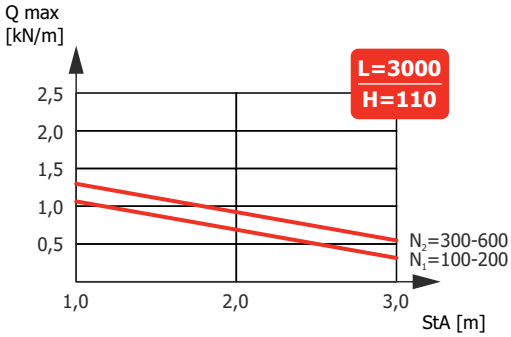
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ НЕПЕРФОРИРОВАННОГО ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N_1=200 и N_2=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

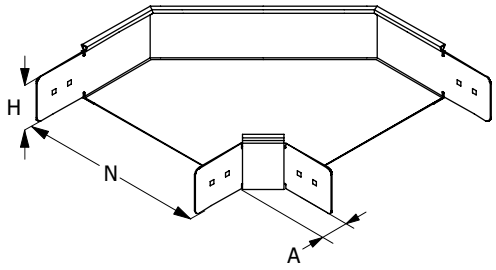
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-10 С	Р110-10С	100	100	6,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-20 С	Р110-20С	200	110	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-30 С	Р110-30С	300	110	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-40 С	Р110-40С	400	110	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-50 С	Р110-50С	500	110	17,80
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-60 С	Р110-60С	600	110	20,20
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-10 Ф	Р110-10Ф	100	100	6,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-20 Ф	Р110-20Ф	200	110	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-30 Ф	Р110-30Ф	300	110	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-40 Ф	Р110-40Ф	400	110	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-50 Ф	Р110-50Ф	500	110	17,80
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-60 Ф	Р110-60Ф	600	110	20,20
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-10 Е	Р110-10Е	100	100	6,30
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-20 Е	Р110-20Е	200	110	8,10
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-30 Е	Р110-30Е	300	110	11,60
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-40 Е	Р110-40Е	400	110	15,50
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-50 Е	Р110-50Е	500	110	17,80
Неперфорированный лоток КОРОБОВ Р 110-60 Е	Р110-60Е	600	110	20,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

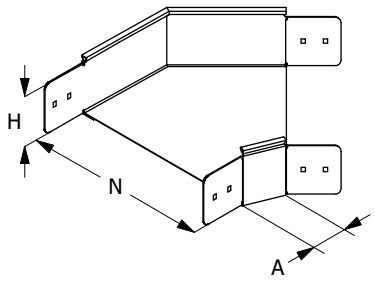
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-10 С	РБ110-10С	100	100	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-20 С	РБ110-20С	200	110	58	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-30 С	РБ110-30С	300	110	58	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-40 С	РБ110-40С	400	110	58	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-50 С	РБ110-50С	500	110	58	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-60 С	РБ110-60С	600	110	58	4,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-10 Ф	РБ110-10Ф	100	100	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-20 Ф	РБ110-20Ф	200	110	58	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-30 Ф	РБ110-30Ф	300	110	58	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-40 Ф	РБ110-40Ф	400	110	58	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-50 Ф	РБ110-50Ф	500	110	58	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-60 Ф	РБ110-60Ф	600	110	58	4,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-10 Е	РБ110-10Е	100	100	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-20 Е	РБ110-20Е	200	110	58	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-30 Е	РБ110-30Е	300	110	58	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-40 Е	РБ110-40Е	400	110	58	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-50 Е	РБ110-50Е	500	110	58	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ 110-60 Е	РБ110-60Е	600	110	58	4,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

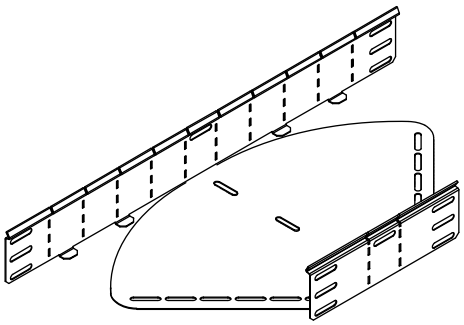
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-10 С	РБ45110-10С	100	100	33	0,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-20 С	РБ45110-20С	200	110	33	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-30 С	РБ45110-30С	300	110	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-40 С	РБ45110-40С	400	110	33	2,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-50 С	РБ45110-50С	500	110	33	2,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-60 С	РБ45110-60С	600	110	33	3,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-10 Ф	РБ45110-10Ф	100	100	33	0,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-20 Ф	РБ45110-20Ф	200	110	33	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-30 Ф	РБ45110-30Ф	300	110	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-40 Ф	РБ45110-40Ф	400	110	33	2,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-50 Ф	РБ45110-50Ф	500	110	33	2,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-60 Ф	РБ45110-60Ф	600	110	33	3,70
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-10 Е	РБ45110-10Е	100	100	33	0,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-20 Е	РБ45110-20Е	200	110	33	1,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-30 Е	РБ45110-30Е	300	110	33	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-40 Е	РБ45110-40Е	400	110	33	2,10
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-50 Е	РБ45110-50Е	500	110	33	2,90
Угол лотка КОРОБОВ РБ45 110-60 Е	РБ45110-60Е	600	110	33	3,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ ОТ 0 ДО 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

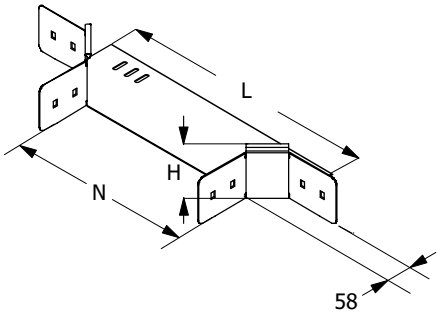
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-10 С	РБВ110-10С	100	100	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-20 С	РБВ110-20С	200	110	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-30 С	РБВ110-30С	300	110	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-40 С	РБВ110-40С	400	110	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-50 С	РБВ110-50С	500	110	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-60 С	РБВ110-60С	600	110	4,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-10 Ф	РБВ110-10Ф	100	100	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-20 Ф	РБВ110-20Ф	200	110	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-30 Ф	РБВ110-30Ф	300	110	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-40 Ф	РБВ110-40Ф	400	110	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-50 Ф	РБВ110-50Ф	500	110	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-60 Ф	РБВ110-60Ф	600	110	4,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-10 Е	РБВ110-10Е	100	100	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-20 Е	РБВ110-20Е	200	110	1,90
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-30 Е	РБВ110-30Е	300	110	2,40
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-40 Е	РБВ110-40Е	400	110	3,00
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-50 Е	РБВ110-50Е	500	110	3,80
Угол лотка КОРОБОВ РБВ 110-60 Е	РБВ110-60Е	600	110	4,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

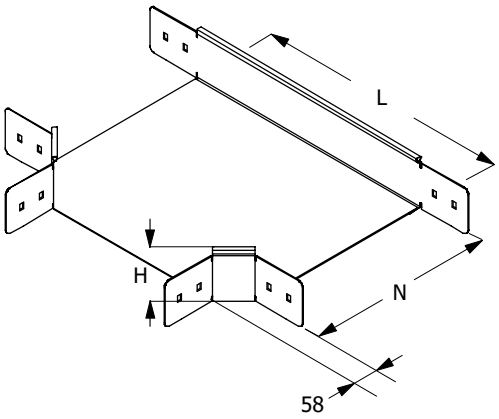
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-10 С	РАА110-10С	100	100	216	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-20 С	РАА110-20С	200	110	316	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-30 С	РАА110-30С	300	110	416	1,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-40 С	РАА110-40С	400	110	516	1,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-50 С	РАА110-50С	500	110	616	1,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-60 С	РАА110-60С	600	110	716	1,90
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-10 Ф	РАА110-10Ф	100	100	216	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-20 Ф	РАА110-20Ф	200	110	316	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-30 Ф	РАА110-30Ф	300	110	416	1,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-40 Ф	РАА110-40Ф	400	110	516	1,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-50 Ф	РАА110-50Ф	500	110	616	1,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-60 Ф	РАА110-60Ф	600	110	716	1,90
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-10 Е	РАА110-10Е	100	100	216	1,20
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-20 Е	РАА110-20Е	200	110	316	1,40
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-30 Е	РАА110-30Е	300	110	416	1,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-40 Е	РАА110-40Е	400	110	516	1,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-50 Е	РАА110-50Е	500	110	616	1,80
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА 110-60 Е	РАА110-60Е	600	110	716	1,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

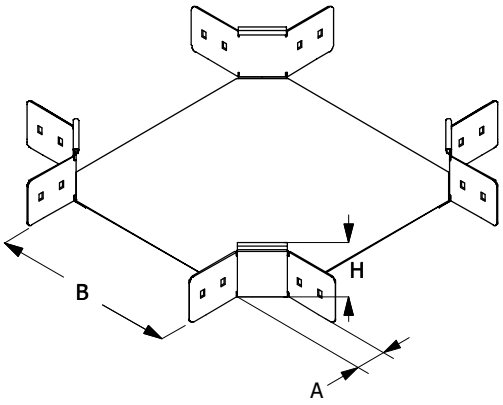
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-10 С	РА110-10С	100	100	214	2,20
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-20 С	РА110-20С	200	110	314	2,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-30 С	РА110-30С	300	110	414	3,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-40 С	РА110-40С	400	110	514	4,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-50 С	РА110-50С	500	110	614	6,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-60 С	РА110-60С	600	110	714	7,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-10 Ф	РА110-10Ф	100	100	214	2,20
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-20 Ф	РА110-20Ф	200	110	314	2,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-30 Ф	РА110-30Ф	300	110	414	3,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-40 Ф	РА110-40Ф	400	110	514	4,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-50 Ф	РА110-50Ф	500	110	614	6,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-60 Ф	РА110-60Ф	600	110	714	7,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-10 Е	РА110-10Е	100	100	214	2,20
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-20 Е	РА110-20Е	200	110	314	2,90
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-30 Е	РА110-30Е	300	110	414	3,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-40 Е	РА110-40Е	400	110	514	4,60
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-50 Е	РА110-50Е	500	110	614	6,30
Ответвление лотка КОРОБОВ РА 110-60 Е	РА110-60Е	600	110	714	7,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



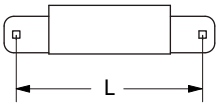
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

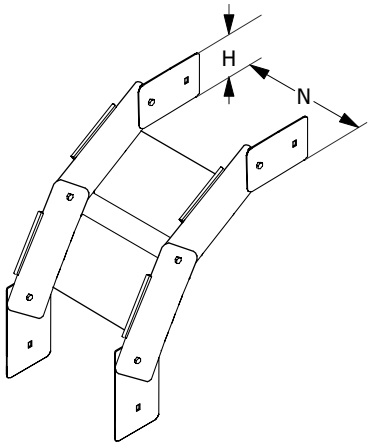
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-10 С	РК110-10С	100	100	58	1,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-20 С	РК110-20С	200	110	58	2,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-30 С	РК110-30С	300	110	58	3,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-40 С	РК110-40С	400	110	58	4,20
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-50 С	РК110-50С	500	110	58	5,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-60 С	РК110-60С	600	110	58	6,60
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-10 Ф	РК110-10Ф	100	100	58	1,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-20 Ф	РК110-20Ф	200	110	58	2,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-30 Ф	РК110-30Ф	300	110	58	3,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-40 Ф	РК110-40Ф	400	110	58	4,20
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-50 Ф	РК110-50Ф	500	110	58	5,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-60 Ф	РК110-60Ф	600	110	58	6,60
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-10 Е	РК110-10Е	100	100	58	1,70
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-20 Е	РК110-20Е	200	110	58	2,40
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-30 Е	РК110-30Е	300	110	58	3,00
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-40 Е	РК110-40Е	400	110	58	4,20
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-50 Е	РК110-50Е	500	110	58	5,30
Перекресток лотка КОРОБОВ РК 110-60 Е	РК110-60Е	600	110	58	6,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СЕКЦИЯ ВЕРТИКАЛЬНОГО УГЛА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Для создания поворота на 90 градусов рекомендуется использовать 2 секции и 4 соединителя. Метизы входят в комплект поставки изделия. Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие комплекты креплений.

В случае необходимости, использовать крышку соответсвующего типоразмера, конфигурирование производить на месте. Применять соответствующие меры надежной фиксации крышки на секции (-ях) вертикальных углов.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

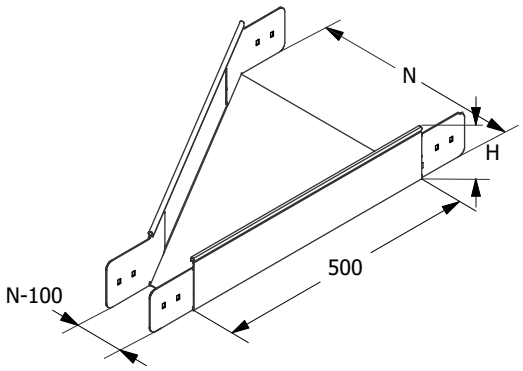
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-10 С	РВБ110-10С	100	100	270	3,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-20 С	РВБ110-20С	200	110	270	4,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-30 С	РВБ110-30С	300	110	270	4,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-40 С	РВБ110-40С	400	110	270	5,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-50 С	РВБ110-50С	500	110	270	5,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-60 С	РВБ110-60С	600	110	270	6,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-10 Ф	РВБ110-10Ф	100	100	270	3,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-20 Ф	РВБ110-20Ф	200	110	270	4,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-30 Ф	РВБ110-30Ф	300	110	270	4,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-40 Ф	РВБ110-40Ф	400	110	270	5,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-50 Ф	РВБ110-50Ф	500	110	270	5,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-60 Ф	РВБ110-60Ф	600	110	270	6,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-10 Е	РВБ110-10Е	100	100	270	3,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-20 Е	РВБ110-20Е	200	110	270	4,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-30 Е	РВБ110-30Е	300	110	270	4,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-40 Е	РВБ110-40Е	400	110	270	5,20
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-50 Е	РВБ110-50Е	500	110	270	5,70
Вертикальный угол лотка КОРОБОВ РВБ 110-60 Е	РВБ110-60Е	600	110	270	6,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЛЕВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

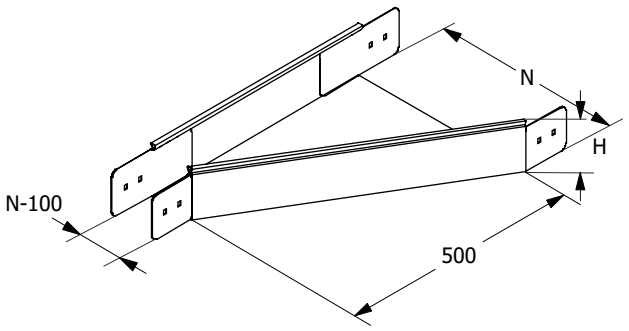
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-20 С	РРЛ110-20С	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-30 С	РРЛ110-30С	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-40 С	РРЛ110-40С	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-50 С	РРЛ110-50С	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-60 С	РРЛ110-60С	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-20 Ф	РРЛ110-20Ф	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-30 Ф	РРЛ110-30Ф	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-40 Ф	РРЛ110-40Ф	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-50 Ф	РРЛ110-50Ф	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-60 Ф	РРЛ110-60Ф	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-20 Е	РРЛ110-20Е	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-30 Е	РРЛ110-30Е	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-40 Е	РРЛ110-40Е	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-50 Е	РРЛ110-50Е	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЛ 110-60 Е	РРЛ110-60Е	600	110	3,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ПРАВАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

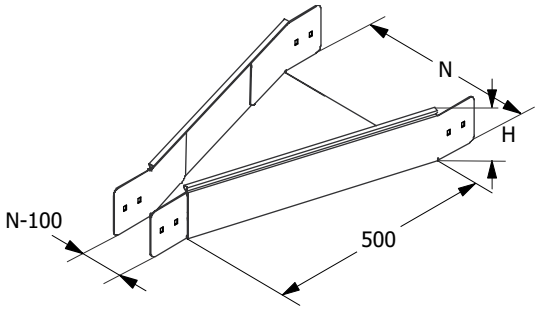
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-20 С	РРП110-20С	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-30 С	РРП110-30С	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-40 С	РРП110-40С	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-50 С	РРП110-50С	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-60 С	РРП110-60С	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-20 Ф	РРП110-20Ф	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-30 Ф	РРП110-30Ф	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-40 Ф	РРП110-40Ф	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-50 Ф	РРП110-50Ф	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-60 Ф	РРП110-60Ф	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-20 Е	РРП110-20Е	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-30 Е	РРП110-30Е	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-40 Е	РРП110-40Е	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-50 Е	РРП110-50Е	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРП 110-60 Е	РРП110-60Е	600	110	3,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

РЕДУКЦИЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.

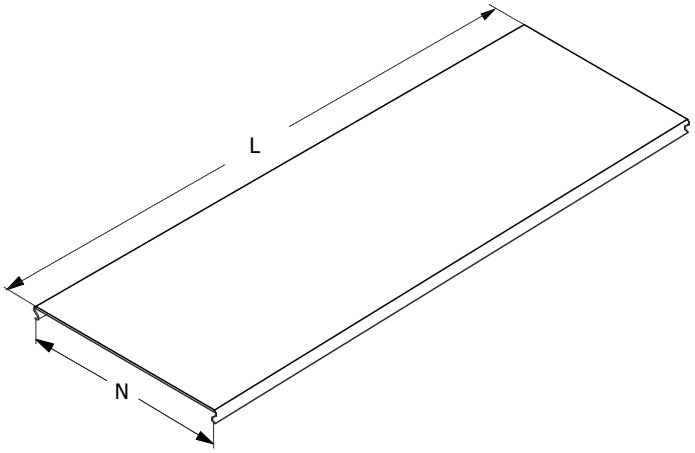


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-20 С	РРЦ110-20С	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-30 С	РРЦ110-30С	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-40 С	РРЦ110-40С	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-50 С	РРЦ110-50С	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-60 С	РРЦ110-60С	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-20 Ф	РРЦ110-20Ф	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-30 Ф	РРЦ110-30Ф	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-40 Ф	РРЦ110-40Ф	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-50 Ф	РРЦ110-50Ф	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-60 Ф	РРЦ110-60Ф	600	110	3,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-20 Е	РРЦ110-20Е	200	100	1,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-30 Е	РРЦ110-30Е	300	110	2,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-40 Е	РРЦ110-40Е	400	110	2,90
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-50 Е	РРЦ110-50Е	500	110	3,40
Редукция лотка КОРОБОВ РРЦ 110-60 Е	РРЦ110-60Е	600	110	3,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать не менее 6 антиветровых уголков, равномерно установленных по всему периметру крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

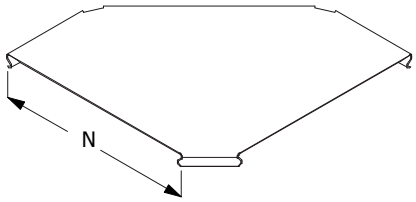
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка лотка КОРОБОВ РД 10 С	РД10С	100	2,40
Крышка лотка КОРОБОВ РД 20 С	РД20С	200	4,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 30 С	РД30С	300	7,90
Крышка лотка КОРОБОВ РД 40 С	РД40С	400	10,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 50 С	РД50С	500	15,70
Крышка лотка КОРОБОВ РД 60 С	РД60С	600	18,60
Крышка лотка КОРОБОВ РД 10 Ф	РД10Ф	100	2,40
Крышка лотка КОРОБОВ РД 20 Ф	РД20Ф	200	4,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 30 Ф	РД30Ф	300	7,90
Крышка лотка КОРОБОВ РД 40 Ф	РД40Ф	400	10,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 50 Ф	РД50Ф	500	15,70
Крышка лотка КОРОБОВ РД 60 Ф	РД60Ф	600	18,60
Крышка лотка КОРОБОВ РД 10 Е	РД10Е	100	2,40
Крышка лотка КОРОБОВ РД 20 Е	РД20Е	200	4,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 30 Е	РД30Е	300	7,90
Крышка лотка КОРОБОВ РД 40 Е	РД40Е	400	10,20
Крышка лотка КОРОБОВ РД 50 Е	РД50Е	500	15,70
Крышка лотка КОРОБОВ РД 60 Е	РД60Е	600	18,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

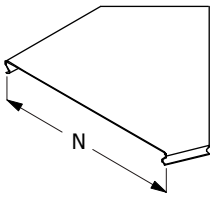
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 10 С	РБД10С	100	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 20 С	РБД20С	200	0,40
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 30 С	РБД30С	300	1,00
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 40 С	РБД40С	400	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 50 С	РБД50С	500	2,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 60 С	РБД60С	600	4,00
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 10 Ф	РБД10Ф	100	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 20 Ф	РБД20Ф	200	0,40
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 30 Ф	РБД30Ф	300	1,00
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 40 Ф	РБД40Ф	400	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 50 Ф	РБД50Ф	500	2,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 60 Ф	РБД60Ф	600	4,00
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 10 Е	РБД10Е	100	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 20 Е	РБД20Е	200	0,40
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 30 Е	РБД30Е	300	1,00
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 40 Е	РБД40Е	400	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 50 Е	РБД50Е	500	2,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД 60 Е	РБД60Е	600	4,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ УГЛА НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

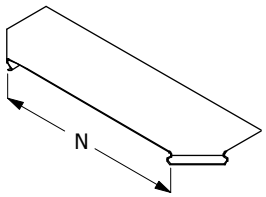
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 10 С	РБД4510С	100	0,10
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 20 С	РБД4520С	200	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 30 С	РБД4530С	300	0,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 40 С	РБД4540С	400	0,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 50 С	РБД4550С	500	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 60 С	РБД4560С	600	2,10
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 10 Ф	РБД4510Ф	100	0,10
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 20 Ф	РБД4520Ф	200	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 30 Ф	РБД4530Ф	300	0,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 40 Ф	РБД4540Ф	400	0,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 50 Ф	РБД4550Ф	500	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 60 Ф	РБД4560Ф	600	2,10
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 10 Е	РБД4510Е	100	0,10
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 20 Е	РБД4520Е	200	0,20
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 30 Е	РБД4530Е	300	0,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 40 Е	РБД4540Е	400	0,90
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 50 Е	РБД4550Е	500	1,60
Крышка угла лотка КОРОБОВ РБД45 60 Е	РБД4560Е	600	2,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

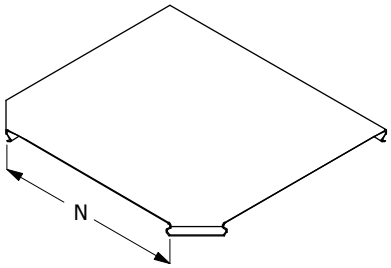
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 10 С	РААД10С	100	0,07
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 20 С	РААД20С	200	0,11
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 30 С	РААД30С	300	0,19
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 40 С	РААД40С	400	0,23
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 50 С	РААД50С	500	0,35
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 60 С	РААД60С	600	0,41
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 10 Ф	РААД10Ф	100	0,07
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 20 Ф	РААД20Ф	200	0,11
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 30 Ф	РААД30Ф	300	0,19
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 40 Ф	РААД40Ф	400	0,23
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 50 Ф	РААД50Ф	500	0,35
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 60 Ф	РААД60Ф	600	0,41
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 10 Е	РААД10Е	100	0,07
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 20 Е	РААД20Е	200	0,11
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 30 Е	РААД30Е	300	0,19
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 40 Е	РААД40Е	400	0,23
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 50 Е	РААД50Е	500	0,35
Крышка накладного ответвления КОРОБОВ РААД 60 Е	РААД60Е	600	0,41

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

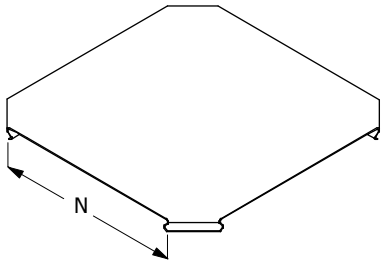
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 10 С	РАД10С	100	0,20
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 20 С	РАД20С	200	0,40
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 30 С	РАД30С	300	1,10
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 40 С	РАД40С	400	1,80
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 50 С	РАД50С	500	3,30
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 60 С	РАД60С	600	4,60
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 10 Ф	РАД10Ф	100	0,20
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 20 Ф	РАД20Ф	200	0,40
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 30 Ф	РАД30Ф	300	1,10
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 40 Ф	РАД40Ф	400	1,80
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 50 Ф	РАД50Ф	500	3,30
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 60 Ф	РАД60Ф	600	4,60
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 10 Е	РАД10Е	100	0,20
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 20 Е	РАД20Е	200	0,40
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 30 Е	РАД30Е	300	1,10
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 40 Е	РАД40Е	400	1,80
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 50 Е	РАД50Е	500	3,30
Крышка ответвления лотка КОРОБОВ РАД 60 Е	РАД60Е	600	4,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ПЕРЕКРЕСТКА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

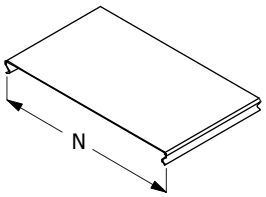
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 10 С	РКД10С	100	0,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 20 С	РКД20С	200	0,50
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 30 С	РКД30С	300	1,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 40 С	РКД40С	400	2,00
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 50 С	РКД50С	500	3,60
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 60 С	РКД60С	600	4,90
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 10 Ф	РКД10Ф	100	0,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 20 Ф	РКД20Ф	200	0,50
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 30 Ф	РКД30Ф	300	1,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 40 Ф	РКД40Ф	400	2,00
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 50 Ф	РКД50Ф	500	3,60
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 60 Ф	РКД60Ф	600	4,90
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 10 Е	РКД10Е	100	0,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 20 Е	РКД20Е	200	0,50
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 30 Е	РКД30Е	300	1,20
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 40 Е	РКД40Е	400	2,00
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 50 Е	РКД50Е	500	3,60
Крышка перекрестка лотка КОРОБОВ РКД 60 Е	РКД60Е	600	4,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ ВЕРТИКАЛЬНОГО УГЛА ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

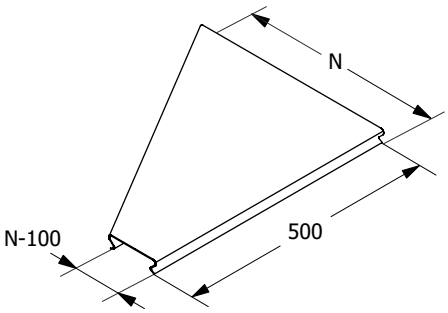
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 10 С	РРВБ10С	100	0,24
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 20 С	РРВБ20С	200	0,41
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 30 С	РРВБ30С	300	0,60
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 40 С	РРВБ40С	400	0,78
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 50 С	РРВБ50С	500	0,97
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 60 С	РРВБ60С	600	1,13
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 10 Ф	РРВБ10Ф	100	0,24
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 20 Ф	РРВБ20Ф	200	0,41
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 30 Ф	РРВБ30Ф	300	0,60
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 40 Ф	РРВБ40Ф	400	0,78
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 50 Ф	РРВБ50Ф	500	0,97
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 60 Ф	РРВБ60Ф	600	1,13
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 10 Е	РРВБ10Е	100	0,24
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 20 Е	РРВБ20Е	200	0,41
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 30 Е	РРВБ30Е	300	0,60
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 40 Е	РРВБ40Е	400	0,78
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 50 Е	РРВБ50Е	500	0,97
Крышка вертикального угла лотка КОРОБОВ РРВБ 60 Е	РРВБ60Е	600	1,13

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ РЕДУКЦИИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

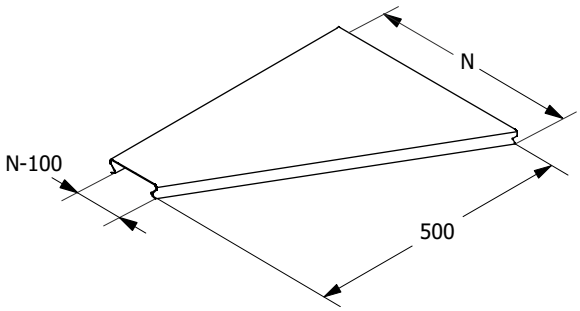
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 20 С	РРДЛ20С	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 30 С	РРДЛ30С	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 40 С	РРДЛ40С	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 50 С	РРДЛ50С	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 60 С	РРДЛ60С	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 20 Ф	РРДЛ20Ф	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 30 Ф	РРДЛ30Ф	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 40 Ф	РРДЛ40Ф	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 50 Ф	РРДЛ50Ф	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 60 Ф	РРДЛ60Ф	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 20 Е	РРДЛ20Е	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 30 Е	РРДЛ30Е	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 40 Е	РРДЛ40Е	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 50 Е	РРДЛ50Е	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЛ 60 Е	РРДЛ60Е	600	2,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ РЕДУКЦИИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

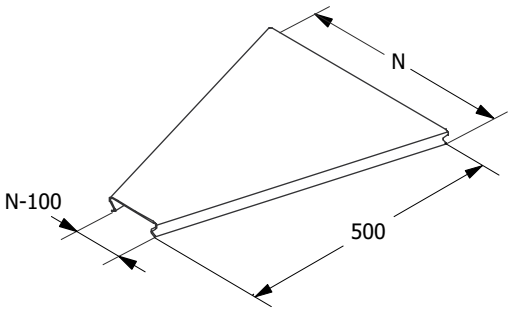
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 20 С	РРДП20С	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 30 С	РРДП30С	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 40 С	РРДП40С	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 50 С	РРДП50С	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 60 С	РРДП60С	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 20 Ф	РРДП20Ф	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 30 Ф	РРДП30Ф	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 40 Ф	РРДП40Ф	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 50 Ф	РРДП50Ф	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 60 Ф	РРДП60Ф	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 20 Е	РРДП20Е	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 30 Е	РРДП30Е	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 40 Е	РРДП40Е	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 50 Е	РРДП50Е	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДП 60 Е	РРДП60Е	600	2,90

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА СЕКЦИИ РЕДУКЦИИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе антиветровых уголков в качестве крепления крышки, использовать уголки, равномерно установленные по всему периметру крышки в соответствующих местах.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

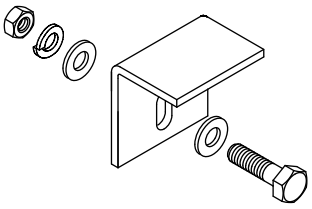
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 20 С	РРДЦ20С	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 30 С	РРДЦ30С	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 40 С	РРДЦ40С	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 50 С	РРДЦ50С	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 60 С	РРДЦ60С	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 20 Ф	РРДЦ20Ф	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 30 Ф	РРДЦ30Ф	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 40 Ф	РРДЦ40Ф	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 50 Ф	РРДЦ50Ф	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 60 Ф	РРДЦ60Ф	600	2,90
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 20 Е	РРДЦ20Е	200	0,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 30 Е	РРДЦ30Е	300	1,20
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 40 Е	РРДЦ40Е	400	1,50
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 50 Е	РРДЦ50Е	500	2,40
Крышка редукции лотка КОРОБОВ РРДЦ 60 Е	РРДЦ60Е	600	2,90

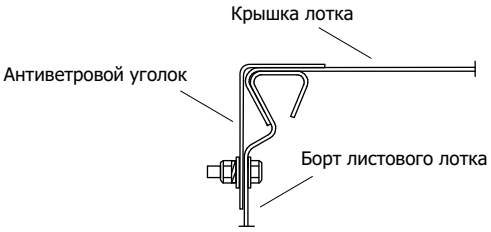
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

АНТИВЕТРОВОЙ УГОЛОК КРЫШКИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

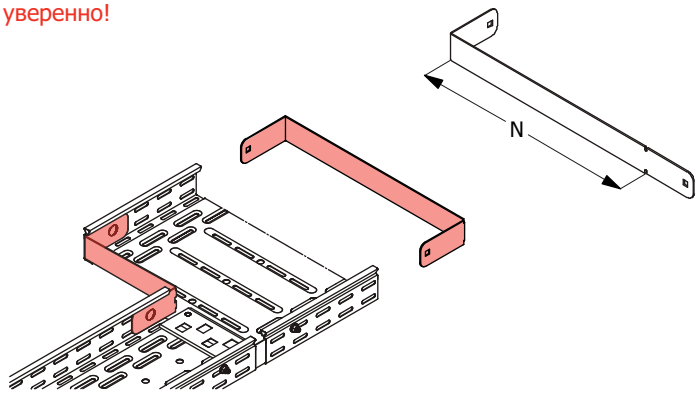
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Антиветровой уголок КОРОБОВ РД-С2В С	РД-С2ВС	0,06
Антиветровой уголок КОРОБОВ РД-С2В Ф	РД-С2ВФ	0,06
Антиветровой уголок КОРОБОВ РД-С2В Е	РД-С2ВЕ	0,06

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

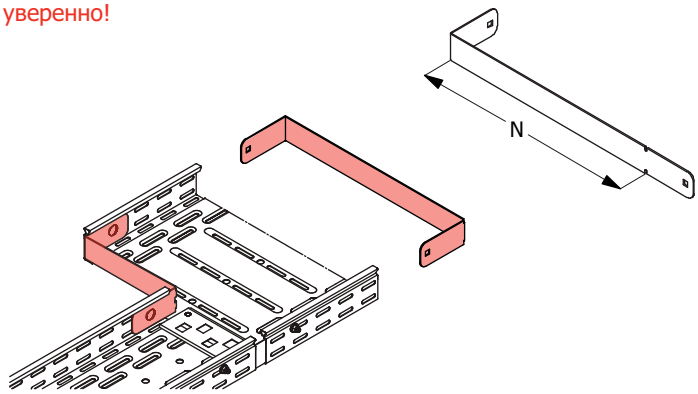
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-10 С	РАБ35-10С	100	35	0,06
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-20 С	РАБ35-20С	200	35	0,09
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-30 С	РАБ35-30С	300	35	0,11
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-10 Ф	РАБ35-10Ф	100	35	0,06
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-20 Ф	РАБ35-20Ф	200	35	0,09
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-30 Ф	РАБ35-30Ф	300	35	0,11
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-10 Е	РАБ35-10Е	100	35	0,06
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-20 Е	РАБ35-20Е	200	35	0,09
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 35-30 Е	РАБ35-30Е	300	35	0,11

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

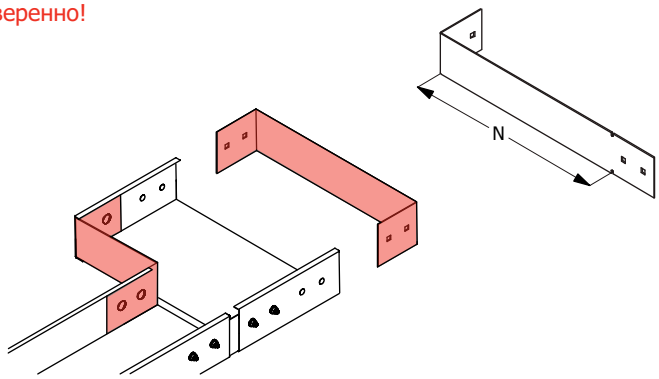
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-10 С	РАБ60-10С	100	60	0,15
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-20 С	РАБ60-20С	200	60	0,20
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-30 С	РАБ60-30С	300	60	0,25
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-40 С	РАБ60-40С	400	60	0,31
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-50 С	РАБ60-50С	500	60	0,36
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-60 С	РАБ60-60С	600	60	0,41
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-10 Ф	РАБ60-10Ф	100	60	0,15
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-20 Ф	РАБ60-20Ф	200	60	0,20
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-30 Ф	РАБ60-30Ф	300	60	0,25
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-40 Ф	РАБ60-40Ф	400	60	0,31
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-50 Ф	РАБ60-50Ф	500	60	0,36
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-60 Ф	РАБ60-60Ф	600	60	0,41
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-10 Е	РАБ60-10Е	100	60	0,15
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-20 Е	РАБ60-20Е	200	60	0,20
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-30 Е	РАБ60-30Е	300	60	0,25
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-40 Е	РАБ60-40Е	400	60	0,31
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-50 Е	РАБ60-50Е	500	60	0,36
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 60-60 Е	РАБ60-60Е	600	60	0,41

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

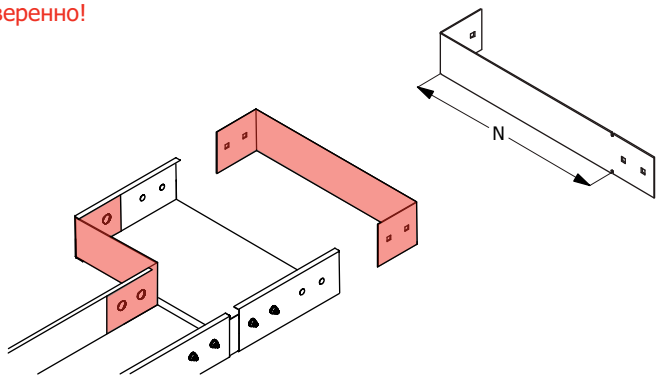
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-10 С	РАБ85-10С	100	85	0,24
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-20 С	РАБ85-20С	200	85	0,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-30 С	РАБ85-30С	300	85	0,41
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-40 С	РАБ85-40С	400	85	0,49
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-50 С	РАБ85-50С	500	85	0,57
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-60 С	РАБ85-60С	600	85	0,65
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-10 Ф	РАБ85-10Ф	100	85	0,24
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-20 Ф	РАБ85-20Ф	200	85	0,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-30 Ф	РАБ85-30Ф	300	85	0,41
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-40 Ф	РАБ85-40Ф	400	85	0,49
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-50 Ф	РАБ85-50Ф	500	85	0,57
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-60 Ф	РАБ85-60Ф	600	85	0,65
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-10 Е	РАБ85-10Е	100	85	0,24
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-20 Е	РАБ85-20Е	200	85	0,32
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-30 Е	РАБ85-30Е	300	85	0,41
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-40 Е	РАБ85-40Е	400	85	0,49
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-50 Е	РАБ85-50Е	500	85	0,57
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 85-60 Е	РАБ85-60Е	600	85	0,65

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЗАГЛУШКА-ПЕРЕХОДНИК ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

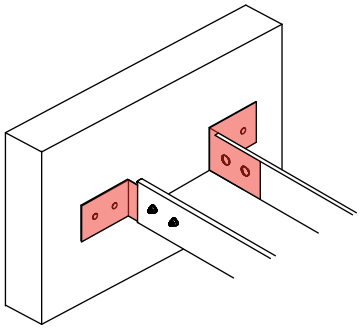
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-10 С	РАБ110-10С	100	100	0,33
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-20 С	РАБ110-20С	200	110	0,44
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-30 С	РАБ110-30С	300	110	0,56
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-40 С	РАБ110-40С	400	110	0,67
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-50 С	РАБ110-50С	500	110	0,78
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-60 С	РАБ110-60С	600	110	0,89
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-10 Ф	РАБ110-10Ф	100	100	0,33
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-20 Ф	РАБ110-20Ф	200	110	0,44
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-30 Ф	РАБ110-30Ф	300	110	0,56
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-40 Ф	РАБ110-40Ф	400	110	0,67
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-50 Ф	РАБ110-50Ф	500	110	0,78
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-60 Ф	РАБ110-60Ф	600	110	0,89
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-10 Е	РАБ110-10Е	100	100	0,33
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-20 Е	РАБ110-20Е	200	110	0,44
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-30 Е	РАБ110-30Е	300	110	0,56
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-40 Е	РАБ110-40Е	400	110	0,67
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-50 Е	РАБ110-50Е	500	110	0,78
Заглушка-переходник КОРОБОВ РАБ 110-60 Е	РАБ110-60Е	600	110	0,89

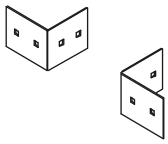
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛИ КОНЦЕВЫЕ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

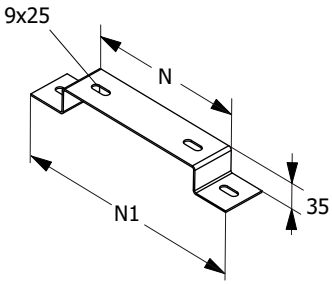
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 35 С	РДК35С	35	0,15
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 35 Ф	РДК35Ф	35	0,15
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 35 Е	РДК35Е	35	0,15
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 60 С	РДК60С	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 60 Ф	РДК60Ф	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 60 Е	РДК60Е	60	0,29
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 85 С	РДК85С	85	0,35
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 85 Ф	РДК85Ф	85	0,35
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 85 Е	РДК85Е	85	0,35
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 110 С	РДК110С	110	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 110 Ф	РДК110Ф	110	0,45
Держатели концевые КОРОБОВ РДК 110 Е	РДК110Е	110	0,45

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ДОННЫЙ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

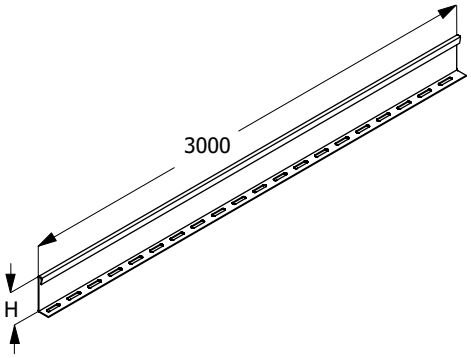
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	N1, mm	M, kg
Держатель донный КОРОБОВ РДД 100 С	РДД100С	100	290	0,210
Держатель донный КОРОБОВ РДД 200 С	РДД200С	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ РДД 300 С	РДД300С	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ РДД 400 С	РДД400С	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ РДД 500 С	РДД500С	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ РДД 600 С	РДД600С	600	790	0,640
Держатель донный КОРОБОВ РДД 100 Ф	РДД100Ф	100	290	0,210
Держатель донный КОРОБОВ РДД 200 Ф	РДД200Ф	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ РДД 300 Ф	РДД300Ф	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ РДД 400 Ф	РДД400Ф	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ РДД 500 Ф	РДД500Ф	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ РДД 600 Ф	РДД600Ф	600	790	0,640
Держатель донный КОРОБОВ РДД 100 Е	РДД100Е	100	290	0,210
Держатель донный КОРОБОВ РДД 200 Е	РДД200Е	200	390	0,290
Держатель донный КОРОБОВ РДД 300 Е	РДД300Е	300	490	0,380
Держатель донный КОРОБОВ РДД 400 Е	РДД400Е	400	590	0,470
Держатель донный КОРОБОВ РДД 500 Е	РДД500Е	500	690	0,550
Держатель донный КОРОБОВ РДД 600 Е	РДД600Е	600	790	0,640

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; N1 - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕРЕГОРОДКА РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 35 С	РТР35С	33	1,50
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 60 С	РТР60С	50	2,10
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 85 С	РТР85С	80	2,70
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 110 С	РТР110С	100	3,30
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 35 Ф	РТР35Ф	33	1,50
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 60 Ф	РТР60Ф	50	2,10
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 85 Ф	РТР85Ф	80	2,70
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 110 Ф	РТР110Ф	100	3,30
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 35 Е	РТР35Е	33	1,50
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 60 Е	РТР60Е	50	2,10
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 85 Е	РТР85Е	80	2,70
Перегородка лотка КОРОБОВ РТР 110 Е	РТР110Е	100	3,30

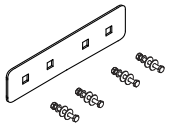
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций листовых лотков одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты. Для шарнирного соединения двух прямых секций листовых лотков одного типоразмера необходимо использовать 4 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



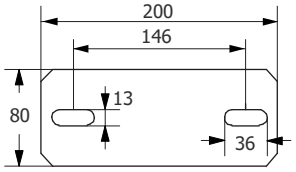
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

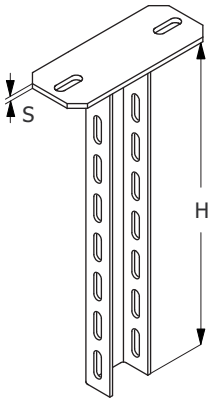
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 35 С	РГВ35С	35	0,04
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 60 С	РГВ60С	60	0,08
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 85 С	РГВ85С	85	0,16
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 110 С	РГВ110С	110	0,22
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 35 Ф	РГВ35Ф	35	0,04
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 60 Ф	РГВ60Ф	60	0,08
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 85 Ф	РГВ85Ф	85	0,16
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 110 Ф	РГВ110Ф	110	0,22
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 35 Е	РГВ35Е	35	0,04
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 60 Е	РГВ60Е	60	0,08
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 85 Е	РГВ85Е	85	0,16
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ 110 Е	РГВ110Е	110	0,22

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

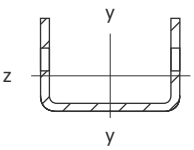
СТОЙКА СИСТЕМЫ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



$A_q = 3{,}75\ cm^2$
$W_y = 7{,}03\ cm^3$
$W_z = 2{,}47\ cm^3$

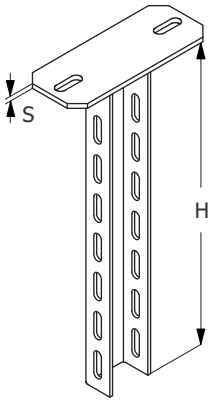
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

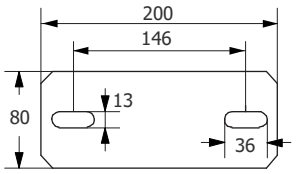
Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-02 Ф	КДЮ60-02Ф	6	200	1,40
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-03 Ф	КДЮ60-03Ф	6	300	1,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-04 Ф	КДЮ60-04Ф	6	400	2,10
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-05 Ф	КДЮ60-05Ф	6	500	2,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-06 Ф	КДЮ60-06Ф	6	600	2,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-07 Ф	КДЮ60-07Ф	6	700	3,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-08 Ф	КДЮ60-08Ф	6	800	3,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-09 Ф	КДЮ60-09Ф	6	900	3,90
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-10 Ф	КДЮ60-10Ф	6	1000	4,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-11 Ф	КДЮ60-11Ф	8	1100	4,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-12 Ф	КДЮ60-12Ф	8	1200	5,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-13 Ф	КДЮ60-13Ф	8	1300	5,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-14 Ф	КДЮ60-14Ф	8	1400	5,90
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-15 Ф	КДЮ60-15Ф	8	1500	6,30
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-16 Ф	КДЮ60-16Ф	8	1600	6,60
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-17 Ф	КДЮ60-17Ф	8	1700	7,00
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-18 Ф	КДЮ60-18Ф	8	1800	7,30
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-19 Ф	КДЮ60-19Ф	8	1900	7,70
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-20 Ф	КДЮ60-20Ф	8	2000	8,00
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-02 Е	КДЮ60-02Е	6	200	1,40
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-03 Е	КДЮ60-03Е	6	300	1,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-04 Е	КДЮ60-04Е	6	400	2,10
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-05 Е	КДЮ60-05Е	6	500	2,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-06 Е	КДЮ60-06Е	6	600	2,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-07 Е	КДЮ60-07Е	6	700	3,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-08 Е	КДЮ60-08Е	6	800	3,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-09 Е	КДЮ60-09Е	6	900	3,90
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-10 Е	КДЮ60-10Е	6	1000	4,20

продолжение на следующей странице

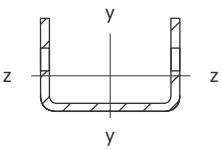
СТОЙКА СИСТЕМЫ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



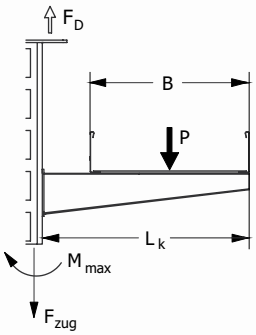
$A_q = 3{,}75\ cm^2$
$W_y = 7{,}03\ cm^3$
$W_z = 2{,}47\ cm^3$

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
начало на предыдущей странице				
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-11 Е	КДЮ60-11Е	8	1100	4,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-12 Е	КДЮ60-12Е	8	1200	5,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-13 Е	КДЮ60-13Е	8	1300	5,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-14 Е	КДЮ60-14Е	8	1400	5,90
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-15 Е	КДЮ60-15Е	8	1500	6,30
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-16 Е	КДЮ60-16Е	8	1600	6,60
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-17 Е	КДЮ60-17Е	8	1700	7,00
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-18 Е	КДЮ60-18Е	8	1800	7,30
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-19 Е	КДЮ60-19Е	8	1900	7,70
Стойка КОРОБОВ КДЮ 60-20 Е	КДЮ60-20Е	8	2000	8,00

B, mm	Lk, mm	Pmax L>1000 kN	Pmax L⩽1000 kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	19,3	12,5	1,2
200	220	12,9	8,3	1,5
300	320	9,7	6,2	1,9
400	420	7,7	5,0	2,2
500	520	6,4	4,2	2,6
600	620	5,5	3,6	2,9

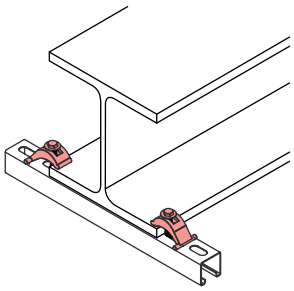
L⩽1000: M_{max} =1600Nm L>1000: M_{max} =2200Nm
F_{zug} =20kN

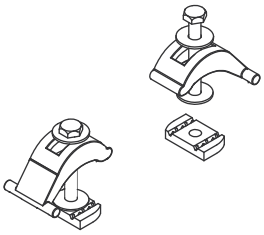


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, L - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

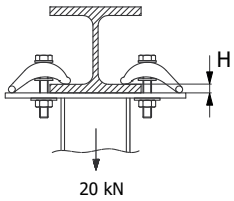
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

При необходимости использовать шайбу Гровера.



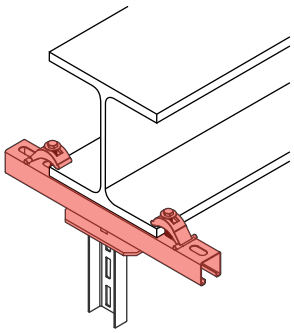
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

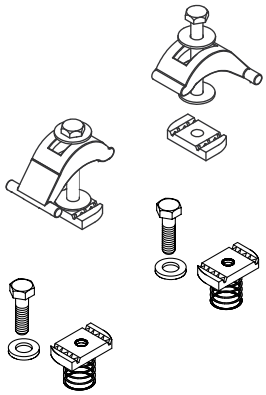
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2 Ф (два балочных зажима)	СКС-2Ф	10-25	1,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

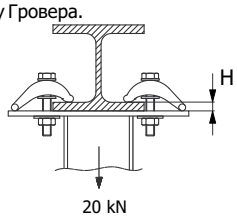
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

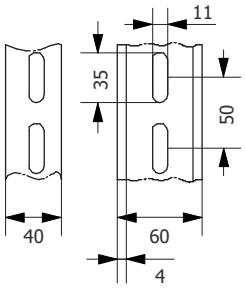
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2/2 Ф (два балочных зажима + два комплекта метизов с анкерными гайками)	СКС-2/2Ф	10-25	2,52

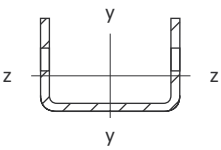
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

СТОЙКА-ПРОФИЛЬ СИСТЕМЫ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Стойка-профиль должна быть закреплена с обоих концов, но не реже чем через 1000мм. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки и толщину скобы для расчета прилагаемых нагрузок. В случае необходимости увеличить число точек креплений.





$A_q = 3{,}75\ cm^2$
$W_y = 7{,}03\ cm^3$
$W_z = 2{,}47\ cm^3$

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

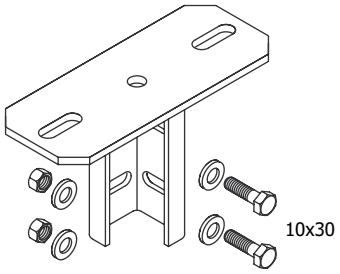
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-02 Ф	КЧЮ60-02Ф	200	0,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-03 Ф	КЧЮ60-03Ф	300	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-04 Ф	КЧЮ60-04Ф	400	1,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-05 Ф	КЧЮ60-05Ф	500	1,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-06 Ф	КЧЮ60-06Ф	600	2,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-07 Ф	КЧЮ60-07Ф	700	2,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-08 Ф	КЧЮ60-08Ф	800	2,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-09 Ф	КЧЮ60-09Ф	900	3,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-10 Ф	КЧЮ60-10Ф	1000	3,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-11 Ф	КЧЮ60-11Ф	1100	3,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-12 Ф	КЧЮ60-12Ф	1200	4,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-13 Ф	КЧЮ60-13Ф	1300	4,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-14 Ф	КЧЮ60-14Ф	1400	4,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-15 Ф	КЧЮ60-15Ф	1500	5,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-20 Ф	КЧЮ60-20Ф	2000	7,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-30 Ф	КЧЮ60-30Ф	3000	10,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-60 Ф	КЧЮ60-60Ф	6000	21,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-10 Е	КЧЮ60-10Е	1000	3,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-20 Е	КЧЮ60-20Е	2000	7,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧЮ 60-30 Е	КЧЮ60-30Е	3000	10,50

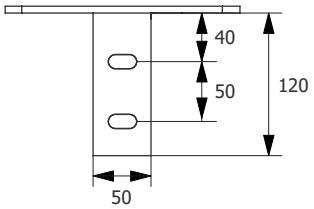
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

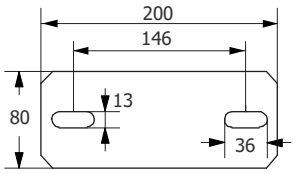
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

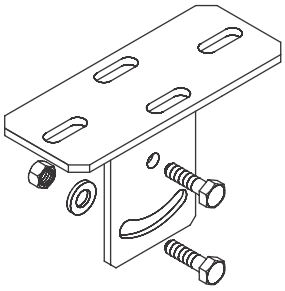
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГЮ 60 Ф	БГЮ60Ф	1,20

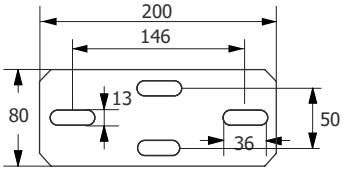
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

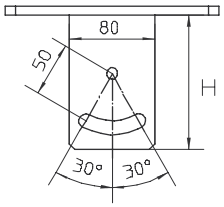
КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







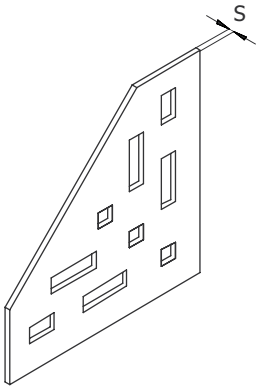
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БГЮД 60 Ф	БГЮД60Ф	1,30

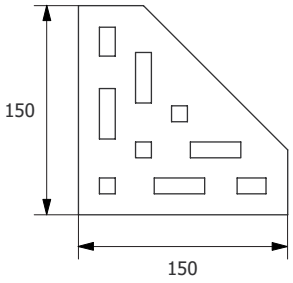
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

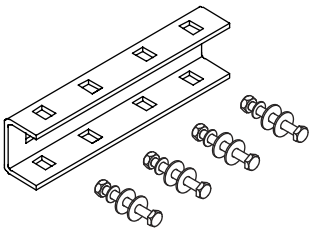
Наименование изделия	Код изделия	S, mm	M, kg
Соединитель КОРОБОВ КБ Ф	КБФ	3,00	0,40
Соединитель КОРОБОВ КБ Е	КБЕ	2,00	0,40

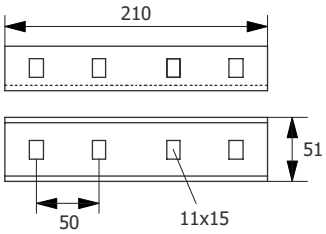
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.





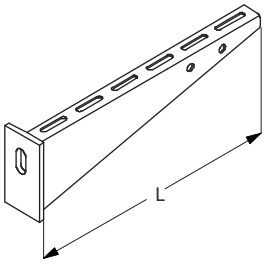
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

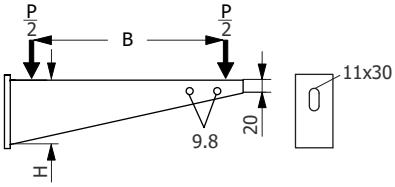
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ КЧЮВ 60 Ф	КЧЮВ60Ф	0,70
Соединитель КОРОБОВ КЧЮВ 60 Е	КЧЮВ60Е	0,70

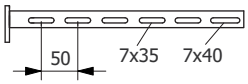
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции листового лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

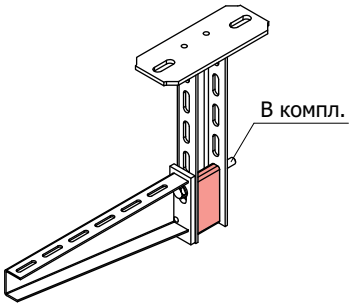
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ К2В 010 Ф	К2В010Ф	1,4	100	120	34	0,13
Консоль КОРОБОВ К2В 015 Ф	К2В015Ф	1,4	150	170	34	0,20
Консоль КОРОБОВ К2В 020 Ф	К2В020Ф	2,0	200	220	56	0,35
Консоль КОРОБОВ К2В 030 Ф	К2В030Ф	2,0	300	320	56	0,48
Консоль КОРОБОВ К2В 040 Ф	К2В040Ф	2,4	400	420	75	0,81
Консоль КОРОБОВ К2В 050 Ф	К2В050Ф	2,1	500	520	96	1,38
Консоль КОРОБОВ К2В 060 Ф	К2В060Ф	2,1	600	620	96	1,60
Консоль КОРОБОВ К2В 010 Е	К2В010Е	1,5	100	120	34	0,13
Консоль КОРОБОВ К2В 015 Е	К2В015Е	1,5	150	170	34	0,20
Консоль КОРОБОВ К2В 020 Е	К2В020Е	1,5	200	220	56	0,35
Консоль КОРОБОВ К2В 030 Е	К2В030Е	1,5	300	320	56	0,48
Консоль КОРОБОВ К2В 040 Е	К2В040Е	2,2	400	420	75	0,81
Консоль КОРОБОВ К2В 050 Е	К2В050Е	2,2	500	520	96	1,38
Консоль КОРОБОВ К2В 060 Е	К2В060Е	2,2	600	620	96	1,60

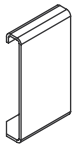
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

УСИЛИВАЮЩАЯ ВСТАВКА КОНСОЛИ И СТОЙКИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

оединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.





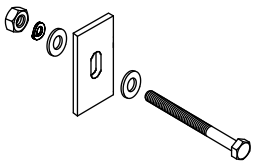
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Усиливающая вставка КОРОБОВ КЧЮСС 60 С	КЧЮСС60С	0,18
Усиливающая вставка КОРОБОВ КЧЮСС 60 Ф	КЧЮСС60Ф	0,18
Усиливающая вставка КОРОБОВ КЧЮСС 60 Е	КЧЮСС60Е	0,18

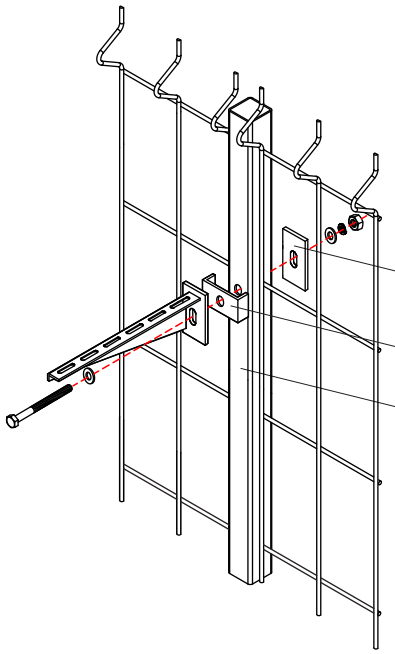
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КРЕПЛЕНИЕ К ОГРАЖДЕНИЮ КОНСОЛИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крепление к ограждению



Крепление консоли листового лотка устанавливается в т.ч. в штатное отверстие держателя сетки ограждения. Пластина крепления консоли предназначена для предотвращения точечной деформации столба.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

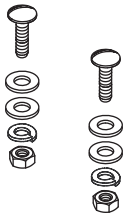
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	M, kg
Крепление КОРОБОВ К2ВО-100 Ф	К2ВО-100Ф	100	0,30
Крепление КОРОБОВ К2ВО-100 Е	К2ВО-100Е	100	0,30
Крепление КОРОБОВ К2ВО-150 Ф	К2ВО-150Ф	150	0,35
Крепление КОРОБОВ К2ВО-150 Е	К2ВО-150Е	150	0,35

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ К КОНСОЛИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Секция листового лотка должна надежно крепиться за днище лотка, непосредственно около бортов, на соответствующую консоль в двух местах. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

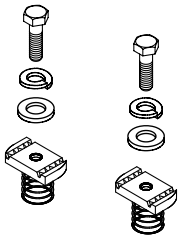
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР С	КЛРС	0,02
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР Ф	КЛРФ	0,02
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР Е	КЛРЕ	0,02

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛИСТОВОГО ЛОТКА К КОНСОЛЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Секция листового лотка должна надежно крепиться за днище лотка, непосредственно около бортов, на соответствующую консоль в двух местах. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



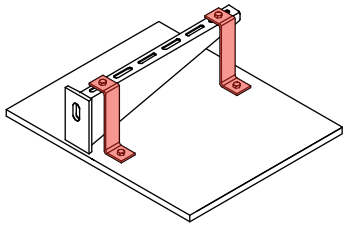
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

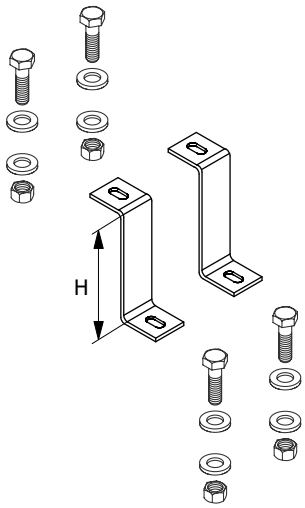
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 С	КЛР-41С	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 Ф	КЛР-41Ф	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 Е	КЛР-41Е	0,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ ЛИСТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 75 С	ДК2В75С	75	0,190
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 75 Ф	ДК2В75Ф	75	0,190
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 75 Е	ДК2В75Е	75	0,190
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 120 С	ДК2В120С	120	0,230
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 120 Ф	ДК2В120Ф	120	0,230
Комплект держателей КОРОБОВ ДК2В 120 Е	ДК2В120Е	120	0,230

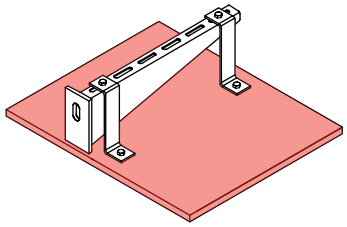
Примечание:
Держатель ДК2В 75 - для консолей шириной до 300 мм
Держатель ДК2В 120 - для консолей шириной до 600 мм

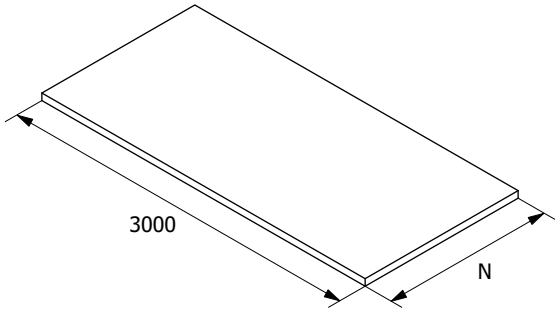
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

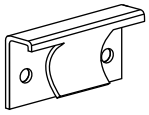
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ КАБЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.







Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия

2.6. СИСТЕМА ЛОТКОВ ДЛЯ СВЕТИЛЬНИКОВ КОРОБОВ

Прямые секции лотков

Секции лотков (H=40) 466
Секции лотков (H=70) 466

Соединительные элементы

Соединители лотков (H=40) 467
Соединители лотков (H=70) 467

Поворотные секции

Поворотные секции (H=40) 468
Поворотные секции (H=70) 468

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

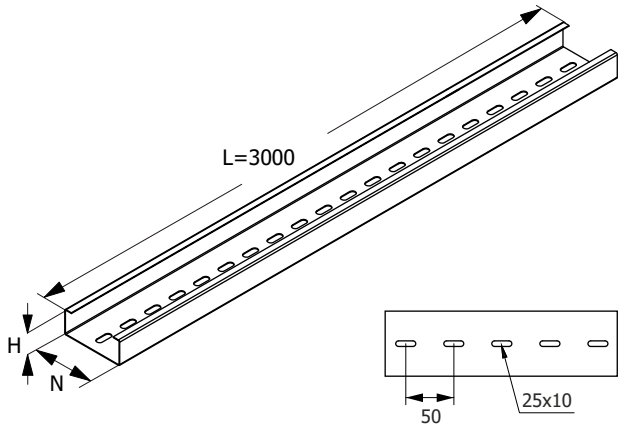
Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

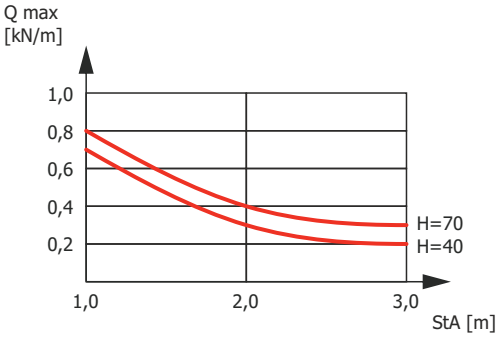
Профили для монтажа лотков представлены в разделе 2.9 «Монтажная система»

КОРОБОВ
Работаем уверенно!

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ СВЕТОВОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары. Использовать соответствующие крепления.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 40-07 С	СЛГ40-07С	70	40	4,53
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 40-07 Ф	СЛГ40-07Ф	70	40	4,53
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 40-07 Е	СЛГ40-07Е	70	40	4,53
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 70-07 С	СЛГ70-07С	70	70	6,21
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 70-07 Ф	СЛГ70-07Ф	70	70	6,21
Световой лоток КОРОБОВ СЛГ 70-07 Е	СЛГ70-07Е	70	70	6,21

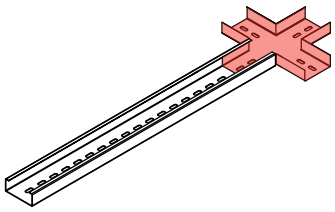
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

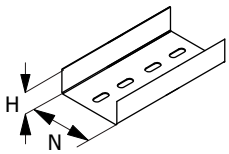
СОЕДИНИТЕЛЬ СВЕТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций световых лотков одного типоразмера необходимо использовать соединитель соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 40-07 С	СЛГВ40-07С	70	40	0,25
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 40-07 Ф	СЛГВ40-07Ф	70	40	0,25
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 40-07 Е	СЛГВ40-07Е	70	40	0,25
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 70-07 С	СЛГВ70-07С	70	70	0,35
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 70-07 Ф	СЛГВ70-07Ф	70	70	0,35
Соединитель лотка КОРОБОВ СЛГВ 70-07 Е	СЛГВ70-07Е	70	70	0,35

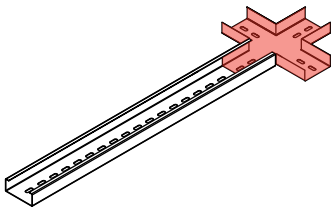
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

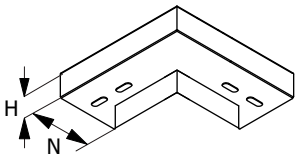
УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ СВЕТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций световых лотков одного типоразмера необходимо использовать соединитель соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 40-07 С	СЛГБ40-07С	70	40	0,45
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 40-07 Ф	СЛГБ40-07Ф	70	40	0,45
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 40-07 Е	СЛГБ40-07Е	70	40	0,45
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 70-07 С	СЛГБ70-07С	70	70	0,62
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 70-07 Ф	СЛГБ70-07Ф	70	70	0,62
Угол-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГБ 70-07 Е	СЛГБ70-07Е	70	70	0,62

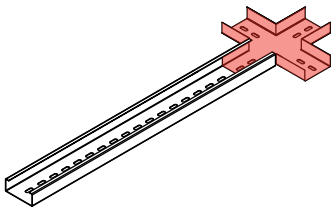
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

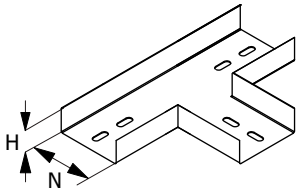
СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ СВЕТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций световых лотков одного типоразмера необходимо использовать соединитель соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 40-07 С	СЛГА40-07С	70	40	0,65
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 40-07 Ф	СЛГА40-07Ф	70	40	0,65
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 40-07 Е	СЛГА40-07Е	70	40	0,65
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 70-07 С	СЛГА70-07С	70	70	0,92
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 70-07 Ф	СЛГА70-07Ф	70	70	0,92
Ответвление-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГА 70-07 Е	СЛГА70-07Е	70	70	0,92

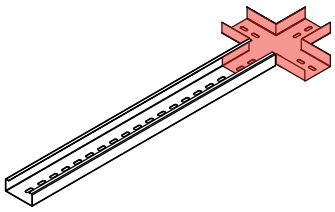
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

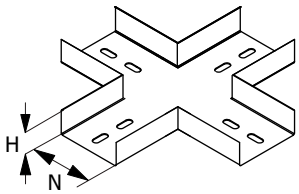
СЕКЦИЯ ПЕРЕКРЕСТКА СВЕТОВОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Для соединения двух секций световых лотков одного типоразмера необходимо использовать соединитель соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.

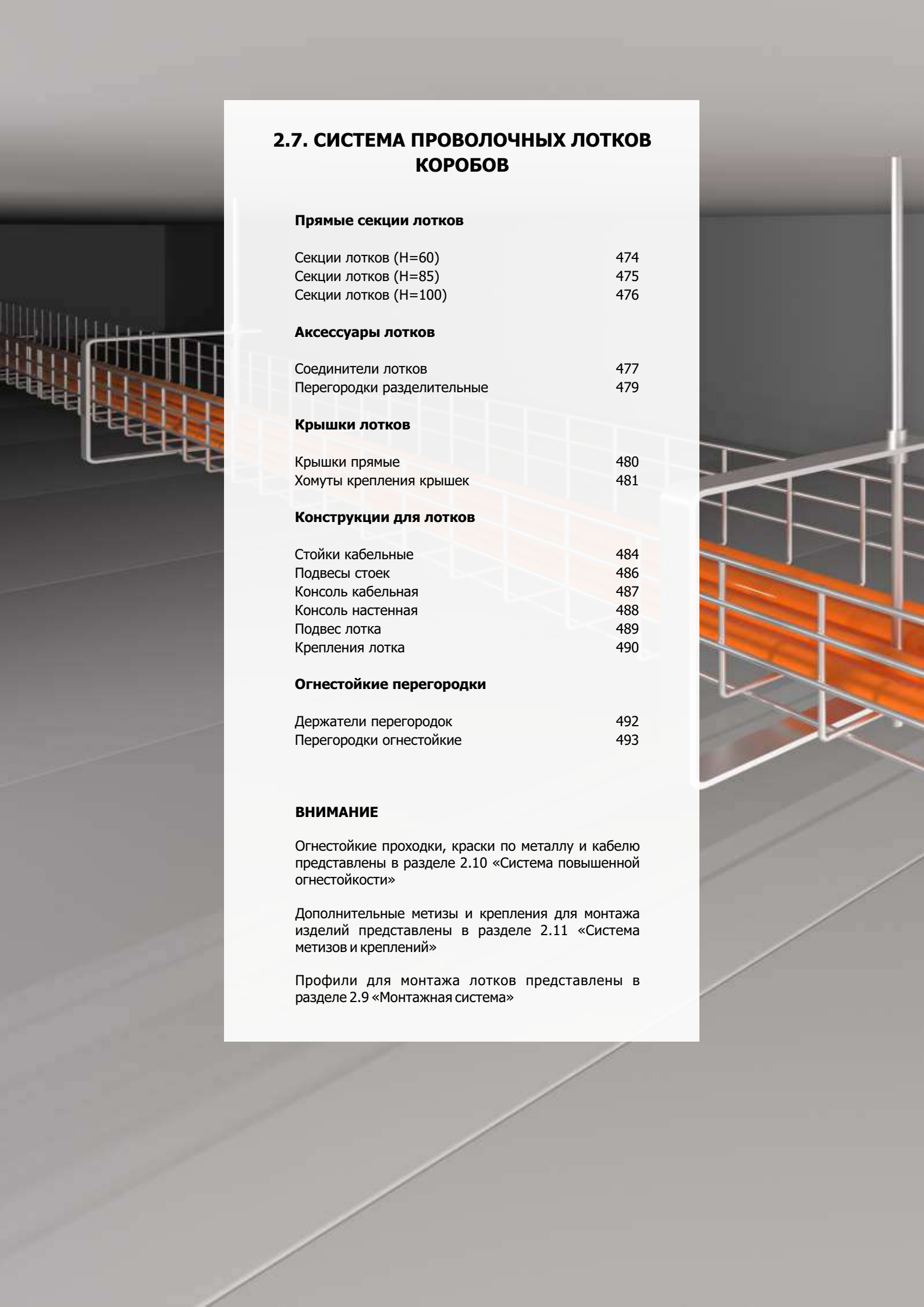




КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 40-07 С	СЛГК40-07С	70	40	0,90
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 40-07 Ф	СЛГК40-07Ф	70	40	0,90
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 40-07 Е	СЛГК40-07Е	70	40	0,90
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 70-07 С	СЛГК70-07С	70	70	1,20
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 70-07 Ф	СЛГК70-07Ф	70	70	1,20
Перекресток-соединитель лотка КОРОБОВ СЛГК 70-07 Е	СЛГК70-07Е	70	70	1,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия



2.7. СИСТЕМА ПРОВОЛОЧНЫХ ЛОТКОВ КОРОБОВ

Прямые секции лотков

Секции лотков (H=60) 474
Секции лотков (H=85) 475
Секции лотков (H=100) 476

Аксессуары лотков

Соединители лотков 477
Перегородки разделительные 479

Крышки лотков

Крышки прямые 480
Хомуты крепления крышек 481

Конструкции для лотков

Стойки кабельные 484
Подвесы стоек 486
Консоль кабельная 487
Консоль настенная 488
Подвес лотка 489
Крепления лотка 490

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок 492
Перегородки огнестойкие 493

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

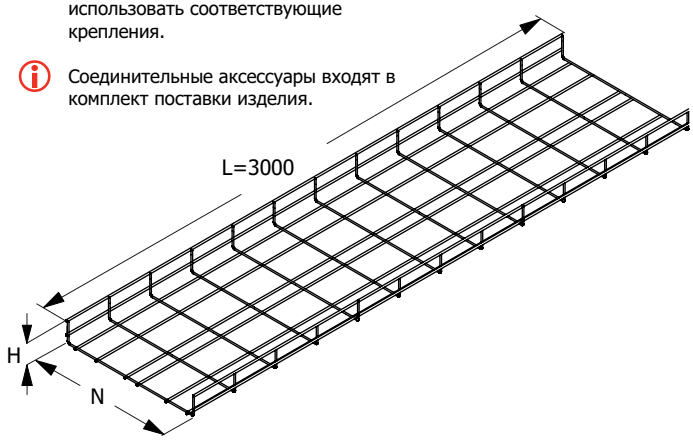
Профили для монтажа лотков представлены в разделе 2.9 «Монтажная система»

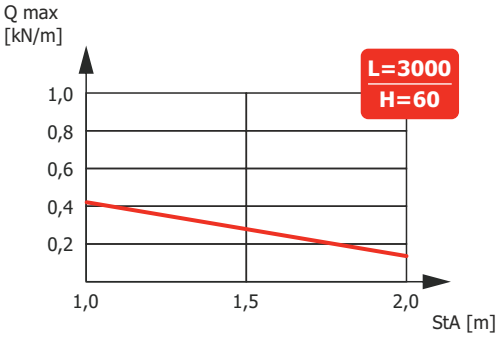
КОРОБОВ
Работаем уверенно!

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

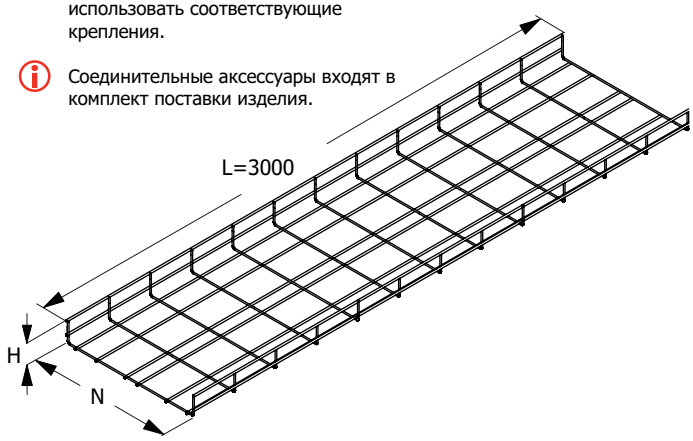
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-10 С	ПЛГ60-10С	100	60	2,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-20 С	ПЛГ60-20С	200	60	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-30 С	ПЛГ60-30С	300	60	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-40 С	ПЛГ60-40С	400	60	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-50 С	ПЛГ60-50С	500	60	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-60 С	ПЛГ60-60С	600	60	5,94
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-10 Ф	ПЛГ60-10Ф	100	60	2,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-20 Ф	ПЛГ60-20Ф	200	60	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-30 Ф	ПЛГ60-30Ф	300	60	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-40 Ф	ПЛГ60-40Ф	400	60	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-50 Ф	ПЛГ60-50Ф	500	60	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-60 Ф	ПЛГ60-60Ф	600	60	5,94
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-10 Е	ПЛГ60-10Е	100	60	2,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-20 Е	ПЛГ60-20Е	200	60	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-30 Е	ПЛГ60-30Е	300	60	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-40 Е	ПЛГ60-40Е	400	60	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-50 Е	ПЛГ60-50Е	500	60	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 60-60 Е	ПЛГ60-60Е	600	60	5,94

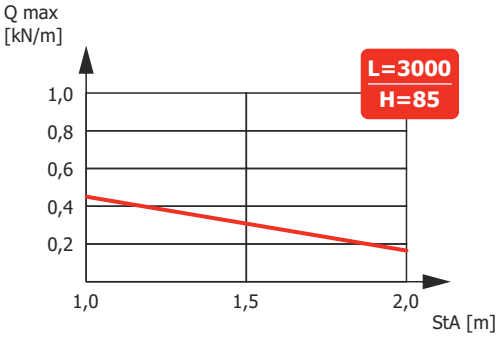
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

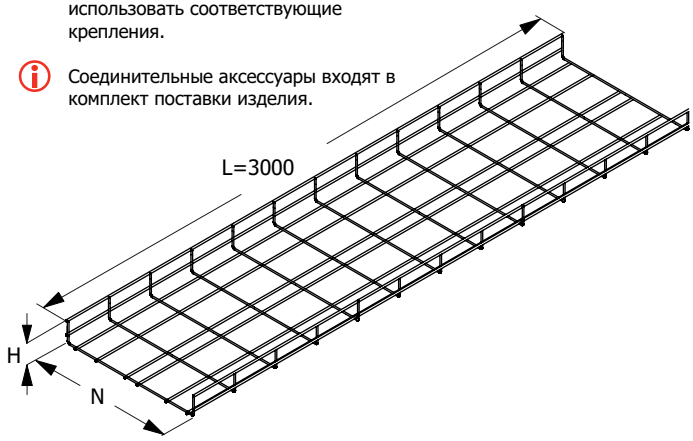
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-10 С	ПЛГ85-10С	100	85	2,28
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-20 С	ПЛГ85-20С	200	85	3,12
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-30 С	ПЛГ85-30С	300	85	3,93
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-40 С	ПЛГ85-40С	400	85	4,74
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-50 С	ПЛГ85-50С	500	85	5,55
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-60 С	ПЛГ85-60С	600	85	6,36
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-10 Ф	ПЛГ85-10Ф	100	85	2,28
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-20 Ф	ПЛГ85-20Ф	200	85	3,12
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-30 Ф	ПЛГ85-30Ф	300	85	3,93
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-40 Ф	ПЛГ85-40Ф	400	85	4,74
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-50 Ф	ПЛГ85-50Ф	500	85	5,55
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-60 Ф	ПЛГ85-60Ф	600	85	6,36
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-10 Е	ПЛГ85-10Е	100	85	2,28
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-20 Е	ПЛГ85-20Е	200	85	3,12
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-30 Е	ПЛГ85-30Е	300	85	3,93
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-40 Е	ПЛГ85-40Е	400	85	4,74
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-50 Е	ПЛГ85-50Е	500	85	5,55
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 85-60 Е	ПЛГ85-60Е	600	85	6,36

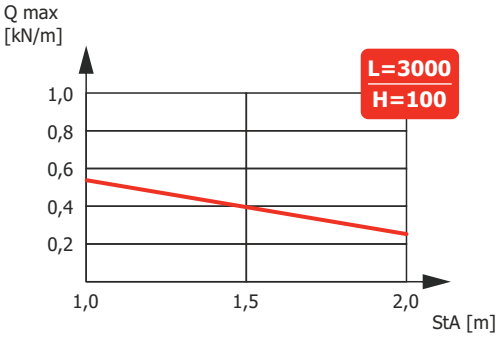
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.





Зависимость максимальной распределенной нагрузки Qmax на днище секции высотой H, шириной N=300, длиной L=3000 от расстояния между консолями StA в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

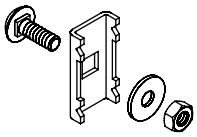
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-10 С	ПЛГ100-10С	100	100	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-20 С	ПЛГ100-20С	200	100	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-30 С	ПЛГ100-30С	300	100	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-40 С	ПЛГ100-40С	400	100	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-50 С	ПЛГ100-50С	500	100	5,94
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-60 С	ПЛГ100-60С	600	100	6,75
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-10 Ф	ПЛГ100-10Ф	100	100	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-20 Ф	ПЛГ100-20Ф	200	100	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-30 Ф	ПЛГ100-30Ф	300	100	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-40 Ф	ПЛГ100-40Ф	400	100	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-50 Ф	ПЛГ100-50Ф	500	100	5,94
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-60 Ф	ПЛГ100-60Ф	600	100	6,75
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-10 Е	ПЛГ100-10Е	100	100	2,70
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-20 Е	ПЛГ100-20Е	200	100	3,51
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-30 Е	ПЛГ100-30Е	300	100	4,32
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-40 Е	ПЛГ100-40Е	400	100	5,13
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-50 Е	ПЛГ100-50Е	500	100	5,94
Проволочный лоток КОРОБОВ ПЛГ 100-60 Е	ПЛГ100-60Е	600	100	6,75

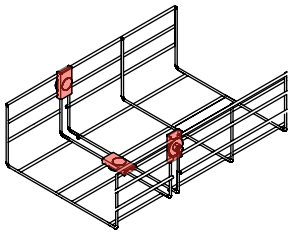
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; StA – расстояние между консолями; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

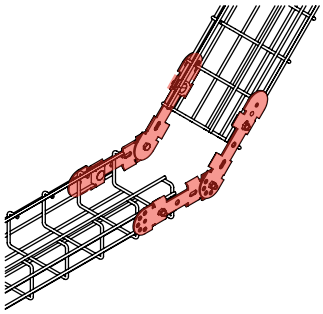
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ГВ 30 С	ГВ30С	0,02
Соединитель КОРОБОВ ГВ 30 Ф	ГВ30Ф	0,02
Соединитель КОРОБОВ ГВ 30 Е	ГВ30Е	0,02

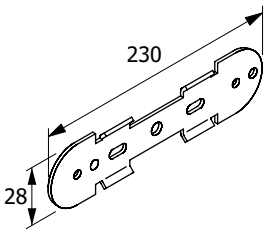
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СОЕДИНИТЕЛЬ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

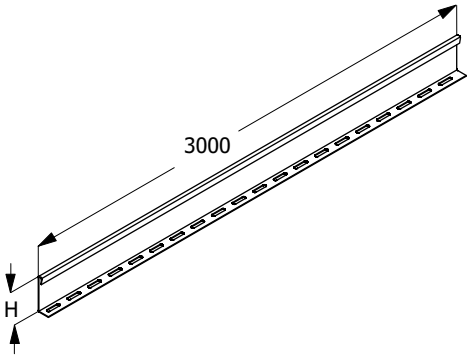
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ ГВЮ С	ГВЮС	0,10
Соединитель КОРОБОВ ГВЮ Ф	ГВЮФ	0,10
Соединитель КОРОБОВ ГВЮ Е	ГВЮЕ	0,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕРЕГОРОДКА ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Изделие крепится к днищу секции при помощи метизов (метизы входят в комплект поставки).



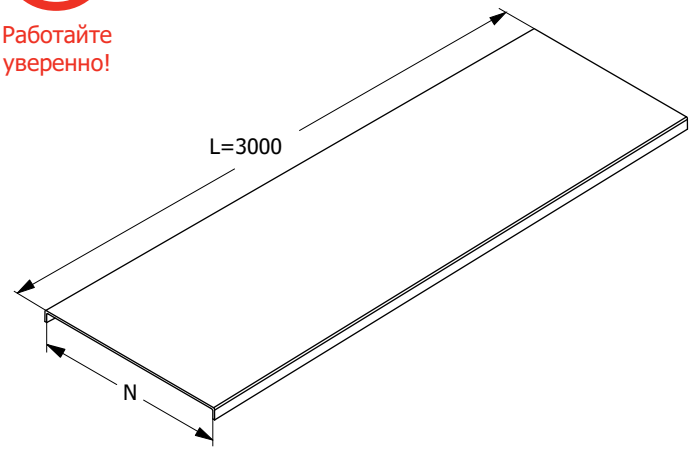
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ГТР 60 С	ГТР60С	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ГТР 60 Ф	ГТР60Ф	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ГТР 60 Е	ГТР60Е	50	2,10
Перегородка КОРОБОВ ГТР 85 С	ГТР85С	70	2,60
Перегородка КОРОБОВ ГТР 85 Ф	ГТР85Ф	70	2,60
Перегородка КОРОБОВ ГТР 85 Е	ГТР85Е	70	2,60
Перегородка КОРОБОВ ГТР 100 С	ГТР100С	90	3,50
Перегородка КОРОБОВ ГТР 100 Ф	ГТР100Ф	90	3,50
Перегородка КОРОБОВ ГТР 100 Е	ГТР100Е	90	3,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЫШКА ПРЯМОЙ ПОЛНОРАЗМЕРНОЙ СЕКЦИИ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!



Крышка должна быть надежно закреплена на секции соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, необходимо использовать дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений крышки.

При выборе хомутов крышки в качестве крепления крышки, использовать не менее 3-х соответствующих хомутов крышки, равномерно установленных по всей длине крышки в соответствующих местах (для крышки L=3000).

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	M, kg
Крышка КОРОБОВ ГД 10 С	ГД10С	100	1,68
Крышка КОРОБОВ ГД 20 С	ГД20С	200	3,51
Крышка КОРОБОВ ГД 30 С	ГД30С	300	5,04
Крышка КОРОБОВ ГД 40 С	ГД40С	400	6,57
Крышка КОРОБОВ ГД 50 С	ГД50С	500	11,22
Крышка КОРОБОВ ГД 60 С	ГД60С	600	13,35
Крышка КОРОБОВ ГД 10 Ф	ГД10Ф	100	1,68
Крышка КОРОБОВ ГД 20 Ф	ГД20Ф	200	3,51
Крышка КОРОБОВ ГД 30 Ф	ГД30Ф	300	5,04
Крышка КОРОБОВ ГД 40 Ф	ГД40Ф	400	6,57
Крышка КОРОБОВ ГД 50 Ф	ГД50Ф	500	11,22
Крышка КОРОБОВ ГД 60 Ф	ГД60Ф	600	13,35
Крышка КОРОБОВ ГД 10 Е	ГД10Е	100	1,68
Крышка КОРОБОВ ГД 20 Е	ГД20Е	200	3,51
Крышка КОРОБОВ ГД 30 Е	ГД30Е	300	5,04
Крышка КОРОБОВ ГД 40 Е	ГД40Е	400	6,57
Крышка КОРОБОВ ГД 50 Е	ГД50Е	500	11,22
Крышка КОРОБОВ ГД 60 Е	ГД60Е	600	13,35

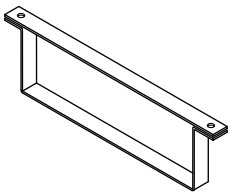
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-10 С	ГДХ60-10С	100	60	0,19
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-20 С	ГДХ60-20С	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-30 С	ГДХ60-30С	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-40 С	ГДХ60-40С	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-50 С	ГДХ60-50С	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-60 С	ГДХ60-60С	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-10 Ф	ГДХ60-10Ф	100	60	0,19
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-20 Ф	ГДХ60-20Ф	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-30 Ф	ГДХ60-30Ф	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-40 Ф	ГДХ60-40Ф	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-50 Ф	ГДХ60-50Ф	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-60 Ф	ГДХ60-60Ф	600	60	0,67
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-10 Е	ГДХ60-10Е	100	60	0,19
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-20 Е	ГДХ60-20Е	200	60	0,29
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-30 Е	ГДХ60-30Е	300	60	0,39
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-40 Е	ГДХ60-40Е	400	60	0,48
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-50 Е	ГДХ60-50Е	500	60	0,58
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 60-60 Е	ГДХ60-60Е	600	60	0,67

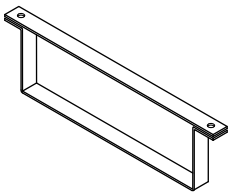
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-10 С	ГДХ85-10С	100	85	0,21
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-20 С	ГДХ85-20С	200	85	0,31
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-30 С	ГДХ85-30С	300	85	0,41
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-40 С	ГДХ85-40С	400	85	0,50
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-50 С	ГДХ85-50С	500	85	0,60
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-60 С	ГДХ85-60С	600	85	0,69
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-10 Ф	ГДХ85-10Ф	100	85	0,21
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-20 Ф	ГДХ85-20Ф	200	85	0,31
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-30 Ф	ГДХ85-30Ф	300	85	0,41
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-40 Ф	ГДХ85-40Ф	400	85	0,50
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-50 Ф	ГДХ85-50Ф	500	85	0,60
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-60 Ф	ГДХ85-60Ф	600	85	0,69
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-10 Е	ГДХ85-10Е	100	85	0,21
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-20 Е	ГДХ85-20Е	200	85	0,31
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-30 Е	ГДХ85-30Е	300	85	0,41
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-40 Е	ГДХ85-40Е	400	85	0,50
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-50 Е	ГДХ85-50Е	500	85	0,60
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 85-60 Е	ГДХ85-60Е	600	85	0,69

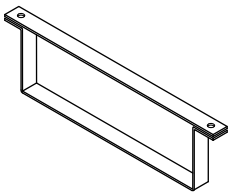
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

ХОМУТ КРЫШКИ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Хомут крышки должен быть надежно закреплен на секции и крышке соответствующего типоразмера. Для уравновешивания крышки, в т.ч. в зависимости от условий эксплуатации, могут потребоваться дополнительные элементы крепления. Проектировщик должен подобрать тип и рассчитать требуемое количество креплений.

С метизами.



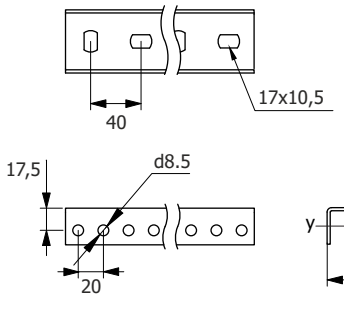
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

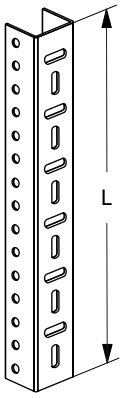
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-10 С	ГДХ100-10С	100	100	0,23
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-20 С	ГДХ100-20С	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-30 С	ГДХ100-30С	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-40 С	ГДХ100-40С	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-50 С	ГДХ100-50С	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-60 С	ГДХ100-60С	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-10 Ф	ГДХ100-10Ф	100	100	0,23
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-20 Ф	ГДХ100-20Ф	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-30 Ф	ГДХ100-30Ф	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-40 Ф	ГДХ100-40Ф	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-50 Ф	ГДХ100-50Ф	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-60 Ф	ГДХ100-60Ф	600	100	0,71
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-10 Е	ГДХ100-10Е	100	100	0,23
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-20 Е	ГДХ100-20Е	200	100	0,33
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-30 Е	ГДХ100-30Е	300	100	0,42
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-40 Е	ГДХ100-40Е	400	100	0,52
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-50 Е	ГДХ100-50Е	500	100	0,61
Хомут крышки КОРОБОВ ГДХ 100-60 Е	ГДХ100-60Е	600	100	0,71

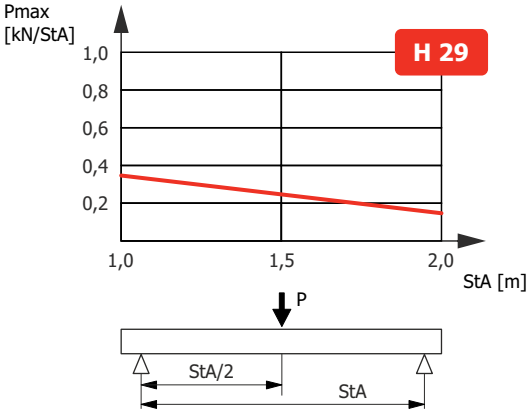
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!







Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

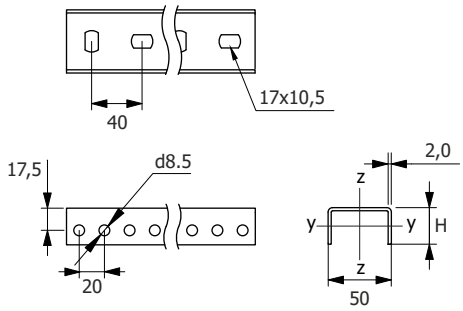
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

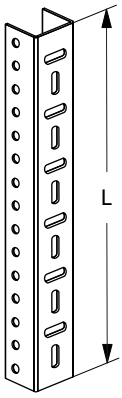
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-02 С	СППЛ29-02С	200	0,40
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-04 С	СППЛ29-04С	400	0,54
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-05 С	СППЛ29-05С	500	0,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-06 С	СППЛ29-06С	600	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-07 С	СППЛ29-07С	700	0,94
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-08 С	СППЛ29-08С	800	1,07
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-10 С	СППЛ29-10С	1000	1,34
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-12 С	СППЛ29-12С	1200	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-18 С	СППЛ29-18С	1800	2,41
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-20 С	СППЛ29-20С	2000	2,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-30 С	СППЛ29-30С	3000	4,01
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-02 Ф	СППЛ29-02Ф	200	0,40
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-04 Ф	СППЛ29-04Ф	400	0,54
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-05 Ф	СППЛ29-05Ф	500	0,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-06 Ф	СППЛ29-06Ф	600	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-07 Ф	СППЛ29-07Ф	700	0,94
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-08 Ф	СППЛ29-08Ф	800	1,07
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-10 Ф	СППЛ29-10Ф	1000	1,34
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-12 Ф	СППЛ29-12Ф	1200	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-18 Ф	СППЛ29-18Ф	1800	2,41
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-20 Ф	СППЛ29-20Ф	2000	2,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-30 Ф	СППЛ29-30Ф	3000	4,01

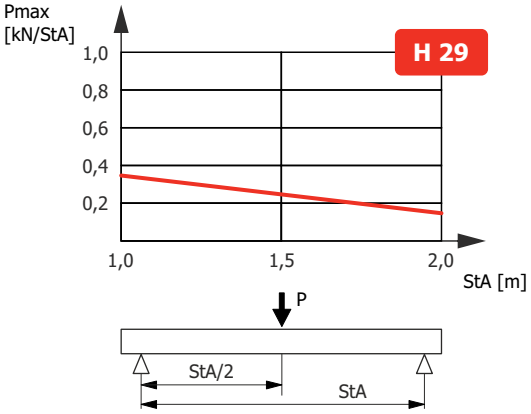
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

СТОЙКА-ПРОФИЛЬ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!







Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

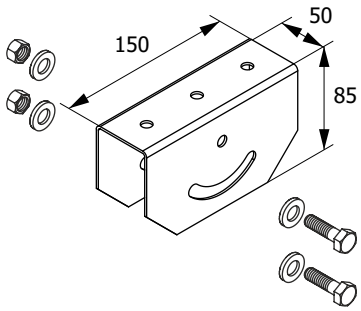
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-02 Е	СППЛ29-02Е	200	0,40
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-04 Е	СППЛ29-04Е	400	0,54
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-05 Е	СППЛ29-05Е	500	0,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-06 Е	СППЛ29-06Е	600	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-07 Е	СППЛ29-07Е	700	0,94
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-08 Е	СППЛ29-08Е	800	1,07
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-10 Е	СППЛ29-10Е	1000	1,34
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-12 Е	СППЛ29-12Е	1200	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-18 Е	СППЛ29-18Е	1800	2,41
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-20 Е	СППЛ29-20Е	2000	2,67
Стойка-профиль КОРОБОВ СППЛ 29-30 Е	СППЛ29-30Е	3000	4,01

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЛЕНИЕ К ПОТОЛКУ СТОЙКИ-ПРОФИЛЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



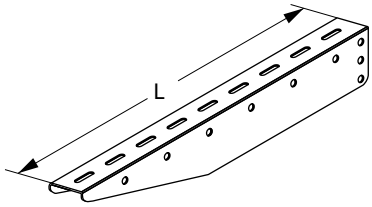
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

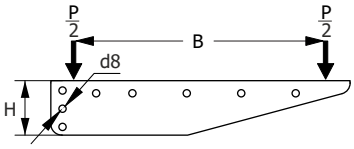
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ КСППЛ 29 С	КСППЛ29С	0,43
Крепление КОРОБОВ КСППЛ 29 Ф	КСППЛ29Ф	0,43
Крепление КОРОБОВ КСППЛ 29 Е	КСППЛ29Е	0,43

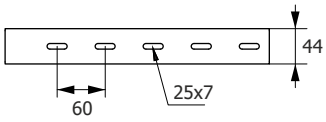
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОНСОЛЬ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции проволочного лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КПЛ 010 С	КПЛ010С	3,0	100	157	60	0,21
Консоль КОРОБОВ КПЛ 015 С	КПЛ015С	2,6	150	207	60	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛ 020 С	КПЛ020С	2,5	200	230	60	0,31
Консоль КОРОБОВ КПЛ 030 С	КПЛ030С	1,9	300	330	60	0,50
Консоль КОРОБОВ КПЛ 040 С	КПЛ040С	1,9	400	430	80	0,73
Консоль КОРОБОВ КПЛ 050 С	КПЛ050С	1,7	500	530	80	0,97
Консоль КОРОБОВ КПЛ 060 С	КПЛ060С	1,5	600	630	80	1,20
Консоль КОРОБОВ КПЛ 010 Ф	КПЛ010Ф	3,0	100	157	60	0,21
Консоль КОРОБОВ КПЛ 015 Ф	КПЛ015Ф	2,6	150	207	60	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛ 020 Ф	КПЛ020Ф	2,5	200	230	60	0,31
Консоль КОРОБОВ КПЛ 030 Ф	КПЛ030Ф	1,9	300	330	60	0,50
Консоль КОРОБОВ КПЛ 040 Ф	КПЛ040Ф	1,9	400	430	80	0,73
Консоль КОРОБОВ КПЛ 050 Ф	КПЛ050Ф	1,7	500	530	80	0,97
Консоль КОРОБОВ КПЛ 060 Ф	КПЛ060Ф	1,5	600	630	80	1,20
Консоль КОРОБОВ КПЛ 010 Е	КПЛ010Е	3,0	100	157	60	0,21
Консоль КОРОБОВ КПЛ 015 Е	КПЛ015Е	2,6	150	207	60	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛ 020 Е	КПЛ020Е	2,5	200	230	60	0,31
Консоль КОРОБОВ КПЛ 030 Е	КПЛ030Е	1,9	300	330	60	0,50
Консоль КОРОБОВ КПЛ 040 Е	КПЛ040Е	1,9	400	430	80	0,73
Консоль КОРОБОВ КПЛ 050 Е	КПЛ050Е	1,7	500	530	80	0,97
Консоль КОРОБОВ КПЛ 060 Е	КПЛ060Е	1,5	600	630	80	1,20

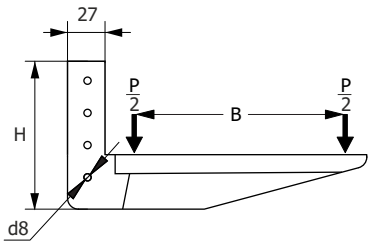
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

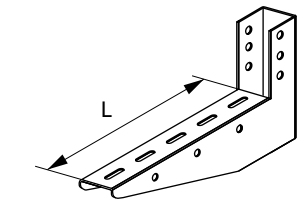
КОНСОЛЬ НАСТЕННАЯ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

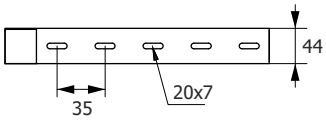
Работайте уверенно!

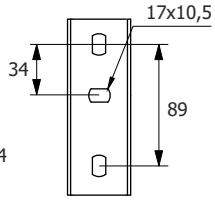
Консоль должна надежно крепиться основанием к строительным конструкциям с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции проволочного лотка соответствующего типоразмера.

При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.









КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

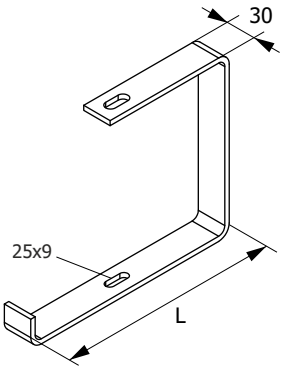
Наименование изделия	Код изделия	P max, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КПЛН 010 С	КПЛН010С	3,5	100	133	125	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛН 015 С	КПЛН015С	2,4	150	183	130	0,38
Консоль КОРОБОВ КПЛН 020 С	КПЛН020С	2,0	200	233	130	0,45
Консоль КОРОБОВ КПЛН 030 С	КПЛН030С	1,7	300	333	140	0,61
Консоль КОРОБОВ КПЛН 010 Ф	КПЛН010Ф	3,5	100	133	125	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛН 015 Ф	КПЛН015Ф	2,4	150	183	130	0,38
Консоль КОРОБОВ КПЛН 020 Ф	КПЛН020Ф	2,0	200	233	130	0,45
Консоль КОРОБОВ КПЛН 030 Ф	КПЛН030Ф	1,7	300	333	140	0,61
Консоль КОРОБОВ КПЛН 010 Е	КПЛН010Е	3,5	100	133	125	0,30
Консоль КОРОБОВ КПЛН 015 Е	КПЛН015Е	2,4	150	183	130	0,38
Консоль КОРОБОВ КПЛН 020 Е	КПЛН020Е	2,0	200	233	130	0,45
Консоль КОРОБОВ КПЛН 030 Е	КПЛН030Е	1,7	300	333	140	0,61

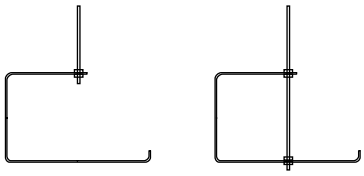
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

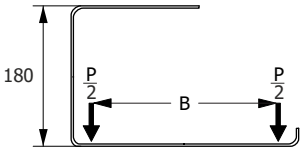
ПОДВЕС ПОТОЛОЧНЫЙ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

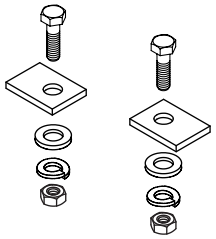
Наименование изделия	Код изделия	P max1, kN	P max2, kN	B, mm	L, mm	M, kg
Подвес КОРОБОВ ППЛ 100 С	ППЛ100С	0,21	0,45	100	125	0,44
Подвес КОРОБОВ ППЛ 200 С	ППЛ200С	0,12	0,24	200	225	0,62
Подвес КОРОБОВ ППЛ 300 С	ППЛ300С	0,06	0,12	300	325	0,78
Подвес КОРОБОВ ППЛ 100 Ф	ППЛ100Ф	0,21	0,45	100	125	0,44
Подвес КОРОБОВ ППЛ 200 Ф	ППЛ200Ф	0,12	0,24	200	225	0,62
Подвес КОРОБОВ ППЛ 300 Ф	ППЛ300Ф	0,06	0,12	300	325	0,78
Подвес КОРОБОВ ППЛ 100 Е	ППЛ100Е	0,21	0,45	100	125	0,44
Подвес КОРОБОВ ППЛ 200 Е	ППЛ200Е	0,12	0,24	200	225	0,62
Подвес КОРОБОВ ППЛ 300 Е	ППЛ300Е	0,06	0,12	300	325	0,78

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax1 - максимальная распределенная нагрузка при монтаже консоли за верхнее отверстие; Pmax2 - максимальная распределенная нагрузка при монтаже консоли на одну шпильку за верхнее и нижнее отверстие; S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!

Секция проволочного лотка должна надежно крепиться за основание на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



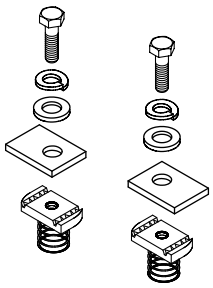
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП С	КЛПС	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП Ф	КЛПФ	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП Е	КЛПЕ	0,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция проволочного лотка должна надежно крепиться за основание на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.

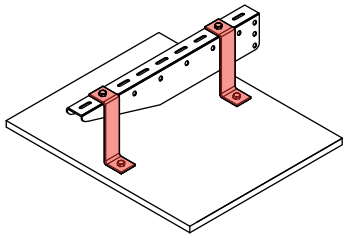
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

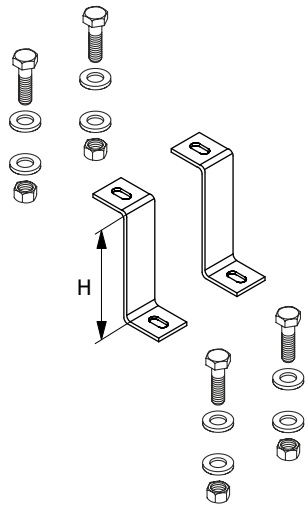
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП-41 С	КЛП-41С	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП-41 Ф	КЛП-41Ф	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛП-41 Е	КЛП-41Е	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ ПРОВОЛОЧНОГО ЛОТКА

Работайте уверенно!





Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

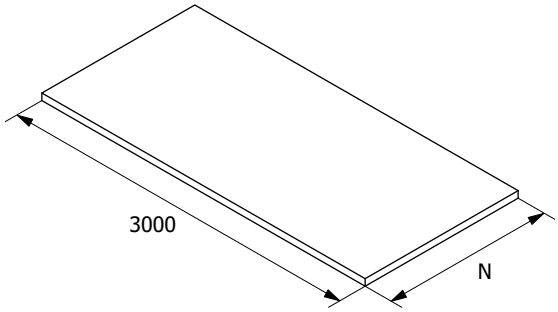
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей КОРОБОВ ДКПЛ 100 С	ДКПЛ100С	100	0,140
Комплект держателей КОРОБОВ ДКПЛ 100 Ф	ДКПЛ100Ф	100	0,140
Комплект держателей КОРОБОВ ДКПЛ 100 Е	ДКПЛ100Е	100	0,140

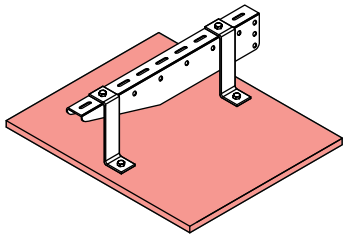
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

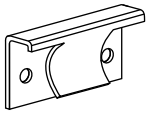
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ КАБЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.







Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия

2.8. СИСТЕМА ФАЛЬШПОЛОВ КОРОБОВ

Панели фальшполов

Панели на основе сульфата кальция	496
Панели на основе ДСП	498
Панели металлические	500
Панели решетчатые	501
Панели вентилируемые	502

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

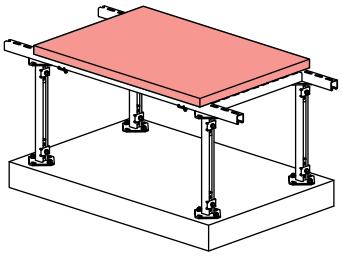
Профили для монтажа представлены в разделе 2.9 «Монтажная система»

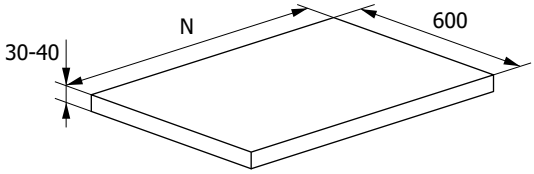
КОРОБОВ

Работаем уверенно!

ПАНЕЛЬ ОСНОВАНИЕ СУЛЬФАТ КАЛЬЦИЯ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

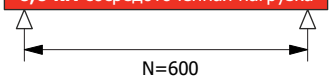
Работайте уверенно!





18 kN/m² распределенная нагрузка

6,0 kN сосредоточенная нагрузка



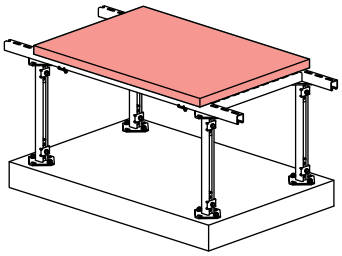
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

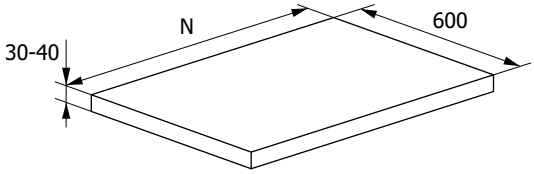
Наименование изделия (тип покрытия сверху)	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 600 (сталь)	ПФ600	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 601 (ламинат)	ПФ601	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 602 (винил)	ПФ602	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 603 (линолеум)	ПФ603	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 604 (ковр.покрытие)	ПФ604	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 605 (резина)	ПФ605	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 606 (паркет)	ПФ606	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 607 (камень)	ПФ607	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 608 (стекло)	ПФ608	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 300 (сталь)	ПФ300	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 301 (ламинат)	ПФ301	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 302 (винил)	ПФ302	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 303 (линолеум)	ПФ303	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 304 (ковр.покрытие)	ПФ304	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 305 (резина)	ПФ305	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 306 (паркет)	ПФ306	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 307 (камень)	ПФ307	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 308 (стекло)	ПФ308	КМ1	300	9,00

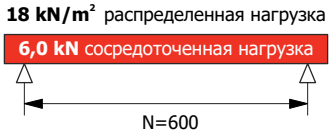
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ ОСНОВАНИЕ СУЛЬФАТ КАЛЬЦИЯ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!







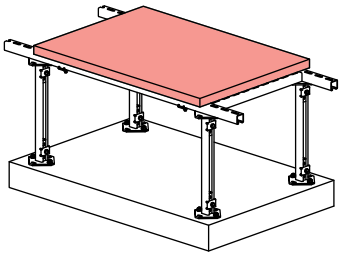
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

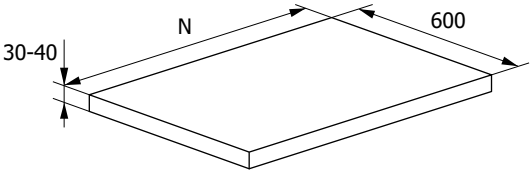
Наименование изделия (тип покрытия сверху)	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 610 (сталь)	ПФ610	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 611 (ламинат)	ПФ611	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 612 (винил)	ПФ612	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 613 (линолеум)	ПФ613	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 614 (ковр.покрытие)	ПФ614	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 615 (резина)	ПФ615	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 616 (паркет)	ПФ616	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 617 (камень)	ПФ617	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 618 (стекло)	ПФ618	КМ1	600	18,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 310 (сталь)	ПФ310	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 311 (ламинат)	ПФ311	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 312 (винил)	ПФ312	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 313 (линолеум)	ПФ313	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 314 (ковр.покрытие)	ПФ314	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 315 (резина)	ПФ315	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 316 (паркет)	ПФ316	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 317 (камень)	ПФ317	КМ1	300	9,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 318 (стекло)	ПФ318	КМ1	300	9,00

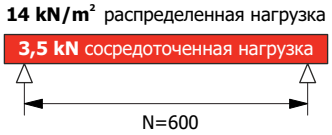
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ ОСНОВАНИЕ ДСП
СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!







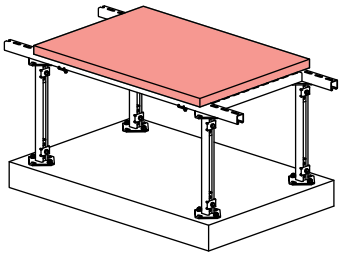
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

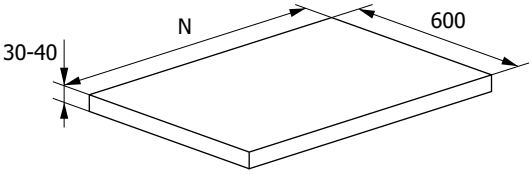
Наименование изделия (тип покрытия сверху)	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 620 (сталь)	ПФ620	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 621 (ламинат)	ПФ621	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 622 (винил)	ПФ622	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 623 (линолеум)	ПФ623	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 624 (ковр.покрытие)	ПФ624	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 625 (резина)	ПФ625	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 626 (паркет)	ПФ626	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 627 (камень)	ПФ627	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 628 (стекло)	ПФ628	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 320 (сталь)	ПФ320	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 321 (ламинат)	ПФ321	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 322 (винил)	ПФ322	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 323 (линолеум)	ПФ323	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 324 (ковр.покрытие)	ПФ324	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 325 (резина)	ПФ325	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 326 (паркет)	ПФ326	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 327 (камень)	ПФ327	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 328 (стекло)	ПФ328	КМ2	300	5,50

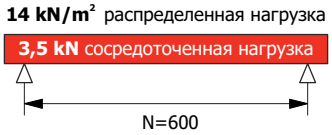
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ ОСНОВАНИЕ ДСП
СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!







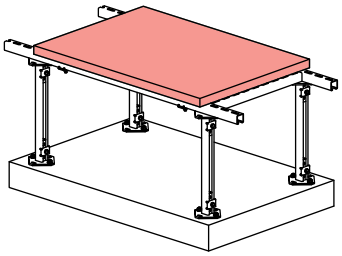
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

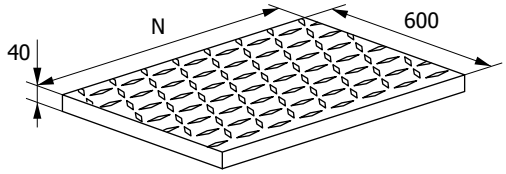
Наименование изделия (тип покрытия сверху)	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 630 (сталь)	ПФ630	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 631 (ламинат)	ПФ631	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 632 (винил)	ПФ632	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 633 (линолеум)	ПФ633	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 634 (ковр.покрытие)	ПФ634	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 635 (резина)	ПФ635	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 636 (паркет)	ПФ636	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 637 (камень)	ПФ637	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 638 (стекло)	ПФ638	КМ2	600	11,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 330 (сталь)	ПФ330	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 331 (ламинат)	ПФ331	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 332 (винил)	ПФ332	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 333 (линолеум)	ПФ333	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 334 (ковр.покрытие)	ПФ334	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 335 (резина)	ПФ335	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 336 (паркет)	ПФ336	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 337 (камень)	ПФ337	КМ2	300	5,50
Панель фальшпола КОРОБОВ 338 (стекло)	ПФ338	КМ2	300	5,50

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!

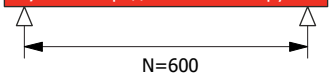




Сталь

10 kN/m² распределенная нагрузка

3,0 kN сосредоточенная нагрузка



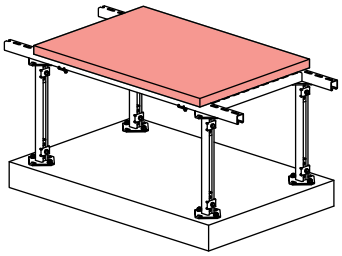
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

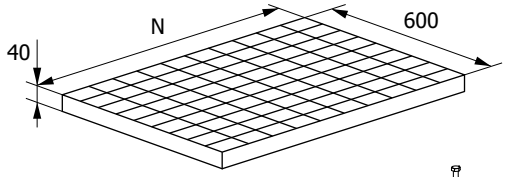
Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 340	ПФ340	КМ0	300	6,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 640	ПФ640	КМ0	600	12,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1240	ПФ1240	КМ0	1200	24,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1840	ПФ1840	КМ0	1800	36,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2440	ПФ2440	КМ0	2400	48,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3040	ПФ3040	КМ0	3000	60,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 340 Ф	ПФ340Ф	КМ0	300	6,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 640 Ф	ПФ640Ф	КМ0	600	12,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1240 Ф	ПФ1240Ф	КМ0	1200	24,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1840 Ф	ПФ1840Ф	КМ0	1800	36,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2440 Ф	ПФ2440Ф	КМ0	2400	48,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3040 Ф	ПФ3040Ф	КМ0	3000	60,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 340 К	ПФ340К	КМ0	300	6,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 640 К	ПФ640К	КМ0	600	12,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1240 К	ПФ1240К	КМ0	1200	24,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1840 К	ПФ1840К	КМ0	1800	36,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2440 К	ПФ2440К	КМ0	2400	48,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3040 К	ПФ3040К	КМ0	3000	60,00

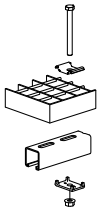
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): БЕЗ ИНДЕКСА - без покрытия, Ф - горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307, К - окрашенное; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ НАСТИЛ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!



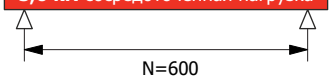




Сталь

50 kN/m² распределенная нагрузка

5,0 kN сосредоточенная нагрузка



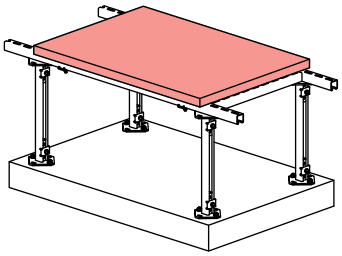
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

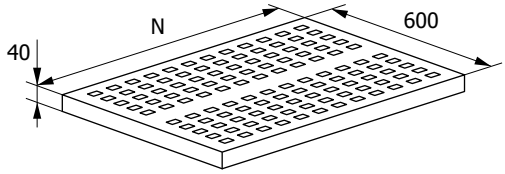
Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 350	ПФ350	КМ0	300	7,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 650	ПФ650	КМ0	600	14,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1250	ПФ1250	КМ0	1200	28,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1850	ПФ1850	КМ0	1800	42,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2450	ПФ2450	КМ0	2400	56,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3050	ПФ3050	КМ0	3000	70,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 350 Ф	ПФ350Ф	КМ0	300	7,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 650 Ф	ПФ650Ф	КМ0	600	14,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1250 Ф	ПФ1250Ф	КМ0	1200	28,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1850 Ф	ПФ1850Ф	КМ0	1800	42,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2450 Ф	ПФ2450Ф	КМ0	2400	56,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3050 Ф	ПФ3050Ф	КМ0	3000	70,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 350 К	ПФ350К	КМ0	300	7,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 650 К	ПФ650К	КМ0	600	14,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1250 К	ПФ1250К	КМ0	1200	28,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 1850 К	ПФ1850К	КМ0	1800	42,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 2450 К	ПФ2450К	КМ0	2400	56,00
Панель фальшпола КОРОБОВ 3050 К	ПФ3050К	КМ0	3000	70,00
Прижим панели фальшпола КОРОБОВ 659 Ф	ППФ659Ф	КМ0	-	0,10

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): БЕЗ ИНДЕКСА - без покрытия, Ф - горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307, К - окрашенное; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

ПАНЕЛЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ВЕНТИЛИРУЕМАЯ СИСТЕМЫ ФАЛЬШПОЛОВ

Работайте уверенно!

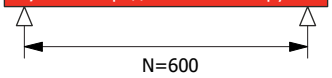




Сталь

10 kN/m² распределенная нагрузка

3,0 kN сосредоточенная нагрузка



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Панель фальшпола КОРОБОВ 660	ПФ660	КМ0	600	28,20
Панель фальшпола КОРОБОВ 660 Ф	ПФ660Ф	КМ0	600	28,20
Панель фальшпола КОРОБОВ 660 К	ПФ660К	КМ0	600	28,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): БЕЗ ИНДЕКСА - без покрытия, Ф - горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307, К - окрашенное; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности панели (без учета покрытий); M - расчетная масса изделия

2.9. СИСТЕМА МОНТАЖНАЯ КОРОБОВ

Профили

Профили монтажные (стандартные) 506
Профили монтажные (усиленные) 509

Аксессуары для фальшпола

Опоры фальшпола (стандартные) 512
Опоры фальшпола (усиленные) 513
Соединители фальшпола 514

Аксессуары универсальные

Опоры универсальные 519
Соединители универсальные 521

Аксессуары кабельные

Стойки с основанием 536
Зажимы к 2Т балкам 539
Консоли кабельные 541
Консоли усиленные 542
Крепления консолей к 2Т балкам 543
Крепления лотков 546

Огнестойкие перегородки

Держатели перегородок 554
Перегородки огнестойкие 555

ВНИМАНИЕ

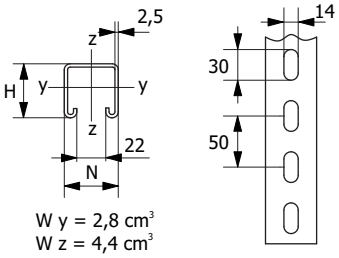
Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

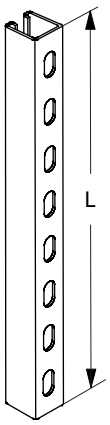
КОРОБОВ

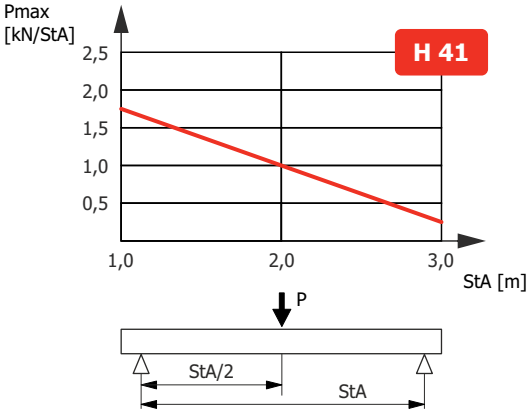
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

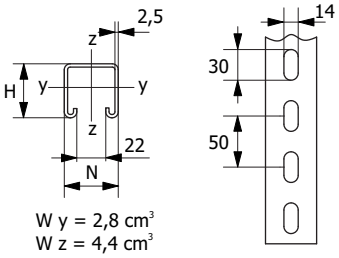
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-02 С	КЧА41-02С	41	41	200	0,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-03 С	КЧА41-03С	41	41	300	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-04 С	КЧА41-04С	41	41	400	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-05 С	КЧА41-05С	41	41	500	1,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-06 С	КЧА41-06С	41	41	600	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-07 С	КЧА41-07С	41	41	700	1,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-08 С	КЧА41-08С	41	41	800	2,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-09 С	КЧА41-09С	41	41	900	2,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-10 С	КЧА41-10С	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-11 С	КЧА41-11С	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-12 С	КЧА41-12С	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-13 С	КЧА41-13С	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-14 С	КЧА41-14С	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-15 С	КЧА41-15С	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-20 С	КЧА41-20С	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-30 С	КЧА41-30С	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-60 С	КЧА41-60С	41	41	6000	15,80

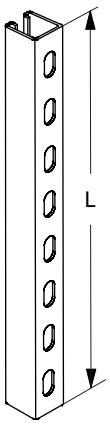
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

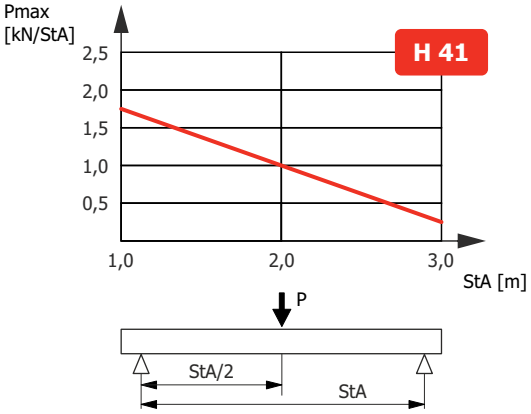
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

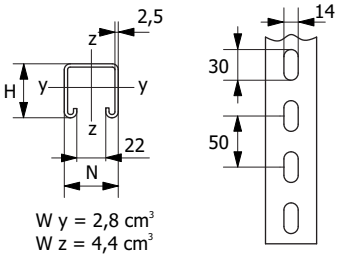
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-02 Ф	КЧА41-02Ф	41	41	200	0,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-03 Ф	КЧА41-03Ф	41	41	300	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-04 Ф	КЧА41-04Ф	41	41	400	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-05 Ф	КЧА41-05Ф	41	41	500	1,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-06 Ф	КЧА41-06Ф	41	41	600	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-07 Ф	КЧА41-07Ф	41	41	700	1,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-08 Ф	КЧА41-08Ф	41	41	800	2,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-09 Ф	КЧА41-09Ф	41	41	900	2,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-10 Ф	КЧА41-10Ф	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-11 Ф	КЧА41-11Ф	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-12 Ф	КЧА41-12Ф	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-13 Ф	КЧА41-13Ф	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-14 Ф	КЧА41-14Ф	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-15 Ф	КЧА41-15Ф	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-20 Ф	КЧА41-20Ф	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-30 Ф	КЧА41-30Ф	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-60 Ф	КЧА41-60Ф	41	41	6000	15,80

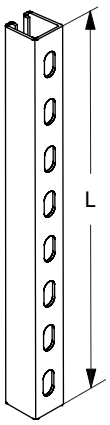
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

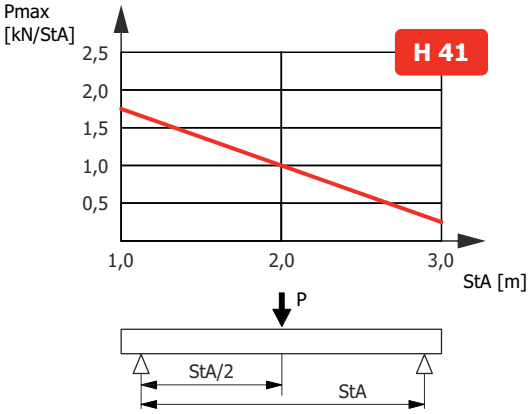
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 2,8 cm³
W z = 4,4 cm³





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

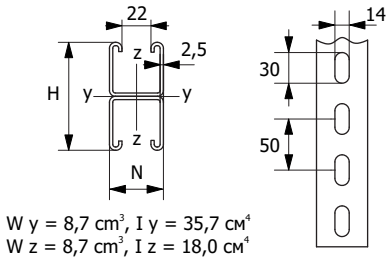
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-02 Е	КЧА41-02Е	41	41	200	0,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-03 Е	КЧА41-03Е	41	41	300	0,80
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-04 Е	КЧА41-04Е	41	41	400	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-05 Е	КЧА41-05Е	41	41	500	1,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-06 Е	КЧА41-06Е	41	41	600	1,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-07 Е	КЧА41-07Е	41	41	700	1,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-08 Е	КЧА41-08Е	41	41	800	2,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-09 Е	КЧА41-09Е	41	41	900	2,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-10 Е	КЧА41-10Е	41	41	1000	2,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-11 Е	КЧА41-11Е	41	41	1100	2,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-12 Е	КЧА41-12Е	41	41	1200	3,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-13 Е	КЧА41-13Е	41	41	1300	3,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-14 Е	КЧА41-14Е	41	41	1400	3,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-15 Е	КЧА41-15Е	41	41	1500	4,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-20 Е	КЧА41-20Е	41	41	2000	5,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-30 Е	КЧА41-30Е	41	41	3000	7,90
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 41-60 Е	КЧА41-60Е	41	41	6000	15,80

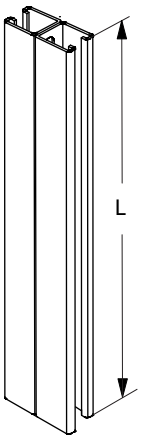
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

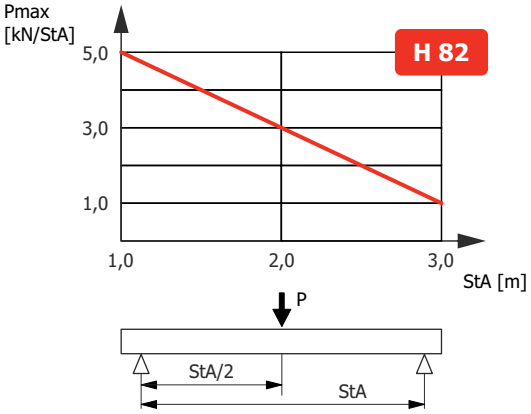
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

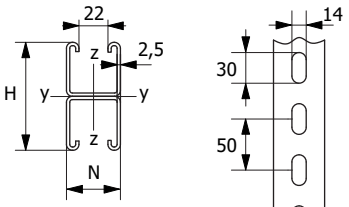
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-02 С	КЧА82-02С	82	41	200	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-03 С	КЧА82-03С	82	41	300	1,65
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-04 С	КЧА82-04С	82	41	400	2,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-05 С	КЧА82-05С	82	41	500	2,75
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-06 С	КЧА82-06С	82	41	600	3,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-07 С	КЧА82-07С	82	41	700	3,85
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-08 С	КЧА82-08С	82	41	800	4,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-09 С	КЧА82-09С	82	41	900	4,95
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-10 С	КЧА82-10С	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-11 С	КЧА82-11С	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-12 С	КЧА82-12С	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-13 С	КЧА82-13С	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-14 С	КЧА82-14С	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-15 С	КЧА82-15С	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-20 С	КЧА82-20С	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-30 С	КЧА82-30С	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-60 С	КЧА82-60С	82	41	6000	33,00

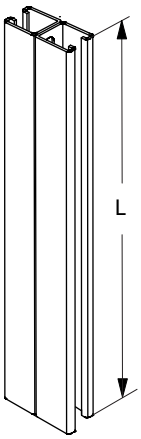
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

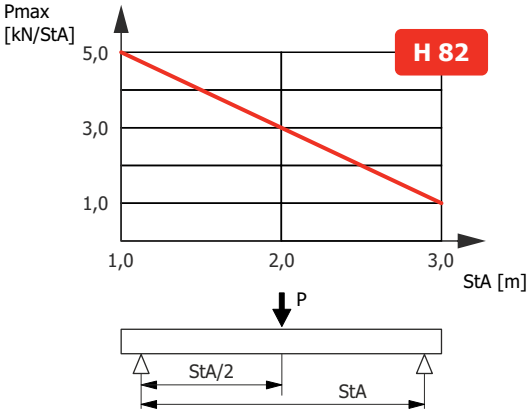
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

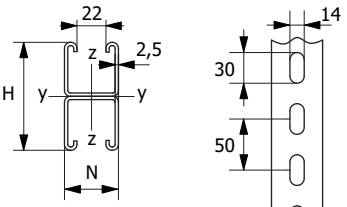
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-02 Ф	КЧА82-02Ф	82	41	200	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-03 Ф	КЧА82-03Ф	82	41	300	1,65
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-04 Ф	КЧА82-04Ф	82	41	400	2,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-05 Ф	КЧА82-05Ф	82	41	500	2,75
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-06 Ф	КЧА82-06Ф	82	41	600	3,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-07 Ф	КЧА82-07Ф	82	41	700	3,85
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-08 Ф	КЧА82-08Ф	82	41	800	4,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-09 Ф	КЧА82-09Ф	82	41	900	4,95
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-10 Ф	КЧА82-10Ф	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-11 Ф	КЧА82-11Ф	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-12 Ф	КЧА82-12Ф	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-13 Ф	КЧА82-13Ф	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-14 Ф	КЧА82-14Ф	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-15 Ф	КЧА82-15Ф	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-20 Ф	КЧА82-20Ф	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-30 Ф	КЧА82-30Ф	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-60 Ф	КЧА82-60Ф	82	41	6000	33,00

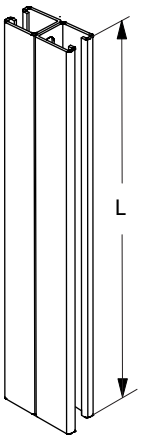
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

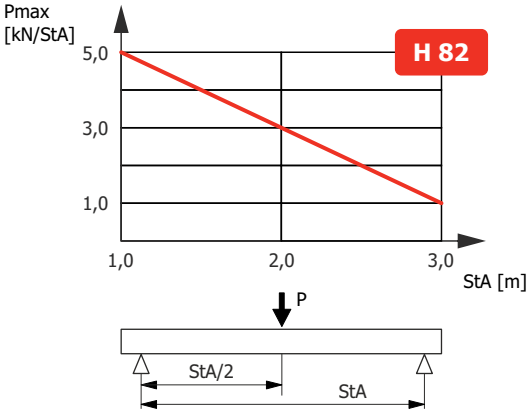
СТОЙКА-ПРОФИЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



W y = 8,7 cm^3, I y = 35,7 см^4
W z = 8,7 cm^3, I z = 18,0 см^4





Зависимость максимальной нагрузки Pmax, приложенной по оси z сверху вниз на профиль длиной L=StA, размещенный горизонтально (ось y - горизонтальная ось, ось z - вертикальная ось), от расстояния между опорами StA.

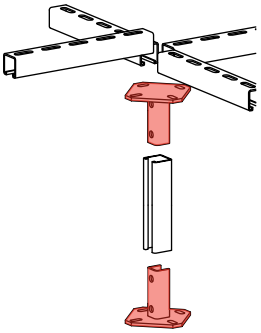
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

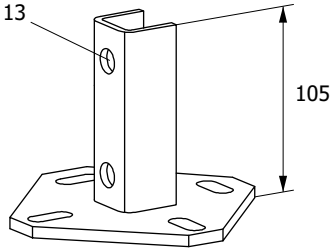
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	N, mm	L, mm	M, kg
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-02 Е	КЧА82-02Е	82	41	200	1,10
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-03 Е	КЧА82-03Е	82	41	300	1,65
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-04 Е	КЧА82-04Е	82	41	400	2,20
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-05 Е	КЧА82-05Е	82	41	500	2,75
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-06 Е	КЧА82-06Е	82	41	600	3,30
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-07 Е	КЧА82-07Е	82	41	700	3,85
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-08 Е	КЧА82-08Е	82	41	800	4,40
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-09 Е	КЧА82-09Е	82	41	900	4,95
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-10 Е	КЧА82-10Е	82	41	1000	5,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-11 Е	КЧА82-11Е	82	41	1100	6,05
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-12 Е	КЧА82-12Е	82	41	1200	6,60
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-13 Е	КЧА82-13Е	82	41	1300	7,15
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-14 Е	КЧА82-14Е	82	41	1400	7,70
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-15 Е	КЧА82-15Е	82	41	1500	8,25
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-20 Е	КЧА82-20Е	82	41	2000	11,00
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-30 Е	КЧА82-30Е	82	41	3000	16,50
Стойка-профиль КОРОБОВ КЧА 82-60 Е	КЧА82-60Е	82	41	6000	33,00

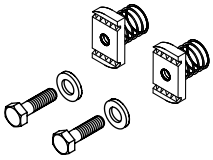
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Pmax - максимальная распределенная нагрузка, S - расчетная толщина металла; H - расчетный габарит; N - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ОПОРА МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

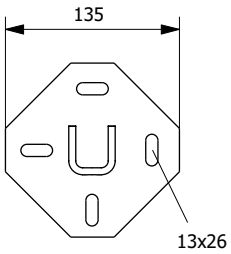
Работайте уверенно!







Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



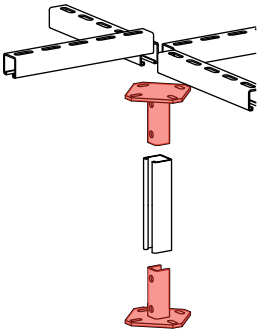
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

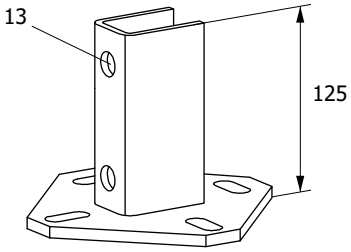
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Опора КОРОБОВ БГО 41 Ф	БГО41Ф	1,80

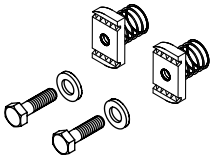
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ОПОРА МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

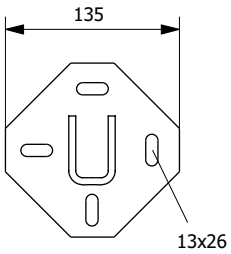
Работайте уверенно!







Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



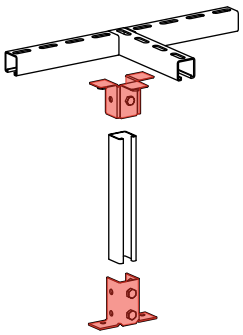
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

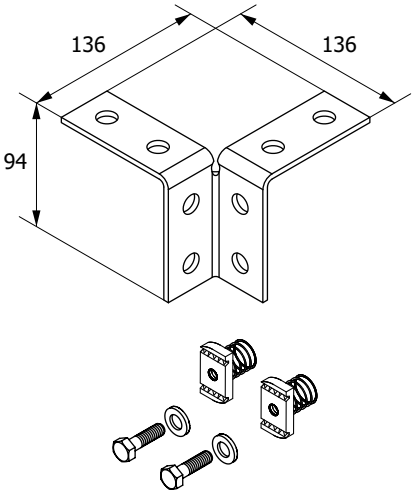
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Опора КОРОБОВ БГО 82 Ф	БГО82Ф	1,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

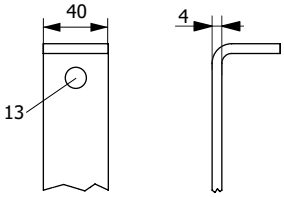
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



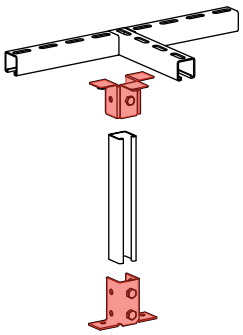
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

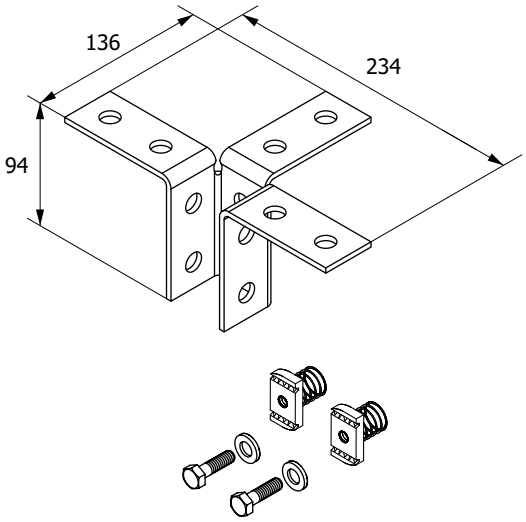
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВП 41-2 Ф	АВП41-2Ф	0,40

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

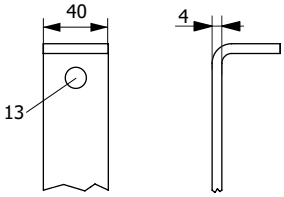
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



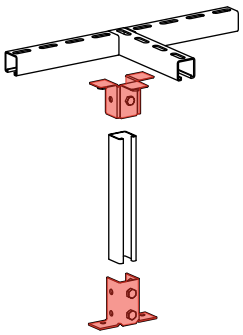
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

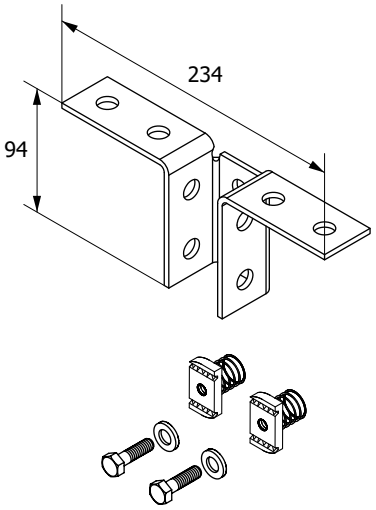
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВП 41-3 Ф	АВП41-3Ф	0,63

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

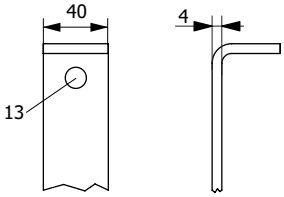
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



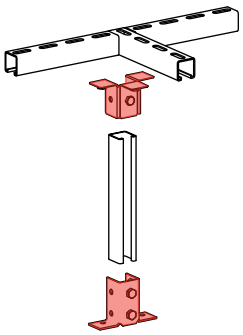
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

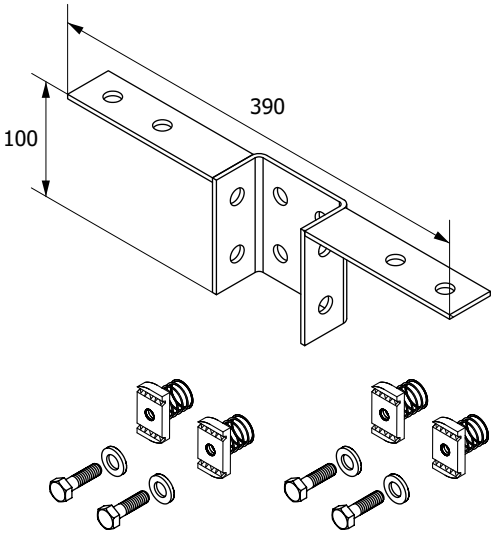
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВП 41 Ф	АВП41Ф	0,51

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

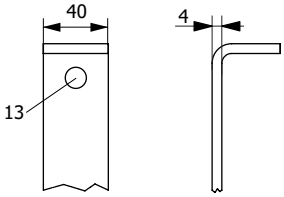
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

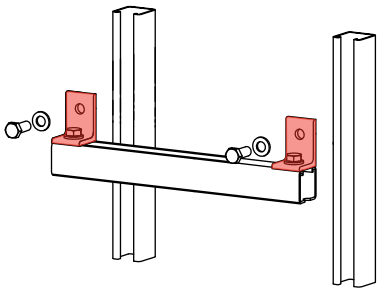
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВП 41/2 Ф	АВП41/2Ф	0,82

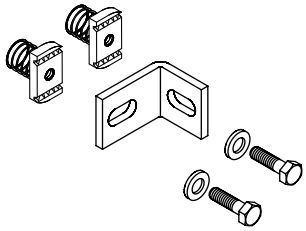
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

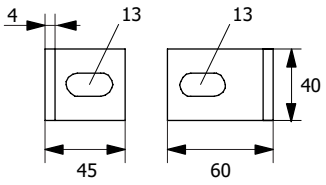
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

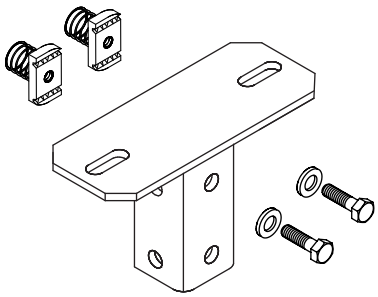
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Крепление КОРОБОВ БЛ-5 Ф	БЛ-5Ф	0,20

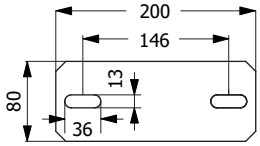
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

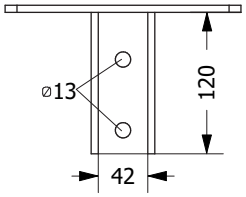
ОСНОВАНИЕ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

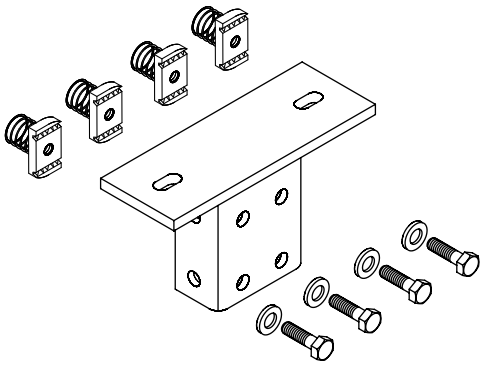
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание КОРОБОВ БГА 41 Ф	БГА41Ф	1,20

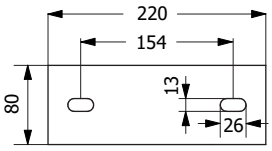
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

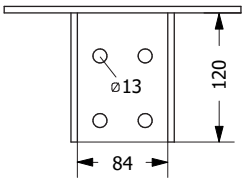
ОСНОВАНИЕ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







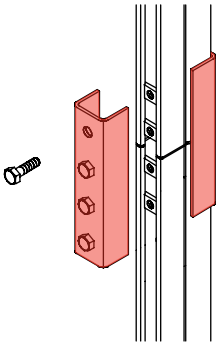
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

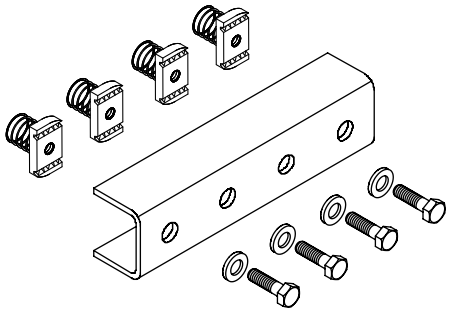
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Основание КОРОБОВ БГА 41/2 Ф	БГА41/2Ф	1,80

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

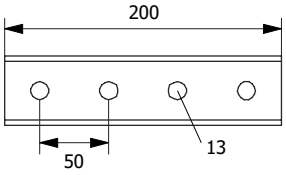
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



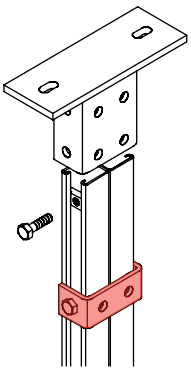
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

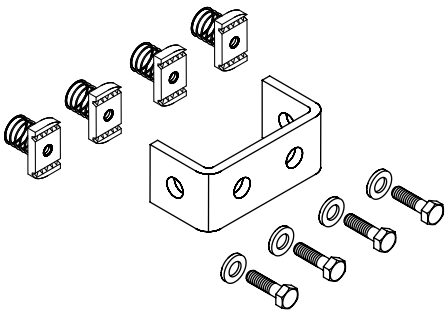
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВ 41 Ф	АВ41Ф	0,70

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

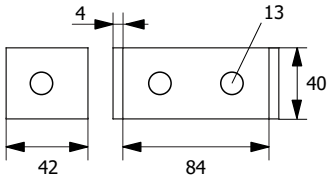
ЗАЖИМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

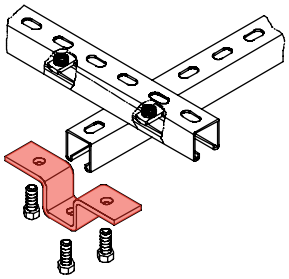
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Зажим КОРОБОВ АКЛ 41 Ф	АКЛ41Ф	0,30

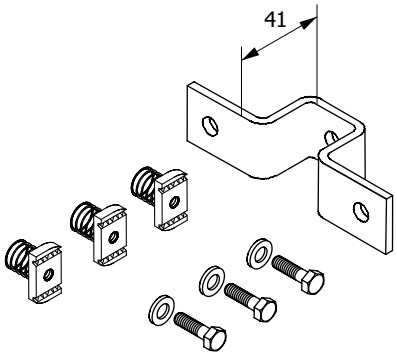
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

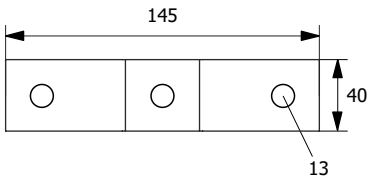
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

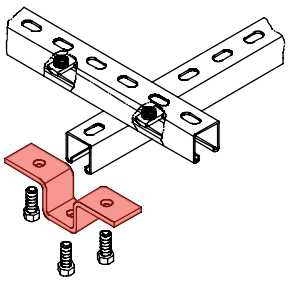
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВБ 41 Ф	АВБ41Ф	0,23

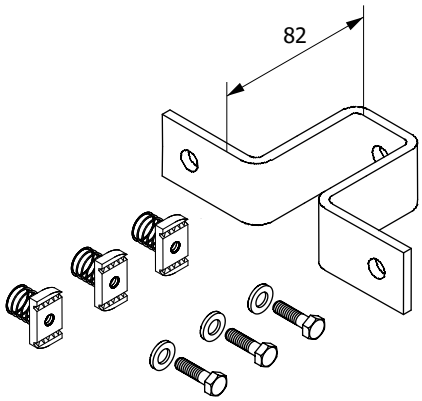
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

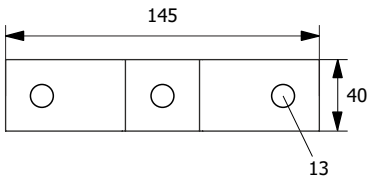
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.







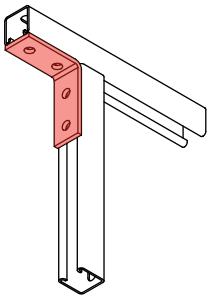
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

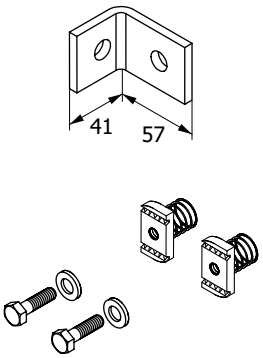
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВБ 41/2 Ф	АВБ41/2Ф	0,48

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

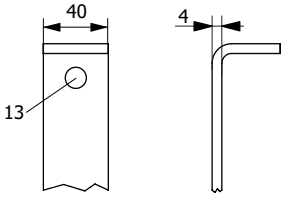
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



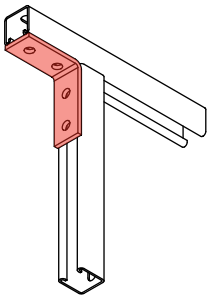
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

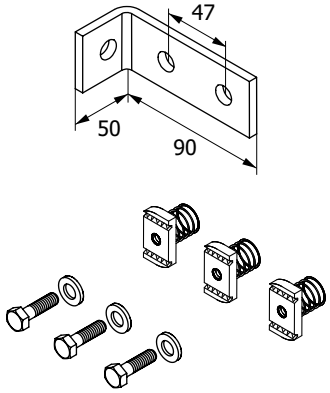
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ2В 1-1 Ф	АВЛ2В1-1Ф	0,12

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

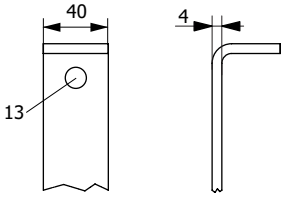
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



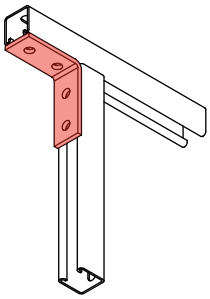
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

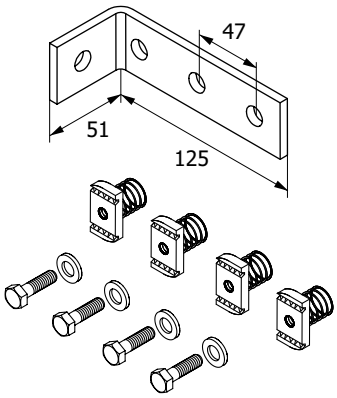
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ2В 1-2 Ф	АВЛ2В1-2Ф	0,23

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

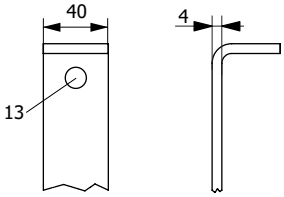
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



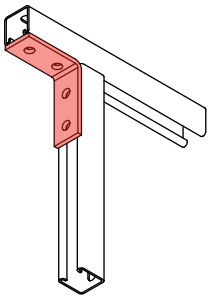
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

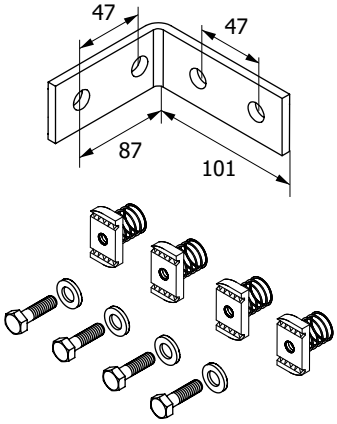
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ2В 1-3 Ф	АВЛ2В1-3Ф	0,22

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

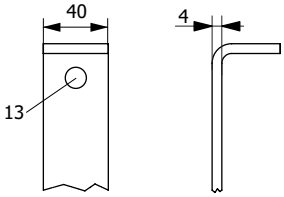
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



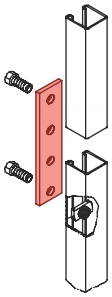
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

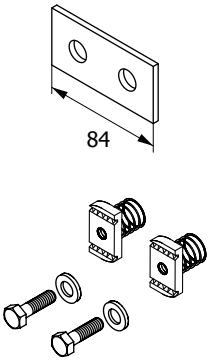
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ2В 2-2 Ф	АВЛ2В2-2Ф	0,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

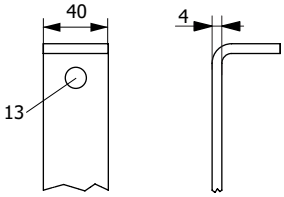
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



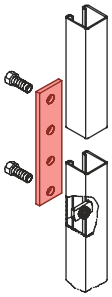
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

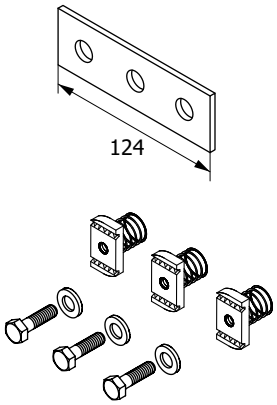
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ-2 Ф	АВЛ-2Ф	0,16

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

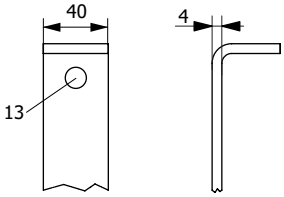
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



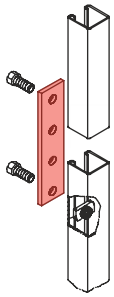
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

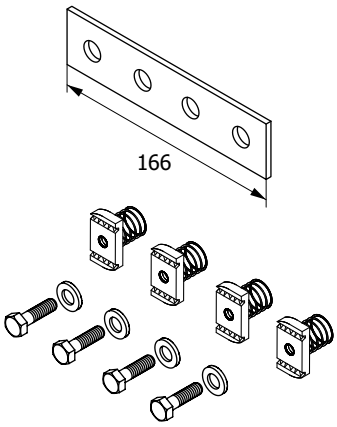
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ-3 Ф	АВЛ-3Ф	0,24

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

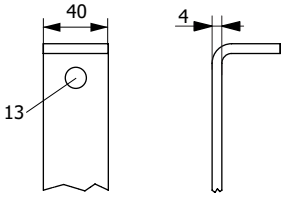
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



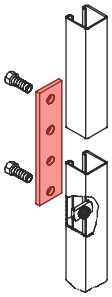
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

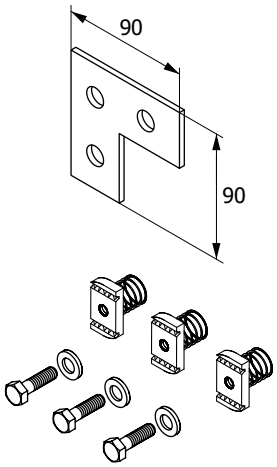
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЛ-4 Ф	АВЛ-4Ф	0,32

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

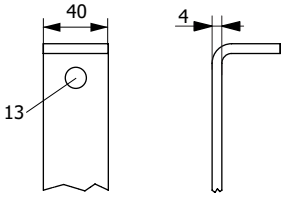
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



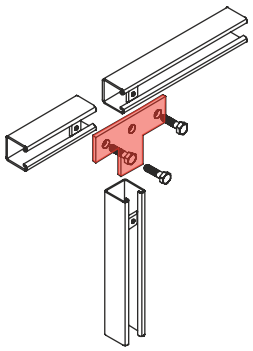
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

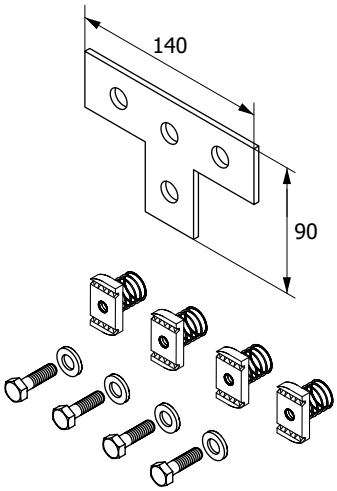
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВЕ Ф	АВЕФ	0,51

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

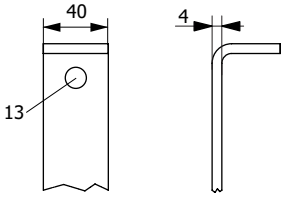
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



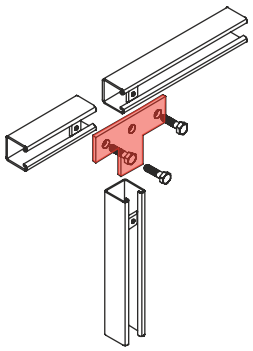
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

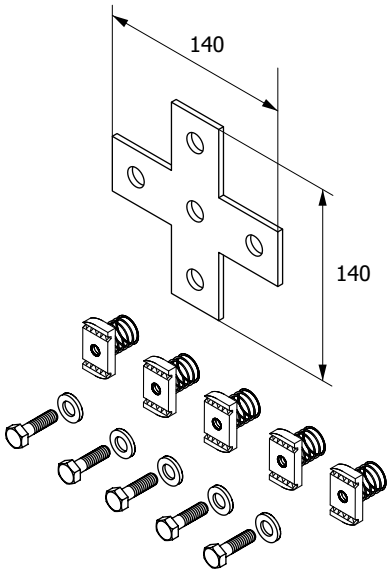
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВА Ф	АВАФ	0,22

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

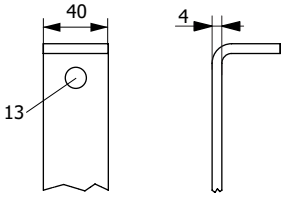
СОЕДИНИТЕЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



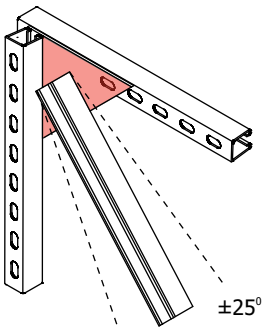
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

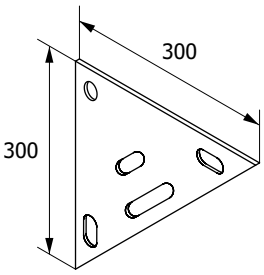
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ АВХ Ф	АВХФ	0,26

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

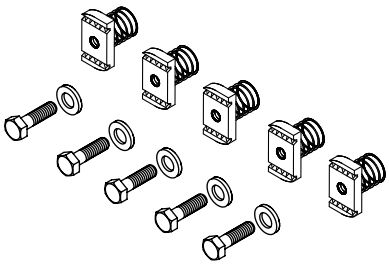
СОЕДИНИТЕЛЬ УГЛОВОЙ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



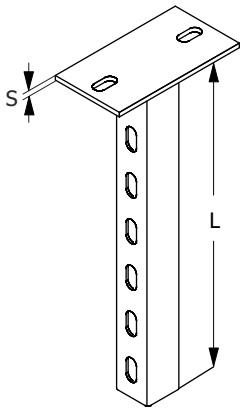
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Соединитель КОРОБОВ 41/90 С	41/90С	0,61
Соединитель КОРОБОВ 41/90 Ф	41/90Ф	0,61
Соединитель КОРОБОВ 41/90 Е	41/90Е	0,61

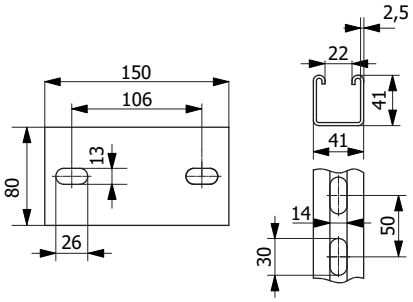
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

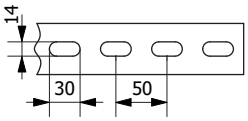
СТОЙКА МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



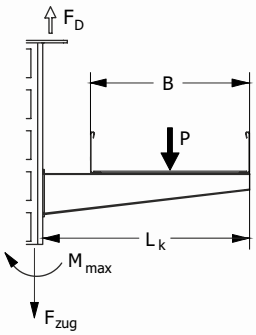


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-02 С	КДАГ41-02С	6	200	1,10
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-03 С	КДАГ41-03С	6	300	1,40
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-04 С	КДАГ41-04С	6	400	1,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-05 С	КДАГ41-05С	6	500	1,90
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-06 С	КДАГ41-06С	6	600	2,20
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-07 С	КДАГ41-07С	6	700	2,50
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-08 С	КДАГ41-08С	6	800	2,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-09 С	КДАГ41-09С	6	900	3,00
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-10 С	КДАГ41-10С	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

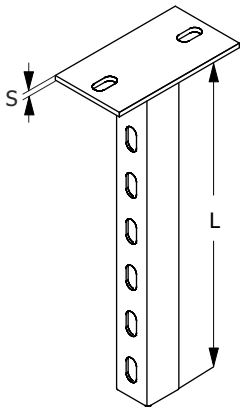
M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN



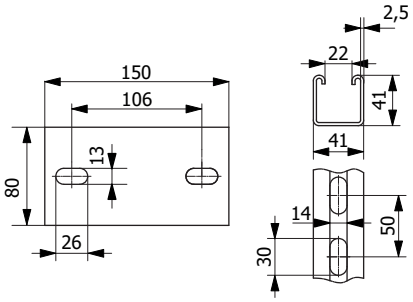
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, Н - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, М - расчетная масса

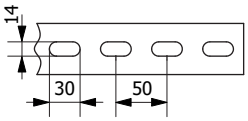
СТОЙКА МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



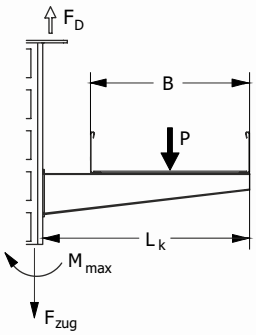


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-02 Ф	КДАГ41-02Ф	6	200	1,10
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-03 Ф	КДАГ41-03Ф	6	300	1,40
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-04 Ф	КДАГ41-04Ф	6	400	1,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-05 Ф	КДАГ41-05Ф	6	500	1,90
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-06 Ф	КДАГ41-06Ф	6	600	2,20
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-07 Ф	КДАГ41-07Ф	6	700	2,50
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-08 Ф	КДАГ41-08Ф	6	800	2,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-09 Ф	КДАГ41-09Ф	6	900	3,00
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-10 Ф	КДАГ41-10Ф	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

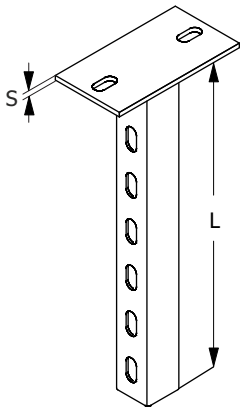
M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN



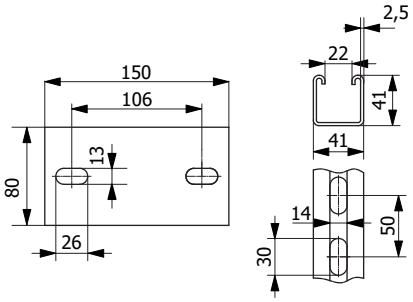
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, H - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, M - расчетная масса

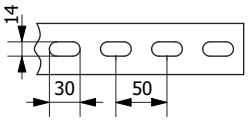
СТОЙКА МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.



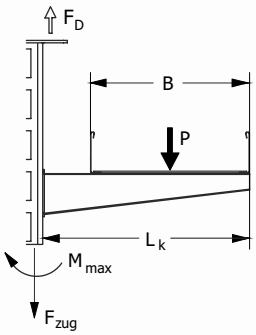


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-02 Е	КДАГ41-02Е	6	200	1,10
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-03 Е	КДАГ41-03Е	6	300	1,40
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-04 Е	КДАГ41-04Е	6	400	1,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-05 Е	КДАГ41-05Е	6	500	1,90
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-06 Е	КДАГ41-06Е	6	600	2,20
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-07 Е	КДАГ41-07Е	6	700	2,50
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-08 Е	КДАГ41-08Е	6	800	2,70
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-09 Е	КДАГ41-09Е	6	900	3,00
Стойка КОРОБОВ КДАГ 41-10 Е	КДАГ41-10Е	6	1000	3,20

B, mm	Lk, mm	Pmax kN	$\frac{F_D}{P}$
100	120	4,2	1,4
200	220	2,7	1,9
300	320	2,0	2,3
400	420	1,6	2,8
500	520	1,4	3,3
600	620	1,2	3,8

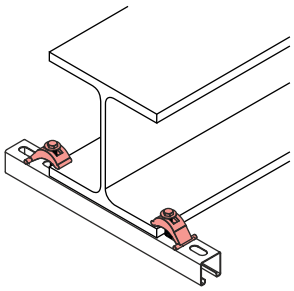
M_{max}=700Nm
F_{zug}=16kN

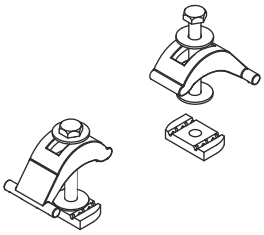


Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетная ширина секции лотка, Lk - длина консоли, Pmax - максимальная распределенная нагрузка на консоль, Н - расчетная длина стойки, S - расчетная толщина, М - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

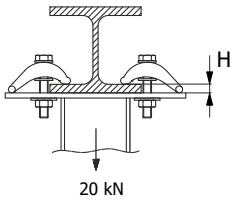
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

При необходимости использовать шайбу Гровера.



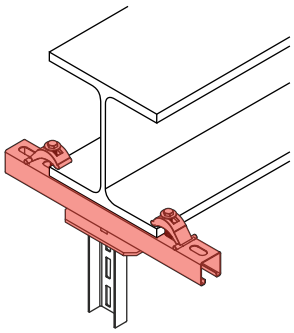
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

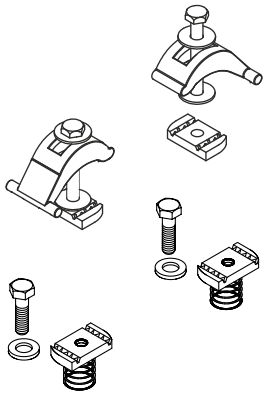
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2 Ф (два балочных зажима)	СКС-2Ф	10-25	1,18

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

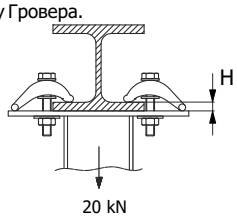
Работайте уверенно!





На примерах приведены упрощенные фрагменты монтажа без обозначения всех необходимых элементов. Проектировщик должен произвести все расчеты нагрузок и подобрать соответствующий ассортимент и количество метизов.

Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



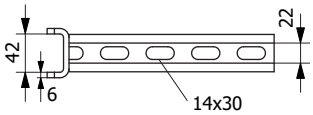
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

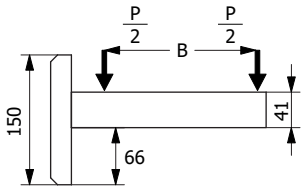
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-2/2 Ф (два балочных зажима + два комплекта метизов с анкерными гайками)	СКС-2/2Ф	10-25	2,52

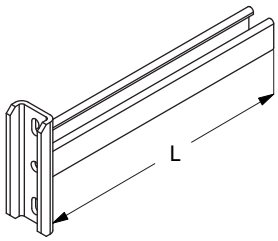
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); В - расчетный габарит; N - расчетный габарит; Н - расчетный габарит; L - расчетный габарит; М - расчетная масса

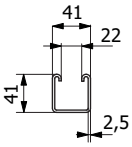
КОНСОЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

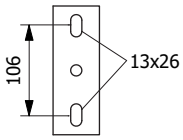
Работайте уверенно!





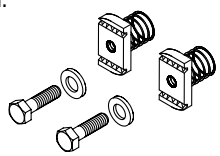






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



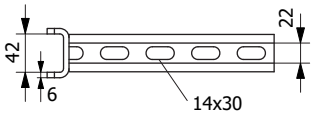
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

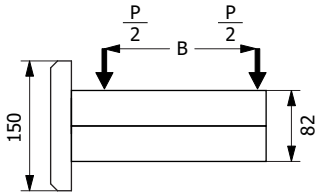
Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КА 41-010 С	КА41-010С	3,7	100	125	150	1,00
Консоль КОРОБОВ КА 41-015 С	КА41-015С	3,7	150	175	150	1,10
Консоль КОРОБОВ КА 41-020 С	КА41-020С	3,7	200	225	150	1,20
Консоль КОРОБОВ КА 41-025 С	КА41-025С	3,7	250	275	150	1,40
Консоль КОРОБОВ КА 41-030 С	КА41-030С	3,7	300	325	150	1,50
Консоль КОРОБОВ КА 41-040 С	КА41-040С	3,7	400	425	150	1,60
Консоль КОРОБОВ КА 41-050 С	КА41-050С	3,7	500	525	150	1,80
Консоль КОРОБОВ КА 41-060 С	КА41-060С	3,7	600	625	150	1,90
Консоль КОРОБОВ КА 41-010 Ф	КА41-010Ф	3,7	100	125	150	1,00
Консоль КОРОБОВ КА 41-015 Ф	КА41-015Ф	3,7	150	175	150	1,10
Консоль КОРОБОВ КА 41-020 Ф	КА41-020Ф	3,7	200	225	150	1,20
Консоль КОРОБОВ КА 41-025 Ф	КА41-025Ф	3,7	250	275	150	1,40
Консоль КОРОБОВ КА 41-030 Ф	КА41-030Ф	3,7	300	325	150	1,50
Консоль КОРОБОВ КА 41-040 Ф	КА41-040Ф	3,7	400	425	150	1,60
Консоль КОРОБОВ КА 41-050 Ф	КА41-050Ф	3,7	500	525	150	1,80
Консоль КОРОБОВ КА 41-060 Ф	КА41-060Ф	3,7	600	625	150	1,90
Консоль КОРОБОВ КА 41-010 Е	КА41-010Е	3,7	100	125	150	1,00
Консоль КОРОБОВ КА 41-015 Е	КА41-015Е	3,7	150	175	150	1,10
Консоль КОРОБОВ КА 41-020 Е	КА41-020Е	3,7	200	225	150	1,20
Консоль КОРОБОВ КА 41-025 Е	КА41-025Е	3,7	250	275	150	1,40
Консоль КОРОБОВ КА 41-030 Е	КА41-030Е	3,7	300	325	150	1,50
Консоль КОРОБОВ КА 41-040 Е	КА41-040Е	3,7	400	425	150	1,60
Консоль КОРОБОВ КА 41-050 Е	КА41-050Е	3,7	500	525	150	1,80
Консоль КОРОБОВ КА 41-060 Е	КА41-060Е	3,7	600	625	150	1,90

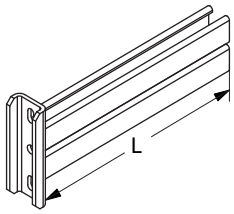
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

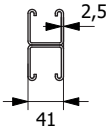
КОНСОЛЬ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

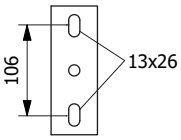
Работайте уверенно!





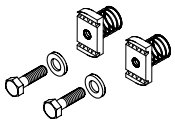






Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

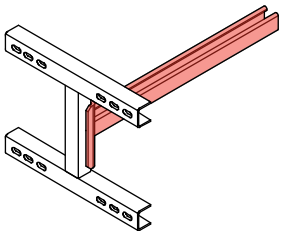
Наименование изделия	Код изделия	Pmax, kN	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ КА 82-010 С	КА82-010С	6,3	100	125	150	1,33
Консоль КОРОБОВ КА 82-015 С	КА82-015С	6,3	150	175	150	1,56
Консоль КОРОБОВ КА 82-020 С	КА82-020С	6,3	200	225	150	1,79
Консоль КОРОБОВ КА 82-025 С	КА82-025С	6,3	250	275	150	2,12
Консоль КОРОБОВ КА 82-030 С	КА82-030С	4,9	300	325	150	2,35
Консоль КОРОБОВ КА 82-040 С	КА82-040С	4,2	400	425	150	2,71
Консоль КОРОБОВ КА 82-050 С	КА82-050С	3,2	500	525	150	3,17
Консоль КОРОБОВ КА 82-060 С	КА82-060С	3,0	600	625	150	3,53
Консоль КОРОБОВ КА 82-010 Ф	КА82-010Ф	6,3	100	125	150	1,33
Консоль КОРОБОВ КА 82-015 Ф	КА82-015Ф	6,3	150	175	150	1,56
Консоль КОРОБОВ КА 82-020 Ф	КА82-020Ф	6,3	200	225	150	1,79
Консоль КОРОБОВ КА 82-025 Ф	КА82-025Ф	6,3	250	275	150	2,12
Консоль КОРОБОВ КА 82-030 Ф	КА82-030Ф	4,9	300	325	150	2,35
Консоль КОРОБОВ КА 82-040 Ф	КА82-040Ф	4,2	400	425	150	2,71
Консоль КОРОБОВ КА 82-050 Ф	КА82-050Ф	3,2	500	525	150	3,17
Консоль КОРОБОВ КА 82-060 Ф	КА82-060Ф	3,0	600	625	150	3,53
Консоль КОРОБОВ КА 82-010 Е	КА82-010Е	6,3	100	125	150	1,33
Консоль КОРОБОВ КА 82-015 Е	КА82-015Е	6,3	150	175	150	1,56
Консоль КОРОБОВ КА 82-020 Е	КА82-020Е	6,3	200	225	150	1,79
Консоль КОРОБОВ КА 82-025 Е	КА82-025Е	6,3	250	275	150	2,12
Консоль КОРОБОВ КА 82-030 Е	КА82-030Е	4,9	300	325	150	2,35
Консоль КОРОБОВ КА 82-040 Е	КА82-040Е	4,2	400	425	150	2,71
Консоль КОРОБОВ КА 82-050 Е	КА82-050Е	3,2	500	525	150	3,17
Консоль КОРОБОВ КА 82-060 Е	КА82-060Е	3,0	600	625	150	3,53

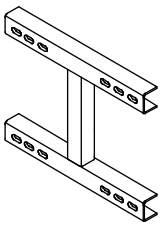
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на консоль, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

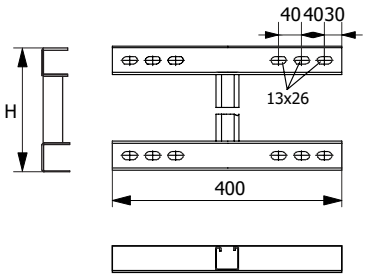
ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.







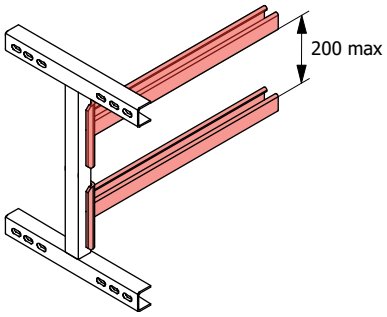
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

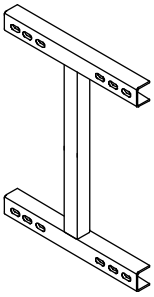
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание КОРОБОВ КАНН 300 С	КАНН300С	300	8,00
Основание КОРОБОВ КАНН 300 Ф	КАНН300Ф	300	8,00
Основание КОРОБОВ КАНН 300 Е	КАНН300Е	300	8,00

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

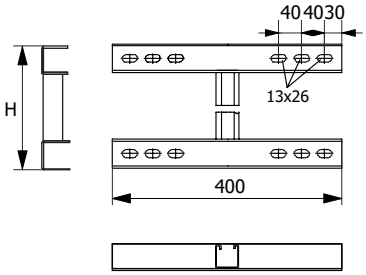
ОСНОВАНИЕ Н-ОБРАЗНОЕ КОНСОЛИ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Для монтажа изделия Проектировщик должен произвести все необходимы расчеты, в т.ч. нагрузок.



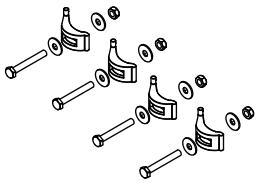
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

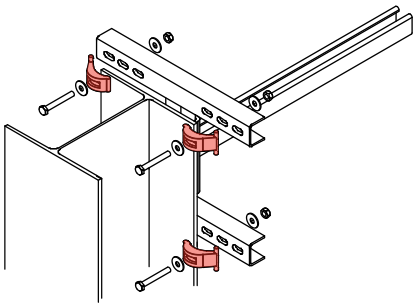
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Основание КОРОБОВ КАНН 500 С	КАНН500С	500	12,00
Основание КОРОБОВ КАНН 500 Ф	КАНН500Ф	500	12,00
Основание КОРОБОВ КАНН 500 Е	КАНН500Е	500	12,00

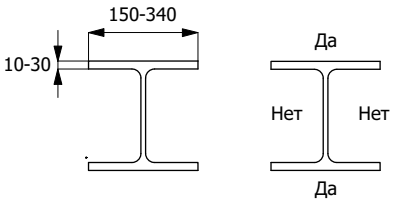
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); P max - максимальная распределенная нагрузка на Основание, B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ ЗАЖИМОВ Н-ОБРАЗНОГО ОСНОВАНИЯ КОНСОЛИ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!







Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей двутавровой стойке с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции перфороста или кабельроста соответствующего типоразмера.

Консоль монтируется на двутавровую балку при помощи комплекта зажимов СКС-4. Зажимы в комплект поставки консоли не входят. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

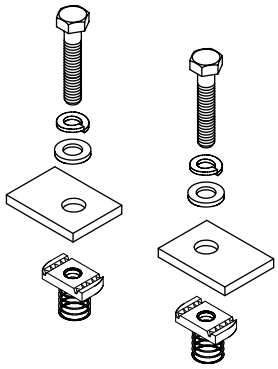
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект зажимов КОРОБОВ СКС-4 Ф	СКС-4Ф	3,04

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПЕРФОРОСТ-6000 К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция перфороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

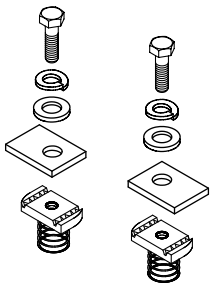
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 С	ПР-ДРС-А41С	0,20
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 Ф	ПР-ДРС-А41Ф	0,20
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 Е	ПР-ДРС-А41Е	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ПЕРФОРОСТ-3000 К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция перфороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

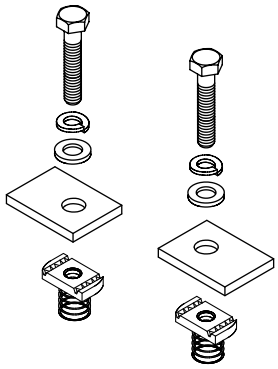
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 С	ПР-ДРЮ-А41С	0,08
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 Ф	ПР-ДРЮ-А41Ф	0,08
Комплект креплений перфорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 Е	ПР-ДРЮ-А41Е	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ДИНОРОСТ-6000 К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция динороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

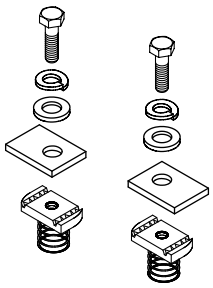
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 С	ДР-ДРС-А41С	0,20
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 Ф	ДР-ДРС-А41Ф	0,20
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-6000 ДРС-А41 Е	ДР-ДРС-А41Е	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ДИНОРОСТ-3000 К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция динороста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

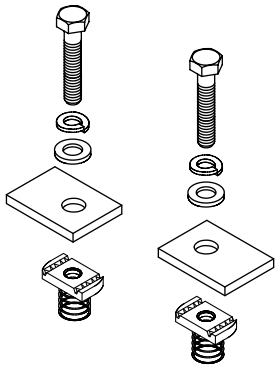
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 С	ДР-ДРЮ-А41С	0,08
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 Ф	ДР-ДРЮ-А41Ф	0,08
Комплект креплений динорост КОРОБОВ-3000 ДРЮ-А41 Е	ДР-ДРЮ-А41Е	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 2ВПЛ К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция кабельроста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

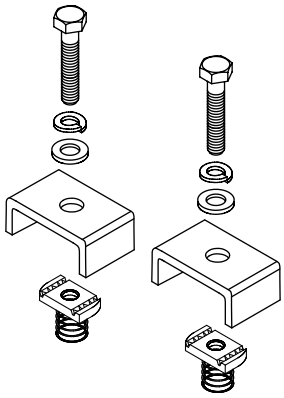
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А41 С	2ВПЧС-А41С	0,20
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А41 Ф	2ВПЧС-А41Ф	0,20
Комплект креплений КОРОБОВ 2ВПЧС-А41 Е	2ВПЧС-А41Е	0,20

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ КАБЕЛЬРОСТА СЕРИИ 9ВПЛ К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция кабельроста должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

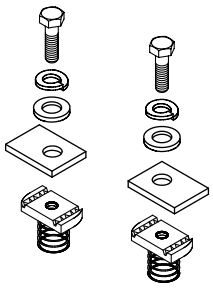
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А41 С	9ВПЧС-А41С	0,25
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А41 Ф	9ВПЧС-А41Ф	0,25
Комплект креплений КОРОБОВ 9ВПЧС-А41 Е	9ВПЧС-А41Е	0,25

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция лестничного лотка должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

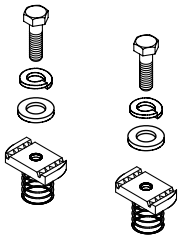
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 С	КЛЮ-41С	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 Ф	КЛЮ-41Ф	0,08
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ-41 Е	КЛЮ-41Е	0,08

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛИСТОВОГО ЛОТКА К ИЗДЕЛИЯМ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!



Секция листового лотка должна надежно крепиться за днище лотка, непосредственно около бортов, на соответствующую консоль в двух местах. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

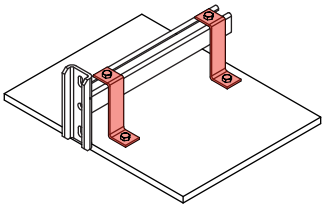
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

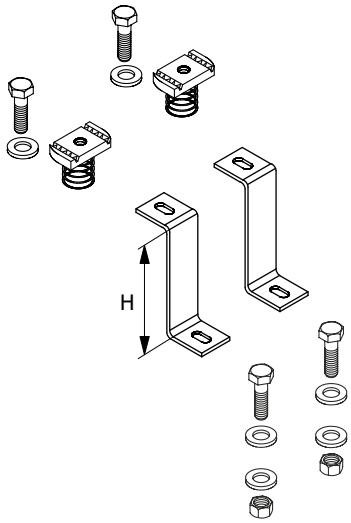
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 С	КЛР-41С	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 Ф	КЛР-41Ф	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР-41 Е	КЛР-41Е	0,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ДЕРЖАТЕЛЬ ПОДВЕСНЫХ ПЕРЕГОРОДОК КОНСОЛИ МОНТАЖНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!





Метизы входят в комплект поставки изделия. Допускается поставка анкерной гайки без пружины. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

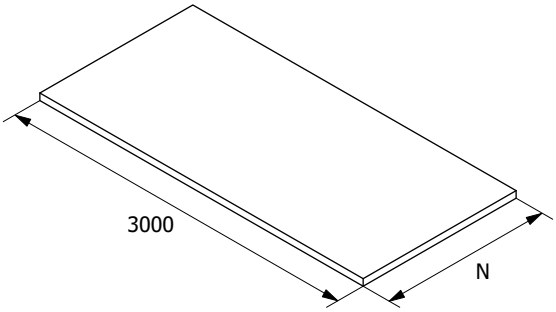
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 60 С	ДКА60С	60	0,158
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 60 Ф	ДКА60Ф	60	0,158
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 60 Е	ДКА60Е	60	0,158
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 100 С	ДКА100С	100	0,263
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 100 Ф	ДКА100Ф	100	0,263
Комплект держателей КОРОБОВ ДКА 100 Е	ДКА100Е	100	0,263

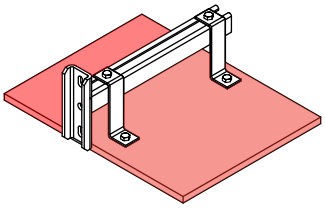
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; L1 - минимальная ширина консоли; M - расчетная масса

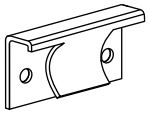
ПЕРЕГОРОДКА КАМЕННАЯ АРМИРОВАННАЯ КАБЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Работайте уверенно!

Перегородки должны надежно соединяться между собой с помощью соединителей, а также крепиться к консолям с помощью соответствующих держателей. При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка перегородки ХЦП1500 с последующей нарезкой в размер на месте.







Соединитель перегородок

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	F	N, mm	M, kg
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 100	ХЦП100	КМ0	100	6,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 150	ХЦП150	КМ0	150	9,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 200	ХЦП200	КМ0	200	12,80
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 250	ХЦП250	КМ0	250	16,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 300	ХЦП300	КМ0	300	19,20
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 400	ХЦП400	КМ0	400	25,60
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 500	ХЦП500	КМ0	500	32,00
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 600	ХЦП600	КМ0	600	38,40
Перегородка КОРОБОВ ХЦП 1500	ХЦП1500	КМ0	1500	96,00
Соединитель КОРОБОВ СПП	СПП	КМ0		0,07

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; F - класс пожарной опасности перегородки; M - расчетная масса изделия

2.10. СИСТЕМА ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОРОБОВ

Листовые лотки

Прямые секции лотков 558
Поворотные секции 559
Соединители 562

Лестничные лотки

Прямые секции лотков 563
Поворотные секции 564
Соединители 565

Несущие элементы

Стойки потолочные 568
Консоли кабельные 569
Держатели консолей 570
Крепления лотков 572

Краски огнестойкие

Краски огнестойкие по металлу 574
Краски огнестойкие по кабелю 574

Огнестойкие проходки

Подушки огнестойкие 575
Герметики огнестойкие 575
Плиты огнестойкие 576
Пеноблоки огнестойкие 577
Пены огнестойкие 578

ВНИМАНИЕ

Огнестойкие проходки, краски по металлу и кабелю представлены в разделе 2.10 «Система повышенной огнестойкости»

Дополнительные метизы и крепления для монтажа изделий представлены в разделе 2.11 «Система метизов и креплений»

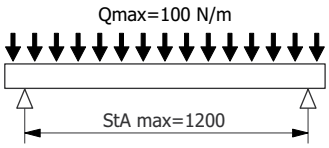
1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.

E90 [1]



Максимальная распределенная нагрузка Qmax=100N/m на днище секции лотка, шириной Nmax=300mm, длиной L=3000mm с расстоянием между консолями StAmax=1200mm в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

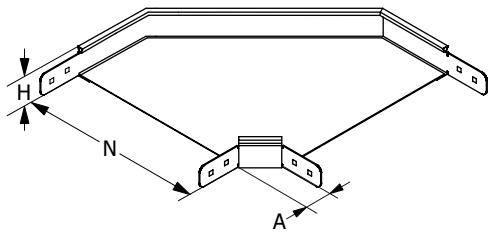
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-10 С	РГС60-10С	100	60	8,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-20 С	РГС60-20С	200	60	11,40
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-30 С	РГС60-30С	300	60	14,70
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-10 Ф	РГС60-10Ф	100	60	8,80
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-20 Ф	РГС60-20Ф	200	60	11,40
Перфорированный лоток КОРОБОВ РГС 60-30 Ф	РГС60-30Ф	300	60	14,70
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по металлу)	УМ			20,00
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по кабелю)	ВД-К			25,00
Расход краски УМ 2,57 кг/м^2, толщина покрытия не менее 1,95 мм.				
Расход краски ВД-К 0,96 кг/м^2, толщина покрытия не менее 0,64 мм.				

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; Stamax - максимальное расстояние между консолями; B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.

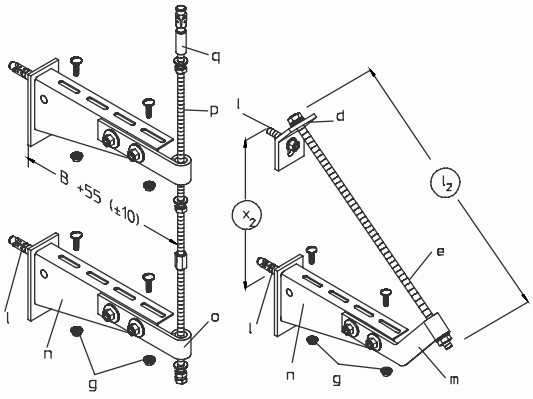


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-10 С	РБ-БС60-10С	100	60	58	0,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-20 С	РБ-БС60-20С	200	60	58	1,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-30 С	РБ-БС60-30С	300	60	58	1,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-10 Ф	РБ-БС60-10Ф	100	60	58	0,60
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-20 Ф	РБ-БС60-20Ф	200	60	58	1,00
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС 60-30 Ф	РБ-БС60-30Ф	300	60	58	1,60

Стальные аксессуары для сборки*:

- d угол настенный 2В-БС
- e шпилька М10
  шайба ЮС10х30 (2х)
  гайка СЕМ10 (2х)
- g крепления КЛР
- l дюбель СД10
- m держатель консоли КА2В-БС
- n консоль К2В-БС
- o держатель консоли КАД-БС
- p шпилька М10
  муфта стальная М10
  гайка СЕМ10
  шайба ЮС10х30 (2х)
- q дюбель СД10
  муфта стальная М10
- r крепления КЛР



N, mm	X_2, mm	L_2, mm
100	165	260
200	250	390
300	330	515

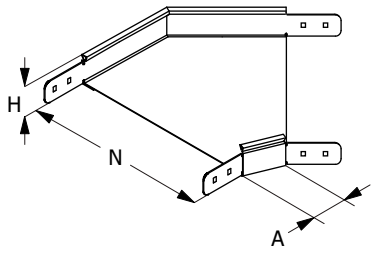
*- использовать стальную муфту, глубина ввинчивания шпилек в муфту не менее 15мм; для трех и четырех уровней кабельных линий (не более) использовать шпильки, муфту и метизы для их монтажа М12.

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 45 ГРАДУСОВ ЛИСТОВОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90 (1)

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.

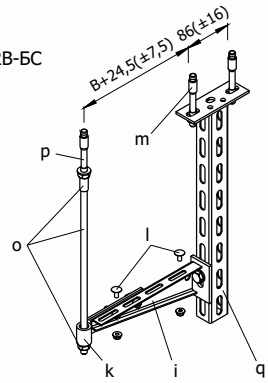


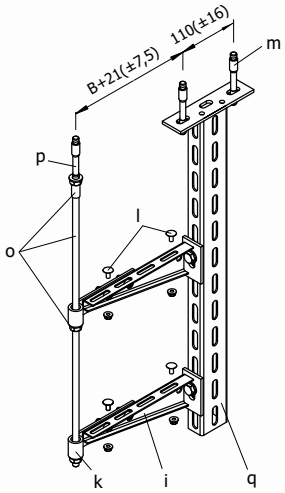
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-10 С	РБ-БС4560-10С	100	60	33	0,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-20 С	РБ-БС4560-20С	200	60	33	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-30 С	РБ-БС4560-30С	300	60	33	1,20
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-10 Ф	РБ-БС4560-10Ф	100	60	33	0,50
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-20 Ф	РБ-БС4560-20Ф	200	60	33	0,80
Угол лотка КОРОБОВ РБ-БС45 60-30 Ф	РБ-БС4560-30Ф	300	60	33	1,20

Стальные аксессуары для сборки*:

- i консоль К2В-БС
- l держатель консоли К2В-БС
- m крепления КЛР
  дюбель СД10
- o шайба ЮС10х30
  шпилька М10
  муфта стальная М10
  гайка СЕМ10
- p шайба ЮС10х30
  дюбель СД10
- q муфта стальная М10
  стойка КДЮ-БС





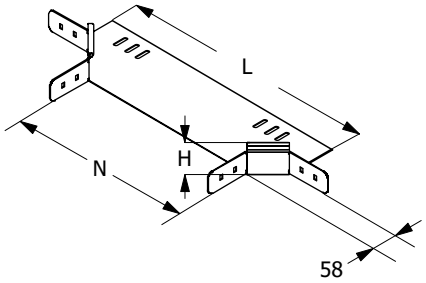
*- использовать стальную муфту, глубина ввинчивания шпилек в муфту не менее 15мм; для трех и четырех уровней кабельных линий (не более) использовать шпильки, муфту и метизы для их монтажа М12.

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

СЕКЦИЯ ОТВЕТВЛЕНИЯ ЛИСТОВОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	L, mm	M, kg
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-10 С	РАА-БС60-10С	100	60	216	0,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-20 С	РАА-БС60-20С	200	60	316	0,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-30 С	РАА-БС60-30С	300	60	416	0,70
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-10 Ф	РАА-БС60-10Ф	100	60	216	0,50
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-20 Ф	РАА-БС60-20Ф	200	60	316	0,60
Ответвление накладное КОРОБОВ РАА-БС 60-30 Ф	РАА-БС60-30Ф	300	60	416	0,70

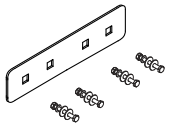
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛИСТОВОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Для соединения двух секций листовых лотков одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты. Для шарнирного соединения двух прямых секций листовых лотков одного типоразмера необходимо использовать 4 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

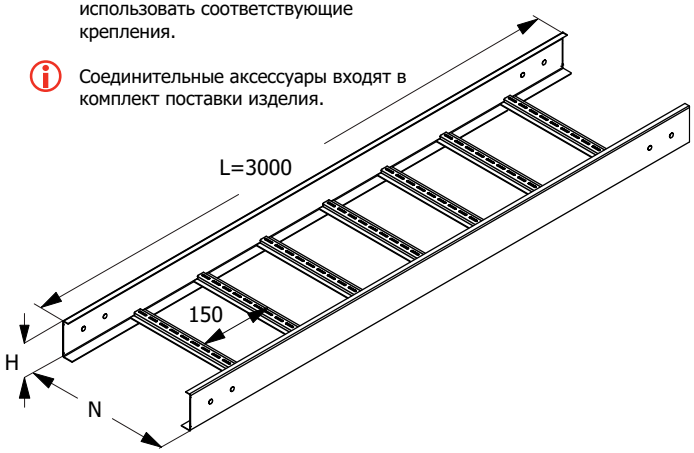
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ-БС 60 С	РГВ-БС60С	60	0,09
Соединитель лотка КОРОБОВ РГВ-БС 60 Ф	РГВ-БС60Ф	60	0,09

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

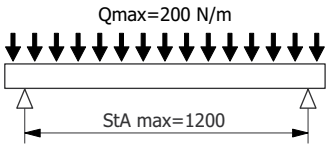
ПОЛНОРАЗМЕРНАЯ ПРЯМАЯ СЕКЦИЯ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

Для соединения двух смежных секций использовать соответствующие соединительные аксессуары.
Использовать соответствующие консоли.
Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления.

Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.



E90[1]



Максимальная распределенная нагрузка Qmax=200N/m на днище секции лотка, шириной Nmax=400mm, длиной L=3000mm с расстоянием между консолями StAmax=1200mm в составе прямолинейного участка сбалансированной кабеленесущей конструкции (подробнее в Лицензии)

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

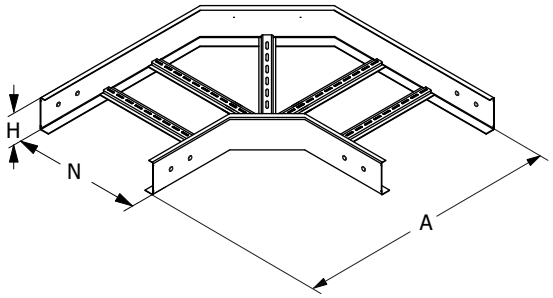
Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	M, kg
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-20-3 С	ЛГ-БС60-20-3С	200	60	9,90
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-30-3 С	ЛГ-БС60-30-3С	300	60	11,40
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-40-3 С	ЛГ-БС60-40-3С	400	60	12,90
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-20-3 Ф	ЛГ-БС60-20-3Ф	200	60	9,90
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-30-3 Ф	ЛГ-БС60-30-3Ф	300	60	11,40
Лестничный лоток КОРОБОВ ЛГ-БС 60-40-3 Ф	ЛГ-БС60-40-3Ф	400	60	12,90
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по металлу)	УМ			20,00
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по кабелю)	ВД-К			25,00
Расход краски УМ 2,57 кг/м^2, толщина покрытия не менее 1,95 мм.				
Расход краски ВД-К 0,96 кг/м^2, толщина покрытия не менее 0,64 мм.				

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная распределенная нагрузка; Stamax - максимальное расстояние между консолями; B - расчетный габарит; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; L - расчетный габарит; M - расчетная масса; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

УГЛОВАЯ СЕКЦИЯ НА 90 ГРАДУСОВ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90 [1]

Использовать соответствующие консоли. Для закрепления секций на консолях использовать соответствующие крепления. Соединительные аксессуары входят в комплект поставки изделия.

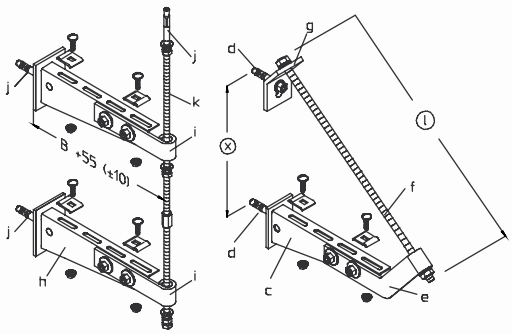


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	N, mm	H, mm	A, mm	M, kg
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-20 С	ЛГИБ-БС60-20С	200	60	450	1,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-30 С	ЛГИБ-БС60-30С	300	60	550	2,33
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-40 С	ЛГИБ-БС60-40С	400	60	650	3,23
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-20 Ф	ЛГИБ-БС60-20Ф	200	60	450	1,90
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-30 Ф	ЛГИБ-БС60-30Ф	300	60	550	2,33
Угол лестницы КОРОБОВ ЛГИБ-БС 60-40 Ф	ЛГИБ-БС60-40Ф	400	60	650	3,23

Стальные аксессуары для сборки*:

- c консоль К2В-БС крепления КЛЮ
- d дюбель СД10 (2х)
- e держатель консоли К2В-БС
- f шпилька М10 гайка СЕМ 10 (2х) шайба ЮС10х30 (2х)
- g угол настенный 2В-БС
- h консоль К2В-БС крепления КЛЮ
- I держатель консоли КАД-БС
- j дюбель СД10
- k шпилька М10 муфта стальная М10 гайка СЕМ 10 шайба ЮС10х30 анкер СА310



N, mm	X, mm	L, mm
100	165	260
200	250	390
300	330	515
400	420	655

*- использовать стальную муфту, глубина ввинчивания шпилек в муфту не менее 15мм; для трех и четырех уровней кабельных линий (не более) использовать шпильки, муфту и метизы для их монтажа М12.

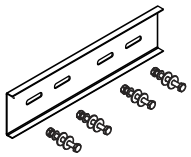
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.

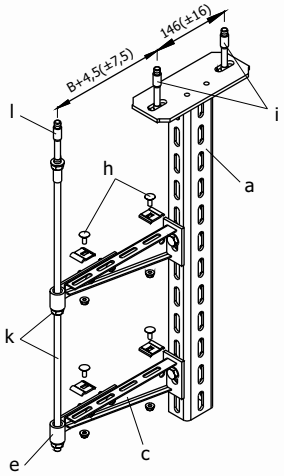


КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ-БС 60 С	ЛГВ-БС60С	60	0,29
Соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВ-БС 60 Ф	ЛГВ-БС60Ф	60	0,29

Стальные аксессуары для сборки*:

a стойка КДЮ-БС
b дюбель СД10
шайба ЮС10х30
c консоль К2В-БС
d крепления КЛЮ
e держатель консоли К2В-БС
f шпилька М10
гайка СЕМС 10
шайба ЮС10х30
g анкер СА310
h крепление КЛЮ
i дюбель СД10
шайба ЮС10х30
k шпилька М10
муфта стальная М10
гайка СЕМ10
шайба ЮС10х30
l анкер СА310



*- использовать стальную муфту, глубина ввинчивания шпилек в муфту не менее 15мм; для трех и четырех уровней кабельных линий (не более) использовать шпильки, муфту и метизы для их монтажа М12.

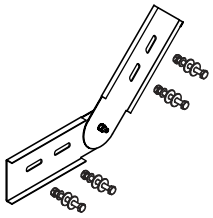
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ-БС 60 С	ЛГВВ-БС60С	60	0,29
Вертикальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВВ-БС 60 Ф	ЛГВВ-БС60Ф	60	0,29

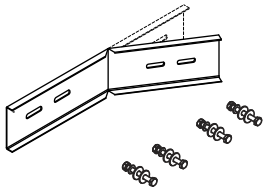
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

СОЕДИНИТЕЛЬ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Для соединения двух секций лестничного лотка одного типоразмера необходимо использовать 2 соединителя соответствующей высоты.

Метизы входят в комплект поставки.



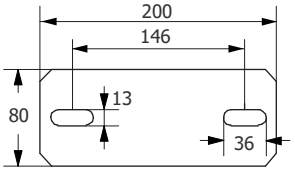
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

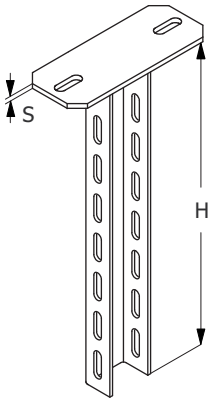
Наименование изделия	Код изделия	H, mm	M, kg
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ-БС 60 С	ЛГВЧ-БС60С	60	0,29
Горизонтальный соединитель лестничного лотка КОРОБОВ ЛГВЧ-БС 60 Ф	ЛГВЧ-БС60Ф	60	0,29

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

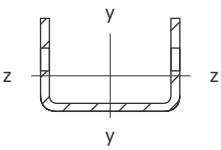
СТОЙКА КОНСОЛИ ЛОТКА
СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90





Стойка при нагрузке, приложенной от кабельного лотка через консоль, испытывает изгибающую нагрузку. Проектировщик должен принять во внимание сечение профиля стойки для расчета прилагаемых нагрузок. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

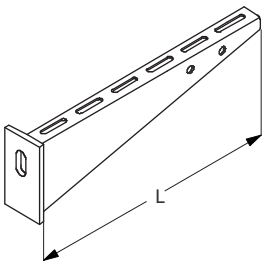


A_q = 3,75 cm^2
W_y = 7,03 cm^3
W_z = 2,47 cm^3

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

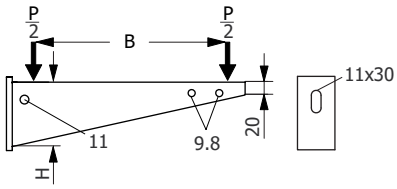
Наименование изделия	Код изделия	S, mm	H, mm	M, kg
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-02 Ф	КДЮ-БС60-02Ф	6	200	1,40
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-03 Ф	КДЮ-БС60-03Ф	6	300	1,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-04 Ф	КДЮ-БС60-04Ф	6	400	2,10
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-05 Ф	КДЮ-БС60-05Ф	6	500	2,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-06 Ф	КДЮ-БС60-06Ф	6	600	2,80
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-07 Ф	КДЮ-БС60-07Ф	6	700	3,20
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-08 Ф	КДЮ-БС60-08Ф	6	800	3,50
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-09 Ф	КДЮ-БС60-09Ф	6	900	3,90
Стойка КОРОБОВ КДЮ-БС 60-10 Ф	КДЮ-БС60-10Ф	6	1000	4,20

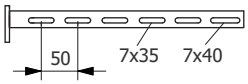
КОНСОЛЬ ЛОТКА
СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ



Консоль должна надежно крепиться основанием к соответствующей ей стойке или к соответствующей ей монолитной стене при помощи соответствующего стального дюбеля, с одной стороны, и к монолитному перекрытию при помощи соответствующих держателя и прочих метизов, с другой стороны, с обеспечением горизонтальной рабочей поверхности под установку секции лотка соответствующего типоразмера.

Соединительные аксессуары крепления к соответствующей стойке входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать шайбу Гровера.



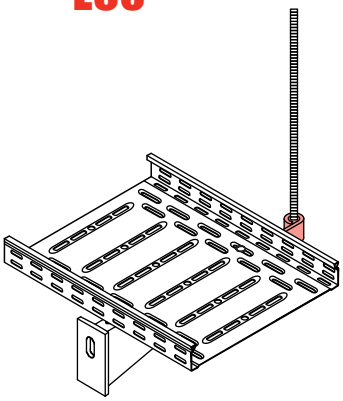


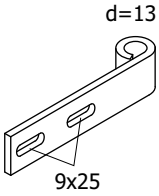
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	B, mm	L, mm	H, mm	M, kg
Консоль КОРОБОВ К2В-БС 010 Ф	К2В-БС010Ф	100	120	34	0,13
Консоль КОРОБОВ К2В-БС 020 Ф	К2В-БС020Ф	200	220	56	0,35
Консоль КОРОБОВ К2В-БС 030 Ф	К2В-БС030Ф	300	320	56	0,48
Консоль КОРОБОВ К2В-БС 040 Ф	К2В-БС040Ф	400	420	75	0,81

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

ДЕРЖАТЕЛЬ КОНСОЛИ
СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ





Соединительные аксессуары крепления к соответствующей консоли входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

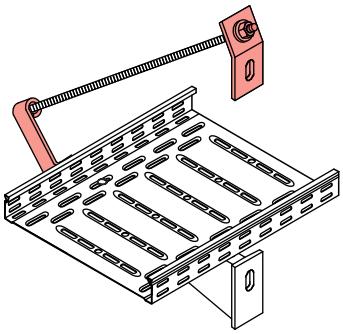
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

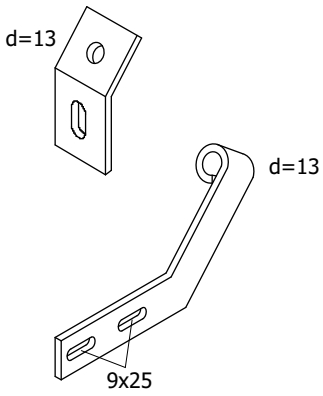
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Держатель консоли КАД-БС С	КАД-БСС	0,22
Держатель консоли КАД-БС Ф	КАД-БСФ	0,22
Держатель консоли КАД-БС Е	КАД-БСЕ	0,22

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

ДЕРЖАТЕЛЬ КОНСОЛИ
СИСТЕМЫ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]





Соединительные аксессуары крепления к соответствующей консоли входят в комплект поставки изделия. При необходимости использовать пружинную шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

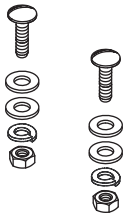
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Держатель консоли КА2В-БС С	КА2В-БСС	0,31
Держатель консоли КА2В-БС Ф	КА2В-БСФ	0,31
Держатель консоли КА2В-БС Е	КА2В-БСЕ	0,31
Угол настенный 2В-БС С	2В-БСС	0,60
Угол настенный 2В-БС Ф	2В-БСФ	0,60
Угол настенный 2В-БС Е	2В-БСЕ	0,60

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛИСТОВОГО ЛОТКА К КОНСОЛИ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Секция листового лотка должна надежно крепиться за днище лотка, непосредственно около бортов, на соответствующую консоль в двух местах. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

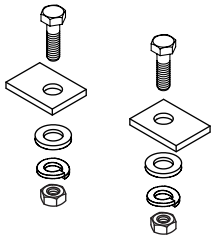
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР С	КЛРС	0,02
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР Ф	КЛРФ	0,02
Комплект креплений КОРОБОВ КЛР Е	КЛРЕ	0,02

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

КОМПЛЕКТ КРЕПЛЕНИЙ ЛЕСТНИЧНОГО ЛОТКА К КОНСОЛИ ПОВЫШЕННОЙ ОГНЕСТОЙКОСТИ

E90[1]

Секция лестничного лотка должна надежно крепиться за оба борта на соответствующую консоль. В случаях крепления на прочие консоли и/или поверхности Проектировщик должен произвести дополнительные расчеты всех элементов кабеленесущей конструкции и кабельной линии.



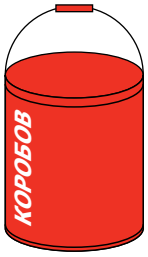
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ С	КЛЮС	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ Ф	КЛЮФ	0,05
Комплект креплений КОРОБОВ КЛЮ Е	КЛЮЕ	0,05

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

КРАСКА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ПО МЕТАЛЛУ И КАБЕЛЮ

E90[1]



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

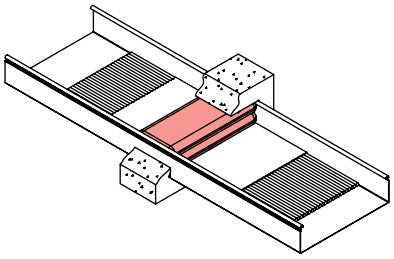
Наименование изделия	Код изделия	M, kg
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по металлу)	УМ	20,00
Огнезащитная краска КОРОБОВ (по кабелю)	ВД-К	25,00
Расход краски УМ 2,57 кг/м^2, толщина покрытия не менее 1,95 мм.		
Расход краски ВД-К 0,96 кг/м^2, толщина покрытия не менее 0,64 мм.		

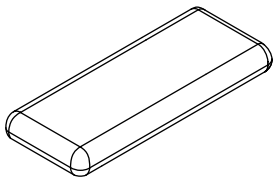
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия; 1 - предел огнестойкости «Системы повышенной огнестойкости» R90 (при соблюдении условий проектирования, сборки и эксплуатации кабеленесущей системы), может быть увеличен до E90 при соответствии всех элементов кабельной линии требованиям «Огнестойкой кабельной линии».

ПОДУШКИ ОГНЕСТОЙКОЙ ПРОХОДКИ

IET 120

Использовать подушки соответствующие ширине кабельного лотка. Подушки укладываются друг на друга по высоте лотка (проходки). Оставшиеся щели и примыкающий кабель заделываются герметиком. Герметик наносится на кабель с обеих сторон проходки не менее чем на 500 мм.





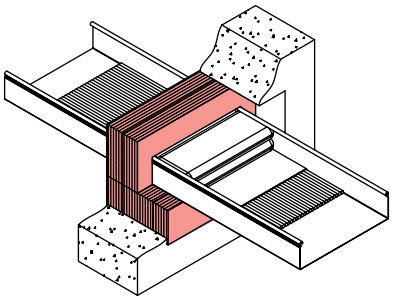
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

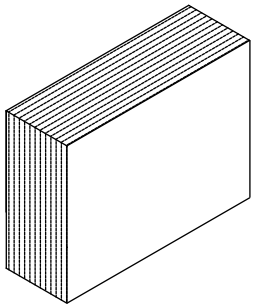
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	IET	M, kg
Подушка КОРОБОВ 120x100x25	ДБ1801	120	120	0,310
Подушка КОРОБОВ 120x150x30	ДБ1802	120	120	0,500
Подушка КОРОБОВ 120x200x30	ДБ1803	120	120	0,650
Подушка КОРОБОВ 120x250x35	ДБ1804	120	120	0,750
Подушка КОРОБОВ 120x300x35	ДБ1805	120	120	1,050
Материалы для монтажа:				
Герметик КОРОБОВ ДС (ведро)	ДС1201			20,00
Герметик КОРОБОВ ДС (картридж)	ДС1202			0,300

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); L - глубина заделки; IET - предел огнестойкости; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЛИТЫ ОГНЕСТОЙКОЙ ПРОХОДКИ

IET 120
IET 150





Плиты вырезаются по размерам проходки с запасом для исключения образования щелей и устанавливаются поперек кабельной линии в количестве согласно требуемого предела огнестойкости. Оставшиеся щели и примыкающий кабель заделываются герметиком. Герметик наносится на кабель с обеих сторон проходки не менее чем на 500 мм.

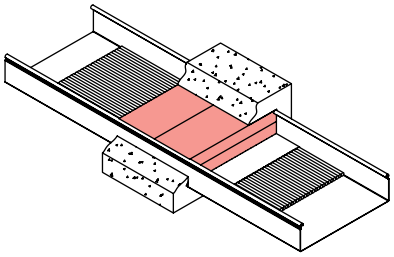
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

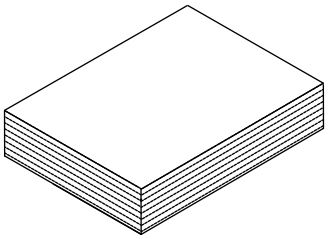
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	IET	M, kg
Плита КОРОБОВ 1000x500x52	ДП1201	200 300	120 150	3,75 3,75
Материалы для монтажа:				
Герметик КОРОБОВ ДС (ведро) Герметик КОРОБОВ ДС (картридж)	ДС1201 ДС1202			20,00 0,300

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); L - глубина заделки; IET - предел огнестойкости; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕНОБЛОКИ ОГНЕСТОЙКОЙ ПРОХОДКИ

IET 120





Пеноблоки вырезаются по размерам проходки с запасом для исключения образования щелей и устанавливаются поперек кабельной линии в количестве согласно требуемого предела огнестойкости, по высоте не менее 2-х. Оставшиеся щели и примыкающий кабель заделываются герметиком. Герметик наносится на кабель с обеих сторон проходки не менее чем на 500 мм.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

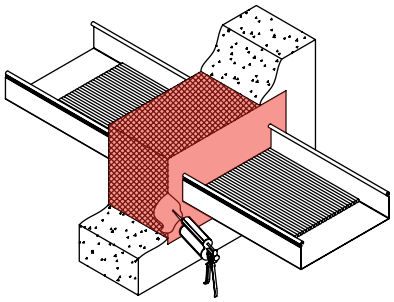
Наименование изделия	Код изделия	L, mm	IET	M, kg
Пеноблок КОРОБОВ 1000x120x30	ДТ1201	240	120	3,75
Материалы для монтажа:				
Герметик КОРОБОВ ДС (ведро)	ДС1201			20,00
Герметик КОРОБОВ ДС (картридж)	ДС1202			0,300

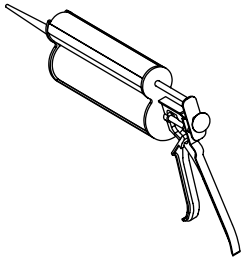
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); L - глубина заделки; IET - предел огнестойкости; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ПЕНА ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ОГНЕСТОЙКОЙ ПРОХОДКИ

IET 180

Заполнение проема пеной происходит после монтажа кабельных лотков и кабеля в количестве согласно требуемого предела огнестойкости. После нанесения пена расширяется и требует высыхания.





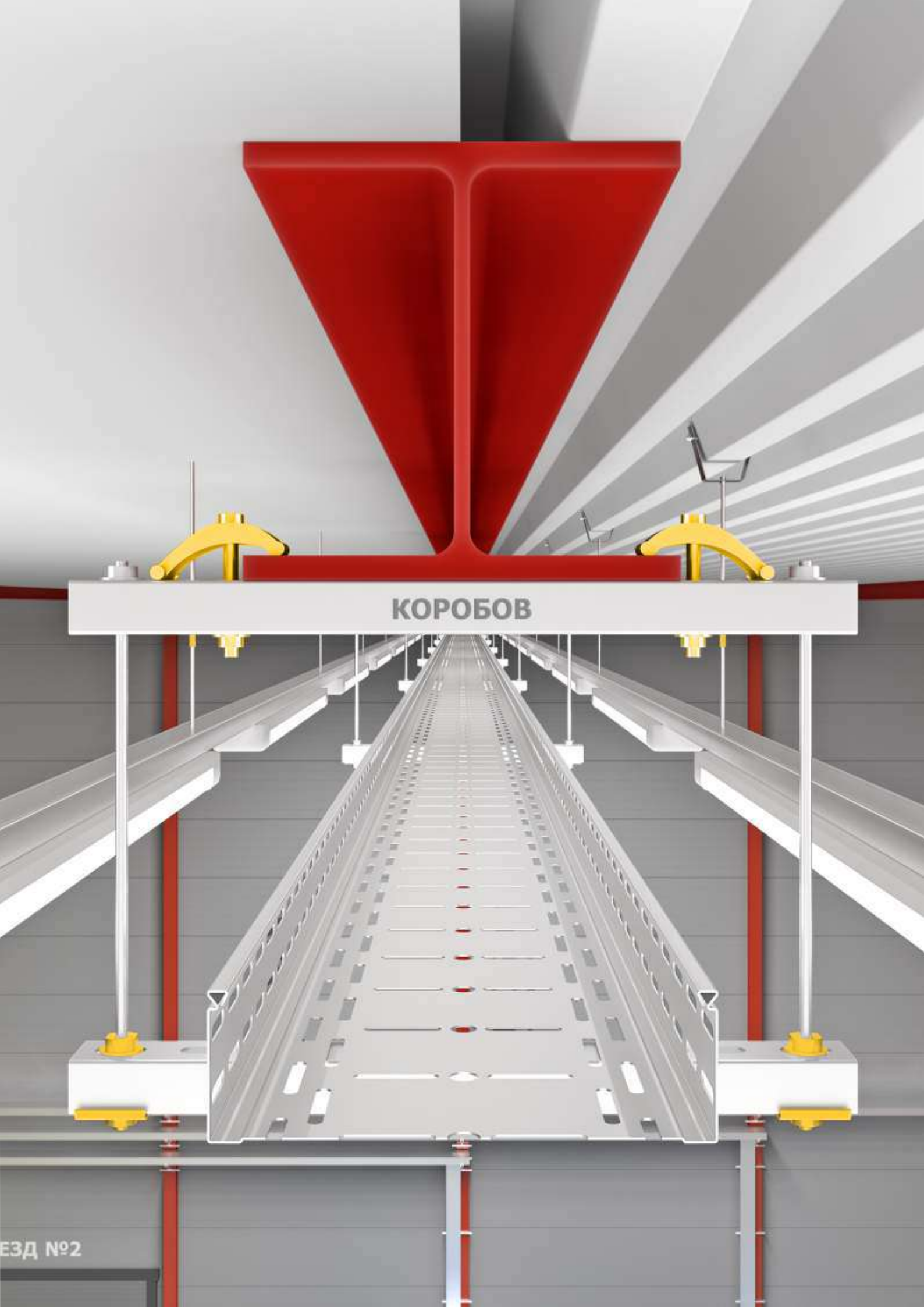
КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	L, mm	IET	M, kg
Пена двухкомпонентная КОРОБОВ Пистолет монтажный КОРОБОВ Изделия применяются совместно, объем пены после расширения 1300-2000 мл	ДН1201 ДН1202	200	180	0,300 0,500

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); L - глубина заделки; IET - предел огнестойкости; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

2.11. СИСТЕМА МЕТИЗОВ И КРЕПЛЕНИЙ КОРОБОВ

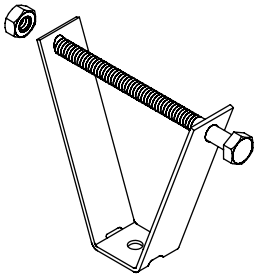
Кронштейны профнастила	582
Струбцины зажимные	583
Скобы кабельные	585
Шпильки резьбовые	587
Муфты соединительные	590
Дюбели распорные	591
Анкеры забивные	592
Гайки анкерные (без пружины)	593
Гайки анкерные (с пружиной)	594
Шайбы подкладные	595
Болты (под ключ)	596
Болты (под шестигранник)	600
Гайки шестигранные	601
Гайки шестигранные (стопорные)	602
Шайбы подкладные	603
Шайбы подкладные (увеличенные)	604
Шайбы стопорные (с зубцами)	605
Шайбы пружинные	606


КОРОБОВ
ЕЗД №2

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
КРОНШТЕЙН ПРОФНАСТИЛА

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

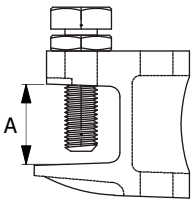
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-6 С	КП-6С	6,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-6 Ф	КП-6Ф	6,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-6 Е	КП-6Е	6,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-8 С	КП-8С	9,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-8 Ф	КП-8Ф	9,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-8 Е	КП-8Е	9,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-10 С	КП-10С	11,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-10 Ф	КП-10Ф	11,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-10 Е	КП-10Е	11,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-12 С	КП-12С	13,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-12 Ф	КП-12Ф	13,00	0,145
Кронштейн профнастила КОРОБОВ КП-12 Е	КП-12Е	13,00	0,145

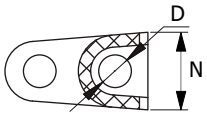
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

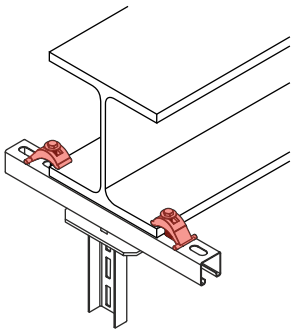
Наименование изделия	Код изделия	A, mm	D, mm	Qmax, kg	N, mm	M, kg
Струбцина КОРОБОВ СКШ М6 С	СКШМ6С	18,00	6,00	120	19,00	0,090
Струбцина КОРОБОВ СКШ М8 С	СКШМ8С	18,00	8,00	180	19,00	0,115
Струбцина КОРОБОВ СКШ М10 С	СКШМ10С	20,00	10,00	250	22,00	0,160
Струбцина КОРОБОВ СКШ М12 С	СКШМ12С	26,00	12,00	350	24,00	0,250
Струбцина КОРОБОВ СКШ М6 Ф	СКШМ6Ф	18,00	6,00	120	19,00	0,090
Струбцина КОРОБОВ СКШ М8 Ф	СКШМ8Ф	18,00	8,00	180	19,00	0,115
Струбцина КОРОБОВ СКШ М10 Ф	СКШМ10Ф	20,00	10,00	250	22,00	0,160
Струбцина КОРОБОВ СКШ М12 Ф	СКШМ12Ф	26,00	12,00	350	24,00	0,250
Струбцина КОРОБОВ СКШ М6 Е	СКШМ6Е	18,00	6,00	120	19,00	0,090
Струбцина КОРОБОВ СКШ М8 Е	СКШМ8Е	18,00	8,00	180	19,00	0,115
Струбцина КОРОБОВ СКШ М10 Е	СКШМ10Е	20,00	10,00	250	22,00	0,160
Струбцина КОРОБОВ СКШ М12 Е	СКШМ12Е	26,00	12,00	350	24,00	0,250

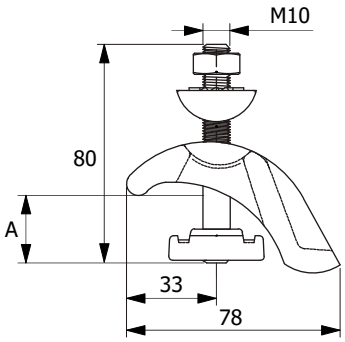
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная нагрузка; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
СТРУБЦИНА МОНТАЖНАЯ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

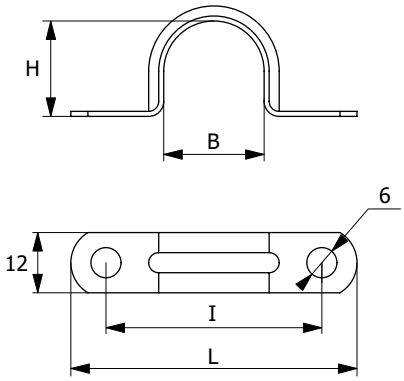
Наименование изделия	Код изделия	A, mm	Qmax, kg	M, kg
Струбцина КОРОБОВ СДБ М10 С	СДБМ10С	30	1500	0,380
Струбцина КОРОБОВ СДБ М10 Ф	СДБМ10Ф	30	1500	0,380
Струбцина КОРОБОВ СДБ М10 Е	СДБМ10Е	30	1500	0,380

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); Qmax - максимальная нагрузка; S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
СКОБЫ КАБЕЛЬНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

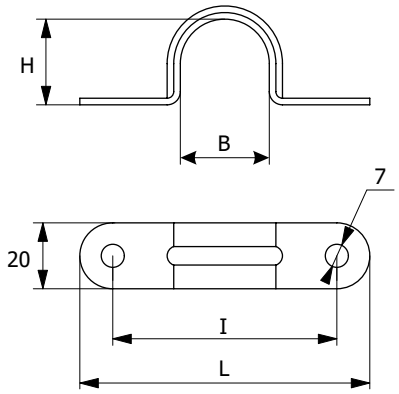
Наименование изделия	Код изделия	B, mm	H, mm	L, mm	I, mm	M, kg
Скоба КОРОБОВ 729 С	СКК729С	12	11	51	39	0,005
Скоба КОРОБОВ 730 С	СКК730С	16	15	60	48	0,006
Скоба КОРОБОВ 731 С	СКК731С	20	19	63	51	0,007
Скоба КОРОБОВ 729 Ф	СКК729Ф	12	11	51	39	0,005
Скоба КОРОБОВ 730 Ф	СКК730Ф	16	15	60	48	0,006
Скоба КОРОБОВ 731 Ф	СКК731Ф	20	19	63	51	0,007
Скоба КОРОБОВ 729 Е	СКК729Е	12	11	51	39	0,005
Скоба КОРОБОВ 730 Е	СКК730Е	16	15	60	48	0,006
Скоба КОРОБОВ 731 Е	СКК731Е	20	19	63	51	0,007

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
СКОБЫ КАБЕЛЬНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	B, mm	H, mm	L, mm	I, mm	M, kg
Скоба КОРОБОВ 142 С	СКК142С	27	26	88	68	0,035
Скоба КОРОБОВ 143 С	СКК143С	34	33	95	75	0,040
Скоба КОРОБОВ 144 С	СКК144С	43	43	108	88	0,047
Скоба КОРОБОВ 145 С	СКК145С	48	47	115	95	0,052
Скоба КОРОБОВ 142 Ф	СКК142Ф	27	26	88	68	0,035
Скоба КОРОБОВ 143 Ф	СКК143Ф	34	33	95	75	0,040
Скоба КОРОБОВ 144 Ф	СКК144Ф	43	43	108	88	0,047
Скоба КОРОБОВ 145 Ф	СКК145Ф	48	47	115	95	0,052
Скоба КОРОБОВ 142 Е	СКК142Е	27	26	88	68	0,035
Скоба КОРОБОВ 143 Е	СКК143Е	34	33	95	75	0,040
Скоба КОРОБОВ 144 Е	СКК144Е	43	43	108	88	0,047
Скоба КОРОБОВ 145 Е	СКК145Е	48	47	115	95	0,052

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-300 С	ГБМ6-300С	6,00	0,055
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-500 С	ГБМ6-500С	6,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-1000 С	ГБМ6-1000С	6,00	0,180
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-2000 С	ГБМ6-2000С	6,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-300 С	ГБМ8-300С	8,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-500 С	ГБМ8-500С	8,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-1000 С	ГБМ8-1000С	8,00	0,300
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-2000 С	ГБМ8-2000С	8,00	0,600
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-300 С	ГБМ10-300С	10,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-500 С	ГБМ10-500С	10,00	0,250
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-1000 С	ГБМ10-1000С	10,00	0,500
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-2000 С	ГБМ10-2000С	10,00	1,000
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-300 С	ГБМ12-300С	12,00	0,220
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-500 С	ГБМ12-500С	12,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-1000 С	ГБМ12-1000С	12,00	0,650
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-2000 С	ГБМ12-2000С	12,00	1,300

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-300 Ф	ГБМ6-300Ф	6,00	0,055
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-500 Ф	ГБМ6-500Ф	6,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-1000 Ф	ГБМ6-1000Ф	6,00	0,180
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-2000 Ф	ГБМ6-2000Ф	6,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-300 Ф	ГБМ8-300Ф	8,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-500 Ф	ГБМ8-500Ф	8,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-1000 Ф	ГБМ8-1000Ф	8,00	0,300
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-2000 Ф	ГБМ8-2000Ф	8,00	0,600
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-300 Ф	ГБМ10-300Ф	10,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-500 Ф	ГБМ10-500Ф	10,00	0,250
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-1000 Ф	ГБМ10-1000Ф	10,00	0,500
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-2000 Ф	ГБМ10-2000Ф	10,00	1,000
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-300 Ф	ГБМ12-300Ф	12,00	0,220
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-500 Ф	ГБМ12-500Ф	12,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-1000 Ф	ГБМ12-1000Ф	12,00	0,650
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-2000 Ф	ГБМ12-2000Ф	12,00	1,300

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШПИЛЬКИ РЕЗЬБОВЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-300 Е	ГБМ6-300Е	6,00	0,055
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-500 Е	ГБМ6-500Е	6,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-1000 Е	ГБМ6-1000Е	6,00	0,180
Шпилька КОРОБОВ ГБ М6-2000 Е	ГБМ6-2000Е	6,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-300 Е	ГБМ8-300Е	8,00	0,090
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-500 Е	ГБМ8-500Е	8,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-1000 Е	ГБМ8-1000Е	8,00	0,300
Шпилька КОРОБОВ ГБ М8-2000 Е	ГБМ8-2000Е	8,00	0,600
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-300 Е	ГБМ10-300Е	10,00	0,150
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-500 Е	ГБМ10-500Е	10,00	0,250
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-1000 Е	ГБМ10-1000Е	10,00	0,500
Шпилька КОРОБОВ ГБ М10-2000 Е	ГБМ10-2000Е	10,00	1,000
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-300 Е	ГБМ12-300Е	12,00	0,220
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-500 Е	ГБМ12-500Е	12,00	0,360
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-1000 Е	ГБМ12-1000Е	12,00	0,650
Шпилька КОРОБОВ ГБ М12-2000 Е	ГБМ12-2000Е	12,00	1,300

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
МУФТЫ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

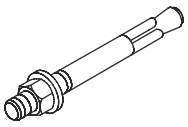
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ6 С	ВМ6С	6,00	0,005
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ6 Ф	ВМ6Ф	6,00	0,005
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ6 Е	ВМ6Е	6,00	0,005
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ8 С	ВМ8С	8,00	0,010
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ8 Ф	ВМ8Ф	8,00	0,010
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ8 Е	ВМ8Е	8,00	0,010
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ10 С	ВМ10С	10,00	0,030
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ10 Ф	ВМ10Ф	10,00	0,030
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ10 Е	ВМ10Е	10,00	0,030
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ12 С	ВМ12С	12,00	0,050
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ12 Ф	ВМ12Ф	12,00	0,050
Муфта соединительная КОРОБОВ ВМ12 Е	ВМ12Е	12,00	0,050

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ДЮБЕЛЬ РАСПОРНЫЙ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

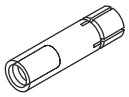
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Дюбель распорный КОРОБОВ СД6 С	СД6С	6,00	0,020
Дюбель распорный КОРОБОВ СД6 Ф	СД6Ф	6,00	0,020
Дюбель распорный КОРОБОВ СД6 Е	СД6Е	6,00	0,020
Дюбель распорный КОРОБОВ СД8 С	СД8С	8,00	0,044
Дюбель распорный КОРОБОВ СД8 Ф	СД8Ф	8,00	0,044
Дюбель распорный КОРОБОВ СД8 Е	СД8Е	8,00	0,044
Дюбель распорный КОРОБОВ СД10 С	СД10С	10,00	0,078
Дюбель распорный КОРОБОВ СД10 Ф	СД10Ф	10,00	0,078
Дюбель распорный КОРОБОВ СД10 Е	СД10Е	10,00	0,078
Дюбель распорный КОРОБОВ СД12 С	СД12С	12,00	0,110
Дюбель распорный КОРОБОВ СД12 Ф	СД12Ф	12,00	0,110
Дюбель распорный КОРОБОВ СД12 Е	СД12Е	12,00	0,110

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
АНКЕР ЗАБИВНОЙ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

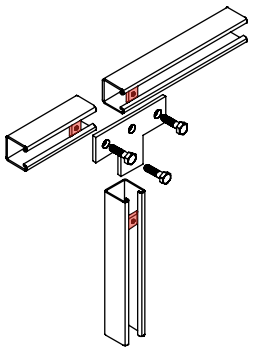
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 6 С	САЗ6С	6,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 6 Ф	САЗ6Ф	6,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 6 Е	САЗ6Е	6,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 8 С	САЗ8С	8,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 8 Ф	САЗ8Ф	8,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 8 Е	САЗ8Е	8,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 10 С	САЗ10С	10,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 10 Ф	САЗ10Ф	10,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 10 Е	САЗ10Е	10,00	0,008
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 12 С	САЗ12С	12,00	0,010
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 12 Ф	САЗ12Ф	12,00	0,010
Анекр забивной КОРОБОВ САЗ 12 Е	САЗ12Е	12,00	0,010

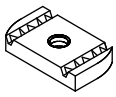
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

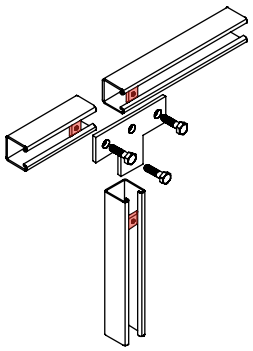
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М6 С	АМ22М6С	6,00	0,024
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М6 Ф	АМ22М6Ф	6,00	0,024
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М6 Е	АМ22М6Е	6,00	0,024
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М8 С	АМ22М8С	8,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М8 Ф	АМ22М8Ф	8,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М8 Е	АМ22М8Е	8,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М10 С	АМ22М10С	10,00	0,035
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М10 Ф	АМ22М10Ф	10,00	0,035
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М10 Е	АМ22М10Е	10,00	0,035
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М12 С	АМ22М12С	12,00	0,042
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М12 Ф	АМ22М12Ф	12,00	0,042
Гайка анкерная КОРОБОВ АМ 22 М12 Е	АМ22М12Е	12,00	0,042

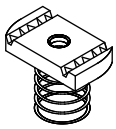
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ГАЙКИ АНКЕРНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера. Допускается поставка анкерных гаек без пружин.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

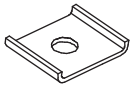
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М6 С	АМФ22М6С	6,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М6 Ф	АМФ22М6Ф	6,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М6 Е	АМФ22М6Е	6,00	0,026
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М8 С	АМФ22М8С	8,00	0,028
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М8 Ф	АМФ22М8Ф	8,00	0,028
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М8 Е	АМФ22М8Е	8,00	0,028
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М10 С	АМФ22М10С	10,00	0,037
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М10 Ф	АМФ22М10Ф	10,00	0,037
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М10 Е	АМФ22М10Е	10,00	0,037
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М12 С	АМФ22М12С	12,00	0,044
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М12 Ф	АМФ22М12Ф	12,00	0,044
Гайка анкерная КОРОБОВ АМФ 22 М12 Е	АМФ22М12Е	12,00	0,044

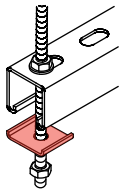
Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ПОДКЛАДНЫЕ ШАЙБЫ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.





КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

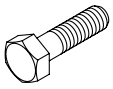
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 6 С	РУС6С	6,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 6 Ф	РУС6Ф	6,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 6 Е	РУС6Е	6,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 8 С	РУС8С	8,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 8 Ф	РУС8Ф	8,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 8 Е	РУС8Е	8,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 10 С	РУС10С	10,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 10 Ф	РУС10Ф	10,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 10 Е	РУС10Е	10,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 12 С	РУС12С	12,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 12 Ф	РУС12Ф	12,00	0,004
Подкладная шайба КОРОБОВ РУС 12 Е	РУС12Е	12,00	0,004

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
БОЛТЫ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

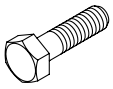
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х30 С	СЕС6х30С	6,00	0,008
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х50 С	СЕС6х50С	6,00	0,013
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х70 С	СЕС6х70С	6,00	0,019
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х100 С	СЕС6х100С	6,00	0,027
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х30 Ф	СЕС6х30Ф	6,00	0,008
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х50 Ф	СЕС6х50Ф	6,00	0,013
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х70 Ф	СЕС6х70Ф	6,00	0,019
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х100 Ф	СЕС6х100Ф	6,00	0,027
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х30 Е	СЕС6х30Е	6,00	0,008
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х50 Е	СЕС6х50Е	6,00	0,013
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х70 Е	СЕС6х70Е	6,00	0,019
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 6х100 Е	СЕС6х100Е	6,00	0,027

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
БОЛТЫ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

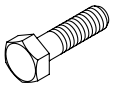
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х30 С	СЕС8х30С	8,00	0,015
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х50 С	СЕС8х50С	8,00	0,020
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х70 С	СЕС8х70С	8,00	0,027
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х100 С	СЕС8х100С	8,00	0,037
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х120 С	СЕС8х120С	8,00	0,043
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х140 С	СЕС8х140С	8,00	0,049
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х160 С	СЕС8х160С	8,00	0,055
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х30 Ф	СЕС8х30Ф	8,00	0,015
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х50 Ф	СЕС8х50Ф	8,00	0,020
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х70 Ф	СЕС8х70Ф	8,00	0,027
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х100 Ф	СЕС8х100Ф	8,00	0,037
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х120 Ф	СЕС8х120Ф	8,00	0,043
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х140 Ф	СЕС8х140Ф	8,00	0,049
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х160 Ф	СЕС8х160Ф	8,00	0,055
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х30 Е	СЕС8х30Е	8,00	0,015
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х50 Е	СЕС8х50Е	8,00	0,020
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х70 Е	СЕС8х70Е	8,00	0,027
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х100 Е	СЕС8х100Е	8,00	0,037
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х120 Е	СЕС8х120Е	8,00	0,043
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х140 Е	СЕС8х140Е	8,00	0,049
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 8х160 Е	СЕС8х160Е	8,00	0,055

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
БОЛТЫ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

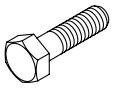
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х30 С	СЕС10х30С	10,00	0,026
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х50 С	СЕС10х50С	10,00	0,035
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х70 С	СЕС10х70С	10,00	0,045
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х100 С	СЕС10х100С	10,00	0,060
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х120 С	СЕС10х120С	10,00	0,070
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х140 С	СЕС10х140С	10,00	0,080
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х160 С	СЕС10х160С	10,00	0,090
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х30 Ф	СЕС10х30Ф	10,00	0,026
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х50 Ф	СЕС10х50Ф	10,00	0,035
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х70 Ф	СЕС10х70Ф	10,00	0,045
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х100 Ф	СЕС10х100Ф	10,00	0,060
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х120 Ф	СЕС10х120Ф	10,00	0,070
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х140 Ф	СЕС10х140Ф	10,00	0,080
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х160 Ф	СЕС10х160Ф	10,00	0,090
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х30 Е	СЕС10х30Е	10,00	0,026
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х50 Е	СЕС10х50Е	10,00	0,035
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х70 Е	СЕС10х70Е	10,00	0,045
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х100 Е	СЕС10х100Е	10,00	0,060
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х120 Е	СЕС10х120Е	10,00	0,070
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х140 Е	СЕС10х140Е	10,00	0,080
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 10х160 Е	СЕС10х160Е	10,00	0,090

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
БОЛТЫ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

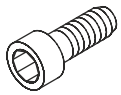
Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х30 С	СЕС12х30С	12,00	0,038
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х50 С	СЕС12х50С	12,00	0,052
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х70 С	СЕС12х70С	12,00	0,066
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х100 С	СЕС12х100С	12,00	0,088
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х120 С	СЕС12х120С	12,00	0,102
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х140 С	СЕС12х140С	12,00	0,116
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х160 С	СЕС12х160С	12,00	0,130
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х30 Ф	СЕС12х30Ф	12,00	0,038
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х50 Ф	СЕС12х50Ф	12,00	0,052
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х70 Ф	СЕС12х70Ф	12,00	0,066
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х100 Ф	СЕС12х100Ф	12,00	0,088
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х120 Ф	СЕС12х120Ф	12,00	0,102
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х140 Ф	СЕС12х140Ф	12,00	0,116
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х160 Ф	СЕС12х160Ф	12,00	0,130
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х30 Е	СЕС12х30Е	12,00	0,038
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х50 Е	СЕС12х50Е	12,00	0,052
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х70 Е	СЕС12х70Е	12,00	0,066
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х100 Е	СЕС12х100Е	12,00	0,088
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х120 Е	СЕС12х120Е	12,00	0,102
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х140 Е	СЕС12х140Е	12,00	0,116
Болт шестигранный КОРОБОВ СЕС 12х160 Е	СЕС12х160Е	12,00	0,130

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
БОЛТЫ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.



КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х20 С	ИК12х20С	12,00	0,032
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х25 С	ИК12х25С	12,00	0,036
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х30 С	ИК12х30С	12,00	0,039
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х40 С	ИК12х40С	12,00	0,047
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х50 С	ИК12х50С	12,00	0,055
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х20 Ф	ИК12х20Ф	12,00	0,032
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х25 Ф	ИК12х25Ф	12,00	0,036
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х30 Ф	ИК12х30Ф	12,00	0,039
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х40 Ф	ИК12х40Ф	12,00	0,047
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х50 Ф	ИК12х50Ф	12,00	0,055
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х20 Е	ИК12х20Е	12,00	0,032
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х25 Е	ИК12х25Е	12,00	0,036
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х30 Е	ИК12х30Е	12,00	0,039
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х40 Е	ИК12х40Е	12,00	0,047
Болт шестигранный КОРОБОВ ИК 12х50 Е	ИК12х50Е	12,00	0,055

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Гайка КОРОБОВ СЕМ 6 С	СЕМ6С	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМ 6 Ф	СЕМ6Ф	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМ 6 Е	СЕМ6Е	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМ 8 С	СЕМ8С	8,00	0,005
Гайка КОРОБОВ СЕМ 8 Ф	СЕМ8Ф	8,00	0,005
Гайка КОРОБОВ СЕМ 8 Е	СЕМ8Е	8,00	0,005
Гайка КОРОБОВ СЕМ 10 С	СЕМ10С	10,00	0,012
Гайка КОРОБОВ СЕМ 10 Ф	СЕМ10Ф	10,00	0,012
Гайка КОРОБОВ СЕМ 10 Е	СЕМ10Е	10,00	0,012
Гайка КОРОБОВ СЕМ 12 С	СЕМ12С	12,00	0,017
Гайка КОРОБОВ СЕМ 12 Ф	СЕМ12Ф	12,00	0,017
Гайка КОРОБОВ СЕМ 12 Е	СЕМ12Е	12,00	0,017

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Гайка КОРОБОВ СЕМС 6 С	СЕМС6С	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМС 6 Ф	СЕМС6Ф	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМС 6 Е	СЕМС6Е	6,00	0,003
Гайка КОРОБОВ СЕМС 8 С	СЕМС8С	8,00	0,007
Гайка КОРОБОВ СЕМС 8 Ф	СЕМС8Ф	8,00	0,007
Гайка КОРОБОВ СЕМС 8 Е	СЕМС8Е	8,00	0,007
Гайка КОРОБОВ СЕМС 10 С	СЕМС10С	10,00	0,016
Гайка КОРОБОВ СЕМС 10 Ф	СЕМС10Ф	10,00	0,016
Гайка КОРОБОВ СЕМС 10 Е	СЕМС10Е	10,00	0,016
Гайка КОРОБОВ СЕМС 12 С	СЕМС12С	12,00	0,023
Гайка КОРОБОВ СЕМС 12 Ф	СЕМС12Ф	12,00	0,023
Гайка КОРОБОВ СЕМС 12 Е	СЕМС12Е	12,00	0,023

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШАЙБЫ ПОДКЛАДНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 6 С	ЮС6С	6,00	0,001
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 6 Ф	ЮС6Ф	6,00	0,001
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 6 Е	ЮС6Е	6,00	0,001
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 8 С	ЮС8С	8,00	0,002
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 8 Ф	ЮС8Ф	8,00	0,002
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 8 Е	ЮС8Е	8,00	0,002
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 10 С	ЮС10С	10,00	0,003
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 10 Ф	ЮС10Ф	10,00	0,003
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 10 Е	ЮС10Е	10,00	0,003
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 12 С	ЮС12С	12,00	0,004
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 12 Ф	ЮС12Ф	12,00	0,004
Шайба подкладная КОРОБОВ ЮС 12 Е	ЮС12Е	12,00	0,004

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШАЙБЫ ПОДКЛАДНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 6 С	ЮС-У6С	6,00	0,003
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 6 Ф	ЮС-У6Ф	6,00	0,003
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 6 Е	ЮС-У6Е	6,00	0,003
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 8 С	ЮС-У8С	8,00	0,007
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 8 Ф	ЮС-У8Ф	8,00	0,007
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 8 Е	ЮС-У8Е	8,00	0,007
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 10 С	ЮС-У10С	10,00	0,012
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 10 Ф	ЮС-У10Ф	10,00	0,012
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 10 Е	ЮС-У10Е	10,00	0,012
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 12 С	ЮС-У12С	12,00	0,027
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 12 Ф	ЮС-У12Ф	12,00	0,027
Шайба подкладная (увеличенная) КОРОБОВ ЮС-У 12 Е	ЮС-У12Е	12,00	0,027

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 6 С	ФС6С	6,00	0,0004
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 6 Ф	ФС6Ф	6,00	0,0004
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 6 Е	ФС6Е	6,00	0,0004
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 8 С	ФС8С	8,00	0,0008
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 8 Ф	ФС8Ф	8,00	0,0008
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 8 Е	ФС8Е	8,00	0,0008
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 10 С	ФС10С	10,00	0,0013
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 10 Ф	ФС10Ф	10,00	0,0013
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 10 Е	ФС10Е	10,00	0,0013
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 12 С	ФС12С	12,00	0,0017
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 12 Ф	ФС12Ф	12,00	0,0017
Шайба стопорная КОРОБОВ ФС 12 Е	ФС12Е	12,00	0,0017

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

КРЕПЕЖНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ
ШАЙБЫ ПРУЖИННЫЕ

Работайте уверенно!

При необходимости использовать шайбу Гровера.

КОРОБОВ®
КАБЕЛЕНЕСУЩИЕ СИСТЕМЫ

Наименование изделия	Код изделия	D, mm	M, kg
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 6 С	ФР6С	6,00	0,001
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 6 Ф	ФР6Ф	6,00	0,001
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 6 Е	ФР6Е	6,00	0,001
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 8 С	ФР8С	8,00	0,002
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 8 Ф	ФР8Ф	8,00	0,002
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 8 Е	ФР8Е	8,00	0,002
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 10 С	ФР10С	10,00	0,003
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 10 Ф	ФР10Ф	10,00	0,003
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 10 Е	ФР10Е	10,00	0,003
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 12 С	ФР12С	12,00	0,004
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 12 Ф	ФР12Ф	12,00	0,004
Шайба пружинная Гровера КОРОБОВ ФР 12 Е	ФР12Е	12,00	0,004

Маркировка серии исполнения (в конце наименования изделия): С - Исполнение №1 (конвейерное оцинкование по методу Сендзимира), Ф - Исполнение №2 (горячее оцинкование погружением по ГОСТ 9.307), Е - Исполнение №3 (нержавеющая сталь); S - расчетная толщина металла; N - расчетный габарит; H - расчетный габарит; A - расчетный габарит; M - расчетная масса изделия

ЛИЦЕНЗИЯ НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОРГАНИЗАЦИЙ, ВХОДЯЩИХ В ГРУППУ КОМПАНИЙ КОРОБОВ

1. ТЕРМИНЫ

Уполномоченные организации, Группа компаний «КОРОБОВ» (ГК КОРОБОВ) – юридические лица ООО «КОРОБОВ» и ООО «ЗЭМИ Екатеринбург»;

Рекламно-информационнные материалы – информация, распространяемая Уполномоченной организацией любым способом, в т.ч. с привлечением третьих лиц. Рекламно-информационнные материалы не являются офертой (ст. 437 Гражданского кодекса РФ).

Изделия - электромонтажные изделия, предназначеные для поддержания положения изолированных проводов и кабелей, поставляемые Уполномоченными организациями.

Изготовитель – юридическое или физическое лицо, осуществляющее разработку нормативных документов, в т.ч. технических условий, на Изделия, а также осуществляющее производство Изделий.

Технические условия, ТУ - технические условия Изготовителя соответствующего Изделия, действующие на момент изготовления Изделия.

Покупатель — физическое или юридическое лицо, приобретающее Изделия на праве собственности на основании заключенного с Уполномоченной организацией гражданско-правового договора, к которому на основании гражданско-правовых договоров переходит право собственности на Изделия от Уполномоченной организации.

Договор — заключенный между лицом, имеющим намерение приобрести Изделия, и Уполномоченной организацией гражданско-правовой договор, в соответствии с которым от Уполномоченной организации к лицу переходит право собственности на Изделия.

Договор не относится к категории Рекламно-информационных материалов.

Кабели - изолированные провода и кабели.

Кабеленесущая конструкция – совокупность Изделий.

Кабельная линия, КЛ – совокупность Кабелей и Изделий, в т.ч. Изделий в составе сбалансированной кабеленесущей конструкции.

ПД – проектная документация

РД – рабочая документация

Нормативные документы, НД – действующие нормативные документы в областях охраны жизни и здоровья людей, техники безопасности, охраны труда, эксплуатации энергетических объектов; Правила Устройства Электроустановок (далее: ПУЭ); своды правил, национальные и межгосударственные стандарты; нормативные документы Изготовителя кабельно-проводниковой продукции; нормативные документы, регламентирующие проектно-изыскательские работы (далее: ПИР), в т.ч. инженерные изыскания, включая оценку технического состояния строительно-несущих конструкций, используемых при прокладке КЛ, и проектные работы, включая подготовку РД; нормативные документы, регламентирующие монтаж, эксплуатацию и контроль технического состояния КЛ; РД и иная техническая (технологическая) документация, предназначенная для создания и эксплуатации КЛ, в которой используются Изделия; ТУ, паспорта Изделий, инструкции и конструкторская документация Изготовителя Изделий; нормативные документы, регулирующие хозяйственную деятельность, и пр. нормативные документы.

КПМ - контрольно-проверочные и профилактические мероприятия

Ответственные лица - лица, выполняющее физические или нефизические действия над Изделиями

Неполноразмерное Изделие – Изделие, подвергшееся какому-либо внешнему (физическому или механическому, или термическому, или химическому или пр.) воздействию, за исключением регламентного (болтовые крепления и соответствующие условия эксплуатации).

Строительно-несущие конструкции – это использованные в КЛ конструкции, соответствующие условиям и сроку эксплуатации КЛ, готовые принять нагрузку от Изделий в составе кабеленесущей конструкции.

ПНУ – правила и условия приложения нагрузок и уравновешивания Изделий

Уравновешенная кабеленесущая конструкция – это совокупность уравновешенных и соответствующих друг другу Изделий, в т.ч. стоек, консолей или полок (далее: Консолей), секций, аксессуаров и пр., в которой каждое Изделие надежно соединено с каждым смежным с ним Изделием, при условии выполнения ПНУ.

Недеформированное Изделие, НДИ – полноразмерное Изделие характеристики которого соответствуют НД Изготовителя, в т.ч. имеющее упругую деформацию при отсутствии пластической деформации и разрушения. Прочие варианты считаются деформированными Изделиями.

Сбалансированная кабеленесущая конструкция, СКНК - это уравновешенная кабеленесущая конструкция, соответствующая условиям и сроку эксплуатации КЛ, созданная из полноразмерных НДИ, спроектированная, смонтированная и эксплуатируемая в соответствии с НД и всеми требованиями настоящей Лицензии. Прочие варианты считаются **несбалансированными кабеленесущими конструкциями**.

Эксплуатация Изделия - любое физическое действие над Изделием в составе или вне состава СКНК, включая транспортировку, погрузочно-разгрузочные работы, хранение, выполнение КПМ (в т. ч. входного контроля), подготовку к монтажу, монтаж, использование Изделия в период эксплуатации КЛ, демонтаж и утилизацию Изделия.

Штатный режим эксплуатации Изделия – эксплуатация Изделия в соответствии со всеми требованиями НД и Лицензии, а в составе введенной в эксплуатацию КЛ в СКНК, которая исключает внешние воздействия на Изделие, кроме внешних регламентных нагрузок (далее: ВРН) (в т.ч. исключает динамические нагрузки на Изделие, исключает нарушение заземления Изделия, исключает непредусмотренные НД и Лицензией статические нагрузки на Изделие и пр. воздействия окружающей среды). **Прочие варианты считаются нештатным режимом эксплуатации Изделия**.

Стойка – Изделие, предназначенное для закрепления Консоли

Консоль – Изделие, снабженное основанием и рабочей поверхностью, предназначенной для закрепления секции или Кабелей на Консоли

Секция – Изделие, служащее для укладки на него Кабелей, снабженное бортами и днищем, расположенным между бортами и обеспечивающим в совокупности с бортами механическую жесткость секции. Секции бывают двух видов – прямые, предназначенные для создания прямолинейных участков КЛ (далее ППС – полноразмерные прямые Секции), и фасонные,

предназначенные для создания поворотов и разветвлений КЛ.

Прямолинейный участок СКНК, ПУСКНК – это участок СКНК, в составе которого все Изделия установлены в соответствии с ПНУ, содержащий непрерывную последовательность ППС одного типоразмера, соединенных друг с другом в прямую горизонтальную линию в продольной и поперечной плоскостях, также содержащий последовательность Консолей одного типоразмера, установленных под всеми ППС этого участка СКНК, и не содержащий потолочных стоек; концевая ППС в составе ПУСКНК – это ППС, соединенная только с одной ППС того же типоразмера, принадлежащей тому же ПУСКНК. ПУСКНК должен содержать не менее пяти ППС, в т. ч. две концевые ППС;

Собственник КЛ – юридическое лицо, владеющее и использующее КЛ на основании права собственности, а также любого иного предусмотренного законодательством основания (хозяйственного ведения, оперативного управления, аренды, пользования и др.) и/или являющееся инициатором создания и/или модернизации КЛ, заказывающий (лично или через посредников) проектные работы, в т.ч. ПД, РД, выполняющее (лично или через посредников) строительно-монтажные работы, пусконаладочные и пр. работы до ввода в эксплуатацию КЛ, эксплуатирующее (лично или через посредников) КЛ, а также третьи лица, к которым на основании гражданско-правовых договоров либо на иных, предусмотренных действующим законодательством основаниях (право собственности, хозяйственного ведения, оперативного управления, аренды, пользования и др.), переходят права владения и использования КЛ.

Приобретатель Изделия – Покупатель, Собственник КЛ, третьи лица, к которым на основании гражданско-правовых договоров переходит право собственности на Изделия;

Проектировщик — физическое или юридическое лицо, осуществляющее в установленном действующим законодательством порядке деятельность по проектированию КЛ и СКНК.

АВК — акт прохождения входного контроля

Скрытый дефект Изделия, Дефект – это недостаток, возникший до передачи Изделия Покупателю и не обнаруживаемый визуально или штатными методами и средствами входного контроля, но выявленный при проведении прочих видов КПМ в т.ч. специальными методами диагностики.

2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1. Настоящая Лицензия представляет собой перечень обязательных для Приобретателей Изделий и Проектировщиков требований и условий по выбору, проектированию, приемке, монтажу, эксплуатации и гарантийному обслуживанию реализуемых Уполномоченными организациями Изделий.

2.2. Установленные настоящей Лицензией правила, требования и ограничения, в т.ч. в отношении гарантии и ответственности, распространяются на все виды Изделий, передаваемых Покупателям по любым гражданско-правовым договорам и является их частью.

Содержание Лицензии может быть изменено Уполномоченными организациями (Уполномоченной организацией) полностью или частично в любое время в одностороннем порядке. Содержание новой редакции Лицензии размещается на сайте http://www.korobov.ru не менее, чем за 5 дней до момента ввода новой редакции Лицензии в действие.

Условия и требования, отличающиеся от изложенных в Лицензии, должны быть прямо и недвусмысленно изложены в соответствующем договоре, заключаемом между Уполномоченной организацией и Покупателем. Покупатель, а также иной Приобретатель Изделий не вправе вносить изменения в содержание Лицензии.

2.3. Допускается работа только с полным текстом Лицензии, действующей на момент размещения заказа на передачу, за исключением случаев, когда изменения в Лицензию связаны с изменением Изготовителем НД. В этом случае применению подлежит Лицензия, действующая на момент передачи Изделий Покупателю.

Перед началом проектирования КЛ, а также перед началом монтажа Изделий необходимо проверить наличие новой версии Лицензии на сайте www.korobov.ru.

2.4. Настоящая Лицензия подлежит передаче:

2.4.1. как часть документации к реализуемым Уполномоченными организациями Изделиям - Уполномоченными организациями Покупателям. В равной степени Покупатели обязаны передавать данную Лицензию лицам, получающим Изделия от Покупателей в собственность по любым основаниям;

Лицо, получившее право собственности на Изделия непосредственно от Уполномоченной организации вместе с Лицензией, не вправе передавать право собственности на полученные Изделия третьему лицу иначе чем только вместе с Лицензией и АВК с возложением на третье лицо обязанности прилагать копию Лицензии и АВК к Изделиям, передаваемым третьим лицом иным лицам в собственность или для использования. Обязанность считается выполненной при наличии письменного подтверждения одновременной передачи Лицензии при передаче Изделия.

2.4.2. Как часть проектной документации – Проектировщиками лицам, заказывающим ПД и РД у Проектировщиков.

Проектировщик должен вместе с РД передавать копию Лицензии. Лицо, получившее РД от Проектировщика вместе с Лицензией, не вправе передавать РД или часть РД третьему лицу иначе чем только вместе с Лицензией и с возложением на третье лицо обязанности прилагать копию Лицензии в случае передачи этой РД или части РД третьим лицом иным лицам. Обязанность считается выполненной при наличии письменного подтверждения одновременной передачи Лицензии при передаче РД.

2.4.3. Любое лицо, осуществляющее или отдающее распоряжение об осуществлении действий с Изделиями (хранение, монтаж, проверки, эксплуатация и пр. действия), начиная с момента передачи Изделий Уполномоченной организацией, предварительно должно быть ознакомлено с Лицензией.

2.5. Сведения об Изделиях, содержащиеся в Рекламно-информационных материалах имеют исключительно общий информационный характер и могут не соответствовать или не полностью соответствовать фактически поставляемым Уполномоченными организациями Изделиям в связи с возможными модификациями и усовершенствованиями Изделий.

2.6. Изделия, реализуемые Уполномоченными организациями, несовместимы с изделиями других марок, создание СКНК невозможно.

2.7. Содержащиеся в настоящей Лицензии термины, понятия, определения и аббревиатуры, используются исключительно для целей указания в Рекламно-информационных материалах и в Лицензии и могут не совпадать с соответствующими терминами, понятиями, определениями и аббревиатурами, используемыми в действующих НД.

2.8. Все действия с Изделиями должны выполняться на условиях достаточности информации, в т.ч. для создания СКНК, и не могут противоречить нормативным документам и Лицензии. Достаточность информации определяется Приобретателями и Проектировщиками самостоятельно, на свой страх и риск. Уполномоченные организации ни при каких условиях не несут

ответственности за выбор Приобретателями и(или) Проектировщиками Изделий и за негативные последствия в процессе Эксплуатации Изделий, связанные с таким выбором Изделий.

В случае недостаточности или противоречивости имеющейся информации для выбора, проектирования, монтажа, эксплуатации, КПМ, пр. действий с Изделиями, в отношении Изделий и КЛ в целом, соответствующие Ответственные лица должны официально (письменно) запросить недостающую или уточненную (подтвержденную) информацию в организациях, обладающих соответствующими компетенциями.

2.9. Компетенция, квалификация и полномочия лиц, выполняющих действия с Изделиями и с КЛ, включая проектные, монтажные, профилактические, инспекционные и пр. работы и мероприятия, должны быть подтверждены надлежащим образом (сертификат, лицензия, допуск, диплом установленного образца, договор, приказ и т. п.).

2.10. Настоящая Лицензия, а также Рекламно-информационные материалы и все их элементы в отдельности являются объектами исключительных прав, правообладателем которых являются Уполномоченные организации.

Допускается использование Лицензии, а также Рекламно-информационных материалов в форме загрузки на цифровой носитель непосредственного использования экземпляра Лицензии (Рекламно-информационных материалов) Приобретателями Изделий, Проектировщиками, а также воспроизведения и передачи этого экземпляра в соответствии с п. 2.4. Лицензии исключительно в целях выбора, приемки, монтажа, эксплуатации и гарантийного обслуживания Изделий.

Использование Лицензии, а также Рекламно-информационных материалов иными способами не допускается.

2.11. Марки ДИНОРОСТ, УЗЭМИ, КОРОБОВ, ПЕРФОКОР, ПЕРФОРОСТ, ЗЕ являются зарегистрированными товарными знаками. Реализацией Изделий марок ДИНОРОСТ, УЗЭМИ, КОРОБОВ, ПЕРФОКОР, ПЕРФОРОСТ, ЗЕ занимаются Уполномоченные организации.

Опубликовано в Феврале 2023 года.

3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ВЫБОРУ ИЗДЕЛИЙ

3.1. Выбор Изделий и проектирование СКНК должны выполняться Проектировщиком. Уполномоченные организации не обладают компетенцией для создания проектной документации и рабочей документации.

3.2. Выбор Изделий и проектирование СКНК должны соответствовать требованию уравновешенности кабеленесущей конструкции, а также условиям и сроку эксплуатации КЛ.

3.3. В случае расхождения между ограничительными, запретительными или предписывающими требованиями и условиями (в т.ч. выраженными в виде величин, диапазонов величин, комбинаций величин и т.п.), содержащимися в каких-либо документах из совокупности документов, включающей Лицензию и все НД, следует руководствоваться наиболее жесткими значениями и выражениями тех ограничительных, запретительных или предписывающих требований и условий, по которым имеется расхождение.

3.4. При создании КЛ в конкретном географическом регионе необходимо учесть все факторы воздействий внешней среды, свойственные для региона, например, такие факторы как снеговая нагрузка (толщина снежного покрова), сила ветра, атмосферные осадки, обледенение, близость береговой линии, вероятность ураганов, снежных бурь, землетрясений, наводнений или иных неблагоприятных стихийных явлений и пр. естественных воздействий, а в районах расположения промышленных и транспортных объектов также и факторы возможных техногенных воздействий (например, химические загрязнения, выделение тепла, аэродинамические воздействия в тоннелях, вероятность аварий на близлежащих объектах и пр.). Во всех случаях необходимо учесть (особенно тщательно - для горного или приморского района, или для морской акватории), что скорость ветра увеличивается с увеличением высоты КЛ над уровнем поверхности земли или воды, а также над уровнем моря.

3.5. Соответствие выбора Изделий и проектирования СКНК условиям и сроку эксплуатации КЛ должно быть обеспечено Проектировщиком с учетом зависимости сроков эксплуатации Изделий от условий эксплуатации, от свойств Изделий. Свойства Изделий в составе проектируемой КЛ должны соответствовать макроклиматическому району, категории размещения, типу атмосферы (по содержанию коррозионно-активных агентов в атмосфере), определенным в соответствии с ГОСТ 15150-69, и прочим факторам внешних воздействий на кабеленесущую конструкцию в условиях эксплуатации КЛ. Временные затраты на строительно-монтажные работы и ввод КЛ в эксплуатацию могут занимать продолжительный промежуток времени и должны быть учтены Проектировщиком.

В части соответствия воздействию климатических факторов внешней среды Изделия соответствуют условиям ГОСТ 15150-69 по температуре, влажности и содержанию коррозионно-активных агентов, без учета прочих нагрузок и воздействий, кроме ВРН.

Для Изделий, эксплуатируемых в холодных климатических условиях категорий размещения 3, 2, 1 по ГОСТ 15150-69, кроме Изделий, выполненных из аустенитной (нержавеющей) стали, за нижнее значение температуры эксплуатации принимается среднегодовая температура в наиболее холодный период подряд в течение суток (24 ч.) согласно таблице Приложение 4 ГОСТ 15150-69 для температур, отличных от климатических условий У по ГОСТ 15150-69, при отсутствии внешних воздействий (или в присутствии внешних воздействий, указанных в НД Изготовителя Изделий).

3.6. Сбалансированность СКНК должна обеспечиваться созданием, в т.ч. Уравновешенной кабеленесущей конструкции.

Уравновешенность кабеленесущей конструкции и Изделий в ее составе должна быть обеспечена Проектировщиком с соблюдением, в частности, представленных ниже ПНУ для всех следующих известных случаев и для прочих случаев:

3.6.1. Стойки

3.6.1.1. Стойки предназначены для передачи статической механической нагрузки (далее - Нагрузка) от соответствующих им Консолей на строительно-несущие конструкции.

3.6.1.2. Каждая стойка с установленной на ней одной соответствующей ей Консолью должна крепиться соответствующим образом вертикально с обоих своих концов к строительно-несущим конструкциям, но не реже чем через 1000 мм.

3.6.2. Консоли

3.6.2.1. Консоли предназначены для передачи Нагрузки от Секций или Кабелей на соответствующие им стойки или строительно-несущие конструкции.

3.6.2.2. Каждая Консоль должна крепиться основанием к соответствующей ей стойке с обеспечением горизонтальности рабочей поверхности Консоли.

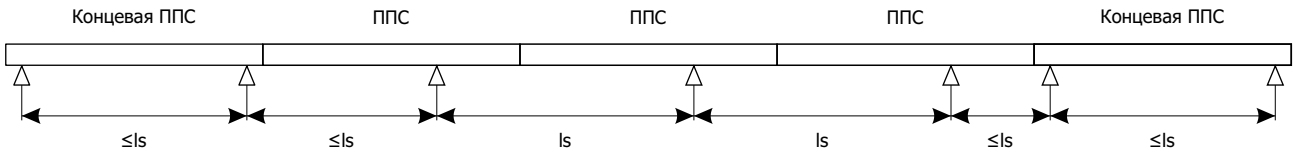
3.6.2.3. Представленные значения Нагрузки на Консоль действительны при условии, что Нагрузка, создаваемая секцией или Кабелями, закрепленными на Консоли, приложена распределенно по всей рабочей поверхности Консоли и направлена вертикально вниз (далее правило РНК – правило распределенной Нагрузки на Консоль), и при условии, что закрепление Консоли на стойке или строительно-несущей конструкции и закрепление секции или Кабелей на Консоли соответствуют ПНУ;

3.6.2.4. Консоли, установленные под ППС ПУСКНК, за исключением Консолей, установленных под концевыми ППС,

ИНФОГРАФИКА (НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ЧАСТЬЮ ЛИЦЕНЗИИ)

Сбалансированная кабеленесущая конструкция, СКНК - это уравновешенная кабеленесущая конструкция, соответствующая условиям и сроку эксплуатации КЛ, созданная из полноразмерных НДИ, спроектированная, смонтированная и эксплуатируемая в соответствии с НД и всеми требованиями настоящей Лицензии. Прочие варианты считаются несбалансированными кабеленесущими конструкциями.

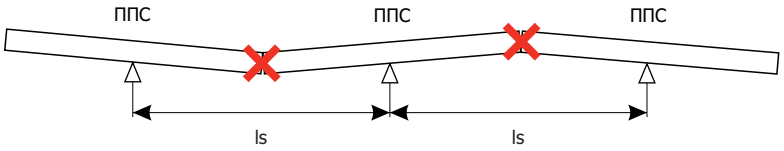
Уравновешенная кабеленесущая конструкция – это совокупность уравновешенных и соответствующих друг другу Изделий, в т.ч. стоек, консолей или полок (далее: Консолей), секций, аксессуаров и пр., в которой каждое Изделие надежно соединено с каждым смежным с ним Изделием, при условии выполнения ПНУ (правил и условий приложения нагрузок и уравновешивания изделий).



Пример уравновешенной кабеленесущей конструкции

1. Расстояние между консолями должно соответствовать нагрузкам на днище Секций
2. Должны быть использованы полноразмерные прямые секции одного типоразмера
3. Количество ППС должно отвечать требованиям для создания прямолинейного участка СКНК
4. Участок должен содержать концевые прямые полноразмерные секции
5. Концевые ППС должны быть уравновешивающе закреплены (по меньшей мере на двух консолях)

Прямолинейный участок СКНК, ПУСКНК – это участок СКНК, в составе которого все Изделия установлены в соответствии с ПНУ, содержащий непрерывную последовательность ППС одного типоразмера, соединенных друг с другом в прямую горизонтальную линию в продольной и поперечной плоскостях, также содержащий последовательность Консолей одного типоразмера, установленных под всеми ППС этого участка СКНК, и не содержащий потолочных стоек; концевая ППС в составе ПУСКНК – это ППС, соединенная только с одной ППС того же типоразмера, принадлежащей тому же ПУСКНК. ПУСКНК должен содержать не менее пяти ППС, в т. ч. две концевые ППС.

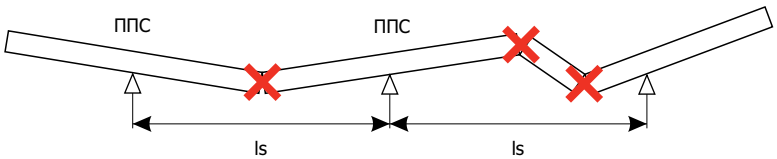


Пример неуравновешенной кабеленесущей конструкции

ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НЕПОЛНОРАЗМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

НЕТ УРАВНОВЕШИВАЮЩИХ КОНЦЕВЫХ СЕКЦИЙ

МЕНЕЕ ПЯТИ ПРЯМЫХ ПОЛНОРАЗМЕРНЫХ СЕКЦИЙ



Пример неуравновешенной кабеленесущей конструкции

В инфографике приведены упрощенные фрагменты и описания без обозначения всех необходимых элементов, требующихся для создания сбалансированной кабеленесущей конструкции. Конец инфографики.

должны быть установлены с постоянным шагом.

3.6.2.5. Каждая концевая ППС в составе ПУСКНК должна быть закреплена по меньшей мере на двух Консолях, две из которых должны быть максимально разнесены от центра этой концевой ППС, при этом расстояние между любыми двумя соседними Консолями, должно быть не более постоянного шага Консолей, установленных под ППС, не являющимися концевыми ППС. Для случаев присутствия ВРН, должны быть соблюдены условия передачи ВРН.

3.6.2.6. Рабочие поверхности всех Консолей, установленных под ППС ПУСКНК, должны быть расположены в одной горизонтальной плоскости.

3.6.3. Секции

3.6.3.1. Секции предназначены для передачи Нагрузок от ВРН и проложенных в них Кабелей на Консоли.

К Секциям относятся такие Изделия, как секция листового или лестничного лотка, кабельроста, перфороста, динороста, кабельного короба не блочного типа, перфокора.

3.6.3.2. Днище Секции может содержать элементы, перпендикулярные к бортам и жестко соединяющие борта друг с другом (далее - Перекладины). Например, днище Секции лестничного лотка, кабельроста, перфороста, динороста содержит Перекладины, а днище Секции глухого или перфорированного листового лотка, кабельного короба не блочного типа, перфокора не содержит Перекладин.

3.6.3.4. Днище Секции должно располагаться горизонтально и должно быть обращено вниз.

3.6.3.5. Нагрузка на Секцию, создаваемая весом проложенных в Секции Кабелей, должна быть приложена к днищу Секции, направлена вертикально вниз и распределена равномерно по ширине и длине днища Секции (далее: правило РНС – правило распределенной Нагрузки на Секцию);

3.6.3.6. Все Секции должны быть закреплены на соответствующих им Консолях с соблюдением ПНУ и представленных допустимых значений распределенной Нагрузки на Консоли;

3.6.3.7. Секция, устанавливаемая на горизонтально расположенную рабочую поверхность соответствующей ей Консоли, должна крепиться не менее чем в двух местах соответствующими ей креплениями (фиксаторами, прижимами), при этом Секция должна быть уложена сверху на соответствующую ей Консоль всей шириной Секции, и один из бортов Секции должен быть расположен у основания соответствующей ей Консоли.

3.6.3.8. Секция, днище которой содержит Перекладины, должна крепиться за борта.

3.6.3.9. Секция, днище которой не содержит Перекладин, должна крепиться за днище в двух местах непосредственно около бортов.

3.6.3.10. Прямые Секции должны быть расположены перпендикулярно к соответствующим им Консолям, на рабочую поверхность которых они устанавливаются;

3.6.3.11. Представленные значения Нагрузок на Секции действительны для Нагрузки, создаваемой в соответствии с правилом РНС на днища ППС одного типоразмера, уравновешенно закрепленных Консолях, установленных с соответствующим этим значениям распределенной нагрузки шагом в составе ПУСКНК, в составе которого все Изделия установлены в соответствии со всеми ПНУ, в т. ч. с правилом РНК.

3.6.4. Соединения металлических Изделий друг с другом и с соответствующими им строительно-несущими конструкциями, а также укладка Кабелей должны выполняться с компенсацией температурного расширения;

3.6.5. Не допускается располагать соединения между собой Секций на опорах (в т. ч. Консолях) и в центре расстояния между соседними Консолями, если это не оговорено условиями передачи нагрузок от ВРН;

3.6.6. В прочих случаях для уравновешивания кабеленесущей конструкции и Изделий в ее составе требуется перерасчет Проектировщиком характеристик (эксплуатационных технических, климатических и пр.) всех Изделий в составе кабеленесущей конструкции.

К прочим случаям относится каждый случай невыполнения в отношении хотя бы одного Изделия в составе кабеленесущей конструкции хотя бы одного применимого к этому Изделию условия или правила из вышеприведенных ПНУ для известных случаев.

Например, к прочим случаям относятся случаи, если в кабеленесущей конструкции содержится:

- Изделие, не упомянутое в ПНУ для известных случаев;
- любое Изделие, расположенное вне ПУСКНК, например, фасонная Секция;
- стойка, один из концов которой не закреплен;
- Изделие, подвергающееся внешней нагрузке или воздействию, кроме ВРН, например, любое Изделие, подвергающееся статической нагрузке от скопления снега или динамической нагрузке от порывов ветра, или от Кабелей в случаях короткого замыкания КЛ.

3.7. Для уравновешивания Изделий в кабеленесущей конструкции, соответствующей условиям и сроку эксплуатации КЛ, в отдельных случаях может быть достаточно (в дополнение к выполнению ПНУ) пересчитать количество точек крепления Изделия, расстояние между Консолями, предусмотреть дополнительное закрепление крышки (даже в дополнение к использованию антиветровых уголков и хомутов), в т.ч. при монтаже Секции в положение, отличное от горизонтального днищем вниз.

3.8. В случаях наличия вибрационных нагрузок, передаваемых на Изделия, необходимо предусмотреть достаточные мероприятия по предотвращению саморазвинчивания болтовых соединений (например, использовать пружинные шайбы Гровера, если этого достаточно, или иные средства, соответствующие НД и Лицензии).

3.9. Характеристики кабеленесущей конструкции могут отличаться от характеристик использованных в ней Изделий.

3.10. При наличии в одной кабеленесущей конструкции металлических Изделий с цинкосодержащим покрытием, но при различных толщине и/или методах получения покрытия срок эксплуатации КЛ, а также срок эксплуатации СКНК не может превышать срока эксплуатации Изделия в составе кабеленесущей конструкции, имеющего наименьший срок эксплуатации.

Срок эксплуатации КЛ не может превышать остаточного срока эксплуатации строительно-несущей конструкции, имеющей наименьший остаточный срок эксплуатации среди использованных в КЛ строительно-несущих конструкций (определенный на момент ввода КЛ в эксплуатацию).

Наличие в составе КЛ (включая используемые строительно-несущие конструкции) гальванических пар различных металлов приводит к непредсказуемому ускорению коррозии металлических Изделий, аксессуаров, крепежных деталей, т.е. к снижению надежности закрепления и соединения Изделий, к потере уравновешенности Изделий, к потере заземления КЛ и Изделий. Кабеленесущая конструкция в составе КЛ, содержащей гальванические пары различных металлов, не является СКНК.

3.11. Выбор Изделий для создания СКНК, предназначенной для поддержания положения Кабеля, допускающего (рассчитанного) передачу электрической энергии напряжением свыше 1000 В, требует перерасчета характеристик Изделий (в т.ч. нагрузочных и климатических характеристик Изделий), в т.ч. с учетом возможных электродинамических сил.

4. КОНТРОЛЬНО-ПРОВЕРОЧНЫЕ И ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ МЕРОПРИЯТИЯ

4.1. КПМ предназначены для контроля технического состояния кабеленесущих конструкций и Изделий в их составе, а также строительно-несущих конструкций. КПМ обязательно должны включать входной контроль Изделий и прочие виды КПМ. Каждый вид КПМ включает проверки одного или нескольких видов.

4.2. Входной контроль Изделий должен включать, в частности, проверки:

- наличия Лицензии и документов, подтверждающих качество Изделий;
- количества и номенклатуры Изделий;
- качества Изделий в соответствии с НД, в т.ч.: комплектности, собираемости (совместимости), отклонений геометрических параметров; наличия, толщины, метода получения и состояния защитных покрытий; отсутствия коррозии; отсутствия механических повреждений; отсутствие деформированных Изделий.

4.3. Входной контроль Изделий, получаемых от Уполномоченной организации, должен выполнить Покупатель.

4.4. Срок выполнения входного контроля 30 календарных дней с момента отгрузки Изделия со склада Уполномоченной организации или указанного ею лица, если иное не указано в Договоре.

4.5. По факту прохождения входного контроля Покупатель составляет Акт прохождения входного контроля.

В случае возникновения у Покупателя при проведении входного контроля обоснованных сомнений в качестве Изделий, Покупатель должен выполнить все мероприятия, предусмотренные для такого случая в соответствующем Договоре.

4.6. Прочие виды КПМ, порядок и сроки их выполнения должен выработать в соответствии с НД (в т. ч. с учетом условий и сроков эксплуатации КЛ, Изделий в составе кабеленесущих конструкций КЛ, а также строительно-несущих конструкций) и указать в РД Проектировщик.

КПМ, указанные Проектировщиком в РД, обязательно должны включать все виды проверок, связанные с обеспечением безопасности и охраной здоровья людей, с надежностью электроснабжения электроприемников, в т.ч. проверки мер защитного заземления и защитного уравнивания потенциалов, состояния элементов заземления и уравнивания потенциалов КЛ, механической прочности соединений всех Изделий, восстановления моментов болтовых соединений, очистки соответствующих металлических поверхностей от образовавшихся налетов (наслоений), снижающих электропроводящие свойства.

Виды КПМ, указанных Проектировщиком в РД, должны включать операционный контроль, инспекционный контроль, приемо-сдаточные испытания, эксплуатационный контроль, в т. ч. периодический.

КПМ, указанные Проектировщиком в РД, должны предусматривать возможность вынесения лицом, выполняющим КПМ, заключения о степени износа кабеленесущих конструкций и Изделий в их составе, о необходимости внеплановых профилактических и ремонтных работ, об исчерпании ресурса КЛ, необходимости прекращения эксплуатации, выполнения реконструкции или демонтажа и утилизации КЛ.

4.7. Проверки в составе прочих видов КПМ должны включать проверки качества работ (монтажных, пусконаладочных, ремонтных и пр.), сбалансированности кабеленесущих конструкций и уравновешенности Изделий согласно НД и Лицензии, в т.ч. сохранности покрытий металлических Изделий, отсутствия деформированных Изделий и пр. повреждений Изделий, наличие зазоров, достаточных для компенсации возможного продольного температурного расширения и сужения изделий, а также проверки технического состояния всех используемых строительно-несущих конструкций.

4.8. КПМ должны проводиться с учетом всех доступных для наблюдения признаков состояния Изделий и действительных условий эксплуатации КЛ.

4.9. Эксплуатация КЛ возможна только при своевременном проведении с успешным результатом всех очередных и назначенных внеочередных видов КПМ, в т. ч. проверки заземления (особенно - защитного заземления) КЛ и оценки технического состояния строительно-несущих конструкций.

Проведение контроля и проверок всех видов и на всех этапах создания и эксплуатации КЛ (в т. ч. ПИР, монтажа, ремонта и пр. работ) должно подтверждаться надлежащим образом оформленной контрольно-проверочной документацией, включающей АВК (далее - КПД).

КПД должна храниться в течение всего срока монтажа и эксплуатации КЛ.

4.10. До начала монтажа Изделий должен быть выполнен контроль готовности, качества (пригодности) всех строительно-несущих конструкций, которые будут использованы при монтаже и эксплуатации КЛ (в т. ч. ранее установленные строительные или иные конструкции и т. п.).

Техническое состояние строительно-несущих конструкций должно отвечать, в частности, стандартам, распространяющимся на данные конструкции, соответствовать требованиям НД, сроку и условиям эксплуатации КЛ, в т. ч. климатическим и пр. воздействиям (например, металлические конструкции с защитным покрытием должны иметь достаточную толщину покрытия, не иметь очагов коррозии и т. п., неметаллические конструкции не должны иметь трещин и очагов выветривания, выщелачивания и т. п.). Минимальный остаточный срок службы (эксплуатации) строительно-несущих конструкций должен быть не менее срока эксплуатации КЛ.

4.11. Собственник КЛ, в т.ч. будущий Собственник, на этапе проектирования КЛ должен убедиться в достаточности установленных Проектировщиком порядка, видов и периодичности КПМ для своевременного выявления угрозы потери сбалансированности кабеленесущей конструкции, а в случае сомнений в достаточности должен так увеличить количество видов и/или частоту проведения прочих видов КПМ, чтобы обеспечить такую достаточность, в т. ч. с привлечением при необходимости соответствующей компетентной организации. Собственник КЛ должен сохранять документы, подтверждающие статус Проектировщика, квалификацию персонала Проектировщика, квалификацию персонала, выполнявшего монтажные работы и КПМ, в течение срока эксплуатации КЛ.

4.12. В случае сомнений в качестве Изделий или в достаточности установленных Проектировщиком КПМ, или в случае отрицательного результата или не выполнения в полном объеме какого-либо вида КПМ (за исключением входного контроля), или в случае иных сомнений в сбалансированности кабеленесущей конструкции, особенно в ее заземлении, или в случае нештатного режима эксплуатации Изделия Собственник, или иное Ответственное лицо, имеющее такие сомнения, должен выполнить все мероприятия реагирования (далее: МР), а именно:

- незамедлительно приостановить действия над Изделиями и эксплуатацию КЛ;
- сообщить об этом следующим лицам: Уполномоченной организации, передавшей право собственности на Изделия, поставщикам и Изготовителю Изделия, Проектировщику;
- обеспечить беспрепятственный доступ указанных лиц к КЛ, к РД и всей имеющейся КПД, к документации, подтверждающей соответствие инструментов НД, к документам, подтверждающим передачу копии Лицензии и АВК вместе с

передачей прав собственности на Изделия и вместе с передачей РД, к документам, подтверждающим статус Проектировщика и квалификацию персонала Проектировщика, к документам, подтверждающим квалификацию персонала, выполнявшего монтажные работы и КПМ.

4.13. В случаях, когда Покупатель и Собственник являются одним лицом, должны выполнятся условия, указанные для конкретных случаев.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

5.1. Эксплуатация Изделий, в т.ч. включающая Штатный режим эксплуатации Изделий, производится в соответствии со всеми требованиями НД и Лицензии. Бремя отслеживания изменений НД лежит на Приобретателе Изделий.

5.2. Изделия подлежат Эксплуатации исключительно в штатном режиме. Эксплуатация Изделий в нештатном режиме в т.ч. в составе несбалансированной кабеленесущей конструкции не допускается и может создавать угрозу жизни и здоровью людей, а также может нанести материальный ущерб Собственнику КЛ, потребителям и поставщикам электроэнергии или электрических сигналов, передаваемых по КЛ.

Особенно внимательно следует выполнить требования НД к заземлению и защитному заземлению, в т.ч. требования п. 1.1.36 ПУЭ и гл. 1.7 ПУЭ, включая п. 1.7.76.

5.2. Не допускаются внешние воздействия на Изделия, в т.ч. укладка Кабеля на Изделия без использования специального оборудования (роликов).

5.3. Инструменты (приборы и пр. оборудование), используемые на всех этапах создания и эксплуатации КЛ (в т. ч. при выполнении ПИР, монтажных работ, и КПМ, включая оценки технического состояния строительно-несущих конструкций), должны соответствовать всем Нормативным требованиям, относящимся к их использованию (в т.ч. требованиям к периодичности поверок и условиям хранения инструментов и пр.).

Документация, подтверждающая соответствие каждого инструмента указанным требованиям при каждом его использовании, должна включаться в КПД и храниться в течение всего срока монтажа и эксплуатации КЛ.

5.4. Нештатный режим эксплуатации Изделия возникает в результате совокупности действий и факторов, ведущих к потере сбалансированности кабеленесущей конструкции. В нештатном режиме эксплуатации, Изделия могут потерять заземление, подвергнуться коррозии, получить деформацию, изгибы, трещины, прочие повреждения.

5.5. Эксплуатация Изделий в составе кабеленесущей конструкции без соблюдения условий НД и Лицензии, в т.ч. без соблюдения всех ПНУ, является эксплуатацией несбалансированной кабеленесущей конструкции.

5.6. Отсутствие уравновешенности Изделия в составе кабеленесущей конструкции до завершения монтажа КЛ является эксплуатацией Изделия в нештатном режиме.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Гарантийный срок Изделия составляет 12 месяцев с момента перехода к Покупателю права собственности на Изделие от Уполномоченной организации (если иной срок не значится в Договоре).

6.2. Объем гарантийных обязательств определяется Изготовителем Изделия. Гарантийные обязательства распространяются на полноразмерные НДИ, имеющие Дефекты.

Для Изделий, прошедших входной контроль до ввода в эксплуатацию КЛ, гарантийные обязательства распространяются на полноразмерные НДИ, имеющие Дефекты, при условии, что Эксплуатация Изделий осуществляется в штатном режиме с соблюдением требований НД и Лицензии, а для смонтированных Изделий с соблюдением всех известных случаев ПНУ в составе Уравновешенной конструкции, и выполнены МР.

Для Изделий, прошедших входной контроль в составе введенной в эксплуатацию КЛ, гарантийные обязательства распространяются на полноразмерные НДИ, имеющие Дефекты, при условии, что все Изделия в КЛ эксплуатируются в штатном режиме в составе СКНК с соблюдением требований НД и Лицензии, и выполнены МР.

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются:

- на Изделия, получившие пластическую деформацию и/или разрушение, в т.ч. в нештатном режиме эксплуатации. Такие Изделия не могут считаться некачественными по вине Изготовителя или Уполномоченной организации. Изделия, получившие такую деформацию, должны быть заменены в максимально короткий срок за счет любого Приобретателя Изделий, а применительно к КЛ должны быть выполнены МР. До момента осуществления замены Изделий кабеленесущая конструкция является неуравновешенной;
- на недостатки Изделия, которые подлежали выявлению Покупателем при проведении входного контроля, но не были выявлены им в предусмотренный для этого 30-дневного срок;
- в случаях, изложенных в разделе 7 Лицензии.

6.4. Претензии по отклонениям Изделий от НД Изготовителя принимаются Уполномоченной организацией от Покупателя в срок, установленный для проведения входного контроля.

6.5. Претензии в отношении Изделий принимаются исключительно от Покупателей.

6.6. Претензии должны содержать сведения:

- о товарной накладной, по которой Изделия были переданы Покупателю;
- о наименовании и количестве Изделий, имеющих отклонения;
- описание отклонений.

К претензии должны быть приложены фотоматериалы, демонстрирующие отклонения.

Срок ответа на претензии составляет 20 рабочих дней, если иное не оговорено в Договоре.

7. ОГРАНИЧЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

7.1. Уполномоченные организации ни при каких обстоятельствах не несут ответственность за возникновение у Изделий недостатков, а также за вред, причиненный жизни и здоровью физических лиц, имуществу физических или юридических лиц, возникшие в следствие:

- не надлежащего, с нарушением требований Изготовителя и настоящей Лицензии, использования Изделий;
- действий над Изделиями при условиях недостаточности информации;

- неверный расчет (перерасчет) количества изделий;
- действий над Изделиями, в т.ч. проектирование, входной контроль, монтаж не уполномоченными, неквалифицированными или некомпетентными лицами;
- использования несбалансированной кабеленесущей конструкции;
- получения Изделиями в процессе Эксплуатации пластической деформацию и/или разрушения Изделия;
- эксплуатация КЛ с деформированным Изделием;
- эксплуатации Изделий в нештатном режиме;
- выбора или Эксплуатации Изделий с нарушением действующих НД и Лицензии;
- не обеспечения соответствия сроков и условий эксплуатации Изделий и КЛ;
- не обеспечения соответствия сроков и условий эксплуатации строительно-несущих конструкций и Эксплуатации Изделий в составе КЛ;
- неуравновешенности Изделий в известных случаях ПНУ и не соответствия Изделий друг другу;
- неправильного перерасчета характеристик Изделий для прочих случаев уравновешивания;
- не учитывания компенсации вибрационных нагрузок и температурных расширений Изделий;
- не учитывания климатических нагрузок на Изделия;
- наличия в КЛ гальванических пар;
- неверного перерасчета характеристик Изделий для КЛ свыше 1000В;
- не достаточности видов и периодичности прочих КПМ;
- отсутствия у Приобретателей Изделий или Проектировщиков копии Лицензии;
- не передачи АВК;
- не выполнения контроля состояния строительно-несущих конструкций;
- не достаточности установленных и/или выполненных КПМ;
- нештатного режима эксплуатации Изделий;
- невыполнения МР;
- использования неповеренных инструментов;
- не осуществления замены деформированных Изделий;
- эксплуатации Изделий в составе несбалансированной кабеленесущей конструкции;
- не уведомления Уполномоченной организации о выявленных признаках недостатков Изделий;
- использования не применимой Лицензии.

7.2. Уполномоченная организация не несет ответственности за последствия любого использования иным лицом товаров (изделий), услуг, информации и пр. объектов использования, предоставленных Уполномоченной организацией, если такое использование не было письменно разрешено Уполномоченной организацией с указанием объекта использования, способа использования, времени или условий начала и окончания использования, иных существенных условий использования, или если такое использование было письменно разрешено Уполномоченной организацией, но осуществляется иным лицом с нарушением действующего законодательства, либо НД Изготовителя Изделий, либо РД, либо иного нарушения Лицензии и НД.

7.3. Уполномоченные организации не несут ответственности за неуравновешенное положение Изделий в неизвестных случаях, т.е. за неуравновешенное положение всех Изделий вне ПУСКНК, а также за неуравновешенное положение любого Изделия при наличии нарушения ПНУ или при наличии внешней нагрузки или воздействия на Изделие.

7.4. Ответственность за последствия невыполнения входного контроля, в том числе, в виде невозможности предъявления претензий в отношении качества Изделия, прекращения действия гарантийных обязательств на Изделия, причинения вреда жизни, здоровью, имуществу третьих лиц, несет Покупатель.

7.5. Лицо, получившее РД вместе с Лицензией, но впоследствии передавшее эту РД иному лицу без одновременной передачи Лицензии, несет ответственность за возможный случай Эксплуатации Изделий в составе несбалансированной кабеленесущей конструкции.

7.6. Лицо, получившее право собственности на Изделия вместе с Лицензией, но впоследствии передавшее это право иному лицу без одновременной передачи Лицензии, несет ответственность за любые негативные последствия невыполнения обязанности по передаче Лицензии, в том числе, за прекращение действия гарантийных обязательств на Изделия, за причинение вреда жизни, здоровью, имуществу третьих лиц.

7.7. Ответственность за эксплуатацию КЛ, в т.ч. за правильное заземление КЛ, всех металлических Изделий в КЛ, за соблюдение требований НД по охране труда несет Собственник КЛ.

КОРОБОВ

Предприятие
группы компаний
КОРОБОВ

Головной офис: 620014, г.Екатеринбург, пр. Ленина 25, офис 3.128

Почта технической поддержки: help@korobov.ru
Почта коммерческого отдела: sale@korobov.ru

Сайт компании: www.korobov.ru
Телефон: (343) 290-29-05

© КОРОБОВ 2023